ภาคผนวก ข.45

เอกสารการสื่อสารขั้นตอนการทำงาน และความเสี่ยงให้กับพนักงาน

5 ขั้นตอน Non-Plant Safe Work Practice

SAFETY is everyone's BUSINESS

ร่วมกันสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย เพื่อ "ทุกงานปลอดภัย ทุกคนกลับบ้านปลอดภัย"

1 สร้าง Safety Awareness และสร้าง Commitment

กับ VP, DM, Sup ที่ W/S, H-GA และ Lab Center



- Reinforce Safety Procedure ทบทวนและเน้นย้ำขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย
- Housekeeping จัดระเบียบพื้นที่ทำงานให้สะอาด ปลอดภัย ลดความเสี่ยง
- อุปกรณ์พร้อมใช้งาน ตรวจสอบความพร้อมและสภาพอุปกรณ์ก่อนใช้งาน

2 การสื่อสารความเสี่ยงในแต่ละวันสำหรับ Shopfloor ผ่าน Toolbox Talk



- เปลี่ยนรูปแบบตามความเสี่ยงของงาน
- ตาม SGB "ข้อห้ามและต้อง"

3 การตรวจสอบความเสี่ยงประจำวันของหัวหน้างานและผู้ปฏิบัติงาน



- Pre-use Inspection เครื่องมือและอุปกรณ์
- สังเกตพฤติกรรมการทำงาน (SWO : Safe Work Observation)

4 Crosscheck Audit โดย



- Safety Inspector
- คปอ.
- ฝ่าย Q-SH

5 การกำกับอย่างยั่งยืน เป็นวาระในการประชุม คปอ. และรายงาน unsafe act/unsafety condition



- บรรจุเป็นวาระในการประชุม คปอ.
- รายงานและติดตาม Unsafe Act / Unsafety Condition
- กำหนด Action Plan และติดตามการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง

SAFETY • TEAMWORK • COMMITMENT • CONTINUOUS IMPROVEMENT

Non-plant Key Findings & Way forward

สร้าง Safety awareness และสร้าง Commitment กับ VP, DM, Sup. ที่ Workshop/H-GA

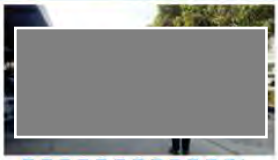


VP, DM Commitment (On-site)





การสื่อสารความเสี่ยงในแต่ละวันสำหรับ Shopfloor ผ่าน Toolbox talk



เดิมเป็นการ Safety Talk รวม



Toolbox talk แยกตามกลุ่มงานและความเสี่ยง

Safety Guidebook สำหรับ Safety Talk และตรวจสอบประจำวัน



การตรวจสอบความเสี่ยงเพื่อ Cross Check (Third eyes)

U-P1



U-CM



U-TM



House keeping / การจัดวางอุปกรณ์และพื้นที่หน้างาน

Before



After



Before



After





GC

GC8 Workshop & Equipment Yard Audit & 13 May

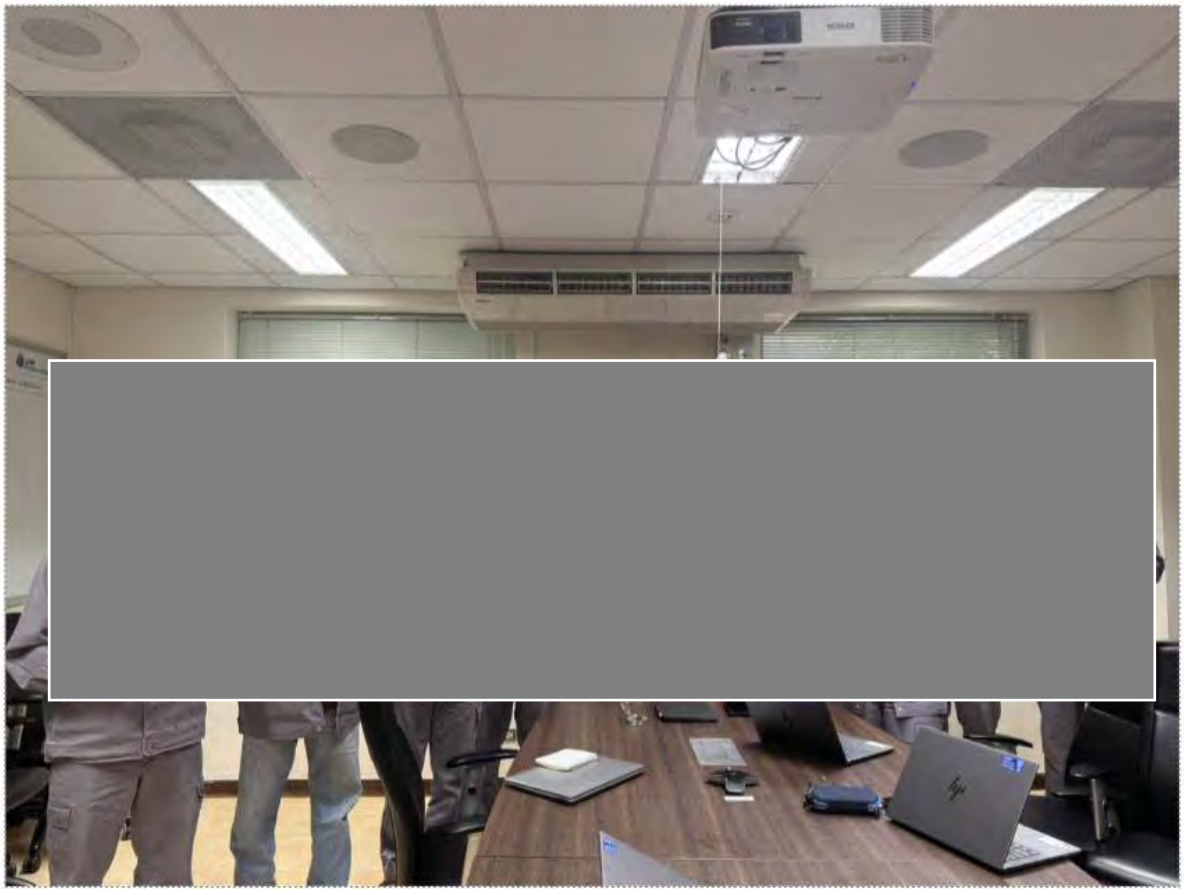
Main Issues: Hazardous waste รอกำจัด และ recycle waste/ scrap รอจำหน่าย








Safety Guidebook Implementation



GC

Effective Toolbox Talk

วันที่ 22/01/69 เวลา 08:00 บริษัท/sub-contractor Willich Main Permit Number 01494

Part I ทั่วไป	☑ ทักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs	G
	☑ ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	☑ ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	☑ ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	☑ ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	☑ อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
	☑ การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน gas	
Part III ถาม	☑ ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	☑ ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	☑ ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	☑ ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	☑ ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	☑ อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	☑ อธิบายเน้นย้ำ กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	☑ บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที	
	☑ ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน โครงสร้าง โครงเหล็ก สลิง SMART และอื่นๆ ตามหน้างาน

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 22 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner ..... Time ..... ลงชื่อ/ SHE Area/SHE Inspector ..... Time .....

GC

Effective Toolbox Talk

วันที่ 3-2-69 เวลา 07.00 บริษัท/sub-contractor ACS Main Permit Number 408954

Part I ทั่วไป	☑ ทักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs	G
	☑ ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	☑ ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	☑ ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	☑ ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	☑ อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
Part III ถาม	☑ ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	☑ ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	☑ ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	☑ ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	☑ ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	☑ อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	☑ อธิบายเน้นย้ำ กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	☑ บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที	
	☑ ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน อธิบายขั้นตอนการทำงาน Hot Work

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 15 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner ..... Time ..... ลงชื่อ/ SHE Area/SHE Inspector ..... Time .....

Effective Toolbox Talk

วันที่ 16/3/69 เวลา 09.00 บริษัท/sub-contractor Willich Main Permit Number 5712Y

Part I ทักทาย

- [x] ทักทายทีมงาน แจ้งสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs
- [x] ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี
- [x] ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน — G
- [x] ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน
- [x] ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย

Part II อธิบาย

- [x] อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ — E
- [x] การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน ร้อน

Part III ถาม

- [x] ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง
- [x] ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI
- [x] ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk) — A
- [ ] ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่องาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า
- [x] ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

Part IV เน้นย้ำ

- [x] อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ
- [x] อธิบายเน้นย้ำ กฎทองชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point — R
- [x] บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที
- [x] ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน Remove and Install โหลดเตอร์ ตรวจสอบ PPE ให้ครบถ้วนก่อนทำงาน

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 18 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner Time ลงชื่อ/ SHE Area SHE Inspector Time

Effective Toolbox Talk

วันที่ 8-4-69 เวลา 13:30 บริษัท/sub-contractor Siri Main Permit Number 13525

Part I ทักทาย

- [x] ทักทายทีมงาน แจ้งสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs
- [x] ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี
- [x] ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน — G
- [x] ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน
- [x] ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย

Part II อธิบาย

- [x] อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ — E
- [x] การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน M, xod xylene

Part III ถาม

- [x] ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง
- [x] ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI
- [x] ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk) — A
- [x] ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่องาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า
- [x] ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

Part IV เน้นย้ำ

- [x] อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ
- [x] อธิบายเน้นย้ำ กฎทองชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point — R
- [x] บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที
- [x] ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน [illegible]

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 8 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner Time ลงชื่อ/ SHE Area/SHE Inspector Time

Effective Toolbox Talk

วันที่ 23/5/69 เวลา 0800 บริษัท/sub-contractor PCE Main Permit Number 09DM19

Part I พักทาย	✓ พักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs	G
	✓ ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	✓ ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	✓ ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	✓ ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	✓ อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
	✓ การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน H2S	
Part III ถาม	✓ ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	✓ ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	✓ ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	✓ ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	✓ ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	✓ อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	✓ อธิบายเน้นย้ำ กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	✓ บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที	
	✓ ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน ปิดล็อค/แท็กเอ้ ตรวจสอบอุปกรณ์ อากาศ

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 6 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner ..... Time ..... ลงชื่อ/ SHE Area/SHE Inspector ..... Time .....

Effective Toolbox Talk

วันที่ 20-6-26 เวลา 10:00 บริษัท/sub-contractor DM Main Permit Number 099737

Part I พักทาย	✓ พักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs	G
	✓ ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	✓ ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	✓ ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	✓ ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	✓ อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
	✓ การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน N/C	
Part III ถาม	✓ ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	✓ ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	✓ ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	✓ ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	✓ ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	✓ อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	✓ อธิบายเน้นย้ำ กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	✓ บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที	
	✓ ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน ทำงานอากาศร้อน

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 2 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner ..... Time ..... ลงชื่อ/ SHE Area/SHE Inspector ..... Time .....

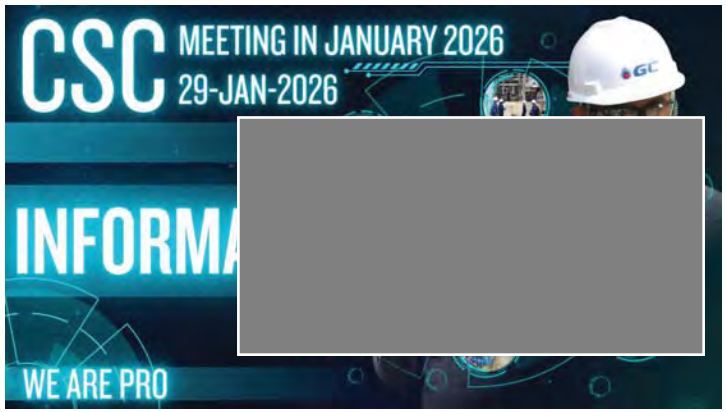
ภาคผนวก ข.46

ตัวอย่างเอกสารการประชุมร่วมกันระหว่างผู้บริหารและพนักงาน เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน













กฎหมายใหม่

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
1	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๐๕/๒๕๖๘ เรื่อง การควบคุม กำกับและติดตามการเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	1 ธ.ค. 68	31 ธ.ค. 68	สอดคล้อง	SHE	ลงทะเบียน ระบบ e - Permission and Privilege : e-PP และรายงาน ก.อ.1, ก.อ.2

สรุปประเด็นที่สำคัญ

1. ผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม 15 แห่ง ดังต่อไปนี้ : นิคมอุตสาหกรรมบางชัน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง นิคมอุตสาหกรรมบางพลี นิคมอุตสาหกรรมภาคเหนือ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง **นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด** นิคมอุตสาหกรรมภาคใต้ นิคมอุตสาหกรรมพิจิตร นิคมอุตสาหกรรมบางปู นิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร นิคมอุตสาหกรรมแห่งลอย นิคมอุตสาหกรรมสระแก้ว นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง นิคมอุตสาหกรรมสงขลา และหน่วยอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. การเตรียมพร้อมดำเนินการ : **ลงทะเบียน**การเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรมออกนอกบริเวณโรงงานในระบบ **e - Permission and Privilege : e-PP**
3. แจ้งผลการพิจารณาการขอนอกบริเวณโรงงาน **(ก.อ.1)** ผ่านระบบการควบคุมสารเคมี กนอ. กำหนด
4. ส่งเอกสาร **Manifest Form (ก.อ.2)** เพื่อประกอบการพิจารณาการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขของ กนอ. เป็นเล็น

Detail

ข้อ 9 เมื่อผู้ก่อกำเนิดได้แจ้งรายละเอียดและเอกสาร ครบถ้วนแล้ว ให้เคลื่อนย้าย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรมออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ก่อกำเนิดได้

- การเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามวรรคหนึ่ง **ต้องเคลื่อนย้ายด้วยรถขนส่ง ที่ติดตั้งระบบการควบคุม** และ**ต้องผ่านการจัดน้ำหนักบรรทุกเข้า - ออก**ในนิคมอุตสาหกรรมไม่เกินวันที่ กนอ. กำหนด
- ระบบการควบคุมตามวรรคสอง **จะต้องสามารถขนส่งจากระบบพิกัดดาว (Global Positioning System : GPS)** ทั้งที่เป็นของเสียอันตรายและไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อติดตามวัตถุดิบ น้ำหนัก และปริมาณการเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ก่อกำเนิดไปยังผู้รับดำเนินการของนิคมฯ ของการเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ให้รถขนส่งการเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตรายของผู้ก่อกำเนิด **ต้องติดตั้งการ์ด (Radio Frequency Identification : RFID Card)** ไว้บริเวณด้านหน้ารถขนส่ง ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนตามที่ กนอ. กำหนดด้วย

ข้อ 10 เมื่อรถขนส่งได้เคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของผู้ก่อกำเนิดไปถึงผู้รับดำเนินการแล้ว ให้**ผู้ก่อกำเนิดยืนยันประเภทและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในระบบ การควบคุมภายใน 3 วัน** นับจากวันที่สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วร่วมกับผู้รับดำเนินการ

ข้อ 16 ให้**ก่อกำเนิดตรวจสอบผู้รับดำเนินการ**ที่จะรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ ผู้ก่อกำเนิดเพื่อมาจัดการในโรงงาน ผู้รับดำเนินการดังกล่าว**ต้องได้รับอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และต้องปฏิบัติตาม**ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และเป็นไปตามที่ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน

ข้อ 17 ให้**ก่อกำเนิดแจ้งผู้รับดำเนินการให้ลงทะเบียนการรับการจัดการ**สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ก่อกำเนิดในระบบการควบคุมตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และแบบที่ กนอ. กำหนด

ข้อ 18 เมื่อรถขนส่งได้เคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ก่อกำเนิด**ไปถึงผู้รับดำเนินการแล้ว ให้ผู้ก่อกำเนิดแจ้งรายงานในระบบการควบคุมต่อไป**

Early Detection Score

-50	Incident Security Law	Personal Injury / Properties damange / PSE Tier1,2,3A / Envi complaint (ออกนอกโรงงาน) โจรกรรม / ทะเลาะวิวาท / ปล่อยแผ่สังสารรังสี / สารเสพติด กำหนดกฎหมายความปลอดภัย	
-30	Near-Miss & LSR	Nearmiss Life Saving Rule: PTW / Confined / Isolation / Work at Height / First Line Breaking	
-20	Envi incident (ภายในโรงงาน)	-15	กฎความปลอดภัย อื่น ๆ ของ GC
-5	Unsafe Action Unsafe Condition	งานตัดเชื่อมเจียร / งานที่สูง / งานยก / งานมุ้งร้าน / งานกองประกอบ / First line break / HPWJ Tools and spcial tools / สภาพหน้างานไม่ปลอดภัย 5ส / Safety talk	

We Are Pro

Corporate SHE

กำหนดบทลงโทษ (Punishment) ผู้รับหมาในระดับบุคคลและบริษัท

Unsafe	Severity	GC Coaching	Contractors	Punishment Level	
				Personal	Company
High potential Unsafe		GC Supervisor SHE Engineer	Permit Supervisor	-	-
		GC Supervisor SHE Engineer	Site Manager	-	-
Critical Unsafe Near miss High consequence	หรือ	DM Job Owner SHE Manager	MD หรือ ผู้บริหารระดับสูง หรือ Site Manager	ลงนามและออกใบเหลือง ติดเรื่องเป็นสายสะพายหน้ากีฬา	Raise Vendor Criticism Form ให้บริษัทเป็น 1st Warning
		VP Job Owner SHE Manager	MD และ Site Manager	ลงนามและออกใบแดง และให้ MD/Site Manager พักงานเพื่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงาน	Raise Vendor Criticism Form ให้บริษัทเป็น 2nd Warning
Case 5.7.1 in W-(Q-SH-CM)-089		VP Job Owner SHE Manager Procurement SHE Corporate	MD และ Site Manager	*ไม่มีโอกาสได้รับเกิน 3 ใบแดง เนื่องจากบริษัทจะถูกพักสัญญาที่ใบแดงใบที่ 2 ในทันที	Raise Vendor Criticism Form ให้บริษัท และพักงาน Suspend บริษัทผู้รับเหมา 3-12 เดือน

จะมีอายุคงอยู่ 1 ปีตามระยะเวลาการปฏิบัติงาน และนับแยกตามแต่ละพื้นที่โดยไม่นำมารวมกัน

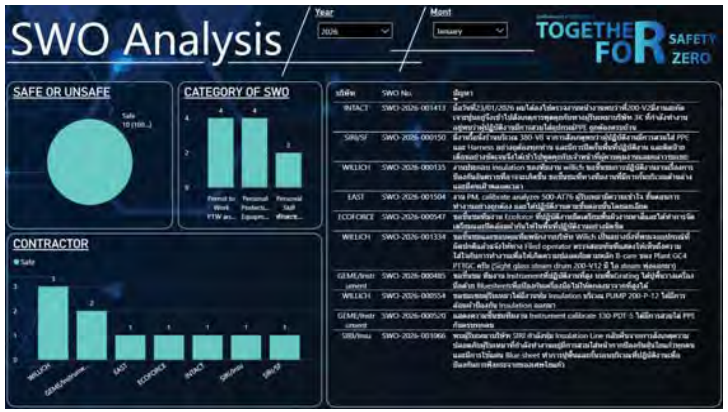
การ Suspend จะ apply กับ plant area หรือหมวดงานบางส่วนหรือทั้งหมด ให้พ่านความเห็นชอบจาก VP Plant area นั้นๆ ก่อนนำเสนอ AVL committee อ้างอิงมติคณะกรรมการ AVL เมื่อวันที่ 2 กันยายน 2025


Q-SH-CM Black List
1. ปลอมแปลงบัตรหรือเอกสารเข้าทำงาน
2. ใช้บัตรคนอื่นเข้าออกพื้นที่
3. ลักทรัพย์ทุกกรณี
4. เสพหรือพกพาหรือจำหน่ายสารเสพติด
5. ทำร้ายร่างกาย ทะเลาะวิวาท
6. การพนันทุกชนิด
7. พกพาอาวุธมีด ปืน ส่อเจตนาไม่ดี
We Are Pro


Early Detection 2026
Workflow Process
ตรวจสอบ/สอบสวน
ปรับปรุงมาตรการ
กำหนดมาตรการ
ปรับปรุงการทำงาน
Worker 01
จงใจฝ่าฝืนขั้นตอนปฏิบัติงานและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยด้วยตนเอง
Permit Sup. 02
ผู้ปฏิบัติงานฝ่าฝืนกฎระเบียบ โดย Permit Sup. เป็นผู้สั่งให้ดำเนินการหรือไม่มีการกำกับดูแลที่งาน
Safety 03
ผู้ปฏิบัติงานฝ่าฝืนกฎระเบียบ จป. ไม่ได้ตรวจสอบ แนะนำ ตักเตือน หรือติดตามให้มีการปรับปรุงแก้ไข
We Are Pro

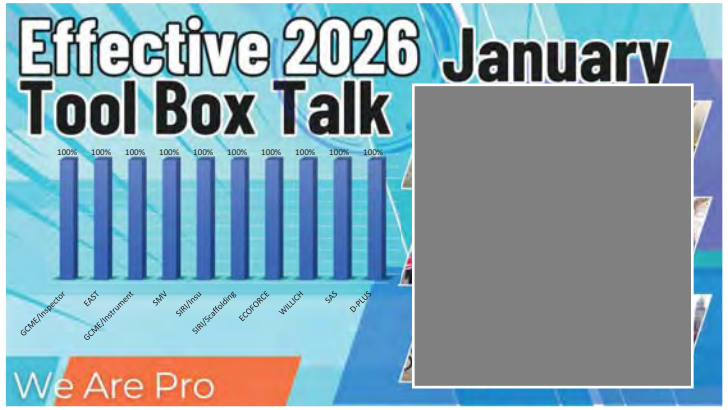

First On Board
ขอความร่วมมือทุกบริษัทแจ้งรายชื่อพนักงานใหม่ที่จะเข้าทำงานในพื้นที่ GC4 ที่ยังไม่มีประสบการณ์การทำงานในบริษัทปิโตรเคมีมาก่อนเพื่อทำการขึ้นทะเบียนพนักงานน้องใหม่และรับสติ๊กเกอร์จากแผนกความปลอดภัย
First on board
น้องใหม่


1 Safety Moment
2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ข้อบังคับ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องที่ตกลงจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


SWO Analysis
Year
Mont
TOGETHER FOR SAFETY ZERO
SAFE OR UNSAFE
CATEGORY OF SWO
CONTRACTOR


1 Safety Moment
2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ข้อบังคับ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องที่ตกลงจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC

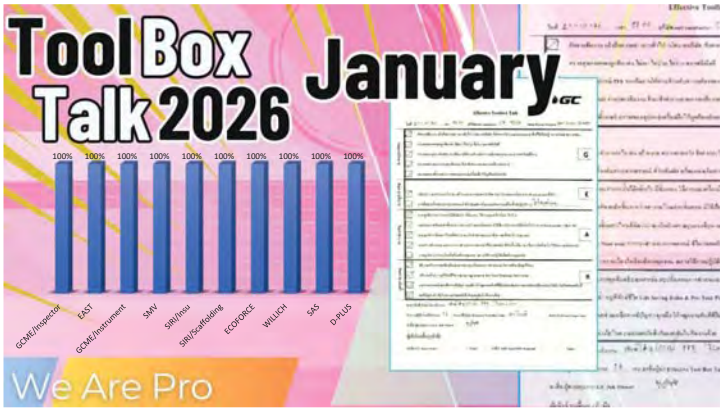

Contractor Safety Committee Activity Involvement 2026
CSC Activity Involvement
We Are Pro+


Effective 2026 Tool Box Talk
January
GCME/Inspector
EAST
GCME/Instrument
SMV
SIRI/Insu
SIRI/Scaffolding
ECOFORCE
WILLICH
SAS
D-PLUS
We Are Pro

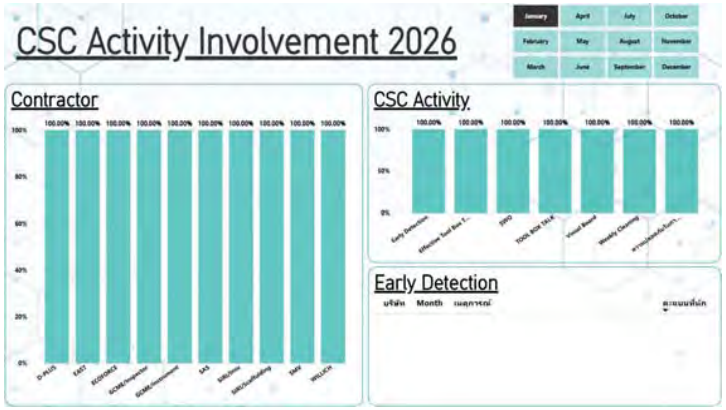

Vishual Board 2026
January
GCME/Inspector
EAST
GCME/Instrument
SMV
SIRI/Insu
SIRI/Scaffolding
ECOFORCE
WILLICH
SAS
D-PLUS
We Are Pro


WEEKLY CLEANING
5Rs
JANUARY
100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%
GCME/Inspector
EAST
GCME/Instrument
SMV
SIRI/Insu
SIRI/Scaffolding
ECOFORCE
WILLICH
SAS
D-PLUS
We Are Pro


Safety work 2026
Observation January
100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%
GCME/Inspector
EAST
GCME/Instrument
SMV
SIRI/Insu
SIRI/Scaffolding
ECOFORCE
WILLICH
SAS
D-PLUS
We Are Pro


Tool Box Talk 2026
January
100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%
GCME/Inspector
EAST
GCME/Instrument
SMV
SIRI/Insu
SIRI/Scaffolding
ECOFORCE
WILLICH
SAS
D-PLUS
We Are Pro


ความปลอดภัย
ภาคสนาม 2026
January
100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%
GCME/Inspector
EAST
GCME/Instrument
SMV
SIRI/Insu
SIRI/Scaffolding
ECOFORCE
WILLICH
SAS
D-PLUS
We Are Pro

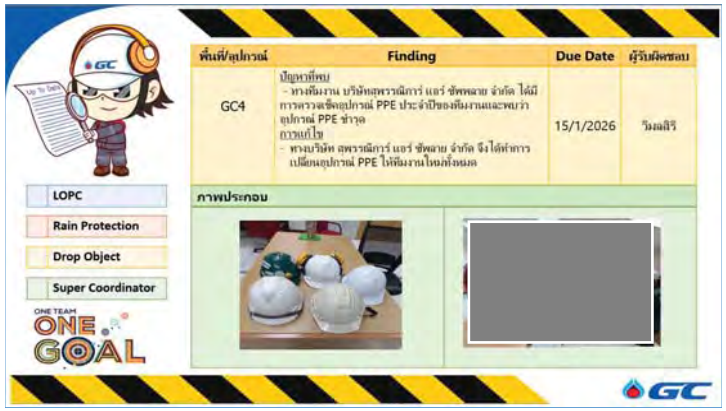

CSC Activity Involvement 2026
January
April
July
October
February
May
August
November
March
June
September
December
Contractor
CSC Activity
Early Detection
Month


1
Safety Moment
2
3
4
5
SHE Performance
6
Practice sharing &
7
She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM
ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Reformer#1
Line
DS100001
ปัญหาที่พบ
- ที่ผนาง Visual ไส้ไปพบรอยสายรัด Cladding insulation ยกด้านออกที่ Support Beam อาจจะทำให้เกิดมีผลความของผู้ปฏิบัติงานในบริเวณ ด้านล่าง และอาจจะเกิดอุบัติเหตุจากของตกจากที่สูงได้
การแก้ไข
-เบื้องต้นทางทีม Visual จึงได้ดำเนินการจัดเก็บสายรัด Cladding insulation ห้างออกทั้งได้ตัวระยะสิ้นจำเป็นเรียบร้อยครับ
19-01-2026
Inspection
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM
ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Boiler
940-FV-4
ปัญหาที่พบ
- ทีมงาน EAST ได้เข้าทำงานที่ Boiler ได้มีเสียง Instrument Air ร่วมจาก Regulator ของ Valve 940-FV-4
การแก้ไข
- แจ้งทีมงาน Instrument ให้ทำการแก้ไข
26-1-26
EAST
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM
ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Aromatic3
432-E13
ปัญหาที่พบ ทีมงานPM พบจุด Process Steam Leak บริเวณ Stem Control Valve 432-FV-192 ทำให้เกิดมีไอความร้อนออกมา และก็ดเป็นคราบสนิมบริเวณ Control Valve
การแก้ไข ได้ทำการแจ้ง Operation ให้ทราบ และช่วยขันอัด Packing จนหยุด Leak และทำความสะอาดคราบน้ำให้แห้ง
13-01-2026
วิลลก โพเกต
GCME/Inst
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM
ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
GC4
ปัญหาที่พบ
- ทางทีมงาน บริษัทสุพรรณิการ์ แอร์ ซัพพลาย จำกัด ได้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE ประจำปีของทีมงานและพบว่าอุปกรณ์ PPE ชำรุด
การแก้ไข
- ทางบริษัท สุพรรณิการ์ แอร์ ซัพพลาย จำกัด จึงได้ทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ PPE ให้ทีมงานใหม่ทั้งหมด
15/1/2026
วีรยุธิ
ภาพประกอบ
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ONE TEAM ONE GOAL

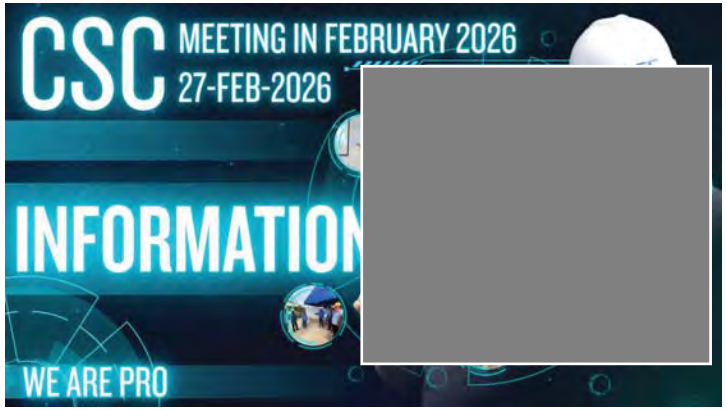

พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
บริเวณ fire station
ปัญหาที่พบ
งานเก็บกวาด ขนละปลูกปลิงงานบริเวณ fire station ขณะทำงานเก็บกวาดได้ตัดแยกขยะจำพวกขวดพลาสติก ขวดแก้ว ถุงขนม ตางได้ตัดไม้ตามทาง ไม้ เขยะพองลมตาง
การแก้ไข
- ได้ทำงานกับทำความสะอาดหน้าไปตั้งให้เรียบร้อย จึงอยากจะรบกวนบริษัทผู้รับเหมาทุกบริษัทช่วยกันดูแลรอบบริเวณและช่วยกันเพื่อสิ่งแวดล้อมที่ดีค่ะ
23-01-26
SMV
ภาพประกอบ
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ONE TEAM ONE GOAL

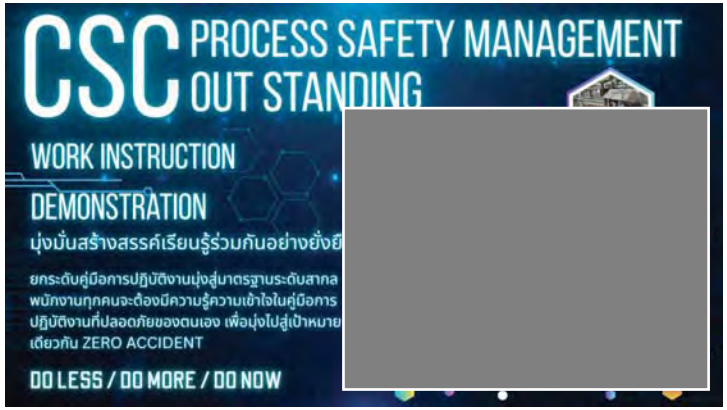

1 Safety Moment
2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3 กฎหมาย / คู่มือการใช้งาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL


1 Safety Moment
2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3 กฎหมาย / คู่มือการใช้งาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL


MONTHLY CONTRACTOR
SAFETY COMMITTEE MEETING
PTTGC4 (ARO1)
27 FEBRUARY 2026
ON-SITE MEETING
09:00 - 10:30 HRS.

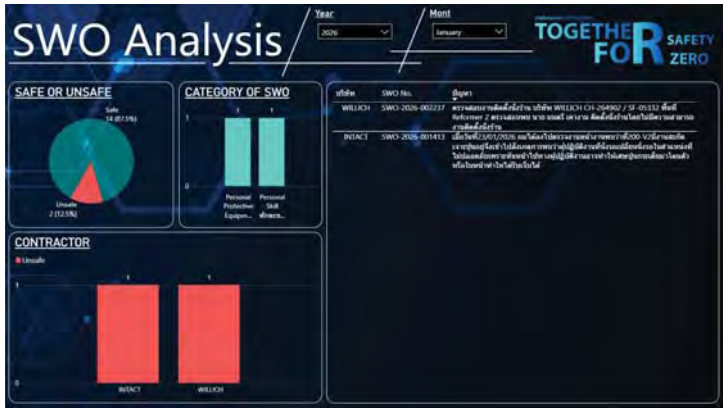

1 Safety Moment
2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3 กฎหมาย / คู่มือการใช้งาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL


CSC
MEETING IN FEBRUARY 2026
27-FEB-2026
INFORMATION
WE ARE PRO


CSC
PROCESS SAFETY MANAGEMENT
OUT STANDING
WORK INSTRUCTION
DEMONSTRATION
มุ่งมั่นสร้างสรรค์เรียนรู้ร่วมกันอย่างยั่งยืน
ยกระดับคู่มือการปฏิบัติงานมุ่งสู่มาตรฐานระดับสากล
พนักงานทุกคนจะต้องมีความรู้ความเข้าใจในคู่มือการ
ปฏิบัติงานที่ปลอดภัยของตนเอง เพื่อมุ่งไปสู่เป้าหมาย
เดียวกัน ZERO ACCIDENT
DO LESS / DO MORE / DO NOW


1 Safety Moment
2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3 กฎหมาย / คู่มือการใช้งาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL

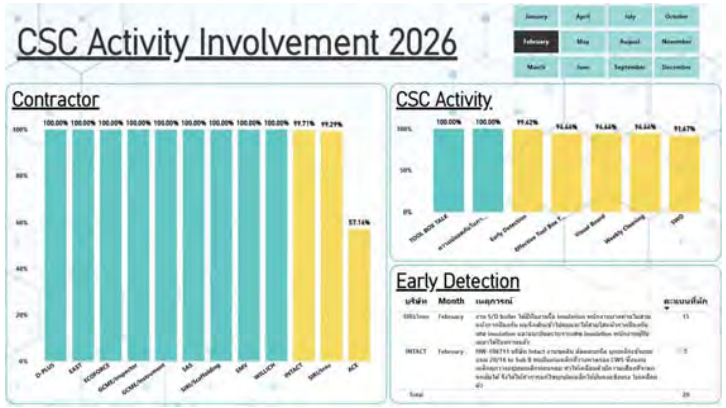

1 Safety Moment
2 ประสานพลังเพื่อความ
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ตามไม่ ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการ ประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความ ปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องดีๆ / ปัญหาจากการ ทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


SWO Analysis
Year
2026
Mont
January
TOGETHER FOR SAFETY ZERO
SAFE OR UNSAFE
CATEGORY OF SWO
CONTRACTOR
Unsafe
INTACT
WILLICH


SWO Analysis
Year
2026
Mont
February
TOGETHER FOR SAFETY ZERO
SAFE OR UNSAFE
CATEGORY OF SWO
CONTRACTOR
Safe
Unsafe


1 Safety Moment
2 ประสานพลังเพื่อความ
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ตามไม่ ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการ ประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความ ปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องดีๆ / ปัญหาจากการ ทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


Contractor Safety Committee
Activity Involvement 2026
CSC Activity Involvement
Contractor
CSC Activity
We Are Pro+

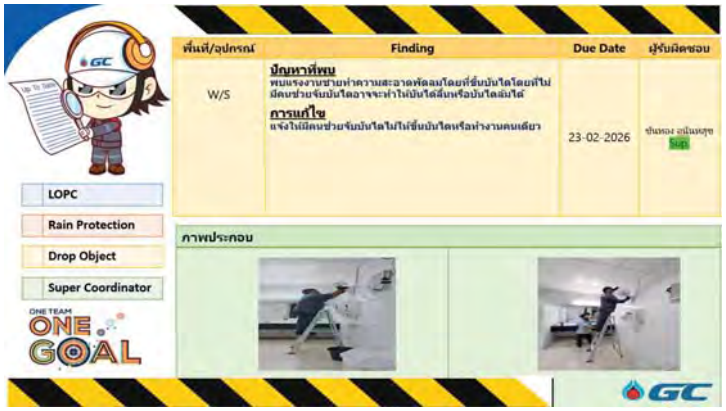

CSC Activity Involvement 2026
Contractor
CSC Activity
Early Detection


1 Safety Moment
2 ประสานพลังเพื่อความ
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ตามไม่ ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการ ประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความ ปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องดีๆ / ปัญหาจากการ ทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Line Piping
Battery limit
Reformer#1
18-02-2026
Inspection
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Unit 250
CCR
23-2-26
EAST
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1
100-V5
12-02-2026
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM
ONE GOAL
GC


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
W/S
ปัญหาที่พบ
การแก้ไข
23-02-2026
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM
ONE GOAL
GC


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
บริเวณ
พื้นที่
Ut
Geen area
10-02-26
SMV
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM
ONE GOAL
GC

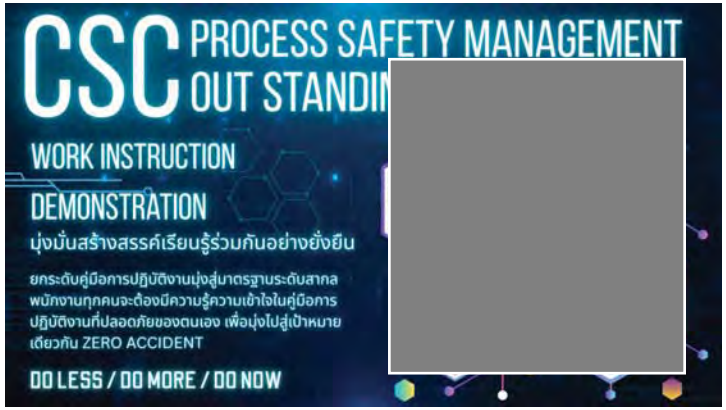

1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM
ONE GOAL
GC


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM
ONE GOAL
GC


MONTHLY CONTRACTOR
SAFETY COMMITTEE MEETING
GC
PTTGC4 (ARO1)
31 MARCH 2026
ON-SITE MEETING
13:30 - 15:00 HRS.


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM
ONE GOAL
GC


CSC
MEETING IN MARCH 2026
31-MAR-2026
INFORMATIO
WE ARE PRO


CSC
PROCESS SAFETY MANAGEMENT
OUT STANDI
WORK INSTRUCTION
DEMONSTRATION
มุ่งมั่นสร้างสรรค์เรียนรู้ร่วมกันอย่างยั่งยืน
ยกระดับคู่มือการปฏิบัติงานมุ่งสู่มาตรฐานระดับสากล
พนักงานทุกคนจะต้องมีความรู้ความเข้าใจในคู่มือการ
ปฏิบัติงานที่ปลอดภัยของตนเอง เพื่อมุ่งไปสู่เป้าหมาย
เดียวกัน ZERO ACCIDENT
DO LESS / DO MORE / DO NOW

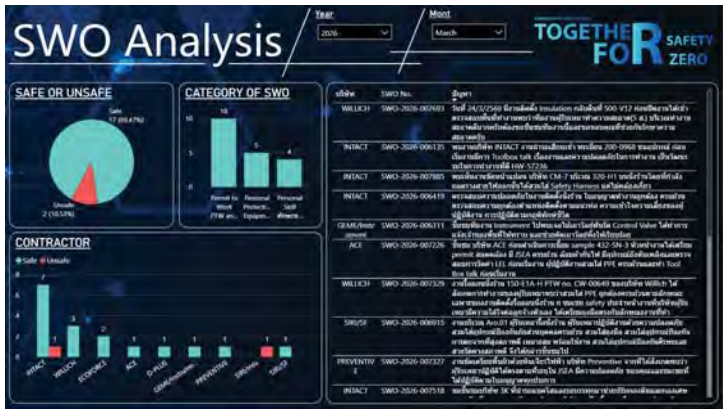


SHE Procedure มี.ค. 2569

SSHE Procedure	รายละเอียด	วันที่ประกาศใช้/แก้ไขปรับปรุง	รายละเอียด
	Procedure ที่ปรับปรุง/แก้ไขออกมาใหม่จำนวน 4 ฉบับ		
1	P-(Q-MP)-024_R2 การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา	มีนาคม 2569	ปรับปรุงรายละเอียดเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพที่อับอากาศเพิ่มเติม เพื่อให้สอดคล้องตาม P-(Q-EH-OH)-007)
2	P-(Q-MP)-010_R3 การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา	มีนาคม 2569	ปรับปรุงรายละเอียดเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพที่อับอากาศเพิ่มเติม เพื่อให้สอดคล้องตาม W-(Q-EH-OH)-004 วิธีการคัดกรองสุขภาพสำหรับงานความเสี่ยงสูง
3	P-(Q-MP)-OEMS-011_R2 การทำงานในที่อับอากาศ	มีนาคม 2569	ปรับปรุงรายละเอียดเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพที่อับอากาศเพิ่มเติม เพื่อให้สอดคล้องตาม W-(Q-EH-OH)-004 วิธีการคัดกรองสุขภาพสำหรับงานความเสี่ยงสูง
4	P-(Q-MP)-045_R3 การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา	มีนาคม 2569	ปรับปรุงข้อกำหนดการอบรมเพิ่มเติมดังนี้ 5.09 สำหรับงานกลุ่มที่ต้องมีกลุ่มที่ปรึกษาทำงานเฉพาะสำนักงาน 5.10 สำหรับงานกลุ่มที่ต้องมีกลุ่มที่ปรึกษาทำงานที่พื้นที่ปฏิบัติการผลิต

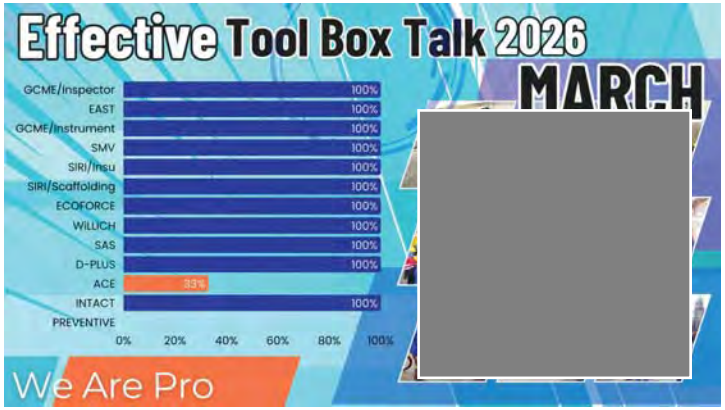








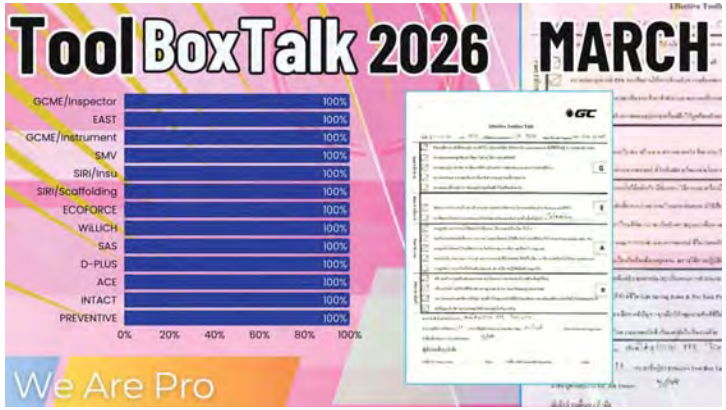




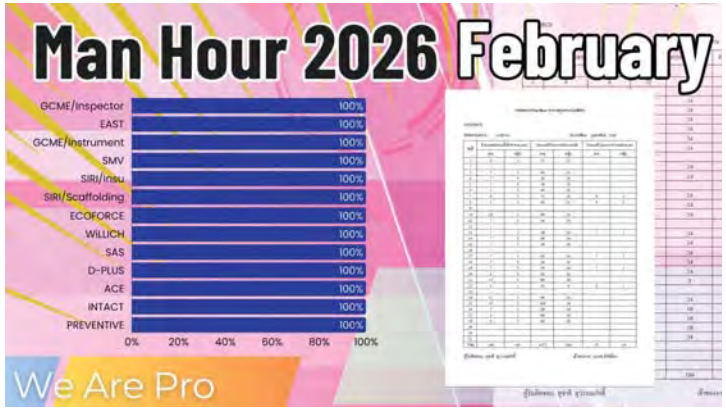

Vishual Board 2026 MARCH
GCME/Inspector 100%
EAST 100%
GCME/Instrument 100%
SMV 100%
SIRI/Insu 100%
SIRI/Scaffolding 100%
ECOFORCE 100%
WILLICH 100%
SAS 100%
D-PLUS 100%
ACE 33%
INTACT 100%
PREVENTIVE
0% 20% 40% 60% 80% 100%
We Are Pro

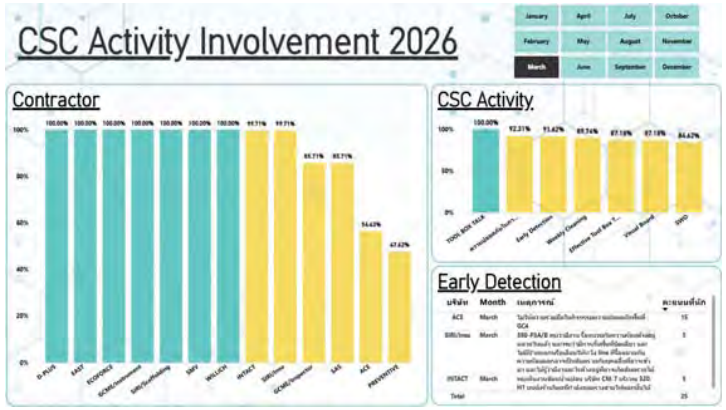

WEEKLY CLEANING MARCH
GCME/Inspector 100%
EAST 100%
GCME/Instrument 100%
SMV 100%
SIRI/Insu 100%
SIRI/Scaffolding 100%
ECOFORCE 100%
WILLICH 100%
SAS 100%
D-PLUS 100%
ACE 33%
INTACT 100%
PREVENTIVE 0%
0% 20% 40% 60% 80% 100%
We Are Pro


Safety work Observation 2026 MARCH
GCME/Inspector
EAST 100%
GCME/Instrument 100%
SMV 100%
SIRI/Insu 100%
SIRI/Scaffolding 100%
ECOFORCE 100%
WILLICH 100%
SAS
D-PLUS 100%
ACE 100%
INTACT 100%
PREVENTIVE 100%
0% 20% 40% 60% 80% 100%
We Are Pro


Tool BoxTalk 2026 MARCH
GCME/Inspector 100%
EAST 100%
GCME/Instrument 100%
SMV 100%
SIRI/Insu 100%
SIRI/Scaffolding 100%
ECOFORCE 100%
WILLICH 100%
SAS 100%
D-PLUS 100%
ACE 100%
INTACT 100%
PREVENTIVE 100%
0% 20% 40% 60% 80% 100%
We Are Pro


ความปลอดภัย ภาคสนาม 2026 MARCH
GCME/Inspector 100%
EAST 100%
GCME/Instrument 100%
SMV 100%
SIRI/Insu 100%
SIRI/Scaffolding 100%
ECOFORCE 100%
WILLICH 100%
SAS 100%
D-PLUS 100%
ACE
INTACT 100%
PREVENTIVE 100%
0% 20% 40% 60% 80% 100%
We Are Pro


Man Hour 2026 February
GCME/Inspector 100%
EAST 100%
GCME/Instrument 100%
SMV 100%
SIRI/Insu 100%
SIRI/Scaffolding 100%
ECOFORCE 100%
WILLICH 100%
SAS 100%
D-PLUS 100%
ACE 100%
INTACT 100%
PREVENTIVE 100%
0% 20% 40% 60% 80% 100%
We Are Pro


CSC Activity Involvement 2026
Contractor
CSC Activity
Early Detection


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
ARO # 2
320-E6A/B
06-03-2026
Inspection
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Unit 380
25-3-26
EAST
ภาพประกอบ
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Utility
930-ME17
10-03-2026
ภาพประกอบ
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ONE TEAM ONE GOAL

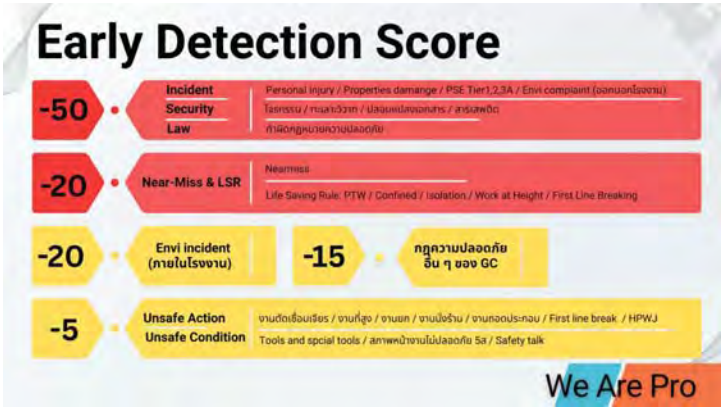

พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
GC4
Admin
12/3/2026
ภาพประกอบ
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ONE TEAM ONE GOAL


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


MONTHLY CONTRACTOR
SAFETY COMMITTEE MEETING
GC
PTTGC4 (ARO1)
29 APRIL 2026
ON-SITE MEETING
15:30 - 17:00 HRS.


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL

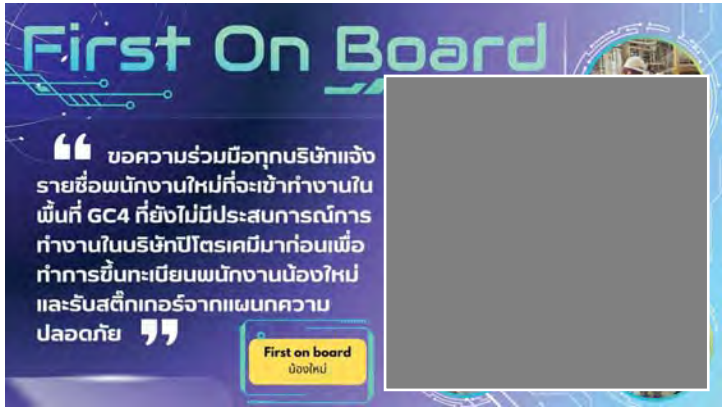

Early Detection Score
-50
Incident
Security
Law
Personal Injury / Properties damange / PSE Tier1,2,3A / Envi compliant (ออกนอกโรงงาน)
โจรกรรม / ทะเลาะวิวาท / ปล่อยแพร่ออกสาร / สารเสพติด
ทำผิดกฎหมายว่าด้วยปลอดภัย
-20
Near-Miss & LSR
Nearmiss
Life Saving Rule: PTW / Confined / Isolation / Work at Height / First Line Breaking
-20
Envi incident (ภายในโรงงาน)
-15
กฎความปลอดภัย อื่น ๆ ของ GC
-5
Unsafe Action
Unsafe Condition
งานตัดเชื่อมเจียร / งานที่สูง / งานยก / งานขุดร้าน / งานทอดประกอบ / First line break / HPWJ
Tools and spcial tools / สภาพหน้างานไม่ปลอดภัย 5ส / Safety talk
We Are Pro


CSC
MEETING IN APRIL 2026
29-APR-202
INFORMATI
WE ARE PRO


CSC PROCESS SAFETY MANAGEMENT
OUT STANDING
WORK INSTRUCTION
DEMONSTRATION
มุ่งมั่นสร้างสรรค์เรียนรู้ร่วมกันอย่างยั่งยืน
ยกระดับคู่มือการปฏิบัติงานมุ่งสู่มาตรฐานระดับสากล
พนักงานทุกคนจะต้องมีความรู้ความเข้าใจในคู่มือการ
ปฏิบัติงานที่ปลอดภัยของตนเอง เพื่อมุ่งไปสู่เป้าหมาย
เดียวกัน ZERO ACCIDENT
DO LESS / DO MORE / DO NOW

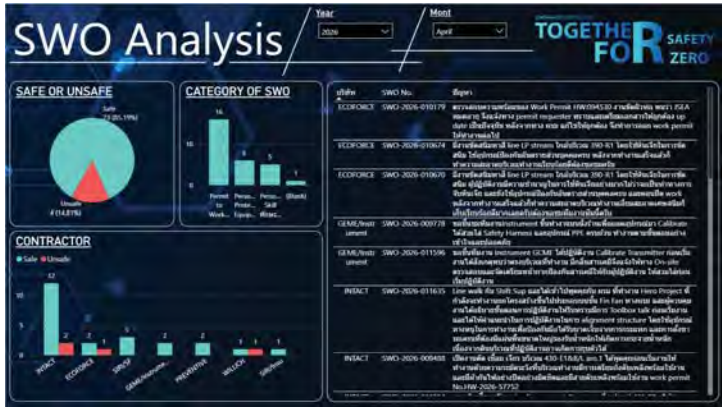

CSC PROCESS SAFETY MANAGEMENT
OUT STANDING
FEBRUARY : EAST (1)
MARCH : WILLICH (2)
APRIL : ACE (3)
MAY : SIRI SCAFFOLDING (4)
JUNE : INTACT (5)
JULY : GCME/INPECTOR (6)
AUGUST : D-PLUSH (7)
SEPTEMBER : GCME/INSRUMENT (8)
NOVEMBER : SAS (9)
DECEMBER CC-CONTENT (10)
JANUARY : SIRI/INSU (11)
FEBRUARY : SMV (12)


1 Safety Moment
2
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ระบบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


First On Board
ขอความร่วมมือทุกบริษัทแจ้งรายชื่อพนักงานใหม่ที่จะเข้าทำงานในพื้นที่ GC4 ที่ยังไม่มีประสบการณ์การทำงานในบริษัทปิโตรเคมีมาก่อนเพื่อทำการขึ้นทะเบียนพนักงานน้องใหม่และรับสติ๊กเกอร์จากแผนกความปลอดภัย
First on board
น้องใหม่

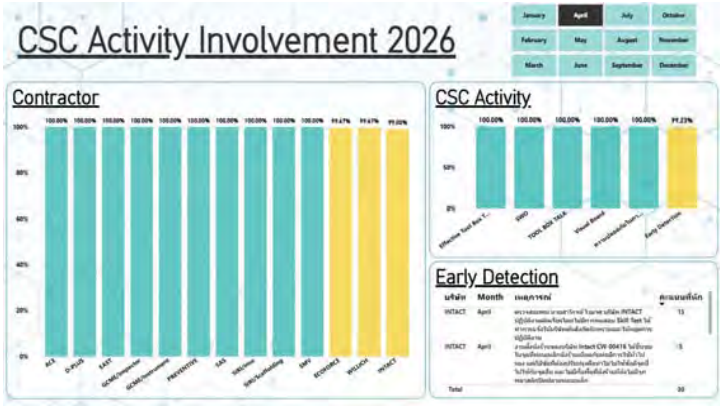

1 Safety Moment
2
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ระบบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


SWO Analysis
Year
Mont
TOGETHER FOR SAFETY ZERO
SAFE OR UNSAFE
CATEGORY OF SWO
CONTRACTOR


SWO Analysis
Year
Mont
TOGETHER FOR SAFETY ZERO
SAFE OR UNSAFE
CATEGORY OF SWO
CONTRACTOR


1 Safety Moment
2
3 กฎหมาย / ผู้มีอำนาจ ระบบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4 เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5 SHE Performance
6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7 She Promotion & Recognition
8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM ONE GOAL
GC


Contractor Safety Committee
Activity Involvement 2026
CSC Activity Involvement
Contractor
CSC Activity
We Are Pro+


CSC Activity Involvement 2026
Contractor
CSC Activity
Early Detection


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Ref # 1
110-R3
08-04-2026
Inspection
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Unit 320
320-H1
23-4-26
EAST
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
REFORMER 1
100-H1A
8 Apr 2026
GCME/Inst
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
บริเวณ
พื้นที่
TK
900
20-04-26
SMV
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL

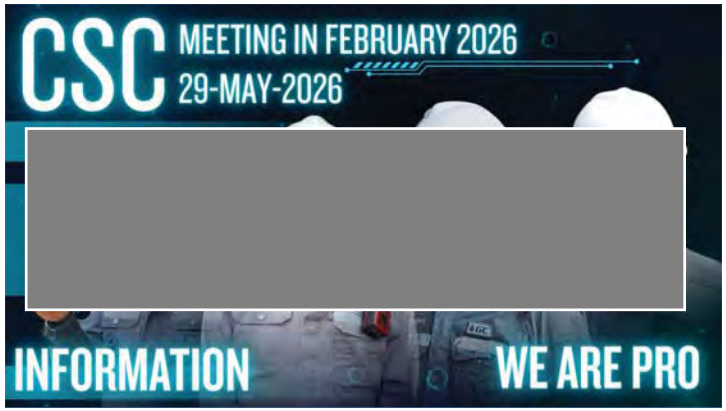

พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Reformer # 1
บริเวณ 100-EA-3A
17-4-69
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL

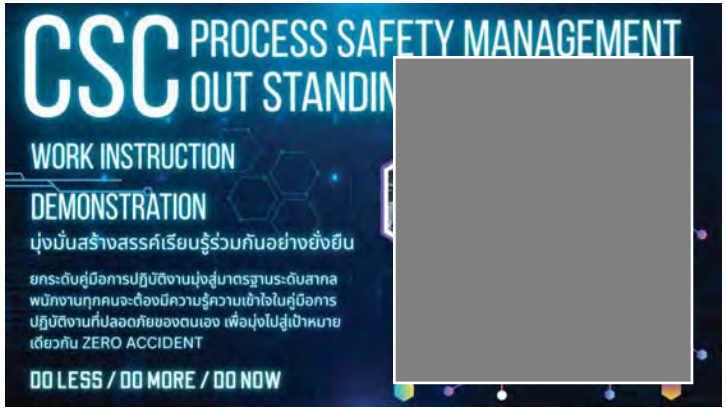

1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL



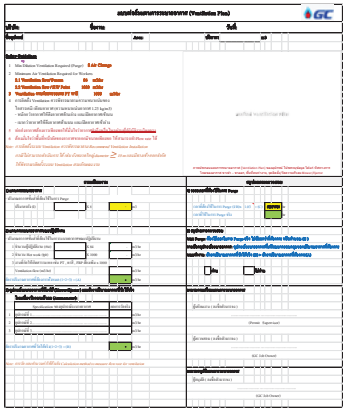












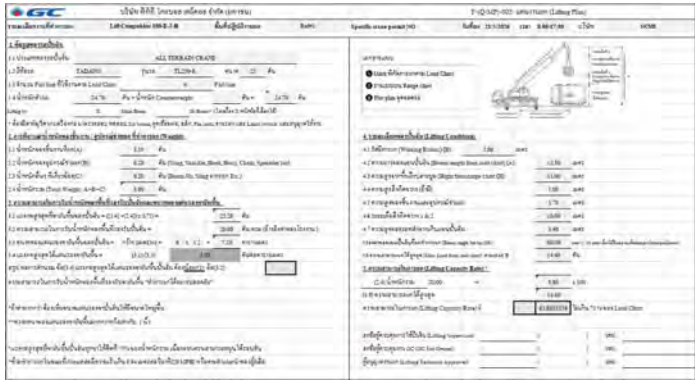
GC Ventilation plan form

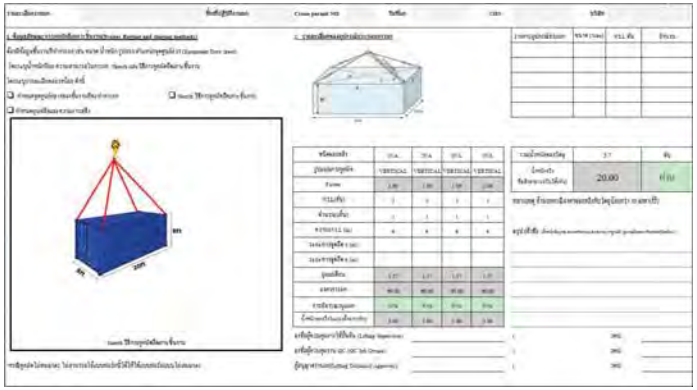
- การออกแบบระบบระบายอากาศ จุดติดตั้ง/วัดความเร็วลม
- การคำนวณ Flow rate

แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)	F-(Q-MP)-050



Microsoft Excel Worksheet





GC4 update On-Site Verifier and Supervision On-Site check sheet revision 6

การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน	ใช่	ไม่
ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติว่า มีความเย่อหยิ่ง เศียรเพชร ที่จะให้เกิดเพลิงไหม้ หรือเกิดขึ้นหรือไม่		
ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติว่า ไม่มีสิ่งที่ตรวจ ส่วนท่อที่มีน้ำออกมา ที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือเกิดขึ้น เข้าระบบหรือ		
ตรวจสอบการกั้นพื้นที่และห้ามมิผู้ปฏิบัติงานอยู่ในแนวรัศมี โดยเฉพาะในแนวลิ้นและท่อกระทะด้านล่าง เมื่อ Break หน้าแปลนครั้งแรก (First line breaking)		
ตรวจสอบ Clamp โดยระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน 15 m. ในงาน Hot work open flame new		

ถ้า TICK ✓ ออกใบ หมายถึง ยังสามารถทำงานต่อได้ แต่ต้องแก้ไขก่อนเริ่มงาน
ถ้า TICK – ออกใบ หมายถึง ไม่ควรดำเนินการต่อ ต้องหยุดงานทันที

On-Site Verifier By : ..... Shift .....

Supervision On-Site by GC Job Owner : ..... หน่วยงาน .....







SWO-2026-012673 บริษัท Intact Engineering Company Limited

เหตุการณ์

- 27/4/2026 : SWO-2026-012673 ได้พบเห็นพนักงานบริษัท Intact ขณะทำการเตรียมใช้เครื่องเพ็นเจียร ไดอไม่มีการสวมใส่ถุงหนังมือหนังสำหรับงานตัดเจียร อาจทำให้ได้มาเพราะจากเครื่องเจียรหรือใบเจียรบาดมือและนิ้วได้

การแก้ไขเบื้องต้น

- สั่ง หยุดงานทันที และแก้ไข PPE ก่อนทำงานต่อ ห้ามดำเนินงานใช้กับเจียรโดยเพียรขาดหาก PPE ไม่ครบถ้วน
- ทำรับและรื้อแจงยันตายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ อธิบายความเสี่ยงจากการไม่สวมถุงมือหนังขณะทำงานเจียร
- หลังผู้ปฏิบัติงานรับทราบ ให้พิพาทุงมือหนังมาสวมใส่ให้เรียบร้อย แล้วจึงอนุญาตให้ทำงานต่อ

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- ย้ำกฎ PPE ที่เหมาะสมสำหรับงานลักษณะนี้ที่ต้องสวมใส่
- Toolbox Talk ก่อนเริ่มงาน เน้นย้ำเรื่อง PPE ที่ทำเป็นเฉพาะงาน ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน
- หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ PPE พนักงานก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- มีตรวจสุ่มกรรมซ้ำ หากพบพฤติกรรมไม่ปลอดภัยซ้ำ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนวินัยความปลอดภัยของโครงการ



SWO-2026-012107 บริษัท Intact Engineering Company Limited

เหตุการณ์

- 29/4/2026 : SWO-2026-012107 ขณะที่เจ้าหน้าที่รับเหมาทำงานในplant ได้ดังเกตว่างานประกอบท่อจากproject ได้ทำการเชื่อมต่อ ในขณะที่ทำงานเจียร์ท่อได้มีสะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกเข้ากันไฟซึ่งได้ไหม้ทำและนำให้ปิดเข้าประกันไฟให้ปิดเข้าOWS ที่อยู่บริเวณใกล้งานเชื่อมเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็นได้

ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- สะเก็ดไฟกระเด็นไปติดวัสดุไวไฟ
- อาจก่อให้เกิดไฟไหม้หรือความเสียหายต่อระบบ OWS หรืออุปกรณ์ใกล้เคียง

มาตรการแก้ไขทันที

- สั่งหยุดหรือจะลอการทำงานอั่วคราว ให้ทีมงานดำเนินการติดตั้งผ้ากันไฟอย่างเหมาะสม โดยนำขอบผ้ากันไฟแต่ละมีหน้าข้อแก้นแทนการต่อตาไก่ เพื่อปิดคลุมบริเวณงานเชื่อมและเจียรทุกด้านที่อาจเกิดสะเก็ดไฟกระเด็น
- ป้องกันอุปกรณ์และระบบใกล้เคียง โดยใช้ผ้ากันไฟปิดคลุม เข้า OWS และอุปกรณ์ไหวติดอื่นตราย
- หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบก่อนเริ่มงานต่อ มีเพื่อนำการป้องกันสะเก็ดไฟมีความเพียงพอแล้ว

SWO-2026-010540 บริษัท Intact Engineering Company Limited

เหตุการณ์

9/4/2026 : SWO-2026-010540 งานตั้งนั่งร้านของบริษัท Intact CW-00416 ได้รื้อรอมในจุดที่ท่อนเหล็กนั่งร้านเบียดกับท่อมีการใช้ผ้าโปรอง แต่ก็มีข้อที่ต้องปรับปรุงคือทำไมไม่ใช้ข้อต่อจุดอื่น และไม่มีกั้นพื้นที่นั่งร้านที่ยังไม่มีจุกพลาสติกปิดปลายท่อนเหล็ก

การแก้ไขเบื้องต้น

- ตรวจสอบทุกจุดที่ท่อนั่งร้านสัมผัสหรือเบียดกับท่อ โครงสร้าง หรืออุปกรณ์อื่น
- ติดตั้งวัวรองหรือวัสดุกันกระแทกให้ครบทุกจุดที่มีลักษณะเสี่ยงเหมือนกัน
- ติดตั้งจุกพลาสติกปิดปลายท่อให้ครบถ้วนทุกปลายท่อ โดยเฉพาะในระดับศีรษะและระดับลำตัว
- สรไข้งานนั่งร้านในจุดที่ยังไม่ได้ติดตั้งจุกพลาสติกปิดปลายท่อรอนกว่าระดำเนินการแล้วเสร็จ

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- เน้นย้ำหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบหน้างาน ตรวจนั่งร้านก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบข้อบกพร่อง ต้องแก้ไขก่อนเริ่มงานเสมอ
- สื่อสารและชี้แจงกับทีมงานให้เห็นว่าแนวปฏิบัติที่ดีในจุดหนึ่ง ต้องนำไปใช้ ทุกจุดที่มีความเสี่ยงลักษณะเดียวกัน
- มีตรวมและตรวจซ้ำตรวจสอบเป็นระยะ (Routine Inspection)





SWO-2026-011629 บริษัท Intact Engineering Company Limited

เหตุการณ์

23/4/2026 : SWO-2026-011629 บริเวณ 320-H1 ที่มีงาน Project ที่กำลังดำเนินการเชื่อมเส้นโครงสร้างของ Fire Heater พบว่า Junction Box ไฟ Fire Heater หลายจุดไม่ได้ต่อสายกราวด์ไว้ ซึ่งอาจเกิดจากการรื้อรางสายไฟเพื่อทำการติดตั้งนั่งร้านและงานเชื่อม แล้วไม่ได้ประกอบกลับ

การแก้ไขเบื้องต้น

- ตรวจสอบว่าไม่มีสายไฟอุปกรณ์ใดถูกถอดออกและค้างไว้โดยไม่ประกอบกลับ
- หลังงานนี้การรื้อรางสายไฟ มีการดำเนินการต่อ Tempo Ground ชั่วคราวไว้ที่หน้างาน



มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- เน้นย้ำหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบหน้างานทุกครั้งที่มีขั้นตอน "รื้อ" ต้องมีการ "ประกอบกลับทุกครั้ง"
- หลังงงปราษตรวจสอบอย่างน้อย
  - ☑ สายกราวด์ต่อครบทุกจุด
  - ☑ Junction Box ปิดฝาเรียบร้อย
  - ☑ ไม่มีสายไฟห้างหรือชำรุด
- สื่อสาร เน้นย้ำและชี้แจงกับทีมงานทุกครั้ง

SWO-2026-011195 บริษัท Intact Engineering Company Limited

เหตุการณ์

24/4/2026 : SWO-2026-011195 พบผู้รับเหมากำลังทำการเจาะพื้นเพลตเกิดเพื่อติดตั้ง support อุปกรณ์ไฟฟ้า แต่ตรวจพบว่าใส่อุปมือหนังเพียงข้างเดียว จึงให้หยุดงานและเรียกมาอธิบายถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้น หลังจากผู้ปฏิบัติงานรับทราบ ผู้ปฏิบัติงานได้จัดหาถุงมือสวมใส่จนครบและอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อได้



การแก้ไขเบื้องต้น

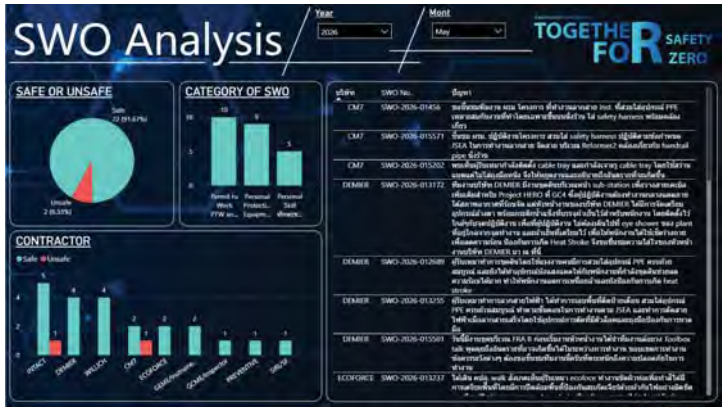
- สั่ง หยุดงานทันที และแก้ไข PPE ก่อนทำงานต่อ ห้ามดำเนินงานเจาะคอนกรีต หาก PPE ไม่ครบถ้วน
- เรียกผู้ปฏิบัติงานมาอธิบายถึง อันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- หลังผู้ปฏิบัติงานรับทราบ ให้จัดหา ถุงมือหนังมาสวมใส่ครบทั้งสองข้าง แล้วจึงอนุญาตให้ทำงานต่อ

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- ย้ำกฎ PPE ที่เหมาะสมสำหรับงานลักษณะนี้ที่ต้องสวมใส่
- Toolbox Talk ก่อนเริ่มงาน เน้นย้ำเรื่อง PPE ที่ทำเป็นเฉพาะงาน ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน
- หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ PPE พนักงานก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

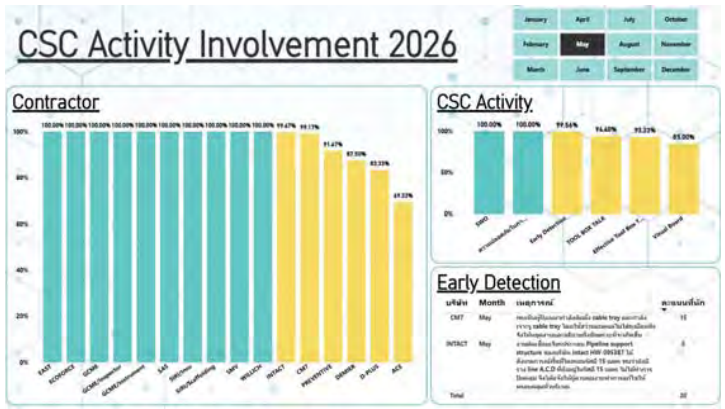

SWO-2026-010179 บริษัท ECOFORCE
JSEA เก่า
JSEA ใหม่


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Reformer#2
04-04-26
Willich
Before
After


SWO Analysis
TOGETHER FOR SAFETY ZERO
SAFE OR UNSAFE
CATEGORY OF SWO
CONTRACTOR


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


Contractor Safety Committee Activity Involvement 2026
CSC Activity Involvement
We Are Pro+


CSC Activity Involvement 2026
Contractor
CSC Activity
Early Detection


1 Safety Moment
2
3
4
5 SHE Performance
6 Practice sharing &
7 She Promotion & Recognition
8
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
Ref # 2 250
11-05-2026
Inspection
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
UT 925-AT-28
26 May 2026
EAST
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ
ONE TEAM ONE GOAL


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
New Area
433-V4
ปัญหาที่พบ
พบเจอรังผึ้ง อยู่ทางขึ้นไปทำงานกับอุปกรณ์ Instrument ไม่สามารถขึ้นไปปฏิบัติงานได้ มีความเสี่ยงอาจจะทำให้เกิดอันตรายได้
การแก้ไข
แจ้งหน่วยงาน Safety Fire Station ไปกำจัดรังผึ้งออกจากบริเวณนั้น
5-05-2026
รัตนา โพเกตุ
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ


พื้นที่/อุปกรณ์
Finding
Due Date
ผู้รับผิดชอบ
บริเวณ
พื้นที่
TK
900
14-05-26
SMV
สุขฤทัย
เกษมสานต์
LOPC
Rain Protection
Drop Object
Super Coordinator
ภาพประกอบ


1
Safety Moment
2
ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3
กฎหมาย / ผู้มีอาชีวะ ธนาณัติ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4
เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5
SHE Performance
6
Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7
She Promotion & Recognition
8
เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM
ONE GOAL


1
Safety Moment
2
ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3
กฎหมาย / ผู้มีอาชีวะ ธนาณัติ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4
เรื่องดีๆตามจากการประชุมที่ผ่านมา
5
SHE Performance
6
Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย
7
She Promotion & Recognition
8
เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ
ONE TEAM
ONE GOAL

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานการประชุมคณะกรรมการ UTY B-CAREs Culture

สายงานสาธารณูปโภค (UTY)

ครั้งที่ 3/2569

วันพฤหัสบดีที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2569 เวลา 13.30 – 15.30 น.

ห้อง GC4 ARO1 Admin7 (Face to Face)

รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. ร [redacted] ประธานกรรมการ
2. ร [redacted] กรรมการ
3. ร [redacted] กรรมการ
4. ร [redacted] กรรมการ
5. ร [redacted] กรรมการ
6. ร [redacted] กรรมการ
7. ร [redacted] กรรมการ
8. ร [redacted] กรรมการ
9. ร [redacted] กรรมการ
10. ร [redacted] กรรมการ
11. ร [redacted] กรรมการและเลขานุการ

ผู้สังเกตการณ์ :

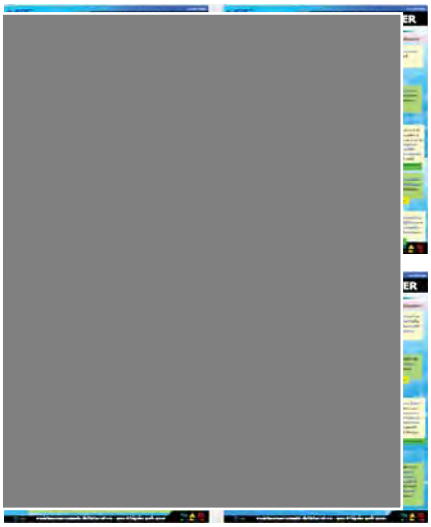
1. ท [redacted]

สำเนาเรียน : UTY,U-P1,U-CM,U-TM,Q-SH-UT

วาระที่ 1 Safety Share by Khun Nattakit K./Chairman Share by Khun Thongdum P.

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	คุณณัฐกิตติ์ กุลปิยรัฐกิตติ์ (คณะกรรมการฯ) : ได้แชร์ ป้ายประกาศแจ้งกิจกรรมติดตั้งบดบังทัศนวิสัยการจราจร รายละเอียดตามแนบ:  **ข้อสรุปที่ประชุม :**มอบหมายให้เลขาฯ ประสานงาน กนอ. คุณทองดำ ไพบูลย์นภาพงศ์ (ประธาน) แจ้งเพื่อทราบ Brief สถานการณ์บริษัทฯ อ้างอิงตาม CEO Special Townhall... 30/04/2026  ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

วาระที่ 2 เรื่องพิจารณาและติดตามงาน B-CAREs Role Models

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	**คุณไชยา สิริแสง (เลขาฯ)** :นำเสนอข้อมูลการมีส่วนร่วมกิจกรรม “B-CAREs Role Models Award ที่มาจากการเขียนรายงาน Off the Job Safety/SWO/Early Detection/FRA เดือน มกราคม 2569 ได้รับการ Recognition เป็น Most Valuable Player (MVP) ทั้งหมด 28 รายการ และเดือน กุมภาพันธ์ 2569 จำนวนทั้งหมด 33 รายการ โดยหน่วยงาน Q-SH-UT จะสื่อสารประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบต่อไป  ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

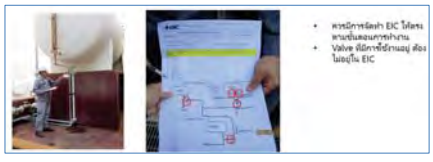
หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1 (ต่อ)	**ข้อสรุปที่ประชุม :**รับทราบและขอให้ทีมเลขาฯจัดทำ Certificate ส่งมอบให้หัวหน้างานระดับ DM Recognition พนักงานดันสังกัดตามรายชื่อ และให้ทีมเลขาฯทำประชาสัมพันธ์กระตุ้นให้เกิดความต่อเนื่อง	กรรมการรับทราบ	-
2.2	**คุณไชยา สิริแสง (เลขาฯ)** :รายงานข้อมูลการมีส่วนร่วม SWO ของพนักงานสะสม ปี 2026 จำนวน 652 รายงาน   **ข้อสรุปที่ประชุม :**ประธานให้ทีมเลขาฯพิจารณาธีม B-CAREs Recognition ให้ Align ตามการบูรณาการ SHE Program เพื่อให้พนักงานมีส่วนร่วมและเข้าถึงได้สะดวกและไม่ซ้ำซ้อน ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

วาระที่ 3 รายงานผลการตรวจสอบและติดตาม Isolation (LOTO)

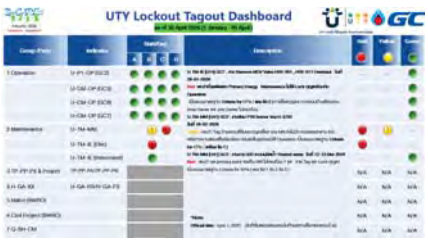
หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	**คุณไชยา สิริแสง (เลขาฯ)** : ชี้แจงข้อคิดเห็นจาก Mech. Supervisor (U-TM-MM) และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำภายใน ของงานซ่อม PSV burner ของ H-3703 พบว่า Tag และ LOTO ยังไม่มีการปลดออกทั้ง tag ขาวแดงและกุญแจ ดังนี้  -ข้อ 3.1 ผมเพิ่มเติมข้อมูลคือทาง MM (คนแทน) หลังจาก ประกอบ PSV เสร็จ ได้สอบกับ FO แล้วว่าจุด LOTO มีกี่จุด ตรงไหน บ้าง ก็รับการแจ้งจาก FO หน้างานว่ามีแค่ 2 จุด จึงได้ทำการปลด LOTO ที่ได้รับแจ้งเท่านั้น **สาเหตุ** เกิดจากการ ทาง OP ไม่แนบ EIC มากับ Permit จึงทำให้ไม่ทราบ LOTO ครบทั้งหมด **มาตราการป้องกัน** คือ ทาง OP ต้องแนบ EIC มากับ Permit ทุกครั้งเพื่อให้ทาง FO และ MM Confirm หน้างานกัน ก่อนเริ่มและหลังเสร็จ งาน **ข้อสรุปที่ประชุม : ให้ยึดผลการพิจารณา** จาก U-TM-MM (U41) GC2 : งานซ่อม PSV burner ของ H-3703 วันที่ 18-02-2026 **พบว่า Tag ป้ายแขวนสีส้มและกุญแจล็อค ของ MN ยังไม่มีการปลดออกตาม EIC (ปลดป้ายและปลดล็อคไม่เรียบร้อย) หลังจากงานซ่อมเสร็จเรียบร้อย ก่อนส่งคืนอุปกรณ์ให้ Operation เบี่ยงเบนมาตรฐาน Criteria for KPIs (เหลือง ข้อ 1)** และ**จากการที่ OP ไม่แนบ EIC มากับ Permit to work เป็นการเบี่ยงเบนจากระบบใบอนุญาตทำงาน ให้ U-P1-OP นำข้อมูลไปเสื่อสารเน้นย้ำภายใน 4 กะ** ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

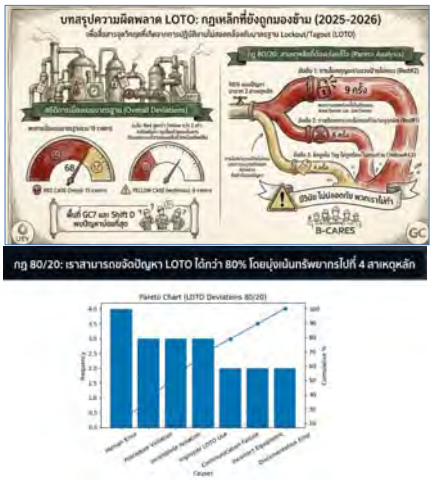
หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1 (ต่อ)	วันที่ 12-13 Mar 2026 มีงาน S/D ระบบผลิตน้ำ Treated water เพื่อซ่อมใบกวน ซึ่งต้องมีการ isolate หลายจุด 1.LOTO จุด primary point ของทีม MN ไม่ครบถ้วน 1 จุด : ขาด Tag และ Lock กุญแจ 2. EIC ของ Operation ไม่ได้ระบุการตัดแยก Chemical pump ที่เป็น Air pump แต่ FO onsite ทำการตัดแยกครบถ้วน → ออก EIC ไม่ครบถ้วนแต่หน้างานได้มีการตัดแยกให้ถูกต้อง  Mechanical Supervisor ให้ข้อคิดเห็นว่า เหตุการณ์ลักษณะนี้ เป็นการเบี่ยงเบนทั้ง OP และ MM หากได้ใบแดง ก็ควรจะได้ทั้งคู่เพราะ 1.EIC ออกโดย OP จะรู้มีกี่จุดและอยู่ตำแหน่งใดของอุปกรณ์ MM จะ Fallow 2.FO ที่เป็น On site verifier ต้อง Confirm จุด LOTO พร้อมกับ MM ให้ครบถ้วนก่อนอนุญาตให้ทาง MM เริ่มงาน หากยังไม่ครบถ้วนต้องไม่อนุญาตให้เริ่มงานหาก OP เป็น Area Owner มีสิทธิจะให้ทำหรือไม่ให้ทำ ไม่ใช่ปล่อยให้ต่างคนต่างทำแล้วมาเกิดเหตุการณ์ มาตราการป้องกัน เน้นย้ำการปฏิบัติตามข้อ 2 ให้เคร่งครัด ทั้งทาง OP และ MM ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1 (ต่อ)	**ข้อสรุปที่ประชุม : ให้ยึดผลการพิจารณา** จากงานงาน S/D ระบบผลิตน้ำ Treated water วันที่ 12-13 Mar 2026 U-TM-MM (U41) GC2 : **Red : พบว่า จุด primary point ของทีม MN ไม่ครบถ้วน 1 จุด : ขาด Tag และ Lock กุญแจ เบี่ยงเบนมาตรฐาน Criteria for KPIs (แดง ข้อ 1 ข้อ 2 ข้อ 3)** และจากการที่ FO เป็น On site verifier จะต้อง Confirm จุด LOTO พร้อมกับ MM ให้ครบถ้วน ก่อนที่จะอนุญาต ให้ทาง MM เริ่มงาน หากยังไม่ครบถ้วนต้องไม่อนุญาตให้เริ่มงาน **เป็นการเบี่ยงเบนจากระบบใบอนุญาตทำงานให้ U-P1-OP นำข้อมูลไปเสื่อสารเน้นย้ำภายใน 4 กะ** 	กรรมการรับทราบ	-
3.2	**คุณประมุข พรแดง (กรรมการ) U-CM-OP** : รายงานผลการตรวจสอบ **U-CM-OP GC7: Remove P-6983-03A to Overhaul @ 2-04-2026** 1.การตัดแยกที่ Local ตาม Equipment Isolation Checklist • การระบุ Primary Energy >> ครบถ้วน • การ Identify จุดตัดแยก Operation , >> ครบถ้วน Finding Positive:  Recommend: พบรอยหมึกปากกาเขียนป้าย (Tag) เลือนราง แนะนำให้จัดหาปากกาที่เขียนแล้วหมึกลบยาก ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.2 (ต่อ)	**U-CM-OP GC7: Remove P-6983-03A to Overhaul @ 2-04-2026** Finding Positive : 1.การตัดแยกที่Local ตาม Equipment Isolation Checklist 2.จุดตัดแยก Primary Energy Operation การใช้ Hasp Lock out + Key Lock >> ครบถ้วน การแขวนป้าย Operation , >> ครบถ้วน 	กรรมการรับทราบ	-
3.3	คุณกิตติพงษ์ ประยูรกุลคนก (กรรมการ) รายงานผลการตรวจสอบ **U-P1-OP GC2: วันที่ 19 Mar 2026 มีงาน isolate tank HCl เพื่อทำการ internal inspection** พบว่า 1. จะมีการใช้งาน link line ระหว่าง HCl tank อื่นๆ เพื่อใช้ในการ regen demin โดยในการทำงานจะมีหลายขั้นตอนตั้งแต่ การล้างถัง การติดตั้ง blind และการใช้งาน link line หลังจากติดตั้ง blind แล้ว 2. finding EIC ออกมา 1 ฉบับและใช้งานกับหลายขั้นตอน EIC ไม่ได้ระบุตำแหน่งวาล์วที่จะมีการเปิด-ปิด เพื่อใช้งานในการ transfer สารเคมีไม่ควรระบุเป็น primary point  **ข้อสรุปที่ประชุม :ที่ประชุมมีมติให้เน้นในช่องหมายเหตุใน EIC กรณี Job เดียวกันมีหลาย Package และให้ U-P1-OP สื่อสารภายในให้ครบทุกกะ** ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.4	คุณอนุสรณ์ เตชะศิริพันธ์ **(กรรมการ) U-TM-MP** รายงานผลการตรวจสอบ -U-TM line walk ตรวจสอบในพื้นที่ GC2/GC5/GC7/GC8 ไม่พบความผิดปกติ	กรรมการรับทราบ	-
3.5	คุณชวัญชัย วาสนา **(กรรมการ) U-CM-OP** รายงานผลการตรวจสอบ GC8(ATF1) งาน Maintenance Tank 945TK16A Positive Finding: การคัดแยกสมบูร์ครบถ้วน  GC5(ATF2) งานซ่อม **2945PSV 582 , 2945 V60,V61**  ...ต่อหน้าถัดไป...	กรรมการรับทราบ	-

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.6	คุณไชยา สิริแสง (เลขาฯ) : รายงานบันทึกผล LOTO เดือน กุมภาพันธ์-เมษายน 2569 รายการที่เบี่ยงเบนจากเกณฑ์ LOTO Criteria และสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ดังนี้ U-TM-MM (U41) GC2 : งานซ่อม PSV burner ของ H-3703 วันที่ 18-02-2026 **Yellow:** พบว่า Tag ป้ายแขวนสีส้มและกุญแจล็อค ของ MN ยังไม่มีการปลดออกตาม EIC (ปลดป้ายและปลดล็อคไม่เรียบร้อย) หลังจากเงานซ่อมสร็จเรียบร้อย ก่อนส่งคืนอุปกรณ์ให้ Operation เบี่ยงเบนมาตรฐาน Criteria for KPIs (เหลือง ข้อ 1) U-TM-MM (U41)) : งาน S/D ระบบผลิตน้ำ Treated water วันที่ 12-13 Mar 2026 **Red:** พบว่าจุด primary point ของทีม MN ไม่ครบถ้วน 1 จุด : ขาด Tag และ Lock กุญแจ เบี่ยงเบนมาตรฐาน Criteria for KPIs (แดง ข้อ 1 ข้อ 2 ข้อ 3)  ข้อสรุปที่ประชุม :ที่ประชุมมีมติให้ Supervisor ประชุมภายในเพื่อหามาตรการป้องกัน เน้นย้ำบทบาทหน้าที่ MN และ Lesson learned ที่ได้จากผลการตรวจสอบที่เบี่ยงเบนจากมาตรฐาน ...ต่อหน้าถัด...	กรรมการรับทราบ	-

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.7	คุณ ไชยา สิริแสง (เลขาฯ) : รายงานผลวิเคราะห์สาเหตุและสรุป LOTO สะสม เดือน เมษายน - ธันวาคม 2568 จำนวนทั้งหมด 17 รายการ (แดง 12 และเหลือง 5 รายการ) และ มกราคม -กุมภาพันธ์ 2569 เบี่ยงเบนจากเกณฑ์ LOTO Criteria จำนวนทั้งหมด 2 รายการ (แดง 1 และเหลือง 1 รายการ) โดยมีสาเหตุหลัก 4 ข้อ 1.Human error >> 2.Procedure violation>>3.Incomplete Isolation >> 4.Impropper LOTO และสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ  ข้อสรุปที่ประชุม :ที่ประชุมรับทราบ และให้แก้ไขตัวเลขความถี่ **pareto Chart** ให้ถูกต้อง ...ต่อหน้าถัด...	กรรมการรับทราบ	-

วาระที่ 4 อื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.	คุณทองคำ ไพบูลย์นภาพงศ์ (ประธาน) ขอให้เลขาฯออก Calendar BCC meeting และขอ Confirm การเข้าร่วมจากกรรมการทุกท่าน โดยมีวัตถุประสงค์อยากให้คณะกรรมการฯเข้าประชุมครบถ้วนทุกครั้ง	กรรมการรับทราบ	-

ประชุม UTY B-CAREs Culture Committee (BCC) ครั้งต่อไป Tentative date วันที่ 21 พฤษภาคม 2569 เวลา 13:30-15.30 น. ประชุม Face to Face @ GC4 ARO1 Admin7

ภาคผนวก ข.47

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-065: แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิงผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมา 3k วันที่ตรวจสอบ 15/01/69 พื้นที่ใช้งาน Area 1

ลำดับ	หมายเลขถัง	รายละเอียดการตรวจสอบสภาพ													หมายเหตุ
		ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating ขั้นต่ำ 10 A 40 B		แรงดัน (อยู่ในแถบเขียว)		สภาพตัวถัง ไม่ผุ, ไม่บุบ, ไม่เป็นสนิม		ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง		สภาพอุปกรณ์สลักและสายรัด		สภาพสาย ไม่อุดตัน, ไม่แตกรายงา		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	3k-01	15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		11.75 kg.
2	3k-02	15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		11.72 kg.
3	3k-03	15	✓												
4	3k-04	15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		11.77 kg.
5	3k-05	15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		11.93 kg.
6	3k-06	15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		12.75 kg.
7	3k-07	15													11.79 kg.
8	3k-08	15.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		11.90 kg.
9	3k-09	15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		11.93 kg.
10	3k-10	15													11.77 kg.



ภาพที่ ๑๔ [illegible]

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

หน่วยงาน Q-SH-CM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-065: แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิงผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมา SAS วันที่ตรวจสอบ 19/12/69 พื้นที่ใช้งาน GC.A

ลำดับ	หมายเลขถัง	รายละเอียดการตรวจสอบสภาพ													หมายเหตุ
		ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating ขั้นต่ำ 10 A 40 B		แรงดัน (อยู่ในแถบเขียว)		สภาพตัวถัง ไม่ผุ, ไม่บุบ, ไม่เป็นสนิม		ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง		สภาพอุปกรณ์สลักและสายรัด		สภาพสาย ไม่อุดตัน, ไม่แตกรายงา		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	NO. 1	15.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	NO. 2	15.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															



ภาพที่ ๑๕ [illegible]

[redacted]

หน่วยงาน Q-SH-CM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-065: แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิงผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมา Intact วันที่ตรวจสอบ 20/03/69 พื้นที่ใช้งาน GC 1

ลำดับ	หมายเลขถัง	ขนาด (ปอนด์)	รายละเอียดการตรวจสอบสภาพ												หมายเหตุ
			Fire Rating ขั้นต่ำ 10 A 40 B		แรงดัน (อยู่ในแถบเขียว)		สภาพตัวถังไม่มุ, ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม		ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง		สภาพอุปกรณ์สลักและสายรัด		สภาพสาย ไม่อุดตัน, ไม่แตกรายงา		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	IBC-029	15 ปอนด์	/		/		/		/		/		/		
2	IBC-010	15 ปอนด์	/		/		/		/		/		/		
3	IEC-13	15 ปอนด์	/		/		/		/		/		/		
4	IEC-03	15 ปอนด์	/		/		/		/		/		/		
5	IEC-19	15 ปอนด์	/		/		/		/		/		/		
6															
7															
8															
9															
10															



ภาพที่ ๑๔ การตรวจสอบถังดับเพลิงก่อนนำมาใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

หน่วยงาน Q-SH-CM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-065: แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิงผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมา Nolla วันที่ตรวจสอบ 3/4/2024 พื้นที่ใช้งาน GC4, UT temporary yard.

ลำดับ	หมายเลขถัง	ขนาด (ปอนด์)	รายละเอียดการตรวจสอบสภาพ												หมายเหตุ
			Fire Rating ขั้นต่ำ 10 A 40 B		แรงดัน (อยู่ในแถบเขียว)		สภาพตัวถังไม่มุ, ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม		ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง		สภาพอุปกรณ์สลักและสายรัด		สภาพสาย ไม่อุดตัน, ไม่แตกรายงา		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	F-0007	15 LBS	/		/		/		/		/		/		
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															



ภาพที่ ๑๔ การตรวจสอบถังดับเพลิงก่อนนำมาใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

หน่วยงาน Q-SH-CM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-065: แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิงผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมา Intact วันที่ตรวจสอบ 8-5-69 พื้นที่ใช้งาน GC4

ลำดับ	หมายเลขถัง	รายละเอียดการตรวจสอบสภาพ														หมายเหตุ
		ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating ขั้นต่ำ 10 A 40 B		แรงดัน (อยู่ในแถบเขียว)		สภาพตัวถัง ไม่ผุ, ไม่บุบ,ไม่เป็นสนิม		ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง		สภาพอุปกรณ์สลักและสายรัด		สภาพสาย ไม่อุดตัน, ไม่แตกร้าวง่า		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	IEC-010	15	/		/		/		/		/		/			
2	IEC-029	15	-													
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																



ผู้ตรวจสอบ

หน่วยงาน Q-SH-CM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-065: แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิงผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมา GCME วันที่ตรวจสอบ 11-6-69 พื้นที่ใช้งาน GC4

ลำดับ	หมายเลขถัง	รายละเอียดการตรวจสอบสภาพ														หมายเหตุ
		ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating ขั้นต่ำ 10 A 40 B		แรงดัน (อยู่ในแถบเขียว)		สภาพตัวถัง ไม่ผุ, ไม่บุบ,ไม่เป็นสนิม		ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง		สภาพอุปกรณ์สลักและสายรัด		สภาพสาย ไม่อุดตัน, ไม่แตกร้าวง่า		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	08	15/69	/		/		/		/		/		/			
2	27	15/69	/		/		/		/		/		/			
3	11	15/69	/		/		/		/		/		/			
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																



ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

หน่วยงาน Q-SH-CM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ใบตรวจสอบสภาพเครื่องกำเนิดไฟฟ้า Generator - Inspection checklist Form

วันที่ตรวจสอบ : 30/06/2026 ชื่อผู้ขอตรวจ [redacted] บริษัท : GCME

Generator รุ่น: Denyo หมายเลขเครื่อง: SD100-A5

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	ข้อแนะนำ
1	โครงสร้าง ประตู ฝาปิดด้านหน้า ด้านข้าง แข็งแรง	✓	
2	ปุ่มควบคุมและสวิชต์ต่าง ๆ	✓	
3	มิเตอร์วัดค่าต่างๆ	✓	
4	อุปกรณ์ตัดเครื่องฉุกเฉินใช้งานได้ดี (Emergency Stop)	✓	
5	อุปกรณ์ปรับแรงดันไฟฟ้า	✓	
6	ขั้วต่อไฟ	✓	
7	สายดินและจุดต่อที่เครื่องกับที่หลักดิน	✓	
8	สภาพสายไฟภายในเครื่อง	✓	
9	ขั้วแบตขันแน่นและมีฝาครอบ น้ำกลั่น	✓	
10	เครื่องยนต์ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
11	ดิดตั้งที่ครอบท่อไอเสีย ควันจากท่อไอเสียต้องไม่มีเขม่าและควันดำ	✓	
12	สภาพทั่วไปของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	✓	
13	มีภาชนะรองที่รองรับปริมาณน้ำมันที่อาจจะรั่วไหลได้	✓	
14	มีถังดับเพลิงขนาด 10A40B น้ำหนักมากกว่า 15 ปอนด์	✓	

Note : ให้หน่วยงาน Maintenance (ไฟฟ้า) สงนามร่วมใบแบบฟอร์มนี้ / Maintenance (Mechanical) เป็นผู้ออก Sticker Tag.

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ

-

[redacted]

( )

ผู้ตรวจสอบ (Mech.)

ภาคผนวก ข.48

เอกสารกิจกรรมที่ส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์เดือน มกราคม 2569

Internal Use Only

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือนกุมภาพันธ์ 2569



Internal Use Only

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์เดือน มีนาคม 2569

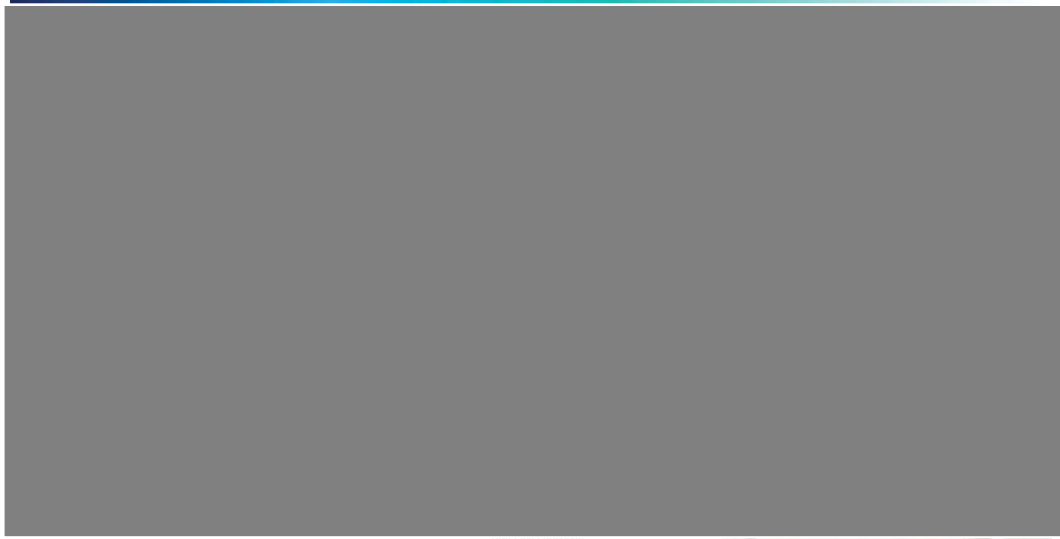
Internal Use Only

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์เดือน เมษายน 2569

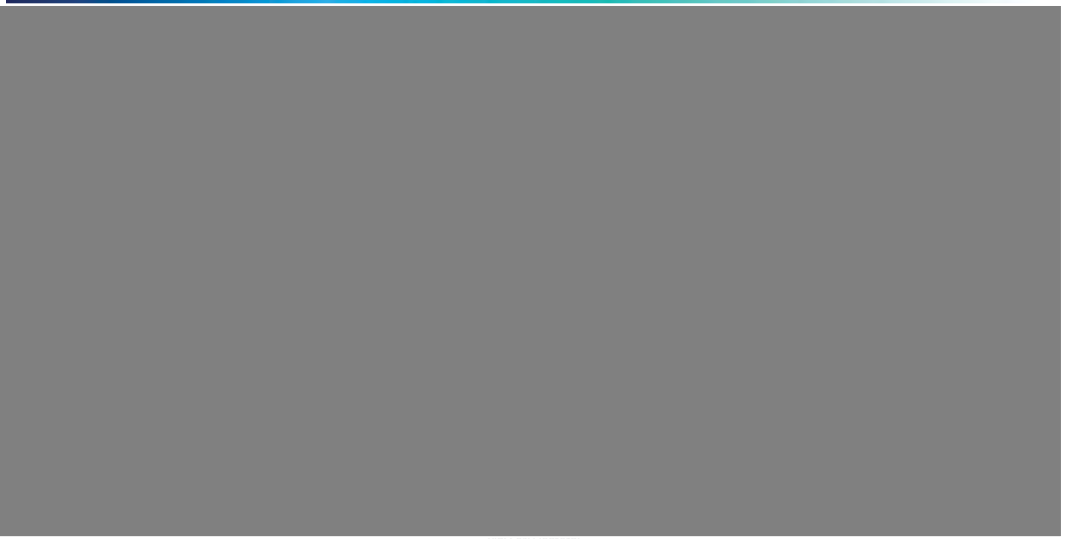


Internal Use Only

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์เดือน พฤษภาคม 2569



Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์เดือน มิถุนายน 2569



Weekly Safety Talk



ภาคผนวก ข.49

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14-01-69 SHIFT B TIME 08.00 น. INSPECTOR [redacted]

NO.	Location	1.VALVES (LOCK OPEN)		2. PIPE LINE		3.SPRING		4.PADDLE		5.SWITCH		6.SHOWER HOSE		7.CONNECTOR		8.LIGHT		9.SIREN		10.SHOWER HOLE		11.EYES WASHER		12.DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
980-SE-02	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-03	UT	/		/		/		/		/		-	-	/		/		/		/		/		/		
925-SE-04	UT	/		/		/		/		/		-	-	/		/		/		/		/		/		
940-SE-05	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
110-SE-001	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
110-SE-002	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
950-SE-003	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
100-SE-004	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
130-SE-005	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-001	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-002	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
200-SE-003	Re#2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150-SE-004	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-005	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-006	RE#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-001	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-003	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-EW-01	Aro#1	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
431-EW-02	Aro#1	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/				/		/		
430-SE-004	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-001	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-002	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-SE-003	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-EW-01	Aro#2	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
500-EW-01	Aro#3	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
500-EW-02	Aro#3	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
500-SE-001	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
433-SE-101	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-SE-102	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-EW-01	Aro#4	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
370-SE103	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
370-EW-01	CHX	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
930-SE-001	WWT	/		/		/		/				/		/		/		/		/		/		/		
930-SE-002	WWT	/		/		/		/				/		/		/		/		/		/		/		

หมายเหตุ
1. ตำแหน่งวาล์ว
2. สภาพ PIPE LINE
3. สภาพ SPRING
4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์
6. สภาพสายผักบัว
7. สภาพข้อต่อ
8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน
10. สภาพรูปล่อยน้ำ
11. สภาพ EYES WASHER
12. สภาพท่อระบายน้ำ

200-SE-003 ผักบัวไม่ใส่ หมุนได้ปกติ

Rev.03 / 2025

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14/2/69 SHIFT A TIME 08:00 น. INSPECTOR [redacted]

NO.	Location	1.VALVES (LOCK OPEN)		2. PIPE LINE		3.SPRING		4.PADDLE		5.SWITCH		6.SHOWER HOSE		7.CONNECTOR		8.LIGHT		9.SIREN		10.SHOWER HOLE		11.EYES WASHER		12.DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
980-SE-02	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-03	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-04	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
940-SE-05	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
110-SE-001	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
110-SE-002	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
950-SE-003	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
100-SE-004	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
130-SE-005	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-001	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-002	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
200-SE-003	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-004	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-005	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-006	RE#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-001	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-003	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-EW-01	Aro#1	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
431-EW-02	Aro#1	-		-		-		-		-		-	-	-	-	-		-		-	-	-	-	-		
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-SE-004	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-001	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-002	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-SE-003	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-EW-01	Aro#2	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
500-EW-01	Aro#3	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
500-EW-02	Aro#3	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
500-SE-001	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
433-SE-101	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-SE-102	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-EW-01	Aro#4	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
370-SE103	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
370-EW-01	CHX	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		/		
930-SE-001	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
930-SE-002	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

หมายเหตุ
1. ตำแหน่งวาล์ว
2. สภาพ PIPE LINE
3. สภาพ SPRING
4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์
6. สภาพสายผักบัว
7. สภาพข้อต่อ
8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน
10. สภาพรูปล่อยน้ำ
11. สภาพ EYES WASHER
12. สภาพท่อระบายน้ำ

431-SE-002 ใช้งานได้ปกติ หมุนได้ปกติ

Rev.03 / 2025

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14-3-69 SHIFT B TIME 08.00 น. INSPECTOR [redacted]

NO.	Location	1.VALVES (LOCK OPEN)		2. PIPE LINE		3.SPRING		4.PADDLE		5.SWITCH		6.SHOWER HOSE		7.CONNECTOR		8.LIGHT		9.SIREN		10.SHOWER HOLE		11.EYES WASHER		12.DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
980-SE-02	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-03	UT	✓		✓		✓		✓		✓		–		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-04	UT	✓		✓		✓		✓		✓		–		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
940-SE-05	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-001	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-002	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		ฝั่งขวา
950-SE-003	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-004	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
130-SE-005	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-001	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-002	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
200-SE-003	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-004	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-005	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-006	RE#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-001	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-003	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-EW-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
431-EW-02	Aro#1	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-SE-004	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		–		✓		✓		✓		✓		–	–	✓		E/W ชำรุด
320-SE-001	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-002	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-SE-003	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-EW-01	Aro#2	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-SE-001	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
433-SE-101	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-SE-102	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-EW-01	Aro#4	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
370-SE103	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
370-EW-01	CHX	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
930-SE-001	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-002	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ
1. ตำแหน่งวาล์ว
2. สภาพ PIPE LINE
3. สภาพ SPRING
4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์
6. สภาพสายฝักบัว
7. สภาพข้อต่อ
8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน
10. สภาพรูปล่อยน้ำ
11. สภาพ EYES WASHER
12. สภาพท่อระบายน้ำ

Rev.03 / 2025

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14-05-69 SHIFT B TIME 08:00 น. INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

NO.	Location	1.VALVES (LOCK OPEN)		2. PIPE LINE		3.SPRING		4.PADDLE		5.SWITCH		6.SHOWER HOSE		7.CONNECTOR		8.LIGHT		9.SIREN		10.SHOWER HOLE		11.EYES WASHER		12.DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
980-SE-02	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-03	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-04	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
940-SE-05	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-001	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-002	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
950-SE-003	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-004	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
130-SE-005	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-001	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-002	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
200-SE-003	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-004	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-005	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-006	RE#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-001	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-003	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-EW-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
431-EW-02	Aro#1	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-SE-004	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-001	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-002	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-SE-003	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-EW-01	Aro#2	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-SE-001	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
433-SE-101	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-SE-102	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-EW-01	Aro#4	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
370-SE103	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
370-EW-01	CHX	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
930-SE-001	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-002	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ
1. ตำแหน่งวาล์ว
2. สภาพ PIPE LINE
3. สภาพ SPRING
4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์
6. สภาพสายฝักบัว
7. สภาพข้อต่อ
8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน
10. สภาพรูปล่อยน้ำ
11. สภาพ EYES WASHER
12. สภาพท่อระบายน้ำ

Rev.03 / 2025

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14-06-69 SHIFT C TIME 10.00. น. INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

NO.	Location	1.VALVES (LOCK OPEN)		2. PIPE LINE		3.SPRING		4.PADDLE		5.SWITCH		6.SHOWER HOSE		7.CONNECTOR		8.LIGHT		9.SIREN		10.SHOWER HOLE		11.EYES WASHER		12.DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
980-SE-02	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-03	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-04	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
940-SE-05	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-001	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-002	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
950-SE-003	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-004	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
130-SE-005	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-001	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-002	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
200-SE-003	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-004	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-005	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-006	RE#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-001	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-003	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-EW-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
431-EW-02	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-SE-004	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-001	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-002	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-SE-003	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-EW-01	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
500-EW-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
500-EW-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
500-SE-001	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
433-SE-101	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-SE-102	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-EW-01	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
370-SE103	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
370-EW-01	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-001	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-002	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ

1. ตำแหน่งวาล์ว
2. สภาพ PIPE LINE
3. สภาพ SPRING
4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์
6. สภาพสายฝักบัว
7. สภาพข้อต่อ
8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงสัญญาณ
10. สภาพรูปล่อยน้ำ
11. สภาพ EYES WASHER
12. สภาพหลุระบายน้ำ

Rev.03 / 2025

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC8 (ATF1)

DATE 14/1/67 SHIFT C INSPECTOR [redacted] ERS Chief

NO.	Location	(1) VALVES YES	(1) VALVES NO	(2) PIPE LINE YES	(2) PIPE LINE NO	(3) SPRING YES	(3) SPRING NO	(4) PADDLE YES	(4) PADDLE NO	(5) SWITCH YES	(5) SWITCH NO	(6) SHOWER HOSE YES	(6) SHOWER HOSE NO	(7) CONNECTOR YES	(7) CONNECTOR NO	(8) LIGHT YES	(8) LIGHT NO	(9) SIREN YES	(9) SIREN NO	(10) SHOWER HONE YES	(10) SHOWER HONE NO	(11) EYES WASHER YES	(11) EYES WASHER NO	(12) DRAIN YES	(12) DRAIN NO	Remark
900-SE-01	Chemical W/H	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-02	Meeterling	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-03	Truck Loading	✓		✓		✓		✓			✓			✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-04	Unit 930	✓		✓		✓		✓		–	–	–	–	✓		–	–	–	–	✓		✓		✓		
900-SE-05	W/H ใหม่	✓		✓		✓		✓		–	–	–	–	✓		–	–	–	–	✓		✓		✓		

1. ตำแหน่งวาล์ว 2. สภาพ PIPE LINE 3. สภาพ SPRING 4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์ 6. สภาพสายผักบัว 7. สภาพข้อต่อ 8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน 10. สภาพรูปล่อยน้ำ 11. สภาพ EYES WASHER 12. สภาพท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ.....

Rev.01 / 2026

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC8 (ATF1)

DATE 14/02/69 SHIFT A INSPECTOR [redacted]

NO.	Location	(1) VALVES YES	(1) VALVES NO	(2) PIPE LINE YES	(2) PIPE LINE NO	(3) SPRING YES	(3) SPRING NO	(4) PADDLE YES	(4) PADDLE NO	(5) SWITCH YES	(5) SWITCH NO	(6) SHOWER HOSE YES	(6) SHOWER HOSE NO	(7) CONNECTOR YES	(7) CONNECTOR NO	(8) LIGHT YES	(8) LIGHT NO	(9) SIREN YES	(9) SIREN NO	(10) SHOWER HONE YES	(10) SHOWER HONE NO	(11) EYES WASHER YES	(11) EYES WASHER NO	(12) DRAIN YES	(12) DRAIN NO	Remark
900-SE-01	Chemical W/H	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-02	Meeterling	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-03	Truck Loading	✓		✓		✓		✓		–	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-04	Unit 930	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
900-SE-05	W/H ใหม่	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		–	✓	✓		

1. ตำแหน่งวาล์ว 2. สภาพ PIPE LINE 3. สภาพ SPRING 4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์ 6. สภาพสายผักบัว 7. สภาพข้อต่อ 8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน 10. สภาพรูปล่อยน้ำ 11. สภาพ EYES WASHER 12. สภาพท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ..... 900-SE-05. Eyes washer. อยู่ในช่วง ซ่อมเครื่อง
900-SE-03 เสียง ไซรน ดัง มีสวิตส์ ให้.

Rev.01 / 2026

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC8 (ATF1)

DATE 14/3/67 SHIFT A INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

NO.	Location	(1) VALVES YES	(1) VALVES NO	(2) PIPE LINE YES	(2) PIPE LINE NO	(3) SPRING YES	(3) SPRING NO	(4) PADDLE YES	(4) PADDLE NO	(5) SWITCH YES	(5) SWITCH NO	(6) SHOWER HOSE YES	(6) SHOWER HOSE NO	(7) CONNECTOR YES	(7) CONNECTOR NO	(8) LIGHT YES	(8) LIGHT NO	(9) SIREN YES	(9) SIREN NO	(10) SHOWER HONI YES	(10) SHOWER HONI NO	(11) EYES WASHER YES	(11) EYES WASHER NO	(12) DRAIN YES	(12) DRAIN NO	Remark
900-SE-01	Chemical W/H	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-02	Meeterling	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-03	Truck Loading	✓		✓		✓		✓			✓			✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-04	Unit 930	✓		✓		✓		✓		–	–	–	–	✓		–	–	–	–	✓		✓		✓		
900-SE-05	W/H ใหม่	✓		✓		✓		✓		–	–	–	–	✓		–	–	–	–	✓		✓		✓		

1. ตำแหน่งวาล์ว 2. สภาพ PIPE LINE 3. สภาพ SPRING 4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์ 6. สภาพสายฝักบัว 7. สภาพข้อต่อ 8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน 10. สภาพรูปล่อยน้ำ 11. สภาพ EYES WASHER 12. สภาพท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ.....

Rev.01 / 2026

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC8 (ATF1)

DATE 14-4-69 SHIFT B INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

NO.	Location	(1) VALVES YES	(1) VALVES NO	(2) PIPE LINE YES	(2) PIPE LINE NO	(3) SPRING YES	(3) SPRING NO	(4) PADDLE YES	(4) PADDLE NO	(5) SWITCH YES	(5) SWITCH NO	(6) SHOWER HOSE YES	(6) SHOWER HOSE NO	(7) CONNECTOR YES	(7) CONNECTOR NO	(8) LIGHT YES	(8) LIGHT NO	(9) SIREN YES	(9) SIREN NO	(10) SHOWER HONI YES	(10) SHOWER HONI NO	(11) EYES WASHER YES	(11) EYES WASHER NO	(12) DRAIN YES	(12) DRAIN NO	Remark
900-SE-01	Chemical W/H	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-02	Meeterling	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-03	Truck Loading	✓		✓		✓		✓		–	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-04	Unit 930	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
900-SE-05	W/H ใหม่	✓		✓		✓		–	✓	–		–		✓		–		–		–		–	✓	✓		

1. ตำแหน่งวาล์ว 2. สภาพ PIPE LINE 3. สภาพ SPRING 4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์ 6. สภาพสายฝักบัว 7. สภาพข้อต่อ 8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน 10. สภาพรูปล่อยน้ำ 11. สภาพ EYES WASHER 12. สภาพท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ 900-SE-03 สัญญาณ Alarm ตัว ดึงพ Switch ใช้ งอการแก้ไข.
900-SE-05 Eyes washer สามารถใช้งาน ปิด valve ไว้ รอการแก้ไข.

Rev.01 / 2026

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC8 (ATF1)

DATE 14/5/69 SHIFT B INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

NO.	Location	(1) VALVES		(2) PIPE LINE		(3) SPRING		(4) PADDLE		(5) SWITCH		(6) SHOWER HOSE		(7) CONNECTOR		(8) LIGHT		(9) SIREN		(10) SHOWER HONE		(11) EYES WASHER		(12) DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
900-SE-01	Chemical W/H	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-02	Meeterling	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-03	Truck Loading	✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-04	Unit 930	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		✓		✓		✓		
900-SE-05	W/H ใหม่	✓		✓		✓		–	✓	–		–		✓		–		–		–		–	✓	✓		

1. ตำแหน่งวาล์ว 2. สภาพ PIPE LINE 3. สภาพ SPRING 4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์ 6. สภาพสายฝักบัว 7. สภาพข้อต่อ 8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน 10. สภาพรูปล่อยน้ำ 11. สภาพ EYES WASHER 12. สภาพท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ.....

.....

.....

.....

Rev.01 / 2026

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC8 (ATF1)

DATE 14/06/69 SHIFT A INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

NO.	Location	(1) VALVES		(2) PIPE LINE		(3) SPRING		(4) PADDLE		(5) SWITCH		(6) SHOWER HOSE		(7) CONNECTOR		(8) LIGHT		(9) SIREN		(10) SHOWER HONE		(11) EYES WASHER		(12) DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
900-SE-01	Chemical W/H	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-02	Meeterling	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-03	Truck Loading	✓		✓		✓		✓			✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
900-SE-04	Unit 930	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		✓		✓		✓		
900-SE-05	W/H ใหม่	✓		✓		✓		–	✓	–		–		✓		–		–		–		–	✓			

1. ตำแหน่งวาล์ว 2. สภาพ PIPE LINE 3. สภาพ SPRING 4. สภาพแป้นเหยียบ
5. ตำแหน่งสวิตส์ 6. สภาพสายฝักบัว 7. สภาพข้อต่อ 8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน 10. สภาพรูปล่อยน้ำ 11. สภาพ EYES WASHER 12. สภาพท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ.....

.....

.....

.....

Rev.01 / 2026

ภาคผนวก ข.50

ตัวอย่างเอกสารการประเมินผู้รับเหมา

MEMORANDUM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

ที่ / No. : U-CM /2026
วันที่ / DATE : 28 April 2026

เรียน / TO : คุณกัลวลี เตียนรวงษ์ (Q-SH-A1)
สำเนา / CC : -
เรื่อง / RE. : สรุปผลการตรวจสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ เอนกทั่ว

ตามที่หน่วยงาน Aromatics/Olefins Movement Operation (U-CM-OP) ทำการตรวจสภาพรถบรรทุก ครั้งที่ 1 เดือน มกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2569 พร้อมทั้งได้สรุปผลการตรวจสภาพรถบรรทุกพร้อมรายละเอียด แนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Day Manager

รายงานสรุปการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำปี 2569

RCCO-TRK-001/24 : Rev. 0

ลำดับที่	ทะเบียนรถ		บริษัทรถบรรทุก	ตรวจวันที่	ผลการตรวจ				หมายเหตุ
	หัวจักร	พ่วง			ผ่าน	ผ่าน/แก้ไขภายหลัง	ไม่ผ่าน	รายการแก้ไข	
1	95-9814	-	บ.โมเดอนแครมีคัล จำกัด	16/1/2026	/				
2	74-3122	-	บริษัท กฤษ จันทรวิบูลย์	28/1/2026	/				
3	71-2075	71-1314	บริษัท นิรมิตรทนส่ง 2003 จำกัด	29/1/2026	/				
4	61-6447	76-9052	บริษัท เอสซี แคริเออร์ จำกัด	2/2/2026	/				
5	68-3000	-	บริษัท เอสซี แคริเออร์ จำกัด	25/2/2026	/				
6	77-0748	76-9049	บริษัท เอสซี แคริเออร์ จำกัด	1/3/2026	/				
7	63-8471	63-3305	MON TRANSPORT CO., LTD	12/3/2026	/				
8	79-1127	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	13/3/2026	/				
9	77-6079	76-8151	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	16/3/2026	/				
10	60-2393	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	16/3/2026	/				
11	60-2392	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	18/3/2026	/				
12	79-0921	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	18/3/2026	/				
13	75-1259	-	บริษัท ศรีไทยเอ็นเตอร์ไพรส์	26/3/2026	/				

Prepared by :..... [redacted]

Shift Supervisor

Approved by :.. [redacted]

Day Manager

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: MO-01/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 16 มกราคม พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บ.โมเดอนเคมีเคิล จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 95-9814 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: -

ยี่ห้อ Make: HINO | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: white | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Cyclohexane

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted]

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: KIT01/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 28 มกราคม พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท กฤษ จันทรวิบูลย์ | ทะเบียน Regist No.: 74-3122 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: -

ยี่ห้อ Make: ISUZU | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: white | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Cyclohexane

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted]

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: NR25/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 29 มกราคม พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท นิรมิตรขนส่ง 2003 จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 71-2075 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: 71-1314

ยี่ห้อ Make: NISSAN | จังหวัด Province: ชลบุรี | สี Colour: ขาว | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: C9 Aromatics

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง

☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC17/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 6ย-6447 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: 76-9052

ยี่ห้อ Make: ISUZU | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: ขาว | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Para-Xylene

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง

☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ

GC

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC18/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 68-3000 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer:

ยี่ห้อ Make: UD Nissan | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: White | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Cyclohexane

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ป๊อกแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ _____

ลงชื่อ _____

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากสวนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... SC .....
ชื่อผู้ขับขี่ ..... [redacted] .....
ตรวจสอบโดย ....
อนุมัติโดย SS ....

ทะเบียนหัว ..... 77-0718 .....
ทะเบียนหาง ..... 76-9049 .....
วันที่ ..... 1-3-69 .....
วันที่ ..... 1-3-69 .....

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท [redacted] ทะเบียนหัว 63-8471

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ทะเบียนหาง 63-3305

ตรวจสอบโดย OP [redacted] วันที่ 12-3-69

อนุมัติโดย SS [redacted] วันที่ 13-3-69

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	NO			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท SML ทะเบียนหัว 79-1127

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ทะเบียนหาง —

ตรวจสอบโดย [redacted] วันที่ 13/3/26

อนุมัติโดย SS [redacted] วันที่ 13/3/26

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... SML ..... ทะเบียนหัว ..... 77-6079 .....

ชื่อผู้ขับขี่ ..... [redacted] ..... ทะเบียนหาง ..... 76-8151 .....

ตรวจสอบโดย O[redacted] ..... วันที่ ..... 16/9/26 .....

อนุมัติโดย SS ... . วันที่ ..... 16/9/26 .....

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... SML ..... ทะเบียนหัว ..... 60-2394 .....

ชื่อผู้ขับขี่ ..... [redacted] ..... ทะเบียนหาง .....

ตรวจสอบโดย ..... วันที่ ..... 16/3/26 .....

อนุมัติโดย SS ..... วันที่ ..... 16/3/26 .....

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)				
4	Connector Liquid	Yes.			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System				
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด				
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes.			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes.			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก (ชิ้นแปลงนี้)	Yes.			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท SML ทะเบียนหัว 60-2392 กท.

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ทะเบียนหาง —

ตรวจสอบโดย OP [redacted] วันที่ 18-03-26

อนุมัติโดย SS วันที่ 17-03-26

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes.			
2	Grounding	Yes.			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes.			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO	ต่อ loading ก่อนเสียบ ล็อคล้อ		
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes.			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก (ตัดระบบทั้งคัน)	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท SML ทะเบียนหัว 79-0921 ก.พ

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ทะเบียนหาง —

ตรวจสอบโด [redacted] วันที่ 18-3-69

อนุมัติโดย S วันที่ 18-3-69

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ศรีกฤ..... ทะเบียนหัว 75-1259.....

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ทะเบียนหาง .....

ตรวจสอบโดย OP ..... วันที่ 26/2/26

อนุมัติโดย SS ..... วันที่ 26/2/26

Chemical Transport Safety Audit Checklist
วันที่ .....12 Feb 26.....เวลา .....09:30-12:00.....
บริษัท .....นิรมิตรขนส่ง จำกัด.....

หมวดหมู่ (Category)	หัวข้อการตรวจสอบ (Audit Items)	คะแนนเต็ม (Total)	ผลการตรวจ (Score)	ระบุเหตุผล/ข้อชี้บ่ง กรณีต้องปรับปรุง
1.การบริหาร HSE	1.1 นโยบายและโครงสร้าง HSE	3	3	มีนโยบายเกี่ยวกับความปลอดภัยและชีวอนามัยครบถ้วนและมีการสื่อสารให้กับพนักงานรับทราบโดยผ่านการประชุมประจำปี
	1.2 งบประมาณและทรัพยากรสำหรับการบริหาร HSE	3	2	มีการจัดสรรงบประมาณประจำปีเพื่อส่งเสริมและสนับสนุนนโยบายเรื่องความปลอดภัย
	1.3 การปฏิบัติตามกฎหมาย HSE	3	3	มีนโยบายเรื่องความปลอดภัยและมีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
	1.4 โปรแกรมการส่งเสริมเพื่อสร้างจิตสำนึกด้าน HSE	3	3	มีโปรแกรมการอบรมขับขี่ปลอดภัย (defensive driving) ให้กับ พ.ข.ร ทุกคน/โครงการนิรมิตรหานสปรอร์ต manager center มีนโปรแกรมการตรวจสอบบำรุงรักษารถ
	1.5 มีขั้นตอน (Work Instruction) การโหลดสารเคมีในพื้นที่ของ GC	3	2	มีการเขียนขั้นตอนการปฏิบัติงานร่วมกัน พ.ข.ร แนะนำเพิ่มเติมให้ส่ง WI กับมาให้ทาง GC เพื่อ review
2.Management of Change (MOC)	1.1 การเปลี่ยนอุปกรณ์: หากมีการเปลี่ยนวาล์วหรือซีลยางที่ต่างจากสเปกเดิม มีการบันทึกในระบบ MOC หรือมีการอนุมัติการเปลี่ยนแปลงจากผู้มีอำนาจหรือไม่	3	2	ควรมีขั้นตอนในการดำเนินการที่เป็นระบบกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงทั้งในเรื่องของ spec ของอุปกรณ์, ขั้นตอนการทำงาน เป็นต้น
	1.2 มีการทบทวนเอกสาร/คู่มือหลังการเปลี่ยนแปลง	3	2	
	1.3 มีการสื่อสารการเปลี่ยนแปลงให้พนักงานขับรถและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	3	2	
	1.4 การเปลี่ยนเส้นทาง/จุดส่ง: มีการทำ Route Hazard Assessment และได้รับอนุมัติเมื่อมีการเปลี่ยนจุดส่งใหม่หรือไม่	3	2	
3.Mechanical Integrity (MI)	3.1 Preventive Maintenance (PM): มี Equipment number มีแผนและประวัติการบำรุงรักษาเช่น ป้องกัน ซีน ตัวรถ ถัง วาล์ว ท่อ และอุปกรณ์นิรภัยตามระยะเวลา (Time-based/Distance-based)	3	3	มีขบวนการทำ PM ของอุปกรณ์และความถี่ที่ชัดเจนเช่น ทุกๆ 6 เดือน ถังบรรจุผลิตภัณฑ์, relife valve
	3.2 มีการชี้บ่ง Critical Equipment เช่น วาล์วปิดด่วน (Emergency Shut-off), ระบบเรือก และระบบ GPS เป็นต้นและต้องมีกระบวนการตรวจสอบและทดสอบ	3	3	
	3.3 Tank Integrity (มีการตรวจสอบและทดสอบ Tank ตามกฎหมายกำหนด) มีใบรับรองการทดสอบแรงดัน (Hydrostatic Test) หรือการตรวจหนาถังจากวิศวกรที่ยังไม่หมดอายุ	3	3	มีการตรวจสอบตามกฎหมาย
	3.4 Tire & Structure: สภาพยางและโครงสร้างแชสซีต้องไม่มีรอยร้าวหรือการผุกร่อนที่ส่งผลต่อความปลอดภัย	3	3	มีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง มีเปลี่ยนตามสภาพ
	3.5 Pre-Use Inspection :มีการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนการใช้งานประจำวัน	3	2	มีการตรวจสอบประจำวันโดย พ.ข.ร ทุกวัน ก่อนวิ่งงาน
	3.6 การซ่อมบำรุง pump มีการบันทึกข้อมูลอย่างไร	3	2	มีการตรวจสอบทุก 6 เดือน และทำการบันทึก
	3.7 การซ่อมบำรุง Overfill Sensor มีความถี่และมีการบันทึกข้อมูลอย่างไร	3	2	มีการตรวจสอบทุก 6 เดือน และทำการบันทึก
	3.8 การซ่อมบำรุงระบบลมเปิด-ปิดวาล์ว และแบตเตอรี่ มีความถี่ พร้อมมีการบันทึกข้อมูลอย่างไร	3	2	มีการตรวจสอบทุก 6 เดือน และทำการบันทึก
	3.9 การตรวจสอบระบบลากจูงระหว่างหัวลาก กับหาง (ถัง) ดำเนินการอย่างไร	3	2	มีการตรวจสอบทุก 6 เดือน และทำการบันทึก
	3.10 มีการตรวจสอบการใช้ hose อย่างไรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ขนส่ง	3	2	มีการตรวจสอบทุก 6 เดือน และทำการบันทึก
4.People & Competency	4.1 License: พนักงานขับรถมีใบอนุญาต ท.4 และหนังสือรับรองผ่านการอบรมขนส่งวัตถุอันตราย (ADR) รวมถึงใบอนุญาตส่วนบุคคลอื่นๆ เช่น ตามข้อบังคับกรมธุรกิจพลังงาน	3	2	
	4.2 Specific Training: พนักงานได้รับอบรม Defensive Driving	3	3	ทำปีละ 2 ครั้ง (1 ครั้งโดยผู้เชี่ยวชาญ และ 1 ครั้งผ่าน VDO)
	4.3 Performance Monitoring: มีการประเมินคะแนนพฤติกรรมการขับขี่	3	3	ใช่ program GPS ในการ rail time monitoring การขับขี่และขับขี่ และมีการ report จาก call center มีรายเดือนให้กับบริษัทผู้ประกอบการรถ
	4.4 Health Check: มีผลตรวจสุขภาพประจำปีและในรับรองแพทย์ที่ระบุว่า "พร้อมขับรถบรรทุกสารเคมี"	3	3	มีการตรวจตามกฎหมายกำหนดปีละ 1 ครั้ง
	4.4 ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถในการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ของพื้นที่บริษัท GC ดำเนินการอย่างไร	3	2	
5.Emergency & Crisis Management	5.1 Spill Kits & PPE: อุปกรณ์ดูดซับสารเคมีและชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบรถต้องพร้อมใช้และเหมาะสมกับชนิดสาร (ต้องมีครบอย่างน้อยตามที่กฎหมายกำหนด)	3	2	
	5.2 Emergency Training & Drills: พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมดับเพลิงและต้องมีส่วนร่วมในการซ้อมแผนฉุกเฉิน (Spill/Fire) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการทบทวนสมรรถนะและฝึกซ้อมประจำปี	3	2	มีการอบรมปีละ 1 ครั้งตามกฎหมายกำหนด
	5.3 ER Documents: มี SDS (ภาษาไทย), (TREM)CARD และเบอร์ติดต่อฉุกเฉิน 24 ชม. อยู่ในตำแหน่งที่หยิบง่าย	3	2	
	5.4 Crisis Comm.: มีขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุและสอบสวนอุบัติเหตุตามลำดับขั้นจากพนักงานถึงศูนย์ควบคุม	3	2	
	5.5 มีการประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉินจากบริษัทลูกค้า หรือไม่ และมีแผนการปรับปรุงอย่างไร	3	2	มีการสรุปการซ้อมแผนฉุกเฉินพร้อมระบุสิ่งที่ควรปรับปรุง
6.นวัตกรรมด้านความปลอดภัย	มีนวัตกรรมด้านความปลอดภัย (Safety Innovation) เช่น Performance Monitoring: มีการประเมินคะแนนพฤติกรรมการขับขี่จากระบบ GPS (In-Vehicle Monitoring System - IVMS)	คะแนนพิเศษ (2-3)	3	มีระบบ GPS, นิรมิตรหานสปรอร์ต manager center
		87	71	
		Percentage	82%	

หมายเหตุ:
1.การให้คะแนน (Scoring): ให้คะแนน 1, 2,3 (1=ต้องปรับปรุง 2=ปฏิบัติได้ครบถ้วน 3=ทำได้ดีกว่ามาตรฐาน)
2.โปรดระบุเหตุผล/ข้อชี้บ่ง กรณีไม่ปฏิบัติตาม หรือ กรณีปฏิบัติบางส่วน

Chemical Transport Safety Audit Checklist
วันที่ 24 มีนาคม 2569 เวลา 9:00 - 12:00
บริษัท อีอีซี ไลน์

หมวดหมู่ (Category)	หัวข้อการตรวจสอบ (Audit Items)	คะแนนเต็ม (Total)	ผลการตรวจ (Score)	ระบุเหตุผล/ข้อชี้บ่ง กรณีต้องปรับปรุง
1.การบริหาร HSE	1.1 นโยบายและโครงสร้าง HSE	3	3	นโยบายส่วนใหญ่เป็นแบบภาพรวม พร้อมให้บริการขนส่งทางบกครบวงจร บริการรถบรรทุกขนส่งทางบกของเรามุ่งมั่นที่จะมอบโซลูชั่นโลจิสติกส์ที่ครบวงจรที่ดีที่สุดสำหรับการขนส่งสารเคมีหรือสินค้าทั่วไป
	1.2 งบประมาณและทรัพยากรสำหรับการบริหาร HSE	3	3	มีการรีวิว และสนับสนุนทรัพยากรเพียงพอ
	1.3 การปฏิบัติตามกฎหมาย HSE	3	3	อยู่ในกลุ่มที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งทางรถ และมีการอัพเดตเสมอ
	1.4 โปรแกรมการส่งเสริมเพื่อสร้างจิตสำนึกด้าน HSE	3	3	มีโปรแกรมส่งเสริมการขับขี่อย่างปลอดภัยและการประหยัดพลังงาน และรางวัลตอบแทนสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานได้ปลอดภัย
	1.5 มีขั้นตอน (Work Instruction) การโหลดสารเคมีในพื้นที่ของ GC	3	3	มี WI และทวนสอบทุกปี หรือมีการเปลี่ยนแปลง
2.Management of Change (MOC)	1.1 การเปลี่ยนอุปกรณ์: หากมีการเปลี่ยนวาล์วหรือซีลยางที่ต่างจากสเปกเดิม มีการบันทึกในระบบ MOC หรือมีการอนุมัติการเปลี่ยนแปลงจากผู้มีอำนาจหรือไม่	3	1	บริษัทใช้ระบบงานของ บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ แอนด์ สเปเชี่ยลทรัค จำกัด อำนาจในการดัดแปลงซ่อมบำรุง บริษัทฯ จะมีรองกรรมการผู้จัดการเป็นผู้ตัดสินใจ เป็นครั้งคราวไป
	1.2 มีการทบทวนเอกสาร/คู่มือหลังการเปลี่ยนแปลง	3	1	ในการดัดแปลงซ่อมบำรุง ซึ่ง Report บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯ ไม่ได้เก็บบันทึกไว้ที่ office EEC
	1.3 มีการสื่อสารการเปลี่ยนแปลงให้พนักงานขับรถและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	3	1	พนักงานขับรถ จะทราบในบางส่วน เช่น ในส่วนที่ร้องขอซ่อมไป ส่วน Detail อื่นๆ จะไม่ทราบ
	1.4 การเปลี่ยนเส้นทาง/จุดส่ง: มีการทำ Route Hazard Assessment และได้รับอนุมัติเมื่อมีการเปลี่ยนจุดส่งใหม่หรือไม่	3	3	review ทุกปี และมีการแจ้งให้ owner รับทราบ และ approve
3.Mechanical Integrity (MI)	3.1 Preventive Maintenance (PM): มี Equipment number มีแผนและประวัติการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เช่น ตัวรถ ถัง วาล์ว ท่อ และอุปกรณ์นิรภัยตามระยะเวลา (Time-based/Distance-based)	3	3	เข้ารับการตรวจกับบริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯทุกใตรมาตร, tank ทุก 3 ปี, vru ทุกปี, overfill protection ทุก 3 เดือน มีออกหนังสือรับรองโดย บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯ
	3.2 มีการชี้บ่ง Critical Equipment เช่น วาล์วปิดด่วน (Emergency Shut-off), ระบบเบรก และระบบ GPS เป็นต้นและต้องมีกระบวนการตรวจสอบและทดสอบ	3	3	เข้ารับการตรวจกับ บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯ ทุกใตรมาตร
	3.3 Tank Integrity (มีการตรวจสอบและทดสอบ Tank ตามกฎหมายกำหนด) มีใบรับรองการทดสอบแรงดัน (Hydrostatic Test) หรือการตรวจหนาถังจากวิศวกรที่ยังไม่หมดอายุ	3	3	เข้ารับการตรวจกับ บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯ ทุกใตรมาตร
	3.4 Tire & Structure: สภาพยางและโครงสร้างแชสซีต้องไม่มีรอยร้าวหรือการผุกร่อนที่ส่งผลต่อความปลอดภัย	3	3	มีการตรวจทุกวันและมี criteria ของดอกยาง
	3.5 Pre-Use Inspection :มีการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนการใช้งานประจำวัน	3	3	มีการตรวจวัดอุปกรณ์ทุกวันและรายงานลงในระบบ
	3.6 การซ่อมบำรุง pump มีการบันทึกข้อมูลอย่างไร	3	NA	
	3.7 การซ่อมบำรุง Overfill Sensor มีความถี่และมีการบันทึกข้อมูลอย่างไร	3	3	เข้ารับการตรวจกับ บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯ ทุกใตรมาตร
	3.8 การซ่อมบำรุงระบบลมเบ็ค-ปิดวาล์ว และแบตเตอรี่ มีความถี่ พร้อมมีการบันทึกข้อมูลอย่างไร	3	3	เข้ารับการตรวจกับ บริษัท สุธีแท็งค์เกอร์ฯ ทุกใตรมาตร
	3.9 การตรวจสอบระบบลากจูงระหว่างหัวลาก กับหาง (ถัง) ดำเนินการอย่างไร	3	3	มีข่างประจำ ของบริษัทEEC ในการตรวจทุก 2-3 month (20000 km)
	3.10 มีการตรวจสอบการใช้ hose อย่างไรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ขนส่ง	3	NA	มี routine test (ที่ผ่านมาจะใช้ของลูกค้าเป็นหลัก)
4.People & Competency	4.1 License: พนักงานขับรถมีใบอนุญาต ท.4 และหนังสือรับรองผ่านการอบรมขนส่งวัตถุอันตราย (ADR) รวมถึงใบอนุญาตส่วนบุคคลอื่นๆ เช่น ตามข้อบังคับกรมธุรกิจพลังงาน	3	3	มีบัตรและประวัติการทำงานเก่าก่อนรับเข้าทำงาน และ test drive เช่นการถอย การขับ และอื่นๆ
	4.2 Specific Training: พนักงานได้รับอบรม Defensive Driving	3	3	สอบ Defensive Driving ทุกปี และ สอบประวัติอาชญากรรม และการอบรม safety
	4.3 Performance Monitoring: มีการประเมินคะแนนพฤติกรรมการขับขี่	3	3	มี Programm HINO-CONNECT ในการวัดการขับขื่ออกตัวกระทันหัน เลี้ยวกระทัน และ analyse เป็นคะแนน (ดึงจากกล่อง ECU) รวมถึงสุ่มดูจากกล่องและมีคะแนนหากพฤติดี หากคะแนนน้อยจะเรียกมาเพื่อทำการพูดคุย
	4.4 Health Check: มีผลตรวจสุขภาพประจำปีและใบรับรองแพทย์ที่ระบุว่า "พร้อมขับรถบรรทุกสารเคมี"	3	3	ตรวจสุขภาพทุกปี และตรวจแยกประเภทกรณี load สารเคมีจะมีตรวจสารเคมีเช่น Xylene tolune acetone and etc.และมีการตรวจสารเสพติด
	4.5 ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถในการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ของพื้นที่บริษัท GC ดำเนินการอย่างไร	3	3	เข้าอบรมตามที่ GC กำหนด และตรวจวัด alcohol ทุกเช้า ก่อนทำงานและออกจากงาน และเช็คตรวจกระท่อม กัญชา ทุกเดือน or สุ่ม แล้วแต่ลูกค้า request (ถ้าเจอคือให้ออกเลย
5.Emergency & Crisis Management	5.1 Spill Kits & PPE: อุปกรณ์ดูดซับสารเคมีและชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบนรถต้องพร้อมใช้และเหมาะสมกับชนิดสาร (ต้องมีครบอย่างน้อยตามที่กฎหมายกำหนด)	3	3	มี PPE เช่น ชุดป้องการสารเคมี ตามลักษณะงานอยู่ประจำรถ
	5.2 Emergency Training & Drills: พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมดับเพลิงและต้องมีส่วนร่วมในการซ้อมแผนฉุกเฉิน (Spill/Fire) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการทบทวนสมรรถนะและฝึกซ้อมประจำปี	3	3	มีการอบรมทุกปี ปีละ 1 ครั้ง และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 โดยการเรียนและมีการแจ้งบริษัทที่เป็น owner เข้ามาร่วมในการซ้อม (หากต้องการ)
	5.3 ER Documents: มี SDS (ภาษาไทย), (TREM)CARD และเบอร์ติดต่อฉุกเฉิน 24 ชม. อยู่ในตำแหน่งที่หยิบง่าย	3	3	มีการอบรม SDS ของแต่ละสารที่พนักงานคนนั้นขับและมี SDS อยู่ในรถ และเบอร์ติดต่ออยู่หน้ารถ ให้หยิบจับได้ง่าย
	5.4 Crisis Comm.: มีขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุและสอบสวนอุบัติเหตุตามลำดับขั้นจากพนักงานถึงศูนย์ควบคุม	3	2	มีขั้นตอนการรายงานและสอบสวนกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ตามเอกสารคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติที่ติดประจำรถ
	5.5 มีการประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉินจากบริษัทลูกค้า หรือไม่ และมีแผนการปรับปรุงอย่างไร	3	3	มีการสรุปผล การประเมิณ และข้อเสนอแนะ
6.นวัตกรรมด้านความปลอดภัย (Safety Innovation)	มีนวัตกรรมด้านความปลอดภัย (Safety Innovation) เช่น Performance Monitoring: มีการประเมินคะแนนพฤติกรรมการขับขี่จากระบบ GPS (In-Vehicle Monitoring System - IVMS)	คะแนนพิเศษ (2-3)	3	มีระบบกล้อง monitor คนขับ, การวิเคราะห์การขับ โดยใช้ Programm HINO-CONNECT เป็นตัวประมวลผลในการควบคุมการขับขี่ของ พขร ที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน
		87	77	
		Percentage	89%	

หมายเหตุ:
1.การให้คะแนน (Scoring): ให้คะแนน 1, 2,3 (1=ต้องปรับปรุง 2=ปฏิบัติได้ครบถ้วน 3=ทำได้ดีกว่ามาตรฐาน)
2.โปรดระบุเหตุผล/ข้อชี้บ่ง กรณีไม่ปฏิบัติตาม หรือ กรณีปฏิบัติบางส่วน

ภาคผนวก ข.51

มาตรการในการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

PTT Global Chemical Public Company Limited

SHE - Aromatics I

P-(Q-SH-A1)-001

ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

nal Use Only

[redacted]

[redacted]

Law Name

[redacted]

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



Internal Us

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

Internal Us

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure





This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

ภาคผนวก ข.52

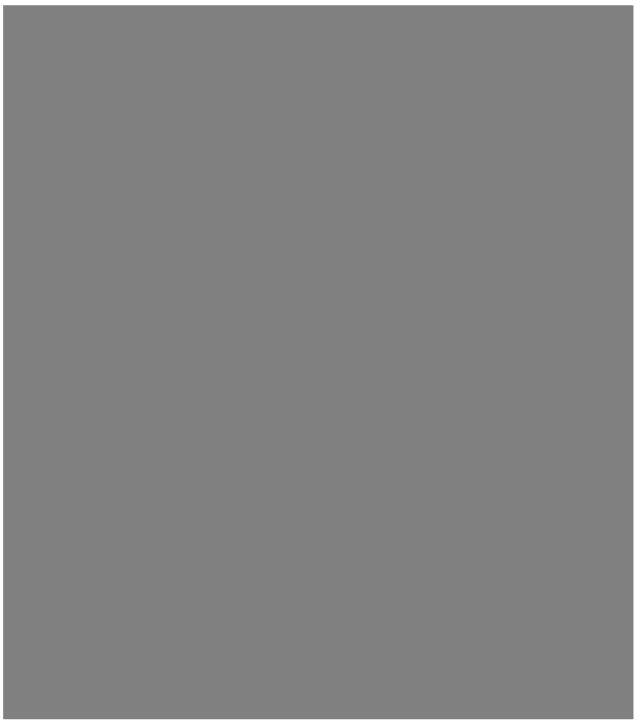
Pre-Start up Safety Review (PSSR)

PTT Global Chemical Public Company Limited
Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-003-(OE)

Pre-Start up Safety Review







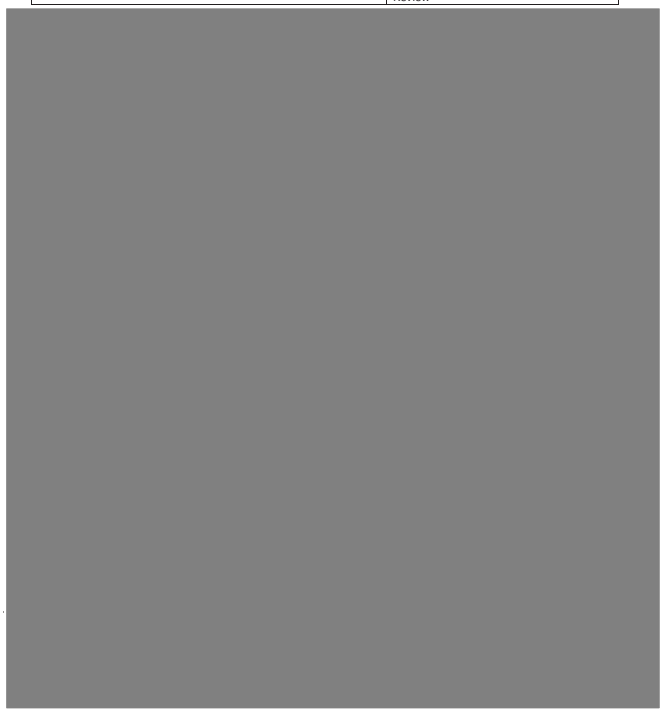


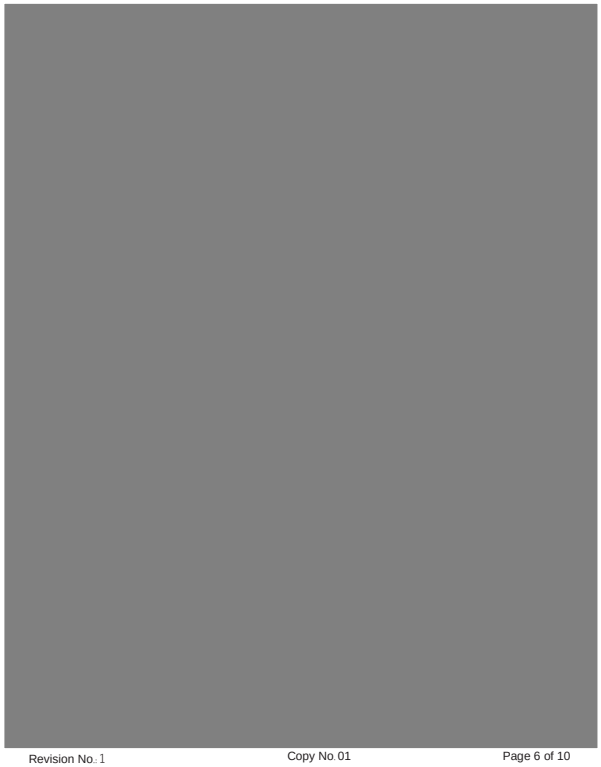
Internal Use Only













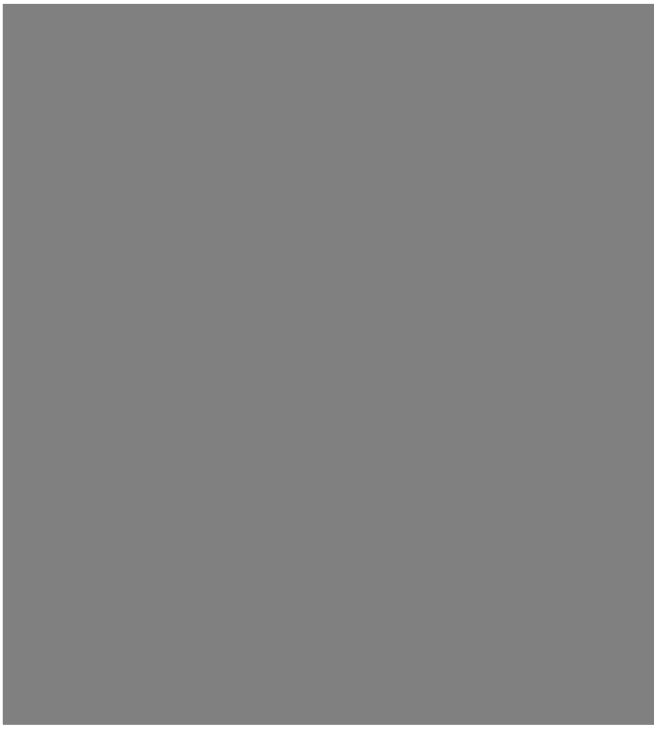
Internal



Internal



Internal



ภาคผนวก ข.53

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ซ้ำ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ซ้ำ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ซ้ำ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ยีน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ยีน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ยีน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ซ้ำ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ซ้ำ

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การใช้ซ้ำ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน

ภาคผนวก ข.54

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

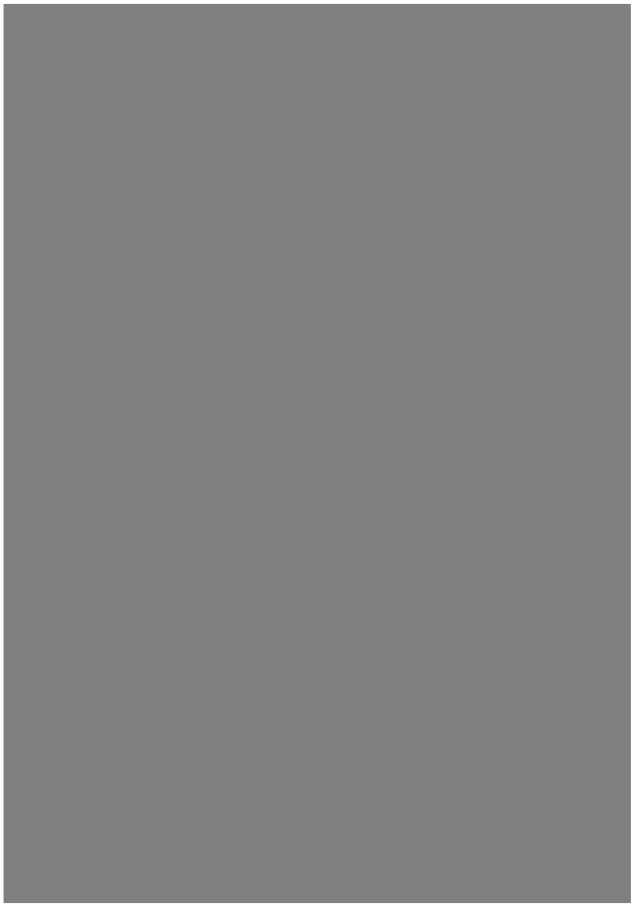
Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Internal Use Only









เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



รูปที่ 3 ผังการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายใน PTTGC GROUP

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

		-ที่รับผู้บาดเจ็บ		ไปยังโรงพยาบาล

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

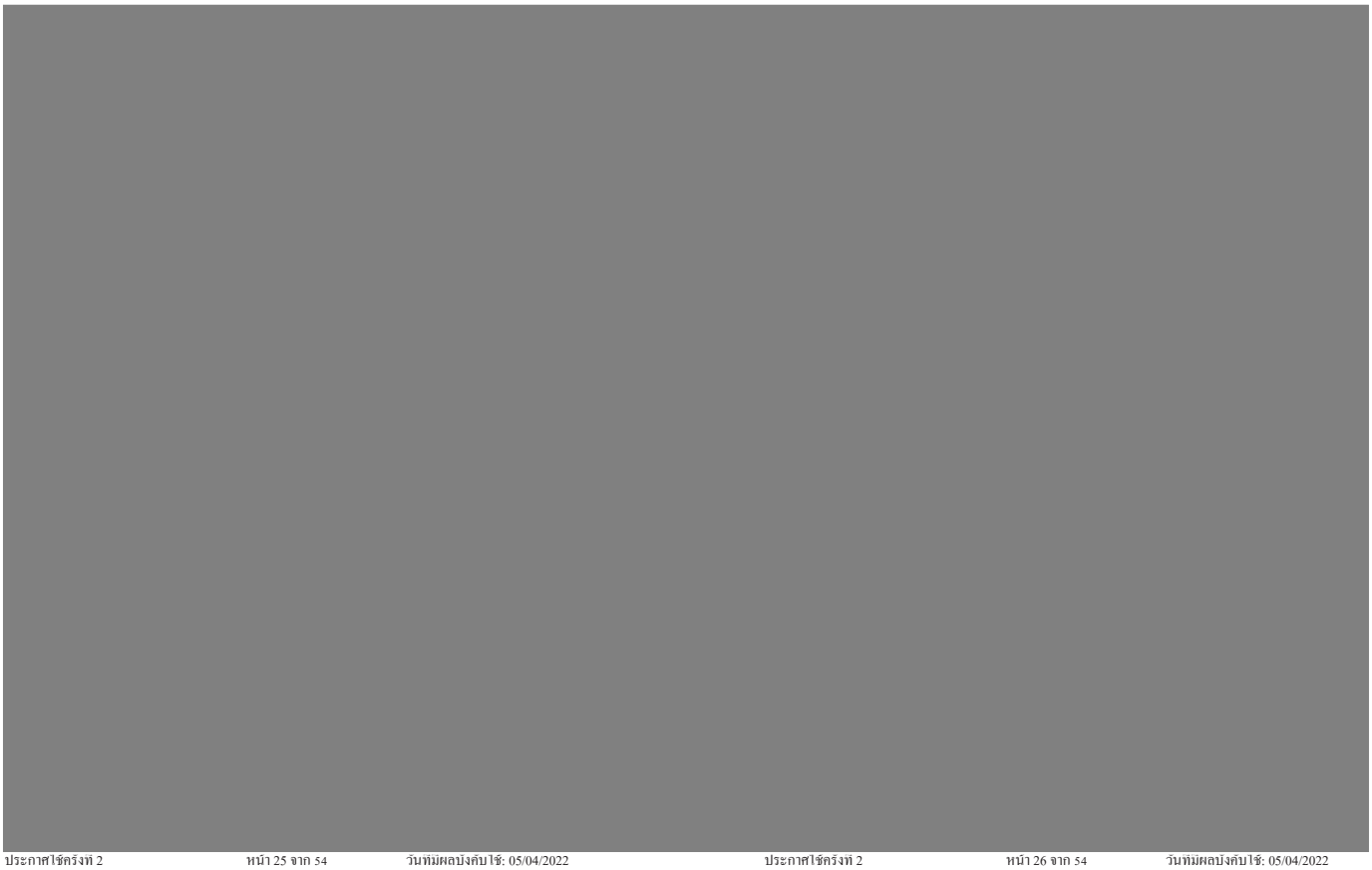
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



5.10.1 Area Wardens

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประชาสัมพันธ์ที่จะใช้เป็นศูนย์กลางการดำเนินการเกี่ยวกับงานประชาสัมพันธ์เหตุฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



6.5 การประสานงานทำหน้าที่ MC

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

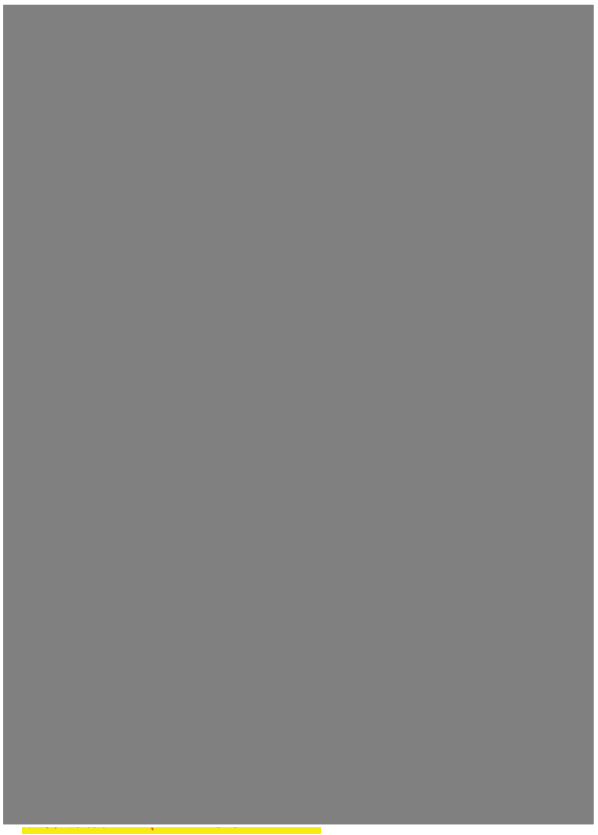
6.6 การทำหน้าที่ SHE Coordinator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



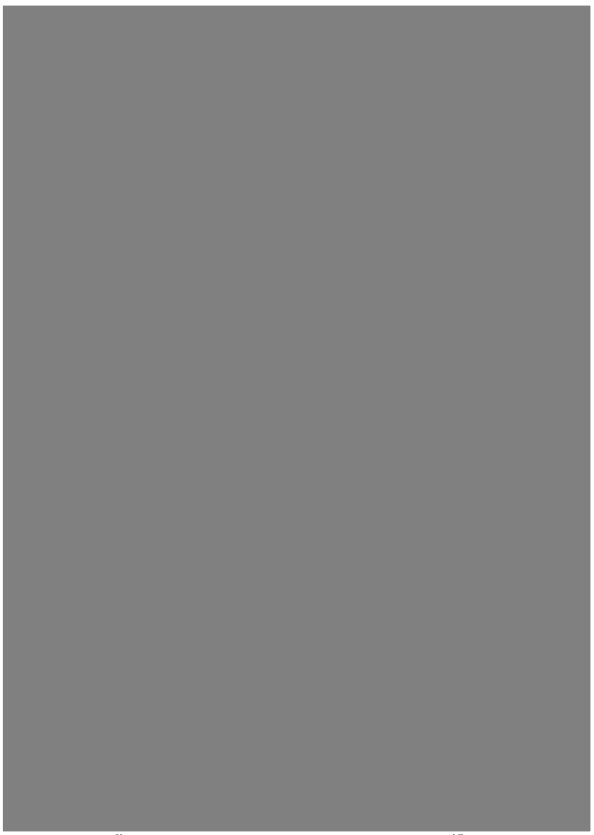
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



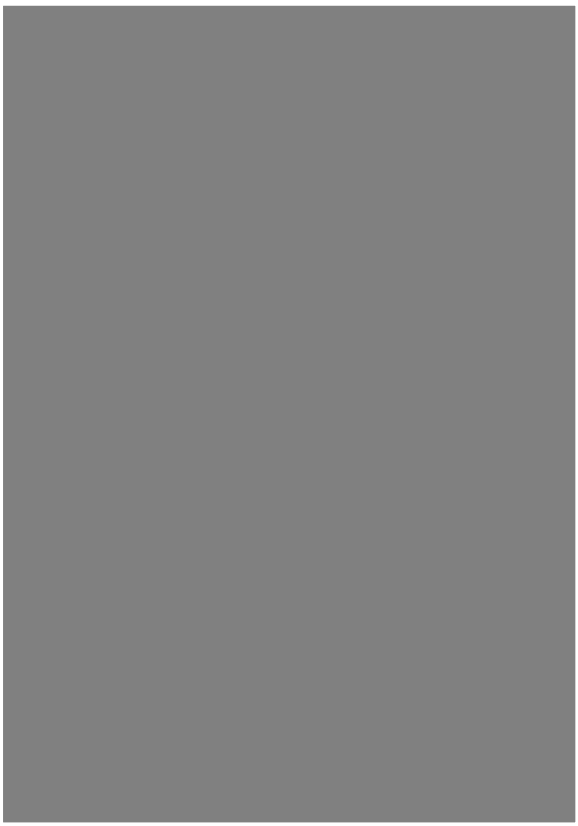
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.55

แผนฟื้นฟูเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

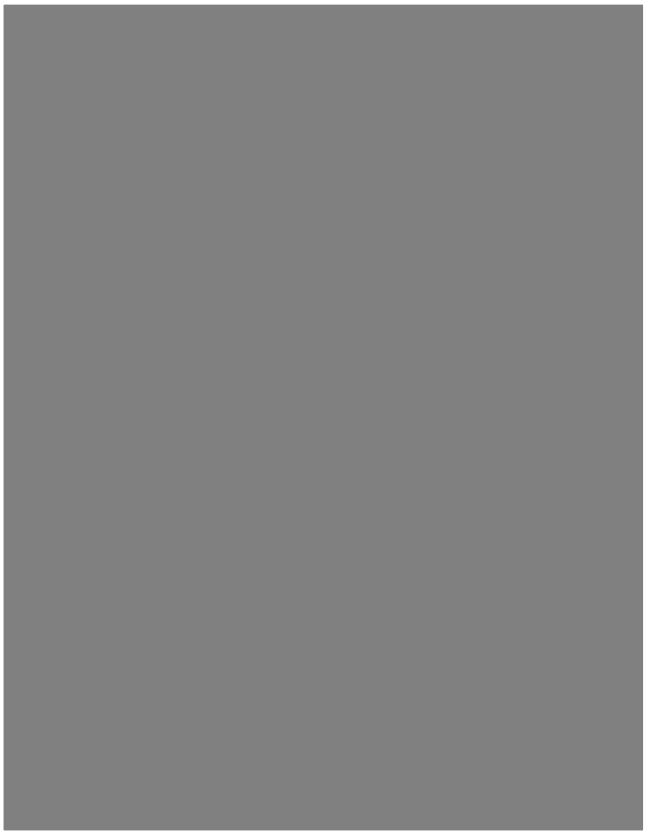
Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู

Internal Use Only





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู



ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู

ภาคผนวก ข.56

เอกสารการประเมินอันตรายที่อาจเกิดจากการปรับปรุงและติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติมในขั้นตอนการออกแบบเบื้องต้น

Management of Change Form

MoC No A-P1-2024/032

MoC Title New condensate to Aro1: Kapuni

http://customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=D71B78CD-7B39-4967-8E2D-AB4B76ED8EE5

Part 1: Initiatiation

Form MoC Proposal Form	**Type** Normal	**Initiator** SEUBSAKUL P<M-SE-BP/1413>	**Created Date** 13/05/2024 22:49
MoC Champion THANAPOON N<A-P1-TE/2080>	**VP-MN** -	**Plant VP** MEATA M<A-P1/2026>	**Approved Date** 14/05/2024 14:04
Plant AROMATICS (A-P1) Plant I	**Unit** 00000 - All Operation Unit		
Deadline Part 2 15/06/2024	**Deadline Part 3** 30/06/2024	**MoC Category** Chemical change	
Consequence Economic (Total loss)		**Change Priority** Low	
Related MoC -		**Initiative No** -	

Notes

SEUBSAKUL P<M-SE-BP/1413> creates MoC

WACHIRA P<M-SE-BP/1410> is assigned as Division Manager of Initiator to approve MoC

WACHIRA P<M-SE-BP/1410> approves MoC (Division Manager of Initiator)

MEATA M<A-P1/2026> is assigned as Plant VP to approve MoC

MEATA M<A-P1/2026> approves MoC (Plant VP)

KITTI SA<A-P1-TE/2072> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion

KITTI SA<A-P1-TE/2072> assigns MoC Champion

THANAPOON N<A-P1-TE/2080> is assigned as MoC Champion

Part 2: Technical Review

Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewer	Date
Engineering Representative	Not Involved	20/05/2024 14:31	Not Involved	
Operation Representative	[redacted]	20/05/2024 14:31	EKASIT S<A-P1-OP/2044>	20/05/2024 14:49
SHE Representative		20/05/2024 14:31	ORRAWAN S<Q-SH-A1/2032>	23/05/2024 08:46
Process Engineering Representative		20/05/2024 14:31	THANAPOON N<A-P1-TE/2080>	20/05/2024 15:53
Asset Utilization Representative		20/05/2024 14:31	PUNTAPHOOM T<A-P1-AU/2033>	24/05/2024 08:38
Site Maintenance Representative	Not Involved	20/05/2024 14:31	Not Involved	

✓ 1	**Basic Design Review**				
		MoC Champion	THANAPOON N<A-P1-TE/2080>	20/05/2024 14:31	06/06/2024 16:25
2	**Preliminary SHE Assessment and PSI Checklist**				
✓ 2	**Preliminary SHE Assessment**				
	Attachments: F-(Q-TS)-OEMS-043_R3_Kapuni.xlsx	**Technical Authority - Safety Engineer**	[redacted] A1/2049> A1/2032>	23/05/2024 08:45	10/06/2024 17:40
✓ 2.1	**Preliminary PSI Checklist**				
	Attachments: F-(Q-TS-PS)-001_R1 (4)_Kapuni.xlsx	**Process Engineering Representative**	[redacted] TE/2072> TE/2080>	20/05/2024 15:55	06/06/2024 16:40

Management of Change Form

MoC No A-P1-2024/032

MoC Title New condensate to Aro1: Kapuni

http://customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=D71B78CD-7B39-4967-8E2D-AB4B76ED8EE5

3	**HAZCOM & New Chemical / New Crude Feed Review**				
4	**In-depth SHE Assessment**				
5	**Temporary Leak Control List Updating**				
✓ 6	**Technical Requirement Completed (Detail Design / Data Sheet / Others)**				
	Attachments: CAG kapuni.xls MoM_CCAB May 22.docx RE_ Agenda - CCAB in May'22_A-P1-TE.msg	**MoC Champion**	[redacted]	10/06/2024 17:40	10/06/2024 17:56
7	**Integrity and Reliability Review**				
7.1	**Rotating Equipment**				
7.2	**Static Equipment**				
7.3	**Instrument Equipment**				
7.4	**Electrical Equipment**				
✓ 7.5	**Materials and Corrosion**				
		Materials and Corrosion Engineering	GAN P<T-II-MC/3465>	10/06/2024 17:40	11/06/2024 15:24
			[redacted]	10/06/2024 17:40	11/06/2024 15:41
	Comments: [redacted] on 11/06/2024 15:41 > CR portion – Sulfur 402 ppm (Max 400 ppm). However, process engineer confirms that after blending the value will be in controlled spec.				
7.6	**System Reliability**				
8	**RRM Review**				
9	**Project Engineering and QA / QC Support**				
9.1	**Inspection**				
9.2	**Civil**				
10	**Plant Technical and Process Technology (Technical Authority)**				
✓ 10	**Process**				
		Process Technical Authority			
10.1	**Process Control**				
10.2	**Product (only polymer plant)**				
11	**Maintainability Review**				
11.1	**Maintainability Review**				
11.2	**Control System Maintenance Review**				
12	**Supply Chain, Commercial Product Quality, Lab Review**				
13	**EIA/EHIA Requirement**				
14	**Permit Requirement**				
15	**Others**				

Management of Change Form **MoC No** A-P1-2024/032

MoC Title	New condensate to Aro1: Kapuni http://customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=D71B78CD-7B39-4967-8E2D-AB4B76ED8EE5				
✓	**16**	**Technical Requirements Complete and Ready to Implement**			
		Change Reviw Team Engineer			
		Operation Representative	EKASIT S<A-P1-OP/2044>	11/06/2024 15:41	12/06/2024 08:47
		SHE Representative	[redacted]	11/06/2024 15:41	12/06/2024 11:55
		Process Engineering Representative		11/06/2024 15:41	11/06/2024 15:48
		Asset Utilization Representative		11/06/2024 15:41	11/06/2024 16:04
✓	**17**	**Authorization to Implement Change**			
		Change Reviw Team's Division Manager			
		Operation Representative	AMPHOL C<A-P1-OP/2096>	12/06/2024 11:55	12/06/2024 12:05
		SHE Representative	[redacted]	12/06/2024 11:55	14/06/2024 18:48
		Process Engineering Representative		12/06/2024 11:55	12/06/2024 15:31
		Asset Utilization Representative		12/06/2024 11:55	12/06/2024 12:00
✓	**18**	**Plant VP allowed to Implement Change**			
		Plant VP	[redacted]	14/06/2024 18:48	15/06/2024 19:52
Part 3: Field Implementation					
	1	**Operational Completion**			
	1.1	**Operating Procedure**			
	1.2	**Operating Windows**			
	1.3	**Operating Control Guideline**			
	1.4	**Commissioning Procedure**			
	1.5	**Work Instruction**			
	2	**Training, Communication Operations, HAZCOM**			
✓	**2**	**Operator Training, Communication Operations, HAZCOM**			
	Attachments: สื่อสารงาน MOC_A-P1-2024_032 _ New condensate to Aro1_ Kapuni.msg	**Operation**			
	2.1	**Maintenance Training, Communication**			
✓	**2.2**	**Safety Data Sheet (SDS) Update**			
	Attachments: SDS Kapuni.pdf	**SHE-Plant**			
	Comments: - [redacted] on 17/06/2024 13:24 > SDS of Kapuni Condensate has been uploaded in the system				
	2.3	**Chemical List Update**			
	2.4	**Others (Plant Technical/ Laboratory/ Logistic/ Project Team, Long Term Contractor, Inspector, etc.)**			
	3	**Others**			
✓	**3.1**	**Key Document Update**			

Management of Change Form **MoC No** A-P1-2024/032

MoC Title	New condensate to Aro1: Kapuni http://customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=D71B78CD-7B39-4967-8E2D-AB4B76ED8EE5				
	Attachments: SDS Kapuni.pdf	**MoC Champion**	[redacted] TE/2080>	16/06/2024 08:05	17/06/2024 13:25
	3.2	**Required Permits are approved**			
	3.3	**Others**			
	4	**Pre-Startup Safety Review (PSSR)**			
✓	**5**	**Project is fully implemented and Ready for Startup**			
		MoC Champion	[redacted] TE/2080>	18/06/2024 09:11	18/06/2024 09:20
✓	**6**	**Operation Division Manager approve to Startup**			
		Division Manager of Operation			
Part 4: Sign Off					
	1	**Engineering Document Update Completed**			
	1.1	**As Built Document Submission Completed**			
	1.2	**As Built Document Register Completed**			
	1.3	**As Built Document Update Completed**			
	2	**Prelim. SHE Actions / HAZOP Recommendations / PSSR Punch Items / Actual Risk of Implementing Verification / PSI Checklist Completed**			
✓	**2.1**	**Prelim. SHE Actions / HAZOP Recommendations / PSSR Punch Items / Actual Risk of Implementing Verification Completed**			
	Attachments: F-(Q-TS)-OEMS-043_R3_Kapuni Part 4.xlsx	**MoC Champion**	[redacted] TE/2080>	24/06/2024 11:35	03/07/2024 16:12
✓	**2.2**	**PSI Checklist Completed**			
	Attachments: F-(Q-TS-PS)-001_R1 (4)_Kapuni Part 4.xlsx	**MoC Champion**	[redacted] TE/2080>	24/06/2024 11:35	03/07/2024 16:13
	2.3	**All Required Permit Completed**			
	3	**Maintenance/Contractor Records Updating / Procedures Updating / Training / Communication Completed**			
	4	**Master Data / Spare Part / System Software are submitted**			
	4.1	**Rotating**			
	4.2	**Static**			
	4.3	**Instrument**			
	4.4	**Electrical**			
	4.5	**Control System**			
	5	**Rotating**			
	5.1	**Equipment Master**			
	5.2	**Mat Master**			
	5.3	**BOM**			
	5.4	**PM Plan**			
	6	**Static**			
	6.1	**Equipment Master**			

Management of Change Form **MoC No** A-P1-2024/032

MoC Title	New condensate to Aro1: Kapuni http://customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=D71B78CD-7B39-4967-8E2D-AB4B76ED8EE5

6.2	**Mat Master**				
6.3	**BOM**				
6.4	**PM Plan**				
7	**Instrument**				
7.1	**Equipment Master**				
7.2	**Mat Master**				
7.3	**BOM**				
7.4	**PM Plan**				
8	**Electrical**				
8.1	**Equipment Master**				
8.2	**Mat Master**				
8.3	**BOM**				
8.4	**PM Plan**				
9	**Control System**				
9.1	**Equipment Master**				
9.2	**Mat Master**				
9.3	**BOM**				
9.4	**PM Plan**				
10	**RRM (Risk & Reliability Management) Review/Update completed**				
10.1	**RBI (Risk Based Inspection)**				
10.2	**RCM (Reliability Centered Maintenance)**				
10.3	**RRM Master Plan**				
11	**Inspection Plan Update completed**				
12	**IOW Review**				
13	**Others**				
14	**Lesson Learned Capturing**				
15	**Temporary Change, all change has been returned to original condition**				
15.1	**All change has been returned to original condition**				
15.2	**Engineering Document Update Completed after returned to Original Condition - As Built Document Submission Completed**				
15.3	**Engineering Document Update Completed after returned to Original Condition - As Built Document Register Completed**				
✓	**16**	**Approve Normal MoC close out or Temporary Change has been returned to original condition**			
		Asset Utilization Manager	[redacted]	03/07/2024 16:13	03/07/2024 16:22

ภาคผนวก ข.57

หน้าจอ DCS ควบคุม COD Online ของระบบบำบัดน้ำเสีย และควบคุมมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

Ex.CEM and COD online



ภาคผนวก ข.58

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบค่าควบคุม/ค่าเฝ้าระวังของโรงงาน

Ex.HITS System เมื่อเกิดความดันสูงจน PAHH739A/739B/739C ทำงาน 2 ใน 3 จะสั่งปิดวาล์วHigh pressure steam ที่ให้ความร้อนกับหอกลั่นเพื่อป้องกันไม่ให้มีการระบายไอไฮโดรคาร์บอนไปสู่ระบบ Flare



Ex.HITS System เมื่อเกิดความดันสูงจน PAHH739A/739B/739C ทำงาน 2 ใน 3 จะสั่งปิดวาล์ว High pressure steam ที่ให้ความร้อนกับหอกลั่นเพื่อป้องกันไม่ให้มีการระบายไอไฮโดรคาร์บอนไปสู่ระบบ Flare

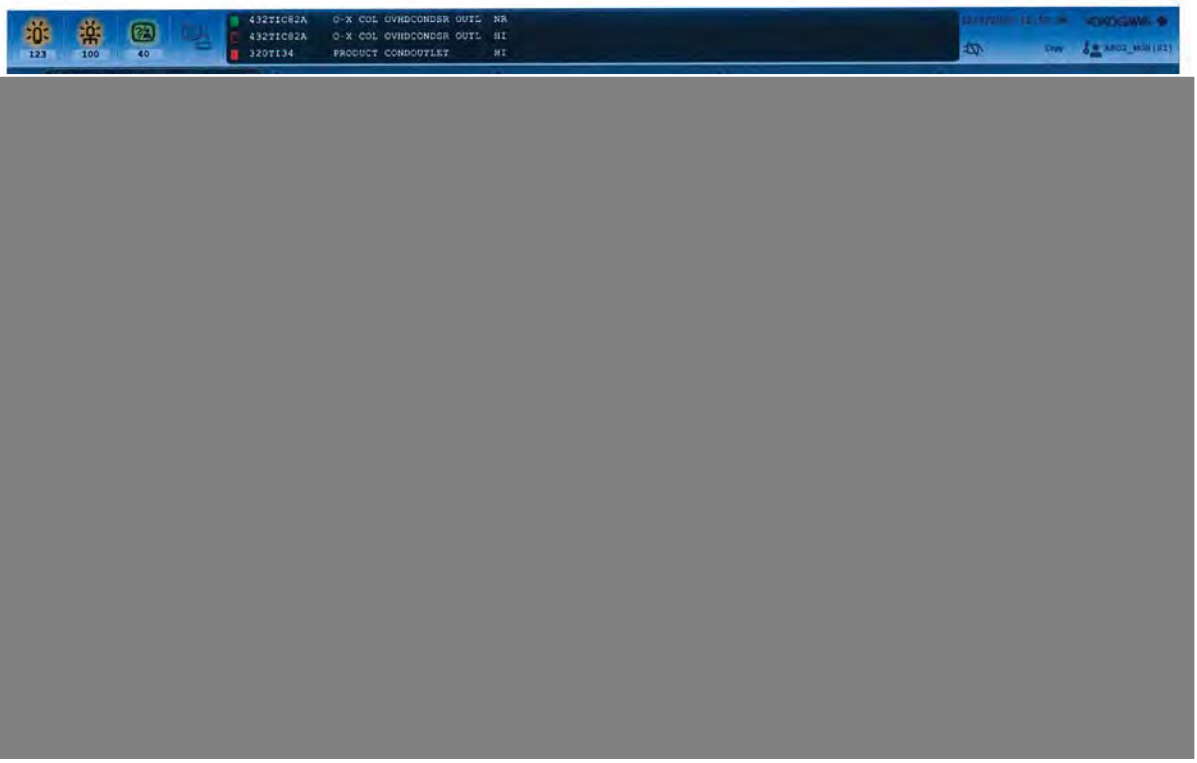


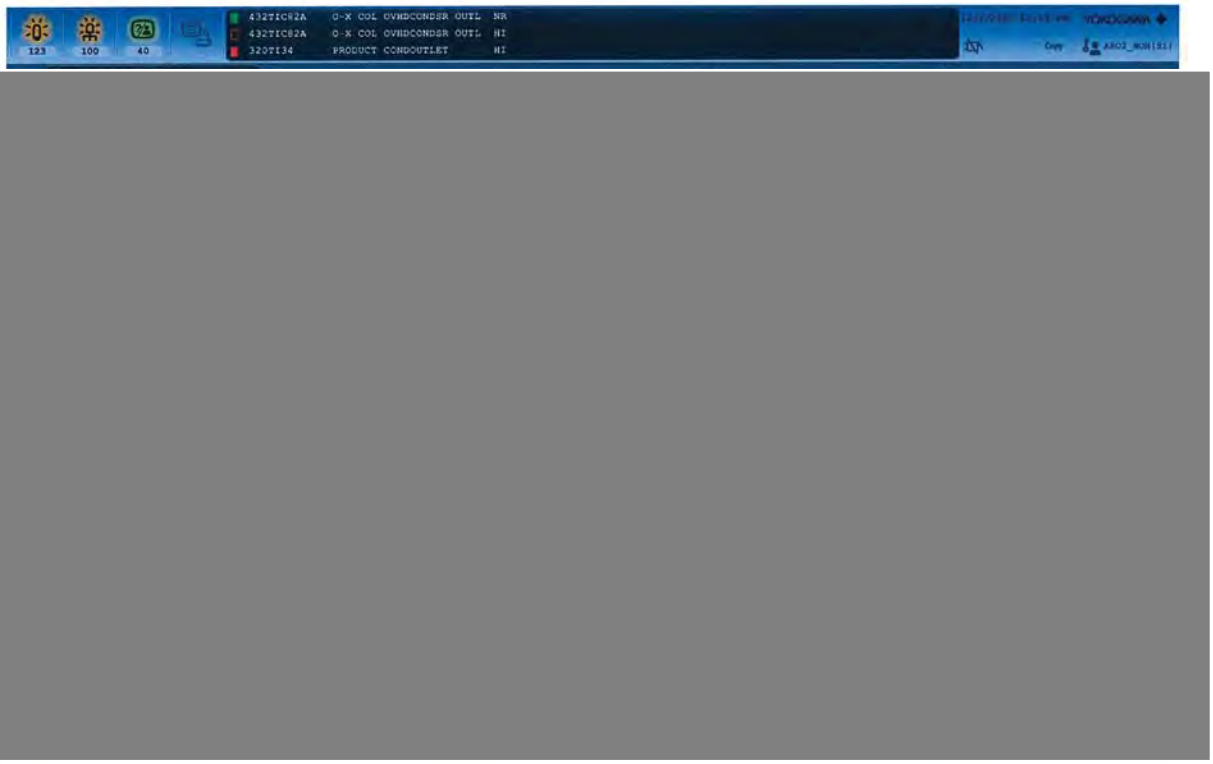
Ex.Alarm Tag of Cyclohexane unit



ภาคผนวก ข.59

ระบบควบคุมและระบบความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์การผลิต ของหน่วย 370 : Cyclohexane


123
100
40
432TIC82A O-X COL OVHDCONDSR OUTL NR
432TIC82A O-X COL OVHDCONDSR OUTL HI
320TI34 PRODUCT CONDOUTLET HI


123
100
40
432TIC82A O-X COL OVHDCONDSR OUTL NR
432TIC82A O-X COL OVHDCONDSR OUTL HI
320TI34 PRODUCT CONDOUTLET HI


123
100
40
432TIC82A O-X COL OVHDCONDSR OUTL NR
432TIC82A O-X COL OVHDCONDSR OUTL HI
320TI34 PRODUCT CONDOUTLET HI

ภาคผนวก ข.60

แผนผังการจัดแบ่งพื้นที่ถังเก็บสำรอง



ภาคผนวก ข.61

เอกสารการตรวจสอบดูแลอุปกรณ์ควบคุม และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SELF CONTAIN BREATING APPARATUS

LOCATION GC-4 DATE 6/1/69 SHIFT C TIME 0800 INSPECTOR [redacted]

ITEM	Location	CYLINDER (Number)	FACE PIECE (Number)	Back Plate (Number)	TYPE	BACK PLATE	HIGHT PRESSURE HOSE	LOW PRESSURE HOSE	PRESSURE GAUGE	ALARM BELL	MAIN VALVE	BYPASS VALVE	DEMAND VALVE	STATUS Yes	STATUS No	QUANTITY OF AIR	REMARK
SCBA Complete Set																	
SCBA Complete Set Drager																	
1	Rack Firestation	30	18	26	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
2	Rack Firestation	9	12	1	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
3	Rack Firestation	10	34	12	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
4	Rack Firestation	6	26	2	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
5	Rack Firestation	46	39	9	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
6	MCB	38	1	4	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
7	MCB	69	35	13	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
8	MCB	37	9	18	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
9	MCB	50	6	20	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
10	Refuge 1	51	19	16	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
11	Refuge 1	16	15	7	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
12	Refuge 1	21	17	22	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
13	Refuge 1	13	16	15	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
14	Refuge 2	29	22	5	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
15	Refuge 2	23	21	17	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
16	Refuge 2	26	20	19	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
17	Refuge 2	54	13	21	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
18	LAB	8	27	6	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
19	FT-1	1	8	9	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
20	FT-2	2	10	10	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	

(Update 10 / 2020)

21	Store ARO 1	11	24	10	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
22	Store ARO 1	20	4	14	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
23	Store ARO 1	19	36	23	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
24	Store ARO 1	25	2	36	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
25	Store ARO 1	57	23	30	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
26	Store ARO 1	56	29	32	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
27	Store ARO 1	5	7	28	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
28	Store ARO 1	41	25	33	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
29	Store ARO 1	31	31	24	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
30	Store ARO 1	40	32	27	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
31	Store ARO 1	27	33	37	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		300	
32	Store ARO 1	36	28	31	Drager	/		/	/	/	/	/	/	/		300	
33	Store ARO 1	32	9	25	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
34	Store ARO 1	12	3	3	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
35	Store ARO 1	66	11	11	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		290	
36	Store ARO 1	28	30	29	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		-	ยืมใช้
37	Store ARO 1	17	37	39	Drager	/	/	/	/	/	/	/	/	/		-	ยืมใช้

(X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Remark (/) ปกติ

ERS Chief [redacted]

หมายเหตุ :

(Update 10 / 2020)

ถังสำรอง SCBA																	
ถังสำรอง Drager																	
1	Store ARO1	42	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
2	Store ARO1	18	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
3	Store ARO1	47	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	
4	Store ARO1	14	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
5	Store ARO1	52	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	
6	Store ARO1	29	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	
7	Store ARO1	65	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
8	Store ARO1	44	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
9	Store ARO1	59	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	
10	Store ARO1	15	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
11	Store ARO1	42	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	
12	Store ARO1	39	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	
13	Store ARO1	22	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
14	Store ARO1	54	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		280	
15	Store ARO1	53	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		280	
16	Store ARO1	49	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
17	Store ARO1	44	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
18	Store ARO1	33	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
19	Store ARO1	55	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		290	
20	Store ARO1	45	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	✓		270	

(X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Remark (/) ปกติ

ERS Chief _____

(Update 10 / 2020)

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SELF CONTAIN BREATING APPARATUS

LOCATION GC-4 DATE 6-2-69 SHIFT B TIME 08.00 INSPECTOR [redacted]

ITEM	Location	CYLINDER (Number)	FACE PIECE (Number)	Back Plate (Number)	TYPE	BACK PLATE	HIGHT PRESSURE HOSE	LOW PRESSURE HOSE	PRESSURE GAUGE	ALARM BELL	MAIN VALVE	BYPASS VALVE	DEMAND VALVE	STATUS Yes	STATUS No	QUANTITY OF AIR	REMARK
SCBA Complete Set																	
SCBA Complete Set Drager																	
1	Rack Firestation	30	18	26	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	300	
2	Rack Firestation	06	12	02	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
3	Rack Firestation	28	34	35	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
4	Rack Firestation	09	26	01	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
5	Rack Firestation	46	14	09	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
6	MCB	62	01	04	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
7	MCB	38	35	13	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
8	MCB	50	09	18	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
9	MCB	37	06	20	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
10	Refuge 1	51	15	16	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
11	Refuge 1	16	19	07	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
12	Refuge 1	21	17	22	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
13	Refuge 1	13	16	15	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
14	Refuge 2	54	13	21	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
15	Refuge 2	26	20	19	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	300	
16	Refuge 2	23	21	17	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
17	Refuge 2	29	22	05	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
18	LAB	08	27	06	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
19	FT-1	17	08	08	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
20	FT-2	02	10	10	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
21	Store ARO 1	32	09	25	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	300	

(Update 02 / 2026)

22	Store A	36	36	31	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	300	
23	Store ARO 1	27	29	37	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	300	
24	Store ARO 1	33	04	27	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
25	Store ARO 1	57	07	24	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
26	Store ARO 1	48	37	33	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
27	Store ARO 1	10	28	12	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
28	Store ARO 1	47	33	29	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
29	Store ARO 1	66	32	14	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
30	Store ARO 1	59	03	34	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	300	ในกล่อง
31	Store ARO 1	14	23	23	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	ในกล่อง
32	Store ARO 1	66	11	11	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	ในกล่อง
33	Store ARO 1	11	30	28	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	290	
34	Store ARO 1	20	24	36	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	280	
35	Store ARO 1	41	31	03	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				Refill
36	Store ARO 1	53	05	32	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				Refill
37	Store ARO 1	52	25	30	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				Refill

(X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Remark (/) ปกติ

หมายเหตุ :

ถังส[illegible] SCBA

ถังสำรอง Drager

1	Store ARO1	05	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
2	Store ARO1	24	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
3	Store ARO1	31	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
4	Store ARO1	40	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
5	Store ARO1	12	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
6	Store ARO1	56	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
7	Store ARO1	35	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
8	Store ARO1	01	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
9	Store ARO1	15	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
10	Store ARO1	43	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
11	Store ARO1	18	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
12	Store ARO1	45	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				Refill
13	Store ARO1	69	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
14	Store ARO1	22	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
15	Store ARO1	25	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
16	Store ARO1	34	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
17	Store ARO1	49	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
18	Store ARO1	39	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-				
19	Store ARO1	04	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	ลองสับชิ้นส่วน	
20	Store ARO1	07	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	ลองสับชิ้นส่วน	

(X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Remark (/) ปกติ

ERS Chief [redacted]

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SELF CONTAIN BREATING APPARATUS

LOCATION GC-4 DATE 6/3/69 SHIFT 2 TIME 08.00. INSPECTOR [redacted]

ITEM	Location	CYLINDER (Number)	FACE PIECE (Number)	Back Plate (Number)	TYPE	BACK PLATE	HIGHT PRESSURE HOSE	LOW PRESSURE HOSE	PRESSURE GAUGE	ALARM BELL	MAIN VALVE	BYPASS VALVE	DEMAND VALVE	STATUS Yes	STATUS No	QUANTITY OF AIR	REMARK
SCBA Complete Set																	
SCBA Complete Set Drager																	
1	Rack Firestation	30	18	26	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	300	
2	Rack Firestation	9	12	1	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
3	Rack Firestation	10	34	12	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
4	Rack Firestation	6	39	2	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
5	Rack Firestation	46	26	9	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		280	
6	MCB	38	35	4	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		280	
7	MCB	69	9	13	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
8	MCB	39	6	16	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		280	
9	MCB	50	1	20	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
10	Refuge 1	29	22	5	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
11	Refuge 1	23	21	17	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
12	Refuge 1	26	20	19	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		300	
13	Refuge 1	54	13	21	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		280	
14	Refuge 2	51	19	16	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
15	Refuge 2	16	15	7	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
16	Refuge 2	22	17	15	Drager	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		290	
17	Refuge 2	13	16	22	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		280	
18	LAB	8	27	6	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		280	
19	FT-1	1	8	9	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		280	
20	FT-2	2	10	10	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	

(Update 02 / 2026)

ITEM	Location	CYLINDER (Number)	FACE PIECE (Number)	Back Plate (Number)	TYPE	BACK PLATE	HIGHT PRESSURE HOSE	LOW PRESSURE HOSE	PRESSURE GAUGE	ALARM BELL	MAIN VALVE	BYPASS VALVE	DEMAND VALVE	STATUS Yes	STATUS No	QUANTITY OF AIR	REMARK
21	Store ARO 1	11	24	10	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
22	Store ARO 1	20	4	14	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
23	Store ARO 1	19	36	23	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		280	
24	Store ARO 1	25	2	36	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		280	
25	Store ARO 1	57	23	30	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
26	Store ARO 1	56	29	32	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
27	Store ARO 1	5	7	28	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
28	Store ARO 1	41	25	33	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		280	
29	Store ARO 1	31	31	24	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
30	Store ARO 1	40	32	27	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
31	Store ARO 1	27	33	39	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
32	Store ARO 1	36	28	31	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		300	
33	Store ARO 1	32	9	25	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
34	Store ARO 1	12	3	3	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
35	Store ARO 1	66	11	11	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		290	
36	Store ARO 1	24	30	29	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		?	? ถังรั่ว
37	Store ARO 1	17	37	39	Drager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		–	

(X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Remark (/) ปกติ

หมายเหตุ :

(Update 02 / 2026)

ถังสำรอง SCBA

ถังสำรอง Drager

1	Store ARO1	42	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
2	Store ARO1	14	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
3	Store ARO1	47	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			270	
4	Store ARO1	12	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
5	Store ARO1	52	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			270	
6	Store ARO1	29	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			270	
7	Store ARO1	65	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
8	Store ARO1	44	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
9	Store ARO1	59	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			270	
10	Store ARO1	15	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
11	Store ARO1	42	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			270	
12	Store ARO1	39	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			270	
13	Store ARO1	22	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
14	Store ARO1	54	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			280	
15	Store ARO1	53	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			280	
16	Store ARO1	49	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
17	Store ARO1	44	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
18	Store ARO1	33	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-			290	
19	Store ARO1	No.04	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	-	คอถังชำรุด
20	Store ARO1	No.07	-	-	Drager	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	-	คอถังชำรุด

(X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Remark (/) ปกติ

ERS Chief [redacted]

GC MONTHLY INSPECTION FOR 2-4 WAY HYDRANT PTTGC8 (ATF1)

DATE 4/01/69 SHIFT A INSPECTOR [redacted] ERS Chief [redacted]

No.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP/CHAINS 2.5"	CAP/CHAINS 4"	HAND WHEEL	TESTED	REMARK
2H-01	/	/	/	/	/	/	
2H-02	/	/	/	/	/	/	
2H-03	/	/	/	/	/	/	
2H-04	/	/	/	/	/	/	
2H-05	/	/	/	/	/	/	
2H-06	/	/	/	/	/	/	
2H-07	/	/	/	/	/	/	
2H-08	/	/	/	/	/	/	
2H-09	/	/	/	/	/	/	
2H-10	/	/	/	/	/	/	
2H-11	/	/	/	/	/	/	
4H-01	/	/	/	/	/	/	
4H-02	/	/	/	/	/	/	
4H-03	/	/	/	/	/	/	
4H-04	/	/	/	/	/	/	
4H-05	/	/	/	/	/	/	
4H-06	/	/	/	/	/	/	
4H-07	/	/	/	/	/	/	
4H-08	/	/	/	/	/	/	
4H-09	/	/	/	/	/	/	
4H-10	/	/	/	/	/	/	
4H-11	/	/	/	/	/	/	
4H-12	/	/	/	/	/	/	
4H-13	/	/	/	/	/	/	
4H-14	/	/	/	/	/	/	
4H-15	/	/	/	/	/	/	
4H-16	/	/	/	/	/	/	
4H-17	/	/	/	/	/	/	
4H-18	/	/	/	/	/	/	
4H-19	/	/	/	/	/	/	
4H-20	/	/	/	/	/	/	
4H-21	/	/	/	/	/	/	
4H-22	/	/	/	/	/	/	
4H-23	/	/	/	/	/	/	
4H-24	/	/	/	/	/	/	

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง

หมายเหตุ ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง มกราคม / กรกฎาคม

Rev.02 / 2018

GC MONTHLY INSPECTION FOR 2-4 WAY HYDRANT PTTGC8 (ATF1)

DATE 4/2/69 SHIFT C INSPECTOR [redacted] ERS Chief [redacted]

No.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP/CHAINS 2.5"	CAP/CHAINS 4"	HAND WHEEL	TESTED	REMARK
2H-01	/	/	/	/	/		
2H-02	/	/	/	/	/		
2H-03	/	/	/	/	/		
2H-04	/	/	/	/	/		
2H-05	/	/	/	/	/		
2H-06	/	/	/	/	/		
2H-07	/	/	/	/	/		
2H-08	/	/	/	/	/		
2H-09	/	/	/	/	/		
2H-10	/	/	/	/	/		
2H-11	/	/	/	/	/		
4H-01	/	/	/	/	/		
4H-02	/	/	/	/	/		
4H-03	/	/	/	/	/		
4H-04	/	/	/	/	/		
4H-05	/	/	/	/	/		
4H-06	/	/	/	/	/		
4H-07	/	/	/	/	/		
4H-08	/	/	/	/	/		
4H-09	/	/	/	/	/		
4H-10	/	/	/	/	/		
4H-11	/	/	/	/	/		
4H-12	/	/	/	/	/		
4H-13	/	/	/	/	/		
4H-14	/	/	/	/	/		
4H-15	/	/	/	/	/		
4H-16	/	/	/	/	/		
4H-17	/	/	/	/	/		
4H-18	/	/	/	/	/		
4H-19	/	/	/	/	/		
4H-20	/	/	/	/	/		
4H-21	/	/	/	/	/		
4H-22	/	/	/	/	/		
4H-23	/	/	/	/	/		
4H-24	/	/	/	/	/		

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง

หมายเหตุ ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง มกราคม / กรกฎาคม

Rev.02 / 2018

GC MONTHLY INSPECTION FOR 2-4 WAY HYDRANT PTTGC8 (ATF1)

DATE 4/03/69 SHIFT A INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

No.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP/CHAINS 2.5"	CAP/CHAINS 4"	HAND WHEEL	TESTED	REMARK
2H-01	/	/	/	/	/	-	
2H-02	/	/	/	/	/	-	
2H-03	/	/	/	/	/	-	
2H-04	/	/	/	/	/	-	
2H-05	/	/	/	/	/	-	
2H-06	/	/	/	/	/	-	
2H-07	/	/	/	/	/	-	
2H-08	/	/	/	/	/	-	
2H-09	/	/	/	/	/	-	
2H-10	/	/	/	/	/	-	
2H-11	/	/	/	/	/	-	
4H-01	/	/	/	/	/	-	
4H-02	/	/	/	/	/	-	
4H-03	/	/	/	/	/	-	
4H-04	/	/	/	/	/	-	
4H-05	/	/	/	/	/	-	
4H-06	/	/	/	/	/	-	
4H-07	/	/	/	/	/	-	
4H-08	/	/	/	/	/	-	
4H-09	/	/	/	/	/	-	
4H-10	/	/	/	/	/	-	
4H-11	/	/	/	/	/	-	
4H-12	/	/	/	/	/	-	
4H-13	/	/	/	/	/	-	
4H-14	/	/	/	/	/	-	
4H-15	/	/	/	/	/	-	
4H-16	/	/	/	/	/	-	
4H-17	/	/	/	/	/	-	
4H-18	/	/	/	/	/	-	
4H-19	/	/	/	/	/	-	
4H-20	/	/	/	/	/	-	
4H-21	/	/	/	/	/	-	
4H-22	/	/	/	/	/	-	
4H-23	/	/	/	/	/	-	
4H-24	/	/	/	/	/	-	

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง

หมายเหตุ ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง มกราคม / กรกฎาคม

GC MONTHLY INSPECTION FOR 2-4 WAY HYDRANT PTTGC8 (ATF1)

DATE 04/04/69 SHIFT A INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

No.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP/CHAINS 2.5"	CAP/CHAINS 4"	HAND WHEEL	TESTED	REMARK
2H-01	/	/	/	/	/	-	
2H-02	/	/	/	/	/	-	
2H-03	/	/	/	/	/	-	
2H-04	/	/	/	/	/	-	
2H-05	/	/	/	/	/	-	
2H-06	/	/	/	/	/	-	
2H-07	/	/	/	/	/	-	
2H-08	/	/	/	/	/	-	
2H-09	/	/	/	/	/	-	
2H-10	/	/	/	/	/	-	
2H-11	/	/	/	/	/	-	
4H-01	/	/	/	/	/	-	
4H-02	/	/	/	/	/	-	
4H-03	/	/	/	/	/	-	
4H-04	/	/	/	/	/	-	
4H-05	/	/	/	/	/	-	
4H-06	/	/	-	/	/	-	2.5" ถอดคอกัปซ่อม 1 หัว.
4H-07	/	/	/	/	/	-	
4H-08	/	/	/	/	/	-	
4H-09	/	/	/	/	/	-	
4H-10	/	/	/	/	/	-	
4H-11	/	/	/	/	/	-	
4H-12	/	/	/	/	/	-	
4H-13	/	/	/	/	/	-	
4H-14	/	/	/	/	/	-	
4H-15	/	/	/	/	/	-	
4H-16	/	/	/	/	/	-	
4H-17	/	/	/	/	/	-	
4H-18	/	/	/	/	/	-	
4H-19	/	/	/	/	/	-	
4H-20	/	/	/	/	/	-	
4H-21	/	/	/	/	/	-	
4H-22	/	/	/	/	/	-	
4H-23	/	/	/	/	/	-	
4H-24	/	/	/	/	/	-	

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง

หมายเหตุ ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง มกราคม / กรกฎาคม

GC

MONTHLY INSPECTION FOR 2-4 WAY HYDRANT PTTGC8 (ATF1)

DATE 4/5/69 SHIFT A INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

No.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP/CHAINS 2.5"	CAP/CHAINS 4"	HAND WHEEL	TESTED	REMARK
2H-01	/	/	/	/	/		
2H-02	/	/	/	/	/		
2H-03	/	/	/	/	/		
2H-04	/	/	/	/	/		
2H-05	/	/	/	/	/		
2H-06	/	/	/	/	/		
2H-07	/	/	/	/	/		
2H-08	/	/	/	/	/		
2H-09	/	/	/	/	/		
2H-10	/	/	/	/	/		
2H-11	/	/	/	/	/		
4H-01	/	/	/	/	/		
4H-02	/	/	/	/	/		
4H-03	/	/	/	/	/		
4H-04	/	/	/	/	/		
4H-05	/	/	/	/	/		
4H-06	/	/	/	/	/		ขนส่งหมดสุด 2.5" ใช้งานได้ดี.
4H-07	/	/	/	/	/		
4H-08	/	/	/	/	/		
4H-09	/	/	/	/	/		
4H-10	/	/	/	/	/		
4H-11	/	/	/	/	/		
4H-12	/	/	/	/	/		
4H-13	/	/	/	/	/		
4H-14	/	/	/	/	/		
4H-15	/	/	/	/	/		
4H-16	/	/	/	/	/		
4H-17	/	/	/	/	/		
4H-18	/	/	/	/	/		
4H-19	/	/	/	/	/		
4H-20	/	/	/	/	/		
4H-21	/	/	/	/	/		
4H-22	/	/	/	/	/		
4H-23	/	/	/	/	/		
4H-24	/	/	/	/	/		

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง

หมายเหตุ ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง มกราคม / กรกฎาคม

GC

MONTHLY INSPECTION FOR 2-4 WAY HYDRANT PTTGC8 (ATF1)

DATE 4/6/69 SHIFT C INSPECTOR [redacted] ERS Chief _____

No.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP/CHAINS 2.5"	CAP/CHAINS 4"	HAND WHEEL	TESTED	REMARK
2H-01	/	/	/	/	/		
2H-02	/	/	/	/	/		
2H-03	/	/	/	/	/		
2H-04	/	/	/	/	/		
2H-05	/	/	/	/	/		
2H-06	/	/	/	/	/		
2H-07	/	/	/	/	/		
2H-08	/	/	/	/	/		
2H-09	/	/	/	/	/		
2H-10	/	/	/	/	/		
2H-11	/	/	/	/	/		
4H-01	/	/	/	/	/		
4H-02	/	/	/	/	/		
4H-03	/	/	/	/	/		
4H-04	/	/	/	/	/		
4H-05	/	/	/	/	/		
4H-06	/	/	/	/	/		2.5" ขนส่งหมดใช้ งานได้ดี.
4H-07	/	/	/	/	/		
4H-08	/	/	/	/	/		
4H-09	/	/	/	/	/		
4H-10	/	/	/	/	/		
4H-11	/	/	/	/	/		
4H-12	/	/	/	/	/		
4H-13	/	/	/	/	/		
4H-14	/	/	/	/	/		
4H-15	/	/	/	/	/		
4H-16	/	/	/	/	/		
4H-17	/	/	/	/	/		
4H-18	/	/	/	/	/		
4H-19	/	/	/	/	/		
4H-20	/	/	/	/	/		
4H-21	/	/	/	/	/		
4H-22	/	/	/	/	/		
4H-23	/	/	/	/	/		
4H-24	/	/	/	/	/		

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง

หมายเหตุ ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง มกราคม / กรกฎาคม

ภาคผนวก ข.62

เอกสารการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-INTP-001

การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก





Internal Use Only

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ





เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Inte

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

Inte

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

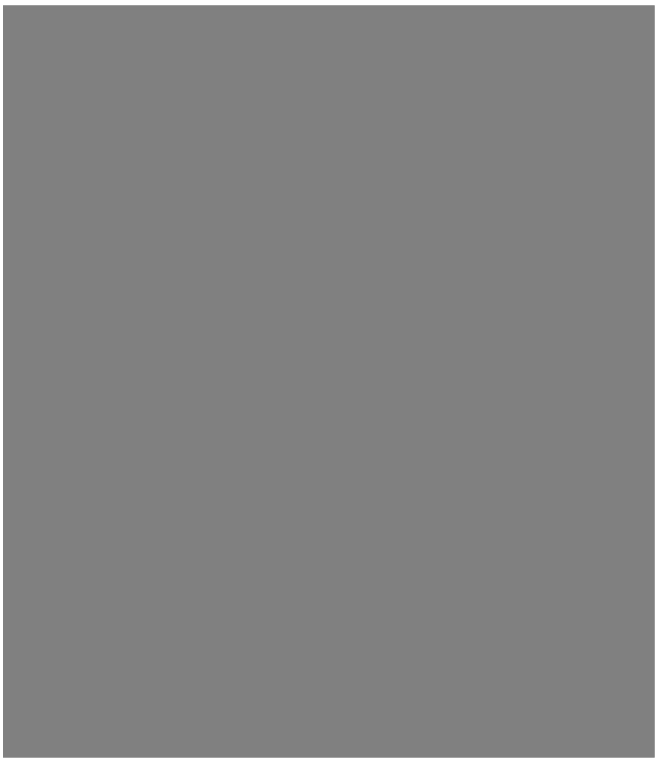
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

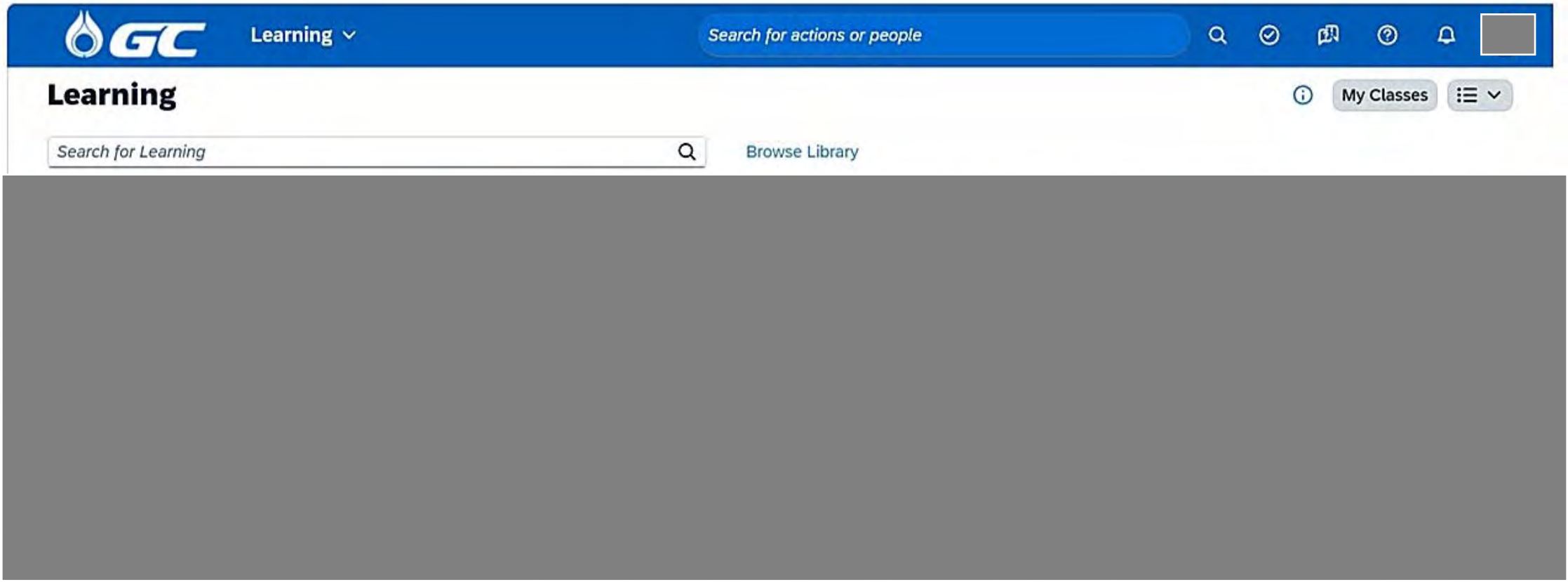
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



ภาคผนวก ข.63

การฝึกอบรมพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2569


Learning
Search for actions or people
Learning
My Classes
Search for Learning
Browse Library

ภาคผนวก ข.64

การวัดปริมาณผลิตภัณฑ์ในถัง โดยวิธี Manual Diping

PTT Global Chemical Public Company Limited
Movement and Dispatching

W-(R-MO-OP2)-2062
วิธีการปฏิบัติพื้นฐานสำหรับการวัดปริมาณ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]







Confidential. Do not reproduce and or transfer without permission of P.K Progressive Service Co.,Ltd

P.K Progressive Service Co.,Ltd. | Calibration Procedure (CP)
Subject: ATG Calibration Using Manual Gauging
Doc No CP-ENG-4100 | Rev. 4
Effective Date 31/8/2012 | Page 3/10

Confidential. Do not reproduce and or transfer without permission of P.K Progressive Service Co.,Ltd.

P.K Progressive Service Co.,Ltd | Calibration Procedure (CP)
Subject: ATG Calibration Using Manual Gauging
Doc No CP-ENG-4100 | Rev 4
Effective Date 31/8/2012 | Page 4/10



Confidential. Do not reproduce and or transfer without permission of P.K Progressive Service Co.,Ltd

P.K Progressive Service Co.,Ltd | Calibration Procedure (CP)
Subject : ATG Calibration Using Manual Gauging
Doc No CP-ENG-4100 | Rev 4
Effective Date 31/8/2012 | Page 5/10

Confidential. Do not reproduce and or transfer without permission of P.K Progressive Service Co.,Ltd

[redacted]

Confidential: Do not reproduce and/or transfer without permission of P.K. Progressive Service Co.,Ltd

P.K. Progressive Service Co.,Ltd | Calibration Procedure (CP)
Subject: ATG Calibration Using Manual Gauging
Doc No: CP-ENG-4100 | Rev. 4
Effective Date: 31/8/2012 | Page: 7/10

[redacted]

Confidential: Do not reproduce and/or transfer without permission of P.K. Progressive Service Co.,Ltd

P.K. Progressive Service Co.,Ltd | Calibration Procedure (CP)
Subject: ATG Calibration Using Manual Gauging
Doc No: CP-ENG-4100 | Rev. 4
Effective Date: 31/8/2012 | Page: 8/10

[redacted]

Confidential: Do not reproduce and/or transfer without permission of P.K. Progressive Service Co.,Ltd

P.K. Progressive Service Co.,Ltd | Calibration Procedure (CP)
Subject: ATG Calibration Using Manual Gauging (Manometer)
Doc No: CP-ENG-4100 | Rev. 4
Effective Date: 31/8/2012 | Page: 9/10

[redacted]

Confidential: Do not reproduce and/or transfer without permission of P.K. Progressive Service Co.,Ltd



Confidential Do not reproduce and/or transfer without permission of P.S. Progressive Service Co.,Ltd

ภาคผนวก ข.65

Expected/ Finishing for Receiving and Delivery Product Log Sheet

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

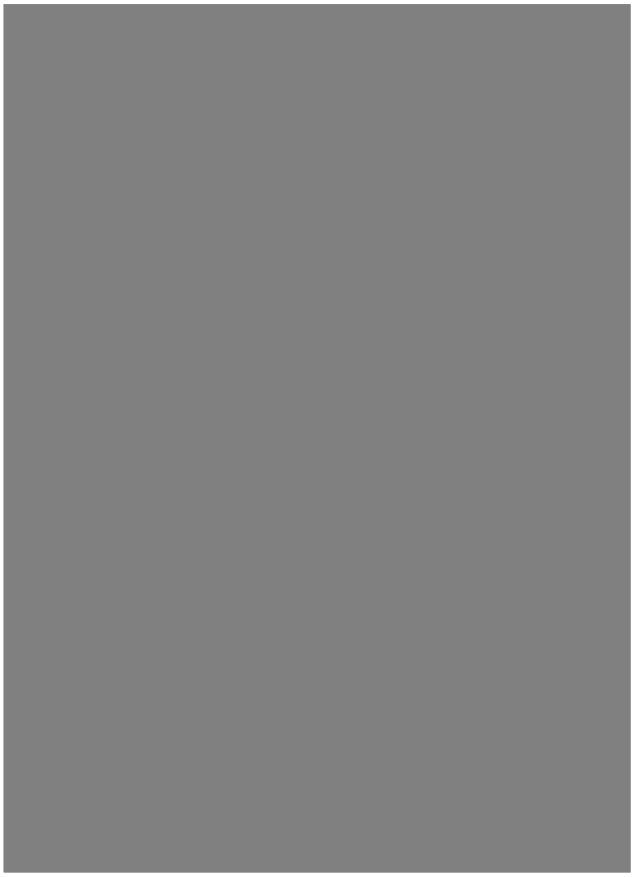
Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-ATF1-008

Para-xylene

nal Use Only









เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาร้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

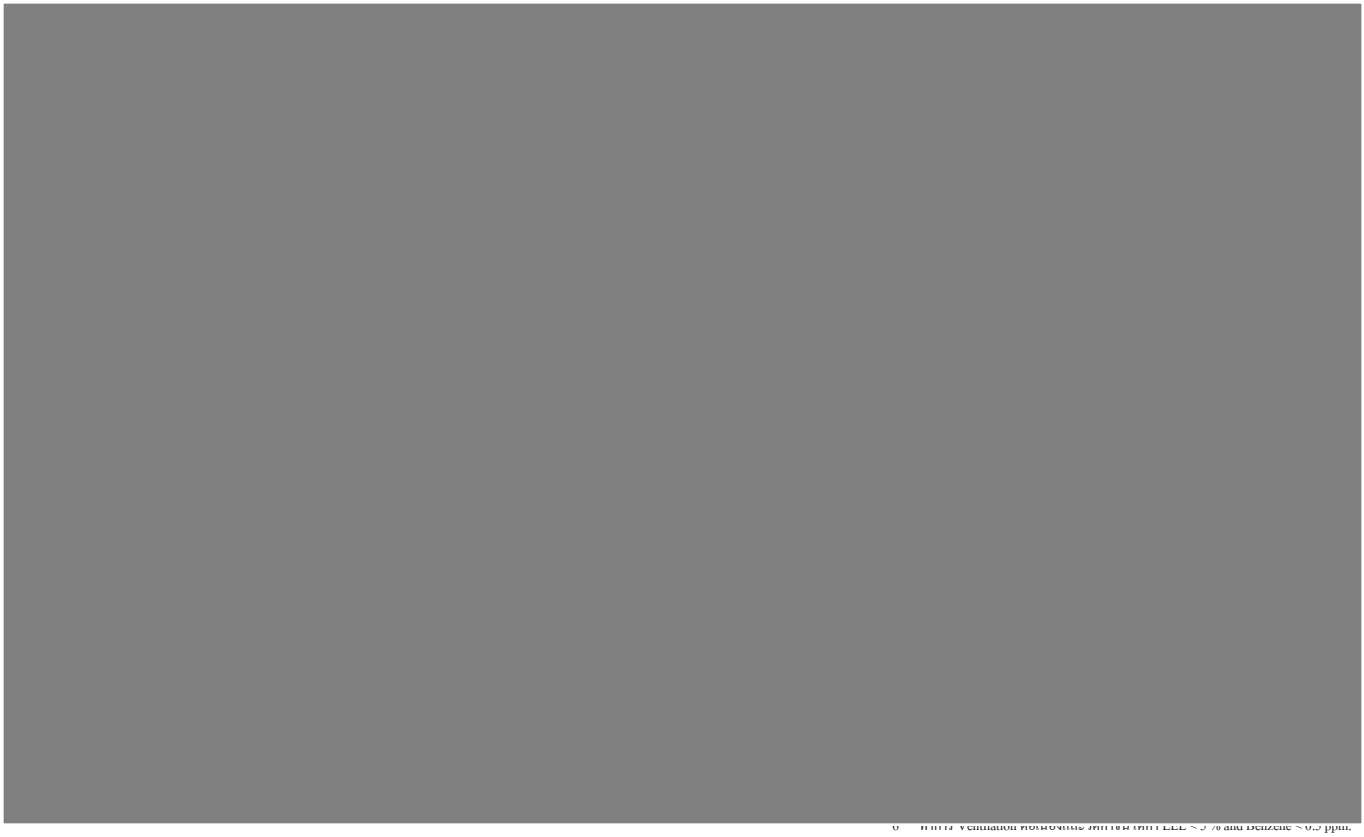
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

6 Perform Ventilation Monitoring with PEL < 5 % and Benzene < 0.5 ppm.

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

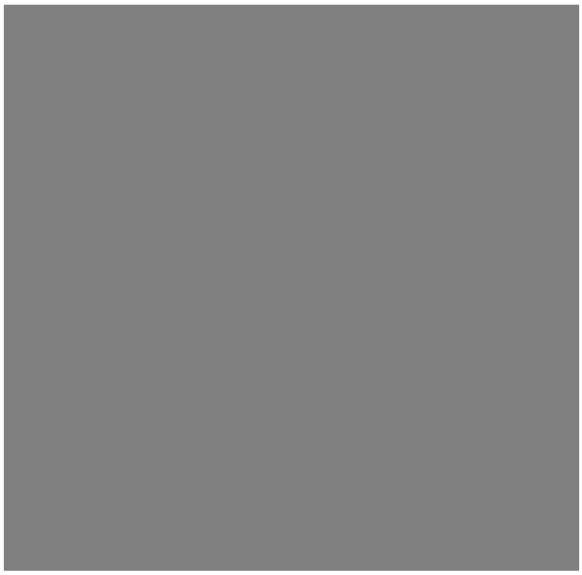
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.66

Work Instruction การรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์

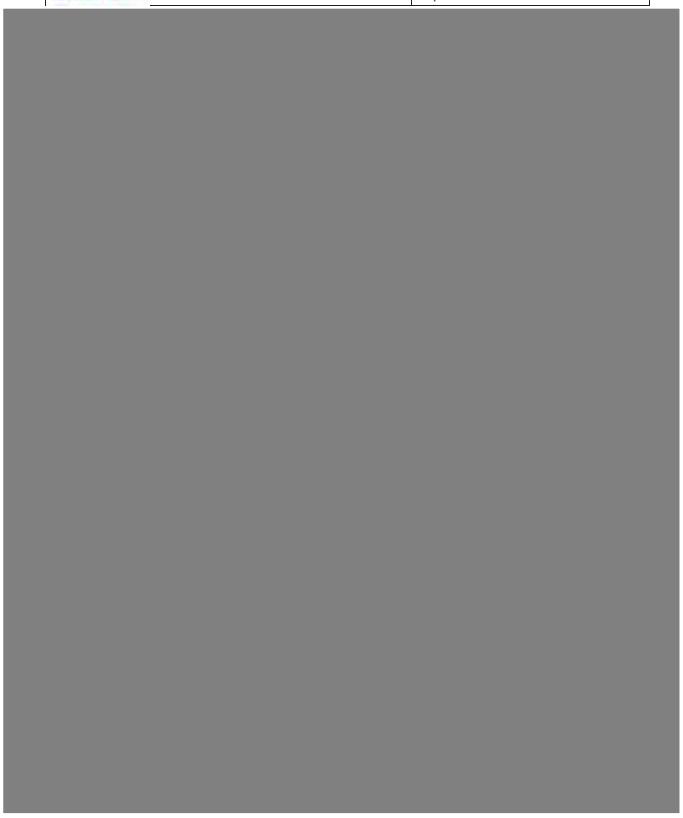
PTT Global Chemical Public Company Limited
Chemical Movement and Dispatching

W-(R-CM-OP)-3009

BZ_Domestic out ship at TTT

Use Only

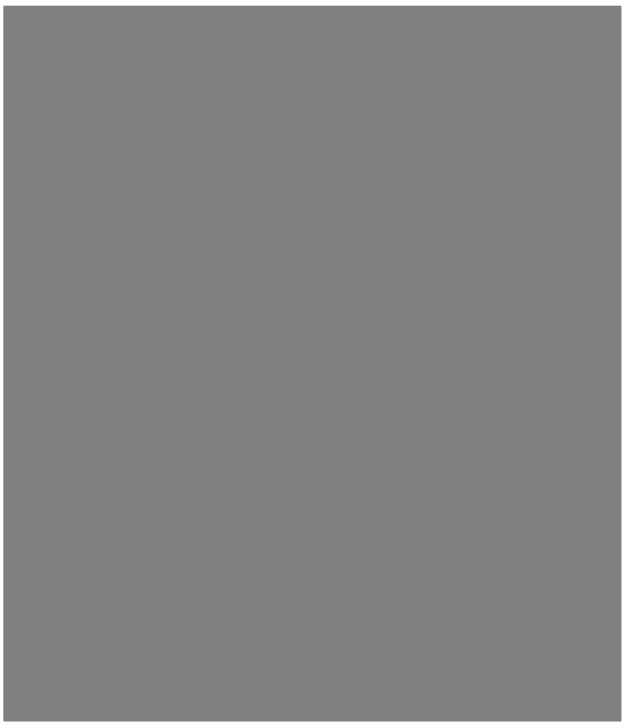


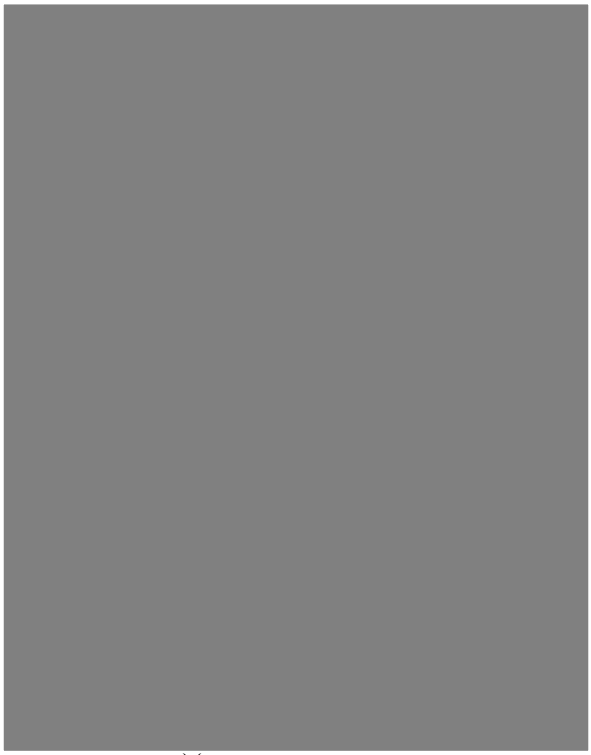


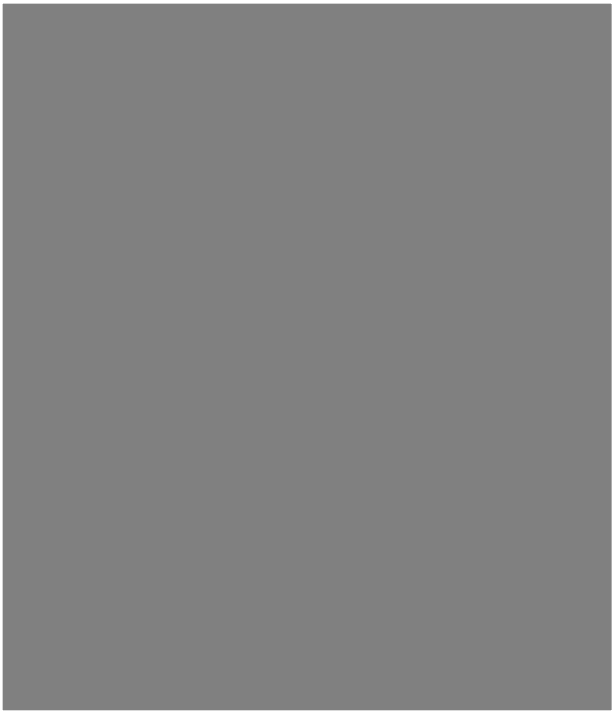


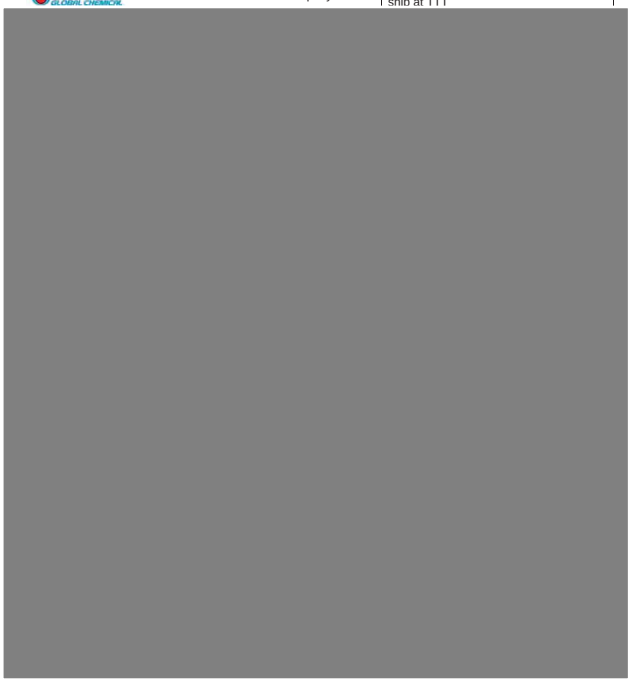














Internal Use Only



Internal Use Only



Internal Use Only

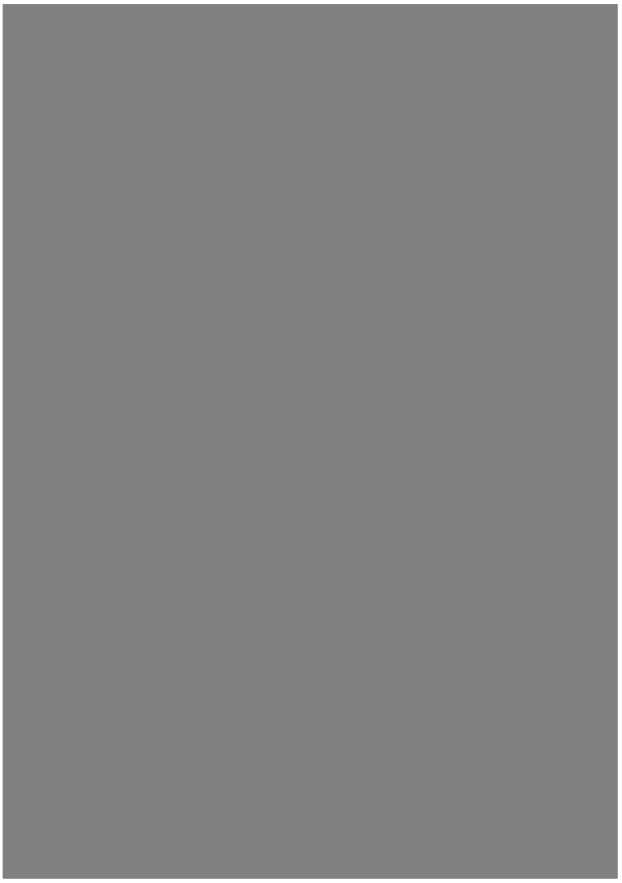
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-INTP-008

ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์









Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

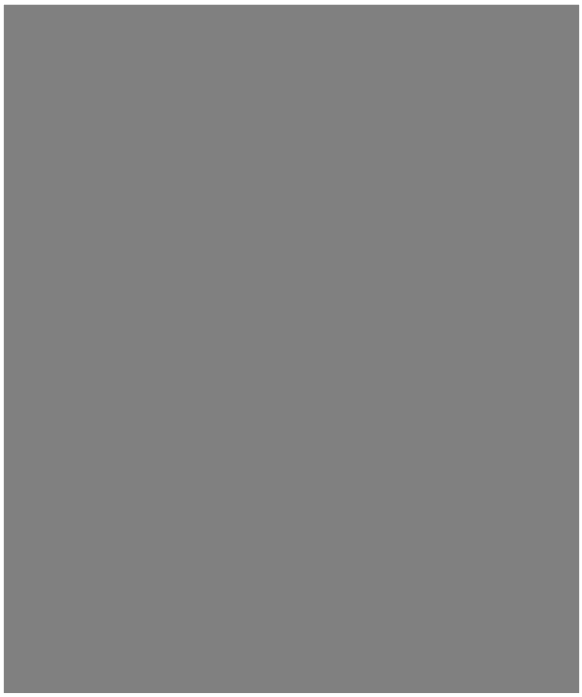
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-008: ขั้นตอนการดำเนินการรับวัตถุดิบทางท่อของโรงโอเลฟินส์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-INTP-025

การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

Internal Use Only

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



International

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

International

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-025: การดำเนินการจ่ายผลิตภัณฑ์ Cracker Bottom - Bio Cracker Bottom - Bio Circular Cracker Bottom ทางรถยนต์

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-ATF1-008

Para-xylene

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

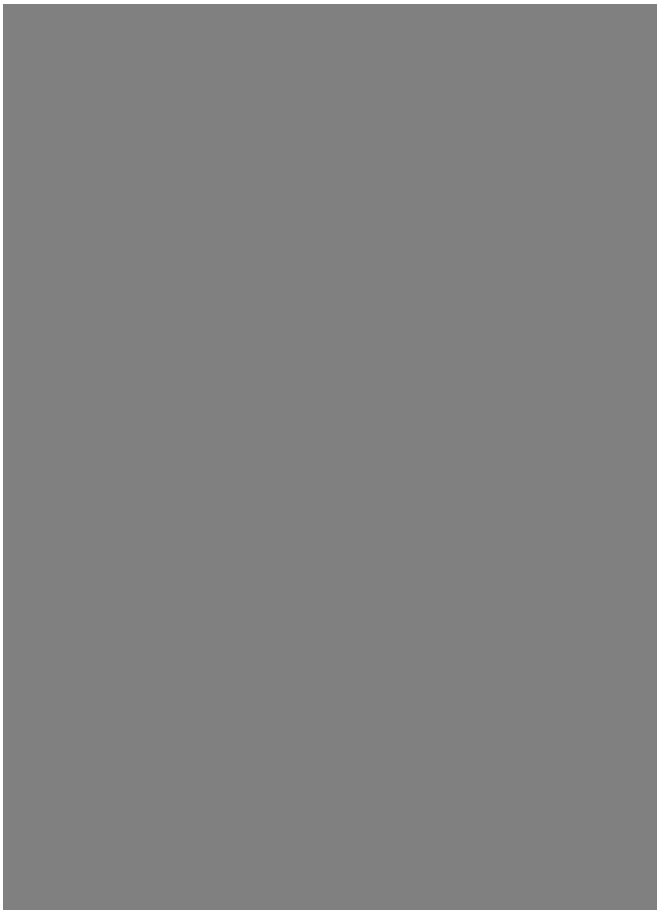
Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-INTP-026

ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

rnal Use Only









เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

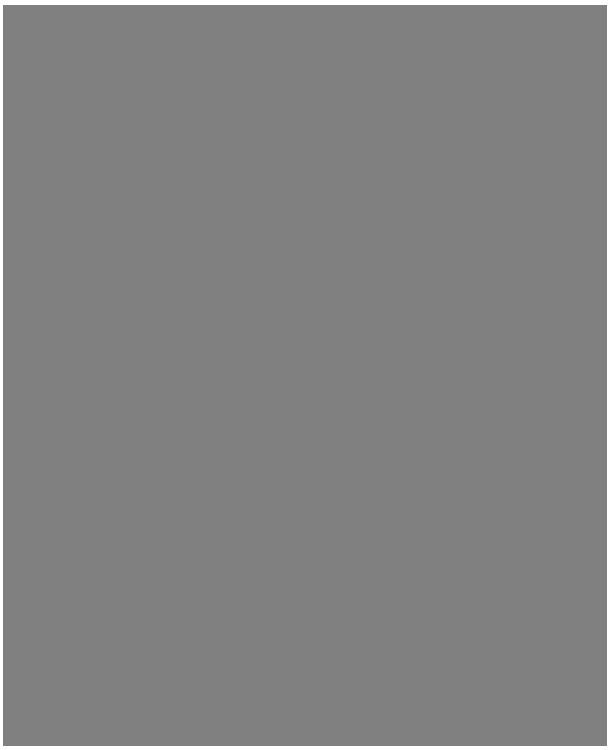


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-026: ขั้นตอนการดำเนินการรับผลิตภัณฑ์ทางรถ Unloading LPG Bangchak Sriracha



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.67

เบอร์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานพยาบาล เพื่อรองรับผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน

ข้อมูล รพ.ใกล้เคียงเพื่อประกอบการตัดสินใจในการส่งต่อผู้ป่วย

ชื่อสถานพยาบาล	ระยะทาง จาก PTT-GC :กม. โดยประมาณ	จำนวนเตียง รองรับผู้ป่วย	จำนวนเตียง รองรับผู้ป่วย BURN	เบอร์โทรศัพท์ (Emergency Room)	เวลาที่มีแพทย์ประจำ
1. รพ.เฉลิมพระเกียรติ มาบตาพุด จ.ระยอง	5	30	0	038-884444 , ER 038-684696 ต่อ110	08.00-23.00 น.
2. รพ.กรุงเทพ-ระยอง จ.ระยอง	11	250	2	038-921999 , ER 038-921921	ตลอด 24 ชม.
3. รพ.ระยอง	15	> 400	4	038-611104 , ER ต่อ 2041	ตลอด 24 ชม.
4. รพ.บ้านฉาง จ.ระยอง	15	120	0	038-603838 , ER ต่อ 102	08.00-23.00 น.
5. รพ.มงกุฎระยอง จ.ระยอง	8	100	0	038-682136-9 , ER 038-691808	ตลอด 24 ชม.
6. รพ.สมเด็จฯ สิริกิติ์ จ.ชลบุรี	25	420	0	038-245735 , ER 038-245929 EMS.245777	ตลอด 24 ชม.
7. รพ.กรุงเทพ-พัทยา จ.ชลบุรี	75	400	2	038-259911 , ER 038-259912 EMS.1719	ตลอด 24 ชม.
8. รพ.บางละมุง จ.ชลบุรี	78	120	0	038-41551-2 , ER ต่อ 109 ,187	08.00-23.00 น.
9. รพ.สมเด็จ ณศรีราชา จ.ชลบุรี	100	> 250	3	038-322157 , ER 038-327555	ตลอด 24 ชม.
10. รพ.สมิติเวชศรีราชา จ.ชลบุรี	105	120	3	038-320300 , ER 038-324111	ตลอด 24 ชม.
11. รพ.พญาไทศรีราชา จ.ชลบุรี	105	250	3	038-770200-8 , ER 038-770218	ตลอด 24 ชม.
12. รพ.ชลบุรี	130	> 400	8	038-931000 ER ต่อ 1	ตลอด 24 ชม.

ข้อมูลเวลาทำการแพทย์ และการติดต่อสถานพยาบาล GC GROUP

สถานพยาบาล	ที่ตั้ง	วันและช่วงเวลาให้บริการของสถานพยาบาล	วันและเวลาที่แพทย์ออกตรวจ	เบอร์ติดต่อ (สถานพยาบาล)	Day nurse			ผู้ดูแล		
					ชื่อ-สกุล	เบอร์ภายใน	เบอร์มือถือ	ชื่อ	เบอร์ภายใน	เบอร์มือถือ
GC1	RO	จันทร์ ถึง ศุกร์ เวลา 08.00-17.00 น.	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 14.00-16.00 น.	4777/4963					1137	
GC2	I-1	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์ถึงศุกร์ ระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. และ 16.00-17.00 น.	5008		5001			5447	
GC3	I-4	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์, พุธ, พฤหัสบดี ระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. และ 16.00-17.00 น	6004					5740	
GC4	Aro 1	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	2166		2167			2428	
GC5	Aro 2	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์ถึงศุกร์ ระหว่างเวลา 13.00-16.00 น.	3162		3221			3013	
GC6	Refinery	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	1198/1199		1126			1061	
GC11	PTTPE	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	6363		6287			6264	
GC12	BPE	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	ไม่มีแพทย์	6996					6821	
GC16	TOCGC	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	7002		7002			7095	
PPCL	PPCL	ทุกวัน ตลอด 24 ชั่วโมง	แพทย์ จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. / อังคาร , พฤหัสบดี 12.00-13.30 น.	3804		3804			3806	
GCP	GCP	จันทร์ ถึง ศุกร์ เวลา 08.00-17.00 น.	ไม่มีแพทย์	5896		5896			5856	
GCO	GCO	จันทร์ ถึง ศุกร์ เวลา 08.00-17.00 น.	ไม่มีแพทย์	5699		5699				

หมายเหตุ: เพื่อความสะดวก ก่อนมาพบแพทย์ กรุณา Confirm เวลาที่แพทย์ออกตรวจกับพยาบาล

ภาคผนวก ข.68

เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2569

แผนการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2569

Emergency Exercise Plan GC4 ประจำปี 2569
Level 1 / Level 2 / Law / Security

No.		Months	Shift	PIP No.			Scenario	Level	Time
				Aromatics	Reformer / UT	Other			
1	17	FEB	A	380-V5			380-V5 Flange line Bottom Leak เนื่องจากประเก็นเสื่อมสภาพทำให้ H/C รั่วไหลออกมาติดไฟจากงาน Hot Work	Level 1	Night Shift
2	24	FEB	C		200-H2		200-H2 Outlet Header flange leak มี H2 รั่วไหลออกมา ลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
3	10	MAR	D		100-V3		100-V3 Flang Bottom CR Leak และลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
4	24	MAR	C	431-V3			431-V3 bottom line 10" Leaked ทำให้มี Benzene Leaked ออกมา และเกิดไฟลุกไหม้เป็น pool fire	Level 1	Night Shift
5	3	APR	B		250 CCR		250 CCR Coupling O-ring ของ line lift cat เสื่อมสภาพทำให้ seal leak, H2 leak รั่วไหลออกมา และติดไฟเป็น jet fire มีผู้บาดเจ็บจำนาน 2 นาย	Level 2	Day Time
6	26	MAY	B	540-TK2			540-TK2 Tank level failure causing over flow	Level 1	Night Shift
7	11	JUN	D	Clamp Hazard			Clamp Hazard Hydrocarbon leak จาก Bypass line 431-PSV3 size 1-1/2" และเกิดการลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
8	30	JUN	D		980-TK1		980-TK1 เกิด Over Fill ล้นถัง	Level 1	Night Shift
9	20	JUL	A			Big Tent	ซ้อมแผนอพยพช่วงงาน GC4TA2026	Level 1	Day Time
10	17	SEP	C	431-TK1			431-TK1 Tank level failure causing over flow	Level 1	Night Shift
11	29	SEP	A		150-V2		Pipe Heavy Naphtha 10" 150-EA1 To 150 V2 corrosion ทำให้ท่อรั่ว 2"	Level 1	Night Shift
12	13	OCT	B	540-V5			540-V5 ผนังด้าน SW กลางหอเกิดการกัดกร่อนเป็นรูทำให้ sulfolane รั่วกระจายเป็น Vapor cloud และลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
13	20	OCT	D	432-V7			432-V7 เกิด Hydrocarbon leak ที่หน้า Flange leak เนื่องจาก Gasket damage at line 24" bottom แล้วเกิดลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
14	3	NOV	C			HC-1025	ขนย้ายงารถ forklift ได้ไปกระแทกกับวาล์วหัวถังชำรุดเสียหายทำให้สารไวไฟรั่วไหลและลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
15	19	NOV	B	431-V4			431-V4 หน้าแปลน เกิด Mixed xylene leak เนื่องจาก Gasket เสื่อมสภาพ และเกิดการลุกติดไฟ	Level 1	Night Shift
16	27	NOV	A			Admin	พบวัตถุต้องสงสัยภายในช่องวางไว้ในตู้รับส่งเอกสาร	Level 3	Day Time

แผนการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ1 พื้นที่ GC8 ปี 2569

Item	Area	Title	Shift	Date	Time	Jan.	Feb.	Mar.	Arp.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	PIP	Progress
1	Tank farm B	Pygas ล้นถังออกทาง emergency man hole	A	6/2/2026	21:00-22:00													945-TK13A	
2	Tank farm B	Pygas ล้นถังออกทาง emergency man hole	B	12/2/2026	21:00-22:00													945-TK13A	
3	Tank farm B	Pygas ล้นถังออกทาง emergency man hole	C	23/2/2026	21:00-22:00													945-TK13A	
4	Tank farm B	Pygas ล้นถังออกทาง emergency man hole	D	28/2/2026	21:00-22:00													945-TK13A	
5	Tank farm E	Condensate ล้นถังออกทาง emergency man hole	A	3/6/2026	21:00-22:00													945-TK17C	
6	Tank farm E	Condensate ล้นถังออกทาง emergency man hole	C	15/6/2026	21:00-22:00													945-TK17C	
7	Tank farm E	Condensate ล้นถังออกทาง emergency man hole	D	21/6/2026	21:00-22:00													945-TK17C	

[redacted]

ERS Supervisor
15 / 01 / 2026

[redacted]

U-CM-OP
15 / 1 / 2026

แผนการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2569

หน่วยงาน Crisis and Security Management, SHE Management

ลำดับ	หน่วยงาน (GPC/BU)	ผู้รับผิดชอบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	กำหนดการซ้อม	ความก้าวหน้า
1	GC2(UT) : ระดับ 2	คุณศิขาวัน													วันที่ 25 สิงหาคม 2569 Shift C	
2	GC7(BTF) : ระดับ 2														วันที่ 13 ตุลาคม 2569 Shift D	
3	GC7(Jetty2) : ระดับ 2														วันที่ 4 กันยายน 2569 Shift A	
4	GC3(ATF1) : ระดับ 2														วันที่ 24 กรกฎาคม 2569 Shift B	
5	GC5(ATF2) : ระดับ 2														วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 Shift C	
6	Interconnecting pipeline : ระดับ1														วันที่ 7 พฤษภาคม 2569 Shift A	

จัดทำโดย [redacted]

Q-SH-CM
12 / 1 / 2026

U-P1-OP
16 / 1 / 2026

U-SM-HO
15 / 1 / 2026

ตรวจสอบ [redacted]

Q-SH
19 / 01 / 2026

U-PE
16 / 01 / 26

U-CM
15 / 1 / 2026

อนุมัติ [redacted]

QSE

[redacted]

22 / 1 / 69

รายงานผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มิถุนายน 2569

สำหรับ

บริษัท พีทีที. โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขาที่ 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO. 190904068

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co. Ltd.

ข้อมูลการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน และซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉินประจำปี 2569
ระหว่างเดือนมกราคมถึงเดือนมิถุนายน 2569

ลำดับ	สถานที่	ระดับ	วันที่	ระยะเวลาการเดินทาง (นาที)	สถานการณ์		ผลการซ้อมแผน
					ซ้อมแผนฯ	เหตุจริง	
1	Aromatic#2 380-V5	1	17/02/69	2.00	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
2	Furnace 200-H2	1	24/02/69	1.30	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
3	Reformer#1 100-V3	1	10/03/69	1.30	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
4	Aromatic#1 431-V3	1	24/03/69	2.00	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
5	Reformer#2 (CCR ชั้น 14)	2	03/04/69	1.30	/	-	อาคาร WS เสียงประกาศเบา / NPC ใช้เวลาการเดินทางนาน
6	Intermediate (540-TK2)	1	26/05/69	1.20	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
7	Unit 431-V1 A/B Clamp Hazard	1	11/06/69	2.00	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
8	UT 980-TK1	1	30/06/69	1.50	/	-	ไม่พบปัญหาและอุปสรรค

รูปประกอบ

1. 380-V5 Flange line Bottom Leak เนื่องจากประเก็นเสื่อมสภาพทำให้ H/C รั่วออกมาติดไฟจากงาน Hot Work



2. 200-H2 Outlet Header flange leak มี H2 รั่วไหลออกมา ลุกติดไฟ



3. 100-V3 Flang Bottom CR Leak และลุกติดไฟ



4. 431-V3 bottom line 10'' Leaked ทำให้มี Benzene Leaked ออกมา และเกิดไฟลุกไหม้เป็น pool fire



5. 250CCR Coupling O-ring ของ line lift cat เสื่อมสภาพทำให้ seal leak, H2 leak รั่วไหลออกมา และติดไฟเป็น jet fire มีผู้บาดเจ็บจำนาน 2 นาย



NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที.โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) **สาขาที่ 4 สาขา โรงอะโรเมติกส์ 1**

6. 540-TK2 Tank level failure causing over flow



7. Clamp Hazard Hydrocarbon leak จาก Bypass line 431-PSV3 size 1-1/2" และเกิดการลุกติดไฟ



8. 980-TK1 เกิด Over Fill ล้นถัง



ภาคผนวก ข.69

Layout ระบบดับเพลิง

ตำแหน่งติดตั้ง Hydrant ในพื้นที่ อะโรเมติกส์ 1 (PTTGC4)



ตำแหน่งติดตั้ง Hydrant ในพื้นที่ คลังสำรองผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ 1 (ATF1)



ผังแสดงอุปกรณ์ดับเพลิง GC-8



ภาคผนวก ข.70

การออกแบบท่อรับ-ส่งวัตถุดิบตามมาตรฐานสากล

CHRISTIANI & NIELSEN

THE AROMATICS (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

OUTSIDE INTERCONNECTING PIPELINES PROJECT

FOR REFORMER AND AROMATICS COMPLEX II

DOCUMENT NO : 19873-56-2960-006 REVISION: 1

DOCUMENT TITLE: PIPING & PIPELINE WALL THICKNESS CALCULATION

1	December 26, 2006	Revised for CR pipeline changed			WH
0	February 15, 2006	Incorporate & Re-issued for Procurement of Pipe	KK	NS	SMS
REV	DATE	DESCRIPTION	BY	CHK	APP
				CNT	

Calculation Summary Sheet

Doc. No.	19873-56-2960-006	Rev. 1	
Elec file location			
Project title	Outside Interconnecting Pipeline Project	Project No.	19873
Client	The Aromatics (Thailand) Public Company Limited	Phase/CTR	N/A
Calculation title	Piping & Pipeline Wall Thickness Calculation	Page	1 of 5

Calculation objective

Calculate the wall thickness requirement for pressure containment for ATC onshore piping and pipeline sections in accordance with ASME B31.4 and select suitable API 5L or ASME B36.10 for nominal wall thickness. Calculations are performed for the following pipe sections:
(1) 18" Line pipe for Class 150 system Full Range Condensate, (2) 14" Line pipe for Class 150 system Light Naphtha, (3) 10" Line pipe for Class 300 system Paraxylene, (4) 8" Line pipe for Class 150 system Reformate, (5) 10" Line pipe for Class 150 system Heavy Naphtha, (6) 8" Line pipe for Class 150 system Toluene and Future, (7) 10" Line pipe for Class 150 system Benzene, (8) 6" Line pipe for Class 150 system Heavy Aromatics, (9) 6" Line pipe for Class 300 system LPG from CFX II to PTT and to TOC, (10) 10" Line pipe for Class 300 system Condensate Residue, (11) 6" Line pipe for Class 150 system Pygas and (12) 4" Line pipe Class 150 system Mixed Xylene.

Calculation method

ASME B31.4, Clause 404.1 for All Piping and Pipeline work

Assumptions

All pipe process is applied ASTM A106 Gr B Seamless pipe except using ASTM A672 Gr.B60 for Line pipe 18" Class 150, system Full Range Condensate.

References

ASME B31.4 - Pipeline Transportation systems for Liquid Hydrocabons and Other Liquids
API 5L - Specification for Line Pipe
ASME B36.10 - Welded and Seamless Wrought Steel Pipe

Dependent Calculations

Conclusions

Required wall thickness for pressure containment (including corrosion allowance) and recommended API 5L or ASME B36.10 standard wall thickness for pipeline sections nominated above are :
(1) 18" Line Pipe Full Range Condensate Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 9.53 mm
(2) 14" Line Pipe Light Naphtha Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 9.53 mm
(3) 10" Line Pipe Paraxylene Class 300 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 9.27 mm
(4) 8" Line Pipe Reformate Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 8.18 mm
(5) 10" Line Pipe Heavy Naphtha Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 9.27 mm
(6) 8" Line Pipe Toluene Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 8.18 mm
(7) 8" Line Pipe Future Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 8.18 mm
(8) 10" Line Pipe Benzene Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 9.27 mm
(9) 6" Line Pipe Heavy Aromatics Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 7.11 mm
(10) 6" Line Pipe LPG to PTT Class 300 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 7.11 mm
(11) 6" Line Pipe LPG to TOC Class 300 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 7.11 mm
(12) 10" Line Pipe Condensate Residue Class 300 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 9.27 mm
(13) 6" Line Pipe Pygas Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 7.11 mm
(14) 4" Line Pipe Mixed Xylene Class 150 - Selected Standard Wall at nominal wall thickness 6.02 mm

1	26-Dec-06	Revised for CR pipeline changed	KP	NS	WH
0	15-Feb-06	Incorporate & Re-issued for Procurement of Pipe	KK	NS	SMS
REV	DATE	DESCRIPTION	BY	CHECK	APPROVED

Calculation Data Sheet

Doc. No.	19873-56-2960-006	Rev. 1	
Elec file location			
Project title	Outside Interconnecting Pipeline Project	Project No.	19873
Client	The Aromatics (Thailand) Public Company Limited	Phase/CTR	N/A
Calculation title	Piping & Pipeline Wall Thickness Calculation	Page	2 of 5

Line List

Line no.	From	To	Fluid	Phase	Normal Working		AT WORKING CONDITIONS				Nom. Pipe Size inch	Data Sheet for Pipe Wall Calc.			Required By Client	
					Pressure kg/cm² g	Temp. °C	Dens kg/m³	Visc cP	Flow rate kg/hr	m³/hr		Piping class	DESIGN Press. barg.		Piping Spec.	Piping Material
1	CPX II	ROC/TTT/TDC	*Light Naphtha*	Liquid	11.8	38	630	0.22	308,909	305	24	#150	19.0		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
2	CPX II	TTT/MHC/Turbine / Substation	*Pentaphyte*	Liquid	14.5	38	648	0.18	181,044	214	18	#300	23.0		A2A1	ASTM A106 Gr B SMLS
3	CPX II	I-17	*Raffinate*	Liquid	6.8	38	627	0.58	163,375	125	8	#150	19.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
4	TTT	CPX II	*Heavy Raffinate Feed*	Liquid	11.1	38	751	0.48	137,433	183	10	#150	19.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
5	CPX II	I-17	*Toluene*	Liquid	6.2	38	853	0.55	100,804	118	6	#150	17.0		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
6	CPX II	I-17	*(future)*	Liquid							8	#150	19.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
7	CPX II	TTT	*Benzene*	Liquid	9.7	38	809	0.44	146,699	171	10	#150	19.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
8	CPX II	TTT/ARC	*Heavy Aromatics*	Liquid	5.6	38	857	7.60	50,563	58	6	#150	19.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
9	CPX II	ROC	*LPG*	Liquid	22.8	38	535	0.14	30,819	58.1	8	#300	41.0		A2A1	ASTM A106 Gr B SMLS
		TOC	*LPG*	Liquid	9.8	38	535	0.14	21,614	40	6	#300	41.0		A2A1	ASTM A106 Gr B SMLS
10	CPX II	PTT	*LPG*	Liquid	12.8	38	535	0.14	41,733	78	8	#300	41.0		A2A1	ASTM A106 Gr B SMLS
11	TTT	CPX II	*Full Range Condensate*	Liquid	12.4	38	747	0.64	614,275	825	32	#150	18.5		A1A1	ASTM A672 Gr.B60 CL22
12	CPX II	TTT/RPC	*Condensate Splitter*	Liquid	15.6	46	813	1.70	182,250	224.4	10	#300	23.5		A2A1	ASTM A106 Gr B SMLS
13	TOC	CPX II	*Pygas (Spare)*	Liquid	11.4	38	841	0.52	40,388	48.0	6	#150	18.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS
14	120	CPX II	*Used Xylene*	Liquid	11.4	38	864	0.71	7,006	8.2	4	#150	18.5		A1A1	ASTM A106 Gr B SMLS

Calculation Sheet

Doc. No.	19873-56-2960-006	Rev. 1	
Elec file location			
Project title	Outside Interconnecting Pipeline Project	Project No.	19873
Client	The Aromatics (Thailand) Public Company Limited	Phase/CTR	N/A
Calculation title	Piping & Pipeline Wall Thickness Calculation	Page	3 of 5

1 METHODOLOGY

The wall thickness requirement to ensure pressure containment is calculated in accordance with ASME B31.4Clause 404.1

$$P = \frac{2St}{D} FE$$

Transposing and solving for t, the calculated wall thickness for pressure containment is:

$$t = \frac{PD}{2\,SFE}$$

The required wall thickness is determined by including allowances:

$$t_{req} = t + CA$$

The nominal wall thickness, t_{nom} is selected from standard API 5L or ASME B36.10 sizes.

2 NOMENCLATURE & DATA SOURCE

P	Design pressure	[MPa]	(ITB)
S	Specified minimum yield strength	[MPa]	(ASME B31.4 Table 402.3.1)
D	Nominal outside diameter of pipe	[mm]	(API 5L or ASME B36.10)
t	Wall thickness (pressure containment)	[mm]	(Calculated)
t_{req}	Required wall thickness	[mm]	(Calculated)
t_{nom}	Nominal wall thickness	[mm]	(API 5L or ASME B36.10)
F	Design factor	[-]	(ASME B31.4 para 402.3.1)
E	Weld joint factor	[-]	(ASME B31.4 table 402.4.3)
CA	Corrosion Allowance	[mm]	(ITB)

Calculation Sheet

Doc. No.	19873-SS-2960-006	Rev. 1	
Elec file location			
Project title	Outside Interconnecting Pipeline Project	Project No.	19873
Client	The Aromatics (Thailand) Public Company Limited	Phase/CTR	N/A
Calculation title	Piping & Pipeline Wall Thickness Calculation	Page	4 of 5

3 SCOPE

Wall thicknesses are calculated for the following pipe sections using ASTM A106 Gr.B SMLS pipe:

(1) 14" Line pipe for Class 150 system Light Naphtha

(2) 10" Line pipe for Class 300 system Paraxylene

(3) 8" Line pipe for Class 150 system Reformate

(4) 10" Line pipe for Class 150 system Heavy Naphtha

(5) 8" Line pipe for Class 150 system Toluene and Future

(6) 10" Line pipe for Class 150 system Benzene

(7) 6" Line pipe for Class 150 system Heavy Aromatics

(8) 6" Line pipe for Class 300 system LPG from CPX II to PTT and to ROC/TOC

(9) 18" Line pipe for Class 150 system Full Range Condensate

(10) 10" Line pipe for Class 300 system Condensate Residue

(11) 6" Line pipe for Class 150 system Pygas

(12) 4" Line pipe Class 150 system Mixed Xylene.

4 RESULTS

(1) 14" Line pipe for Class 150 line Light Naphtha (standard wall)

Standard wall pipe the predominant line pipe for this section and is calculated using 0.72 design factor.

	Description	Data	
P	Design pressure	1.80	[MPa]
S	Specified minimum yield strength	241	[Mpa]
D	Nominal outside diameter of pipe	355.6	[mm]
F	Design factor	0.72	[-]
E	Longitudinal joint factor	1.0	[-]
CA	Corrosion Allowance	1.50	[mm]
t	Wall thickness (pressure containment)	1.84	[mm]
t_{req}	Required wall thickness	3.34	[mm]
t_{nom}	Nominal wall thickness	9.53	[mm] (Sch. STD)

NOTE: Other size calculations see Table A

Table A Summary Wall Thickness Calculation

Doc. No 19873-SS-2960-006 — Rev. 1

Elec file location

Project title Outside Interconnecting Pipeline Project — Project No. 19873

Client The Aromatics (Thailand) Public Company Limited — Phase/CTR N/A

Calculation title Piping & Pipeline Wall Thickness Calculation — Page 3 of 5

Pipe Wall Thickness as per ASME B31.4

$$t = \frac{PD}{2(S_y FE)} + C \qquad \text{From Clause 404.1}$$

1	Pipe Material Standard	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106	ASTM A106
2	Pipe Material Grade	Gr B	Gr B	Gr B	Gr. B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr B	Gr. B60	Gr B	Gr. B	Gr B	Gr. B	Gr. B	Gr B
3	Piping Class	150	300	150	150	150	150	150	150	150	150	150	300	300	300	150	150	300	150	150	150	150	150
4	Fluid	Light Naphtha	Paraxylene	Reformate	Heavy Naphtha	Toluene	Future	Benzene	Heavy Aromatics	LPG	LPG	Full Range Condensate	Condensate Residue	Pygas (Gasoline)	Mixed Xylene
	Pipe Size (Inch)	14	10	8	10	8	8	10	6	6	6	18	10	8	4
t	Calculated Pipe Wall Thickness (mm)	1.80	1.87	1.17	1.48	1.17	1.17	1.48	0.95	1.98	1.98	3.32	2.32	0.90	0.61
C	Corrosion Allowance (mm)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
P	Internal Design Pressure (MPa)	1.85	2.30	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85	4.10	4.10	1.85	2.05	1.85	1.85
D	Pipe Nominal Outside Diameter (mm)	355.6	273.1	219.1	219.1	219.1	219.1	273.1	168.3	168.3	168.3	457.0	273.1	168.3	114.3
S_y	Specified Minimum Yield Stress Value (MPa)	241	241	241	241	241	241	241	241	241	241	221 (Note1)	241	241	241
E	Weld Joint Factor : Table 402.4.3, ASME B31.4	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.80	1.00	1.00	1.00
F	Design Safety Factor : Clause 402.3.1, ASME B31.4	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
	Minimum Requirement of Pipe Wall Thickness by above calculations	3.40	3.37	2.87	2.87	2.87	2.87	2.96	2.40	3.40	3.40	4.82	3.82	2.40	2.11
	Selected Schedule	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
	Nominal Pipe Wall Thickness of Selected Schedule (mm)	9.53	9.27	8.18	9.27	8.18	8.18	9.27	7.11	7.11	7.11	9.53	9.27	7.11	6.02
	Minimum Pipe Wall Thickness of Selected Schedule (mm) Based on Manufacturing Tolerance	8.3	8.1	7.2	8.1	7.2	7.2	8.1	6.2	6.2	6.2	8.3	8.1	6.2	5.3
	Manufacturing Tolerance % of Specified wall Thickness (Section 11.2 of ASTM A106)	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5

NOTE 1. See attached table from ASME Section II and ASME B31.3 as shown Specified Minimum Yield Stress: 32 ksi = 221 Mpa

CHRISTIANI & NIELSEN

THE AROMATICS (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

OUTSIDE INTERCONNECTING PIPELINES PROJECT

FOR REFORMER AND AROMATICS COMPLEX II

DOCUMENT NO.: 19873-56-2960-001 REVISION: 0

DOCUMENT TITLE: BURIED PIPELINE DESIGN BASIC MANUAL

REV.	DATE	DESCRIPTION	BY	CHK	APP
0	23 Jun. 2006	Issued for construction	KK	NS	SMS
B	4 May, 2006	Re-issued for review and comment	KK	NS	SMS
A	17 Nov, 2005	Issued for review and comment	KK	NS	SMS
			CNT		

TABLE OF CONTENT

ARTICLE PAGE

1. INTRODUCTION 3
2. DESIGN CODES AND STANDARDS 3
3. PIPELINE ROUTE 4
4. OPERATIONAL DATA 4
5. ENVIRONMENTAL CONDITIONS 5
6. MATERIAL AND MECHANICAL PROPERTIES 6
7. LOADS AND ALLOWABLE STRESSES 7
8 DESIGN CRITERIA 8

1. INTRODUCTION

The Aromatics (Thailand) Public Company (ATC) intend to build a multiple transportation buried pipelines system that will transport liquid products from a new Reformer and Aromatics Complex II Plant located in Map Kha area, east of Map Ta Phut to IEAT area.

The buried pipelines section will consist of:

- 14" Light Naptha line from CPX II to I-17
- 10" Paraxylene line from CPX II to "L" Point
- 8" Reformate line from CPX II to I-17
- 10" Heavy Naptha line from CPX II to TTT
- 6" Toluene line from CPX II to I-2
- 8" Future from CPX II to I-17
- 10" Benzene line from CPX II to TTT
- 6" Heavy Aromatics line from CPX II to TTT
- 6" LPG line from CPX II to PTT including 1 off Metering
- 6" LPG line from CPX II to TOC
- 18" Full range Condensate line from TTT to CPX II
- 10" Condensate residue line from CPX II to I-1
- 4" Mixed xylene line from I-20 to CPX II
- 6" Pygas line from TOC to CPX II
- Tie-ins to each terminal facility at IEAT area to be verified at sites.

2. DESIGN CODES AND STANDARDS

2.1 Codes and Standards

The design will be carried out in accordance with the following Codes and Standards.

All Codes and Standards shall be the latest edition.

- ASME/ANSI B31.4: Liquid Transportation Pipeline Systems
- ASME B16.5: Steel Pipe Flanges and Flanged Fittings
- ASTM A106: Specification for Seamless Carbon Steel Pipe for High - Temperature Service
- ASTM A672: Specification for Electric-Fusion-Welded Steel Pipe for High Pressure Service
- API RP 1102: Liquid Petroleum Pipelines Crossing Railroads and Highways
- API RP 1104: Standard for Welding Pipelines and Related Facilities
- API RP 1107: Recommended Pipeline Maintenance Welding Practices
- API RP 1110: Recommended Practice for Pressure Testing of Liquid Petroleum Pipelines

- API RP 2201: Hot Tapping on Pipeline or Equipment in Service
- NACE MR0175: Metals for Sulfide Stress Cracking and Stress Corrosion Cracking Resistance in Sour Oil Field Environments
- NACE RP0169: Control of External Corrosion on Underground or Submerged Metallic Piping System
- NACE RP0177: Mitigation of Alternating Current and Lightning Effect on Metallic Structures and Corrosion Control Systems
- NACE RP0286: Electrical Isolation of Cathodically Protected pipelines
- ASCE American Society of Civil Engineers

2.2 Units of Measurement

The International System (SI) of units shall be used throughout the design

3. PIPELINE ROUTE

3.1 Buried Pipelines in Corridor Site 7

The buried pipeline route generally follows within the Right of Way (ROW) of the existing COC boundary. The pipeline is located generally outside the IEAT area, starting from existing box culvert under Sukhumvit road to the boundary of new complex II.

A route corridore and topographical survey has been carried out and will indicate on the alignment sheet drawings. Major intersections and thikngs are encountered and in general, they do not represent anything extraordinary for the pipeline construction.

4. OPERATIONAL DATA

4.1 Product Data

The normal operating data for the products to be transported are given in Table 4.1

Table 4.1: Product data

Line Number			Line Description		Operating Condition								Remark
Line Item	Size	Fluid	From	To	Phase	Partial P. Medium (VL) kg/cm²	Pressure at Destination kg/cm²	Temp. °C	Density kg/m³	Visc. cP	Flow rate kg/hr	m³/hr	Sheet
FOR REFORMER COMPLEX II													
1	16	Light Naphtha	CP-1	Battery Limit	Liquid	10.3	7.0	40	628	0.29	270,000	430.0	1/2
	"	Light Naphtha	CP-1	PCC	Liquid	11.0	8.0	38	632	0.23	110,250	175.0	1/2
	"	Light Naphtha	CP-1	TIT	Liquid	11.0	8.0	38	632	0.29	134,712	213.0	1/2
2	8	Reformate	CP-1	DAT	Liquid	8.0	4.5	38	837	0.53	103,275	123.5	1/2
3	10	Heavy Naphtha feed	TIT	CP-1	Liquid	11.0	8.0	38	761	0.44	134,631	177.0	1/2
4	8	LPG	CP-1	TDC	Liquid	18.0	8.0	38	536	0.21	41,738	78.0	1/2
	"	LPG	CP-1	NDC	Liquid	22.0	21.0	38	536	0.21	27,818	52.0	1/2
5	6	LPG	CP-1	TIT	Liquid	18.0	15.0	38	536	0.21	41,738	78.0	1/2
6	10	Full Range Condensate	TIT	CP-1	Liquid	12.0	9.0	38	707	0.44	214,325	303.0	1/2
7	10	Condensate Residue	CP-1	PPC	Liquid	8.0	4.5	40	810	0.71	99,594	123.0	1/2
21	10	Condensate Residue	CP-1	TIT	Liquid	9.0	3.0	40	810	0.72	214,325	264.7	1/2
FOR AROMATICS COMPLEX II													
8	16	Raffinate	CP-2	DMPC	Liquid	10.0	6.0	38	668	0.55	176,310	263.9	2/2
	"	Raffinate	CP-2	TIT	Liquid	10.0	7.0	38	668	0.57	180,740	270.5	2/2
8A	8	Raffinate	CP-2	T-101	Liquid	11.0	8.5	38	668	0.55	151,830	227.3	2/2
8Z	8	Raffinate	CP-2	ADA/Azeotrol	Liquid	12.0	9.0	38	668	0.55	132,905	198.9	2/2
9	8	Toluene	CP-2	T-2	Liquid	8.0	2.1	38	866	0.55	132,554	153.0	2/2
10	8	Product	CP-2	T-27	Liquid	-	-	-	-	-	-	-	2/2
11	10	Benzene	CP-2	T-1	Liquid	9.0	2.5	38	868	0.47	165,000	190.0	2/2
12	6	Heavy Aromatics	CP-2	TIT	Liquid	9.0	7.0	38	867	1.00	52,543	60.6	2/2
12A	6	Heavy Aromatics	CP-2	ABC	Liquid	9.0	7.0	38	867	1.00	43,471	50.1	2/2
13	6	Product	TDC	CP-2	Liquid	12.0	4.0	38	841	0.62	41,803	49.7	2/2
14	6	Mixed Xylene	T-32	CP-2	Liquid	11.0	8.0	38	864	0.73	7,000	8.1	2/2

4.2 Flange Ratings

Flange Rating for Above Ground installation (AGI) Piping at Pipeline Terminals shall be ANSI/ASME in accordance with document no. DA2045-51-000001 piping material specification.

4.3 Design Life

The design life of the pipeline shall be 20 years.

4.4 Corrosion Allowance

In accordance with document no. DA2045-51-000001 "Piping Material Specification".

5. ENVIRONMENTAL CONDITIONS

5.1 Earthquake and Soil Settlement

It is anticipated that the verification to earthquake should not be performed as part of the design of ATC-Outside Interconnecting pipelines project since the area of development of the pipeline is entirely within seismic zone 1, (Seismic factor=0; According to ASCE Guidelines suggest that such pipeline installations need no special seismic design requirement in design at sites with Peak Ground Acceleration (PGA) < 0.15g, also see attachment A)

However induced stress on pipeline due by soil settlement has been addressed as a concern during pipeline risk analysis and therefore the design shall include criteria to take into consideration the effect of the soil settlement along the pipeline route.

6. MATERIAL AND MECHANICAL PROPERTIES

6.1 Pipe Material

For sizes DIA.16" and larger, line pipe shall be manufactured by the Electric-Fusion-Welded (EFW) process. Pipe DIA.14" to DIA. 4" and smaller will be Seamless (SMLS) process.

The specified minimum yield strength (SMYS) will be accordingly the pipe selection for the pipeline as follows:

Pipe Size Inch	Selected Pipe Material	SMYS Psi (MPa)	Pipe Wall Thickness Schedule
4 to 14	ASTM A106 Grade B	65,000 (241)	Std.
16	ASTM A672 Grade B60	62,000 (221)	Std

Chemical composition limits will be specified in those ASTM pipe material code.

Weld ability of the pipe specifically will be performed in accordance with API 1104 , Welding of Pipelines and Related Facilities.

6.2 Engineering Data

The following material related engineering data will be used:

- Density of Steel: 7850 kg/m³
- Young's Modulus of Elasticity: 2.1 x 10¹¹ N/m²
- Thermal Expansion Co-efficient: 11.7 x 10⁻⁶/°C
- Poisson's Ratio: 0.3

6.3 Other Data

- Concrete coating density 2400 kg/m³
- Density of water 1000 kg/m³
- Average soil unit weight 1650 kg/m³

7. LOADS AND ALLOWABLE STRESSES

7.1 Loads and stress analysis

Table below presents the loadings and allowable stresses for the pipeline.

Table 7.1 Pipeline loads matrix

Pipeline Analysis Condition	Loads (See legend)											Allowable Stress
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	% SMYS
Handling	◊	◊	◊									85
Transportation	◊	◊	◊									85
Stacking	◊	◊	◊									85
Installation	◊	◊	◊									72
Road Crossing	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊			◊	72
Railway Crossing	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊			◊	72
Anti Buoyancy	◊	◊	◊				◊					72 (Install)
HDD	◊	◊	◊	◊	◊		◊					72 (Install)
Anchor Force & Displacement	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊				◊	90
Bend Radii	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊					90
Pipe collapse	◊	◊	◊				◊					-
Hoop					◊		◊	◊				72
Operation	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊	90
Hydro-test											◊	90

Loads legend:

1) Pipe Weight
2) Corrosion Coating Weight
3) Concrete Coating Weight
4) Contents
5) Pressure
6) Temperature
7) Soil Overburden
8) Road/Rail Loadings
9) Blasting
10) Subsidence/Mining - Collapse
11) Hydro-test

8. DESIGN CRITERIA

8.1 General

The mechanical design of the pipelines will consider the following parameters.

Some item listed may finally be found not to be relevant, but they have been listed for completeness and their relevance will be ascertained during detailed design:

- Pipe Wall Thickness
- Pipe Transportation/Handling/Stacking
- Floatation and Settlement
- Road/Rail Crossings
- River/Canal/Khlong Crossings
- River Bed Scour
- Allowable Bends/Curvature
- Subsidence/Mining Collapse
- Installation

8.2 Bends and Fittings

8.2.1 Field Bends

Table 8.2.1 Field Bends

Bend type	Bend Radius	Tangent Length On Each Bend's End
Cold	As per ASME B31.4	2 m (minimum)

8.2.2 Fittings

Transition pups, where required, shall be fabricated from line pipe with ends prepared in accordance with ASME B31.4.

Isolating Flange required for Cathodic Corrosion Protection (CP) line pipes.

8.2.4 Anchor blocks

The requirement for anchor blocks shall be assessed by stress calculation, if require.

8.3 Corrosion Protection

External corrosion of underground portions of pipelines will be prevented by the use of Three Layer Polyethylene (3LPE) external coating and Cathodic Corrosion Protection (CP). Cathodic Corrosion Protection facilities will be designed to conform to the standard practices covered in approved standards.

Permanent Cathodic protection will be provided by an sacrificial anode system. Test posts will be installed at road/canal crossing for monitoring purposes. System design will include soil resistivity measurements along the ROW for identification of corrosive areas and identification of anode ground-bed sites. The anode for the intended purposes will have a design life of at least 20 years. Additional land, remote from pipeline ROW, will be

identified to construct the ground-bed. A close interval potential survey or other corrosion survey will be completed after the impressed current system commissioning to provide base data for future maintenance work.

A temporary cathodic protection system will be provided immediately after backfill until the permanent system is commissioned. It may utilize magnesium sacrificial anodes.

Insulating flange kit will be installed for strategic segregation of pipeline and piping sections where required.

8.4 Corrosion coatings

Three Layer Polyethylene (3LPE) is the preferred corrosion coating, however, the use of other coating systems will be considered for suitability, availability and cost. Field joints shall be compatible with 3LPE coating or other selected coating.

The conditions along the pipeline route and the trench backfill material shall be considered for the final choice of coating.

Line pipe for drilled/bored crossings may require an abrasion resistant coating or additional coating thickness.

Line pipe coating at crossings made by drilling or boring shall be subject to holiday detection and integrity testing before the crossing section is welded to the main line.

Other buried items, such as flange, will typically be coated with an compatible with 3LPE coating system. Above ground steel work will also be coated with an approved system to control corrosion.

Wherever required a concrete coating shall be applied to the pipeline to provide negative buoyancy and mechanical protection.

8.5 Trenching and Reinstatement

Site clearing have to be achieved including and pipeline section preparation is ready for towering in *before* commencing the work to ensure that the trench will be left open for a short time.

8.5.1 The trench line will be located in according to the approved alignment sheets. The width of the trench will be not less than specified in Approved Drawing.

8.5.2 Where the pipeline lying across or close to other existing underground utilities/structures. Firstly, should get permission from related authorities and/or owner to verify them and take appropriate measures to ensure the protection of existing utilities in accordance with the requirement and/or instruction of the related authorities and/or Owner.

8.5.3 Excavating the trench manually where use of backhoe may result in damage to the property and subsurface structures during excavation. The data, size and depth and location, of the utilities will be recorded. Then the utilities will be backfilled and compacted as require by the related authorities.

8.5.4 Trenching will be made with sufficient slopes protection. Keeping the trench in good condition until the pipe is laid. Sheet piling, jacks or other materials that may be necessary to shore the trench if require by soil condition, in order to prevent caving or collapse will be furnished and removed. Dewatering if necessary, using well point system or other suitable systems, shoring or do what else might be required to excavate the trench, install the pipe and backfill the trench properly and safely. The trench will be maintained open only for the time strictly necessary.

8.5.5 The trench will be cut to a grade that will provide a firm, uniform and continuous support for the pipe.

8.5.6 All drains, ditches encountered while trenching will be maintained open and functional by providing proper temporary installations such as flume pipe, dewatering pumps will be deployed as necessary. For waterway crossing encountered while trenching will be maintained open and functional and proper measures will be adopted in accordance with the requirement and/or instruction of the related authorities and/or Owner.

8.5.7 For all roads, walkways etc. which are laid by open cut method, it should be provided temporary diversions to allow the passage of pedestrian or traffic with the minimum of inconvenience and interruptions.

8.5.8 Unless otherwise directed, it shall permanently reinstate all areas disturbed by the Work, or as a result of the construction of the Work, including surfaces, walls, watercourses, fences, and all other structures and features to a condition equivalent to that existing before the commencement of the Work and shall provide all materials required. All such reinstatement shall be to the approval and satisfaction of the Authorities, Owner and Occupiers concerned.

8.5.9 Reinstatement shall be carried out as soon as practicable after completion of backfilling and land drainage reinstatement.

8.6 Depth of Cover

Depth of cover shall be appropriate for the route location, surface use of the land, terrain features and eventually loads and conditions imposed by roadways and waterways Authorities.

All buried pipelines shall be installed below the normal level of cultivation and with a minimum cover not less than that shown below.

Where the cover provision cannot be met, pipes may be installed with less cover if additional protection is provided to withstand anticipated external loads and to minimize damage to the pipe by external forces.

Table 8.6 Minimum Cover for Buried Pipeline

Location	Minimum Cover, m. (Note 1)
Industrial, commercial and residential areas (normal)	1.5
Concrete ditches crossings	1.2
Road-ways or rural roads	1.0
Any other area	1.5

Note 1: Minimum cover by ASME 31.4 Table 434.6(a) and permitting requirements

In areas likely to have an increased risk of damage or interference by third parties, additional protective measures shall be adopted.

Protection shall include but not be limited to the following measures.

a) Additional depth of cover

b) Pipeline marker tape

c) Protective concrete slab or mass concrete, if required

d) Concrete coating or anchor weights, if required

8.7 Buoyancy Control

Areas subject to inundation and high water tables may require buoyancy control on installed pipeline. The area affected shall be identified on pipeline alignment sheets.

Buoyancy control will be engineered by verification of areas with positive buoyancy that will affect the pipeline installation or subsequent operation. The pipeline shall be provided with ballast to ensure negative buoyancy during installation and subsequent design life. Soil conditions will determine the design approach and typically a 20% safety factor shall be applied.

The choice of ballast may be in the form of screw anchors; continuous concrete encasement of the pipe, concrete set on weights or bolts on weights.

8.8 Road and Ditch Crossings

During Detailed Design all special areas and crossings shall be surveyed and the information utilized in the preparation of related and detailed section/crossing drawings.

Design of crossings shall generally be based on open cut methods of construction. Major road and ditch crossing designs shall be based on boring, unless decided otherwise after the detailed site survey. Crossings shall normally be concrete based and the design shall comply with the requirements of API RP 1102.

For design of crossing the requirements from any jurisdictional authority shall be considered if more stringent compared with the design basis.

8.9 Foreign Services

Eventually, before construction, full details of foreign buried services at crossing or local to the pipeline route shall be obtained by accurate survey and from the public authorities and private operators concerned.

A minimum clearance of (12 in.) 0.3 m as per specify in ASME B31.4 Item 434.6 shall be provided between the outside of any buried pipe or component and the extremity of any other underground structures.

8.10 Marker Posts and Signs

Pipeline marker posts and signs shall be provided one for all multiple pipelines at changes in route alignment, at each side of road, and canal crossings, and at selected locations.

Posts and sings shall be provided with identification plates carrying details of pipeline data and Owner information as per ASME B31.4 code requirements.

Additionally intermediate concrete marker posts shall be installed at 200 m interval centers along the pipeline straight route.

8.11 Buried Warning Tapes

To avoid the problem of damage or closely dig-ins to locate the buried pipelines, they should be installed with Detectable Underground Warning Tape over the buried pipelines. The warning tape should be installed on top of each line and only on top layer of pipes group in trench.

A detectable warning tape shall be placed minimum 300 mm above the top of largest pipe. The warning tape shall then be covered with minimum 1200 mm of backfill (Minimum pipes depth is 1500 mm in normal trench).

To install, simply place a length of tape in the excavated ditch above the pipeline installation. The tape should then be placed below grade.

The word "Warning", "Caution", or "Danger" followed by the words "(the name of liquid product transported) Pipeline" all of which, must be in letters at least one inch high with approximate stroke of one-quarter inch.

Installation of detectable underground tape should be supervised by a professional or authority concerned with the proper use of the product.

8.12 Land Drainage

During Construction, problem areas with respect to land drainage shall be identified, and construction method statements shall be prepared, which shall minimize disruptions caused by pipeline installation.

8.13 Hydrostatic Test

Hydrostatic test diagram shall be prepared by Construction Contractor and indicate test pressures for the relevant sections of pipelines to be tested.

Hydrostatic test on pipeline shall be performed in compliance with ASME B31.4.

The minimum test pressure shall be: Test pressure = 1.25 x MAOP.

However the hydrostatic pressure shall induce, on line pipe under test, a maximum hoop stress of 90% of the specified minimum yield strength (as shown in table7.1) at the lowest point of the section (basis nominal pipe wall).

Above ground facilities shall be tested separately from the underground pipeline.

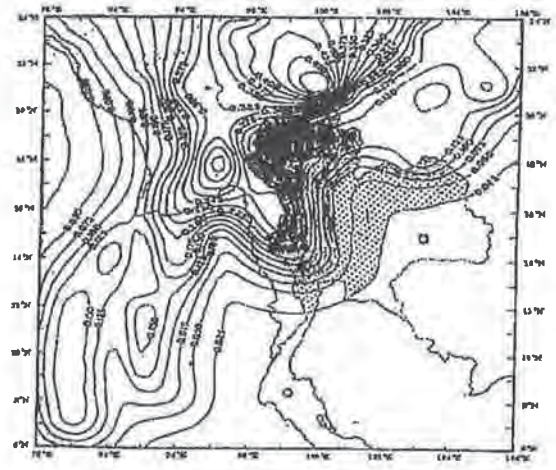
8.14 Pre-Commissioning

Pre-commissioning activities will include cleaning, hydrostatic testing, and dewatering, flushing activities, drying and N_2 purge the pipelines. In order to achieve the required standard of internal pipeline cleaning and drying at reasonable cost, before commissioning, specifications for the system will be developed during the detailed design. Evaluation of method of application and preparation of a procedure for Client's approval will be responsibility of the Construction Contractor.

8.15 Assist to Commissioning and start up

Upon mechanical completion, the buried pipelines will ready for commissioning to demonstrate the operability and satisfactory compliance with the requirements of approved specifications utilising proven and safe methods and experienced personnel.

Attachment A



เขต	3	: รุนแรง	:	0.20	< PGA / g ≤ 0.30	: Z = 0.30
เขต	2B	: ปานกลางค่อนข้างแรง	:	0.15	< PGA / g ≤ 0.20	: Z = 0.20
เขต	2A	: ปานกลาง	:	0.075	< PGA / g ≤ 0.15	: Z = 0.15
เขต	1	: ไม่รุนแรง	:	0.020	< PGA / g ≤ 0.075	: Z = 0.075
เขต	0	: ไม่จำเป็นต้องคิดแรงกริยาของแผ่นดินไหว :			PGA / g ≤ 0.025	

แผนที่แบ่งเขตแผ่นดินไหวสำหรับประเทศไทย (เป็นเขตจาก, 2537)

CHRISTIANI & NIELSEN

THE AROMATICS (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

OUTSIDE INTERCONNECTING PIPELINES PROJECT

FOR REFORMER AND AROMATICS COMPLEX II

DOCUMENT NO.: 19873-305 REVISION: 0

DOCUMENT TITLE: PROJECT DESIGN CONCEPT

REV.	DATE	DESCRIPTION	BY	CHK	APP
0	30 Jan, 2006	Incorporated comment and issued for construction	PC	NS	SMS
A	23 Dec, 2005	Issued for review and comment	PC	NS	SMS
			CNT		

TABLE OF CONTENTS

ARTICLE		PAGE
1.0	INTRODUCTION	3
2.0	PROJECT DESCRIPTION	3
3.0	SUMMARY OF THE CURRENT SCOPE OF WORK	3
4.0	APPLICABLE CODES, STANDARDS, GOVERNMENT ACTS, AND LOCAL AUTHORITY REGULATIONS	7
5.0	CMI ENGINEERING	8
6.0	PIPING	8
7.0	ELECTRICAL & INSTRUMENT	9
8.0	PROTECTIVE COVER	9
9.0	SAFETY FACILITIES	10

1.0 INTRODUCTION

The current project scope of work has been revised as identified in reference documents attached with Letter Of Intent, issued date 21st October 2005 by The Aromatics (Thailand) Public Company limited which these documents are reflect to the original PROJECT SPECIFICATION and project design concept in Projects Engineering Standard document number 19873-6820-PR-003 revision 01.

2.0 PROJECT DESCRIPTION

2.1	Company	The Aromatics (Thailand) Public Company Limited
2.2	Contract number	19873
2.3	Project Name	Outside Interconnecting Pipelines Project
2.4	Project Location	Map Ta phut, THAILAND

3.0 SUMMARY OF THE CURRENT SCOPE OF WORK

The current project scope of work consist modification of existing facilities, buried pipeline and development of new facilities to support pipelines between ATC complex I & TTT and ATC complex II that consists of:

PART - 1

Scope -1 Aboveground Piping in Site T :

- The scope of work for this project follows front end engineering in ITB
- Piping Work
  1) 14" Light Naptha line from CPX II to I-17
  2) 10" Paraxylene line from CPX II to "L" Point
  3) 8" Reformate line from CPX II to I-17
  4) 10" Heavy Naptha line from CPX II to TTT
  5) 8" Toluene line from CPX II to I-2
  6) 10" Benzene line from CPX II to TTT
  7) 6" Heavy Aromatics line from CPX II to TTT
  8) 6" LPG line from CPX II to PTT including one of Metering
  9) 6" LPG line from CPX II to TOC
  10) 18" Full range Condensate line from TTT to CPX II
  11) 10" Condensate residue line from CPX II to I-1
  12) 4" Mixed xylene line from I-20 to CPX II
  13) 8" Future from CPX II to I-17
  14) 6" Pygas line from TOC to CPX II
  15) Pipe accessory
  16) NDT
  17) Hydrostatic Test
  18) Painting

Scope -2 HEAT area aboveground pipeline and pipe rack scope :

- The scope of work for this Scope follows front end engineering in ITB
- Piping Work
  1) 14" Light Naptha line from CPX II to I-17
  2) 10" Paraxylene line from CPX II to "L" Point
  6" Paraxylene line from "G" Point to "H" Point
  3) 8" Reformate line from CPX II to I-17
  4) 10" Heavy Naptha line from CPX II to TTT
  5) 8" Toluene line from CPX II to I-2
  6) 8" Future from CPX II to I-17
  7) 10" Benzene line from CPX II to TTT
  8) 6" Heavy Aromatics line from CPX II to TTT
  6" Heavy Aromatics line from "G" Point to "H" Point
  9) 6" LPG line from CPX II to PTT including one of Metering
  10) 6" LPG line from CPX II to TOC
  11) 18" Full range Condensate line from TTT to CPX II
  12) 10" Condensate residue line from CPX II to I-1
  13) 4" Mixed xylene line from I-20 to CPX II
  14) 6" Pygas line from TOC to CPX II
  15) Pipe accessory
  16) NDT
  17) Hydrostatic Test
  18) Painting
- Civil Work and Metering :
  1) Site Preparation
  2) Pipe bridge CN-BX-1 Modification *
  3) Pipe bridge I1-BX-1 Modification *
  4) Pipe bridge I2-BX-1 Modification *
  5) TOC Pipe rack along I-1 road Modification *
  6) Pipe rack modify in PTT OSP
  7) New pipe rack along I-2 road ~600m ,including piperack grounding
  8) Site finishing work
  9) LPG Metering 1 set at PTT,as requirements of PTT which stated in the meeting dated 5 January,2006
  10) Painting pipe rack
  11) Miscellaneous work

- All pipe rack modification from subbummit box culvert, the existing pipe rack inside the RPL area to the existing pipe rack at I-2 road must be done by others and considered not to be in this scope of work.
- Detail of pipe bridge and pipe rack are base on the EFT drawing no. M-131 Rev.3 M-124 Rev.5, M-01-104 Rev.0, M-01-001, 002, 003, 004 REV.0, M-01-101, M-06-102, M-103 and M-103A Rev. 0 received from ATC & EFT on date 18/10/2005 Rest of Light Naptha changed on date 18/10/2005 are base on ATC instruction.

Scope -3 Buried Pipeline in corridor site 7 [*] :

The scope of work for this Scope follows ATC's requirements which noticed in the meeting held on 5/9/2005 and Contractor have priced in accordance with their submitted proposal.

- Piping Work
  1) 14" Light Naptha line from CPX II to I-17
  2) 10" Paraxylene line from CPX II to "L" Point
  3) 8" Reformate line from CPX II to I-17
  4) 10" Heavy Naptha line from CPX II to TTT
  5) 8" Toluene line from CPX II to I-2
  6) 10" Benzene line from CPX II to TTT
  7) 6" Heavy Aromatics line from CPX II to TTT
  8) 6" LPG line from CPX II to PTT including one of Metering
  9) 6" LPG line from CPX II to TOC
  10) 18" Full range Condensate line from TTT to CPX II
  11) 10" Condensate residue line from CPX II to I-1
  12) 4" Mixed xylene line from I-20 to CPX II
  13) 6" Future from CPX II to I-17
  14) 6" Pygas (option) line from TOC to CPX II
  15) Pipe accessory
  16) Coating and Field joint coating
  17) Cathodic protection (Sacrificial type)
  18) Insulation Joints
  19) NDT and Inspection
  20) Hydrostatic Test, Cleaning, Drying
- Civil Work
  1) Permitting
  2) Excavation, Ditching on area
  3) Klong Lord crossing (K1)
  4) Baan Pong Road connect to Theid Thai Road Crossing (P2)
  5) Theid Thai Mulsalim Road Crossing (P3)
  6) Baan Pong Road Crossing (P4)

  7) Map Ya Road Crossing (P5)
  8) Soi Ampern Road Crossing (P6)
  9) Klong Nam Cha Crossing (K2)
  10) Sermasuwan Road Crossing (P7)
  11) Klong Heuy Yai Crossing (K3)
  12) Mobilization for facilities installation
  13) Demobilization for facilities installation
  14) Miscellaneous work

The following below scope of work has not been indicated in the Letter Of Intent, issued date 21st October 2005 by The Aromatics (Thailand) Public Company limited

PART - 2

Scope -4 Pipe rack in site 7 [*] :

- [*] The scope of work for this Scope follows front end engineering in ITB
- Pipe rack work
  1) Site preparation
  2) Pipe rack & Foundation
  3) Pipebridge & Foundation no. PB004
  4) Pipebridge & Foundation no. PB005
  5) Pipebridge & Foundation no. PB006
  6) Service Road
  7) Drainage system
  8) Site finishing work
  9) Painting
  10) Miscellaneous work

Scope -5 Common Utilities in Subbummit box culvert and corridor site 7 [**] :

- [**] The scope of work for this Scope follows front end engineering in ITB
- Civil Work
  1) Site Preparation, Survey, Grading
  2) Service Road
  3) Drainage system
  4) Site finishing work, Backfill
  5) Fence type II
  6) Fence type III
- Miscellaneous work
  1) Lighting along the road
  2) Power supply from PEA
  3) Works inside the existing 3KV box culvert consider of :

- Steel pipe rack
- Ventilation system reference ITB dwg. 19873-8340-48-0001rev.D1
- Power & Lighting
- Gas detector and fire alarm comprise of :
  - 3 Nos of "Drager" gas detector model Polytron FX
  - 1 No of "Drager" Gas detector control panel regard 3800
  - THW Signal cable wiring in IMC conduit.
  - 2 Nos alarm bell

4) Trees along the fences [**] comprise of :

- Bush, with height between 0.40m and 0.50m. density area 10-12each/sq m, 1.0m. wide strip along inar side of the fence.
- Tree dia. 3"-4" height approx. 2.0m. at 4.0m interval along the inner side of the fence.

[**] 4 Points shall garden are considered not to be in this scope of work

4.0 APPLICABLE CODES, STANDARDS, GOVERNMENT ACTS, AND LOCAL AUTHORITY REGULATIONS

The following latest Engineering Standards shall be applied for this project:

4.1 International Codes & Standards

4.2 Government Acts, Regulations applying on general basis: All Local and International regulations

4.3 Design and construction shall conform to the latest edition of the following basic codes and/or regulations:

Material

• ASTM	American Society for Testing and Materials
• AISI	American Iron and Steel Institute Piping

Piping

• ASME B31.4	Pipeline transportation systems for Liquid hydrocarbons and other liquids
• ASME Sect IX	Welding and Brazing Qualifications
Bury Pipeline	Reference CNTS Document no. 19873-56-3960-001 Rev. A – Bury Pipeline Design Basic Manual

Civil

• ACI 318M-02	Building Code Requirements for Structural concrete and Commentary, American Concrete Institute
• AISC-ASD Code	"Manual of Steel Construction", Allowable Stress Design, 9th Edition, American Institute of Steel Construction
• AISC-LRFD Code	"Manual of Steel Construction", Load Resistant Factor Design, American Institute of Steel
• ASCE 7-02	Minimum Design Loads for Building and Other Structures
• AASHTO	American Association for State Highway and Transportation Officials

Electrical and Instrument

• NEC	National Electrical Code
• NEMA	National Electrical Manufacturer Association
• IEC	International Electro-technical Commission
• IEEE	Institute of Electrical and Electronic Engineers
• ASA	American Standards Association
• IES	Illumination Engineering Society Publication
• API RP 500	Recommendation Practice for Classification of location for Electrical Installation at Petroleum Facilities Classified

4.4 Design Life

New piping and structure subject to corrosion through contact with process and utility fluids shall be designed to give an operating life of 20 years.

All other materials shall be suitable for long term installation in the tropical maritime environment existing at site. In all cases materials and surface coatings shall be in accordance with the Project Specification.

5.0 CIVIL ENGINEERING

Civil work shall be designed in accordance with the relevant ATC standard specification, ACI, AISC and AASHTO. CNT Engineering Procedure shall be applied only as required to supplement ATC standards.

5.1 Site Preparation

Site Preparation is CNT scope of work.

5.2 Foundation design

Foundation shall be designed based on the available soil data and recommendations as stated in Soil Investigation report. Piling and soil improvement, if required, shall be in accordance with Project specification no. 19873-42C1 and 19873-42C10.

5.3 Steel Structures

The design shall comply with AISC- ASD or AISC-LRFD Code.

5.4 Reinforced Concrete

Reinforced concrete structures shall be designed in accordance with ACI-318M-02

5.5 Fireproofing

Not required for this project.

5.6 Water Run-Off/Sewered Waste Treatment Facilities

Drainage and Primary Treatment Facilities shall be designed in accordance with Project specification no. 19873-45A1

The following sources of effluents shall be considered:

- rainwater

5.7 Unit Elevation

All Elevation are based on the mean sea level as 0.000 meters unless noted otherwise

5.8 Structural Materials

Structural Steel material shall be in accordance with Project specification no. 19873- 48A1.

5.9 Roads

Roads material shall be in accordance with AASHTO

	Service Road
Minimum width	4.0 m
Minimum corner radius	6.0 m
Maximum acceptable gradient	2 %

5.10 Concrete Barriers

Concrete vehicle barriers shall be in accordance with standard design from Highway Department, Ministry of Transport and Communications, Kingdom of Thailand.

5.11 Fences

Fences shall be designed in accordance with Ministerial Regulation no. 33 (B.E.2543 issue under Building control Act (B.E.2522) and Announcement from Industrial Estate Authority of Thailand no. 64/2536.

5.12 Box Culverts – Not Used

6.0 PIPING

As a minimum requirement piping shall be designed, fabricated, inspected and tested in accordance with:

ASME B31.4, Liquid Transportation Systems For Hydrocarbons, Liquid Petroleum Gas, Anhydrous Ammonia and Alcohols. This code provides for protection of the general public and operating company personal, for reasonable protection of the piping system against vandalism and accidental damage by others, and for reasonable protection of the environment.

7.0 ELECTRICAL & INSTRUMENT

Electrical & Instrument equipment, materials and design for the LPG Metering station and facilities shall be designed in accordance with PTT requirements as stated in the meeting dated 5 January 2006.

8.0 PROTECTIVE COVER

8.1 Insulation for hot piping and equipment

1. Insulation for cold piping and equipment – Not Used
2. The design ambient temperature for hot service shall be 38 °C

8.2 Insulation for cold piping and equipment

1. Insulation for cold piping and equipment – Not Used
2. The design ambient temperature for cold service shall be 38 °C
3. The design relative humidity for cold service shall be 90 % at 38 °C

8.3 Personnel Protection – Not Used

8.4 Painting

Painting for all piping, equipment structures and all externals shall be in accordance with painting specification no. 20715-X-001 as attached in bid clarification document

8.5 Wrapping Underground

All bury pipeline coating shall be follow ATC's requirements which noticed in the meeting held on 5/9/2005 as mention in CNTS Document no. 19873-50-2560-001 Rev. A – Bury Pipeline Design Basic Manual

9.0 SAFETY FACILITIES

Fire fighting facilities shall be provided in accordance with NFPA. This Standard shall be used as the basis for the design and engineering of fire detection and protection and fire fighting facilities for the Project.

LPG metering station has required one fire extinguisher for Fire Fighting Facilities as requirement of PTT in a meeting dated 05 January 2006.

9.1 Contamination of water protection

Transportation fluid spillage shall be prevented from contaminating public waterways or canals by installation of walls or basins to collect any such leakage.

9.2 Lighting and Lightening protection

Security lighting, road lighting and a lightening protection system shall be provided. The design of electrical systems shall be done by the EPC contractor in accordance with scope of work as described in item 3 - SUMMARY OF THE CURRENT SCOPE OF WORK.

9.3 Mechanical damage protection

Mechanical damage of pipe, pipe rack and other facilities shall be protected by barrier or cover.

9.4 Leakage detectors

An automatic leakage detector system shall be designed to comply with approval from EIA for the regular inspection by patrol to detect any pipe leaks or damage to pipelines.

LPG metering station has required one gas leak detector link to the existing system as requirement of PTT in a meeting dated 05 January 2006.

9.5 Construction period safety

Construction safety facilities such as temporary fences, barriers, and shed walls to protect against damage of owner's property, or other properties shall be designed and provided by EPC contractor.

ภาคผนวก ข.71

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อขนส่ง ด้วยวิธี Visual Check

Condition History

Unit	1021.OLE1PIPE - Interconnecting Pipe I-1		
FLOC	N-3-H-920001 - HYDROGEN GAS FROM GC8 TO GC4		
Equipment	N-3-H-920001 - HYDROGEN GAS FROM GC8 TO GC4		
Legal Reg			
Reg Agency		**Reg Number**	
ECH Nr./Name	ECH00010763	**Status**	FINAL APPROVAL
ECH Description	**2024 OTR NON-INTRUSIVE EXT OSI VT**		

N-3-H-920001

Equipment Group	PIPE	**Resp Inspector**	26009901		
Serial Number		**Resp Insp Full Name**	[redacted]		
Manufacturer		**Last Approved By**			
Current Event		**Condition Date**	14/Mar/2024		
Writer Approved		**Level 1 Approved**		**Final Approved**	
Date		**Date**	15/Jul/2024	**Date**	13/Mar/2025
Approver		**Approver**	26009901	**Approver**	26009901

Schedules Credited

Schedule	Schedule Date	Description
INSP00010326	29/Feb/2024	OTR NON - INTRUSIVE - EXT OSI VT

ECH Narrative

Monitoring external coating damaged.

INSP00010326 - GENERAL

Type	Code	Value	Parts
ACTIONS PERFORMED	VISUAL	YES	PIPE, FITTING, FLANGE, BOLTS AND NUTS
CONDITIONS FOUND	DETERIORATED COATING	0-5%	PIPE, FITTING, BOLTS AND NUTS
CONDITIONS FOUND	EXTERNAL CORROSION	YES	PIPE, FITTING, BOLTS AND NUTS

Schedules Created

Schedule	Schedule Date	Description
CAIR00000080	24/Mar/2027	Repair external coating damaged. MN: 910027028
INSP00015047		OTR NON - INTRUSIVE - EXT OSI VT

Equipment Strategy

Schedules

Schedule	Next Inspection Date	Last Inspection Date	Description
CAIR00000080	24/Mar/2027		Repair external coating damaged. MN: 910027028
COR00063306	21/Feb/2027	21/Feb/2026	CORROSION
INSP00144201	28/Aug/2026	24/Feb/2026	OTR NON-INTRUSIVE - EXT

Unit	1021.OLE1PIPE - Interconnecting Pipe I-1

Condition History

FLOC	N-3-H-920001 - HYDROGEN GAS FROM GC8 TO GC4		
Equipment	N-3-H-920001 - HYDROGEN GAS FROM GC8 TO GC4		
Legal Reg			
Reg Agency		**Reg Number**	
ECH Nr./Name	ECH00100178	**Status**	FINAL APPROVAL
ECH Description	**2025 OTR NON - INTRUSIVE - EXT OSI VT**		

N-3-H-920001

Equipment Group	PIPE	**Resp Inspector**	98012622		
Serial Number		**Resp Insp Full Name**	[redacted]		
Manufacturer		**Last Approved By**			
Current Event		**Condition Date**	28/Feb/2025		
Writer Approved		**Level 1 Approved**		**Final Approved**	
Date	06/Mar/2025	**Date**		**Date**	02/Jun/2025
Approver	26009901	**Approver**		**Approver**	26009901

Schedules Credited

Schedule	Schedule Date	Description
INSP00015047	28/Feb/2025	OTR NON - INTRUSIVE - EXT OSI VT

ECH Narrative

INSP00015047 - EXTERNAL INSPECTION

Type	Code	Value	Parts

Schedules Created

Schedule	Schedule Date	Description
INSP00107013		OTR NON-INTRUSIVE - EXT

Equipment Strategy

Schedules

Schedule	Next Inspection Date	Last Inspection Date	Description
CAIR00000080	24/Mar/2027		Repair external coating damaged. MN: 910027028
COR00063306	21/Feb/2027	21/Feb/2026	CORROSION
INSP00144201	28/Aug/2026	24/Feb/2026	OTR NON-INTRUSIVE - EXT

Unit	1021.OLE1PIPE - Interconnecting Pipe I-1
FLOC	N-3-H-920001 - HYDROGEN GAS FROM GC8 TO GC4
Equipment	N-3-H-920001 - HYDROGEN GAS FROM GC8 TO GC4
Legal Reg	
Reg Agency	**Reg Number**
ECH Nr./Name	ECH00198463 **Status** FINAL APPROVAL

Condition History

ECH Description	**2026 OTR NON-INTRUSIVE - EXT**

N-3-H-920001

Equipment Group	PIPE	**Resp Inspector**	26009901		
Serial Number		**Resp Insp Full Name**	[redacted]		
Manufacturer		**Last Approved By**			
Current Event		**Condition Date**	24/Feb/2026		
Writer Approved		**Level 1 Approved**		**Final Approved**	
Date	20/Apr/2026	**Date**	21/Apr/2026	**Date**	22/Apr/2026
Approver	98014476	**Approver**	26009901	**Approver**	26002681

Schedules Credited

Schedule	Schedule Date	Description
INSP00107013	28/Feb/2026	OTR NON-INTRUSIVE - EXT

ECH Narrative

<u>As found conditions and Recommendations.</u>
- Found paint degrade along the pipeline. Recommended to be monitored in next inspection interval.
- Found paint degrade and rust stain on pipe surface at Rack No. GC3/413, 420C, 420D, 420F, 433, 439, 440, 444, 451, 452, 457, 458, 460, 483. Recommended to be monitored in next inspection interval.
- Found rust stain on flange, nuts and bolts at Rack No. GC3/423. Recommended to be monitored in next inspection interval.

INSP00107013 - EXTERNAL INSPECTION

Type	Code	Value	Parts
CONDITIONS FOUND	DETERIORATED COATING	5-20%	PIPE, FITTING, FLANGE, VALVE
OB1	Found paint degrade along the pipeline.		

(Pic.031) H920001-B2A1-NI



(Pic.028) H920001-B2A1-NI



(Pic.027) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.022.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.021.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.016.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.015.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.013.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.012.2) H920001-B2A1-NI

Condition History



OB2 Found paint degrade and rust stain on pipe surface at Rack No. GC3/413, 420C, 420D, 420F, 433, 439, 440, 444, 451, 452, 457, 458, 460, 483

(Pic.011.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.011.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.012.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.015.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.016.1) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.016.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.017.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.018.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.018.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.022.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.021.3) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.021.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.020.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.020.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.019.2) H920001-B2A1-NI

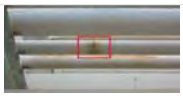


(Pic.019.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.010.3) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.017.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.010.1) H920001-B2A1-NI



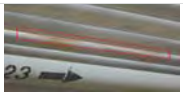
(Pic.009.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.009.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.008.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.022.3) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.024.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.024.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.025.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.023.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.023.3) H920001-B2A1-NI



OB3	Found rust stain on flange, nuts and bolts at Rack No. GC3/423

Condition History

(Pic.013.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.013.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.014.1) H920001-B2A1-NI



REPAIRS	VISUAL	YES	PIPE, FITTING, FLANGE, VALVE, BOLTS AND NUTS
OB4	Recommended to be monitored in next inspection interval on paint degrade along the pipeline.		

(Pic.031) H920001-B2A1-NI



(Pic.013.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.015.2) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.016.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.021.2) H920001-B2A1-NI



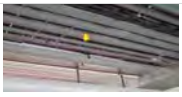
(Pic.027) H920001-B2A1-NI



(Pic.028) H920001-B2A1-NI



(Pic.012.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.022.1) H920001-B2A1-NI

Condition History



OB5	Recommended to be monitored in next inspection interval on paint degrade and rust stain on pipe surface at Rack No. GC3/413, 420C, 420D, 420F, 433, 439, 440, 444, 451, 452, 457, 458, 460, 483

(Pic.008.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.009.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.009.2) H920001-B2A1-NI

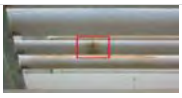


(Pic.010.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.010.3) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.011.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.011.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.012.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.015.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.017.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.017.2) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.018.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.018.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.019.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.019.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.020.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.020.2) H920001-B2A1-NI

Condition History



(Pic.021.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.021.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.022.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.022.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.023.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.016.1) H920001-B2A1-NI

Condition History



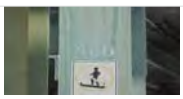
(Pic.024.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.025.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.024.1) H920001-B2A1-NI



(Pic.016.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.023.3) H920001-B2A1-NI



OB6 Recommended to be monitored in next inspection interval on rust stain on flange, nuts and bolts at Rack No. GC3/423

Condition History

(Pic.013.3) H920001-B2A1-NI



(Pic.013.2) H920001-B2A1-NI



(Pic.014.1) H920001-B2A1-NI



Plan Narrative
- External visual - UTM as per Key points

Schedules Created		
Schedule	**Schedule Date**	**Description**
INSP00144201	28/Aug/2026	OTR NON-INTRUSIVE - EXT

Equipment Strategy

Schedules

Schedule	Next Inspection Date	Last Inspection Date	Description
CAIR00000080	24/Mar/2027		Repair external coating damaged. MN: 910027028
COR00063306	21/Feb/2027	21/Feb/2026	CORROSION
INSP00144201	28/Aug/2026	24/Feb/2026	OTR NON-INTRUSIVE - EXT

ภาคผนวก ข.72

เอกสารการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อและสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อ

Circuit Summary Report

Unit	1021.I17PIPE	**Unit Description**	Interconnecting Pipe I-17	**Status**	FINAL APPROVAL
FLOC	N-3-PL945280	**FLOC Description**	REPROCESS CHX FROM GC8 TO GC4	**Spec. Emph**	
Equipm. Id	N-3-PL945280	**Equipm. Description**	REPROCESS CHX FROM GC8 TO GC4	**Calc Meth**	PLR,PSR,CAR,LR
Circuit	N-3-PL945280-A	**Insp. Reason**	CLASS 2		

Summary

	Last Insp Date	Remnant Life	IF	Rate	MII	Next Insp Date	Basis	Appl Int	Driving
IMS Calculated	28/Feb/2026	11.8	0.210	0.3602	2.5	22/Aug/2028	Short	2.5	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-A
IMS Half Life	28/Feb/2026	11.8	0.500	0.3602	5.9	23/Jan/2032	Short	5.9	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-A
Sugg. CR Calc.	28/Feb/2026	33.5		0.127	7	13/Mar/2033		7	
IDAP	28/Feb/2026	33.5	0.210		7	14/Mar/2033		7	
Time based	28/Feb/2026				1	28/Feb/2027		1	
Recommended	Time-Based					28/Feb/2027	Time		
Rdg Limit Req	COMPANY REQUIREMENT					**RBI Interval Factor**			

Warning Messages

WARNING! #14 Circuit average rate is below minimum. Value set to minimum of
WARNING! #7 Max long rate / average long rate is greater than 5 to 1
WARNING! #6 Max short rate / average short rate is greater than 5 to 1

Calculated Corrosion Rates / Interval Factors

Point Totals For Circuit

Max Long Rate	0.3602	at Actual MP	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-A		
Average Circuit Long Rate	0.0254				
Max Short Rate	0.3602	at Actual MP	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-A		
Average Circuit Short Rate	0.0254				
Suggested Corr RateCorr Rate	0.127				
DSCF Long IF	0.42062042760732776			**Max/Avg Long Rate**	14.182936037104929
DSCF Short IF	0.42062042760732776			**Max/Avg Short Rate**	14.182936037104929
Circuit IF	0.21031021380366388				
PERF IF	1				
Number of PERF required	3				
PERF reading Credit	9				
Total Long IF	0.21031021380366388				
Total Short IF	0.21031021380366388				

All thickness data

Legend	Status B = BASE S = SHORT L = LONG H = HISTORIC				Inspection Method N = NOM U = UT R = RT		Quality Indicator G = GOOD V = VERFIED I = IGNORED			Time Error T = TIME ERROR	Growth Error W = WARNING E = ERROR	
	Nom thick.[mm/yr]/ Diam. [inch]	Renewal Thickness[mm/yr]	Current	Req. IM	Prior	Prior -1	Prior -2	Prior -3	Prior -4		Start +1	Start
3-PL945280-A 1	5.49/ 3	1.65	5.48 - 28/Feb/2026	UT	5.41 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		5.41- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.1-I-G		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 1	5.49/ 3	1.65	5.47 - 28/Feb/2026	UT	5.35 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		5.35- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.1-I-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 1	5.49/ 3	1.65	5.59 - 28/Feb/2026	UT	5.41 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		5.41- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.1-I-C		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-	5.49/ 3	1.65	5.35 - 28/Feb/2026	UT	5.53 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		5.53- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997

R038 Date 07/Jul/2026 Time 9:20 AM

Circuit Summary Report

Legend	Status B = BASE S = SHORT L = LONG H = HISTORIC				Inspection Method N = NOM U = UT R = RT		Quality Indicator G = GOOD V = VERFIED I = IGNORED			Time Error T = TIME ERROR	Growth Error W = WARNING E = ERROR	
	Nom thick.[mm/yr]/ Diam. [inch]	Renewal Thickness[mm/yr]	Current	Req. IM	Prior	Prior -1	Prior -2	Prior -3	Prior -4		Start +1	Start
A 1												
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.1-I-A		S/U/G		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.3 - 28/Feb/2026	UT	6.11 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.11- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-V-G		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.82 - 28/Feb/2026	UT	6.22 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.22- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-V-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6 - 28/Feb/2026	UT	6.26 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.26- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-V-C		S/U/G		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.85 - 28/Feb/2026	UT	6.31 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.31- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-V-A		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.41 - 28/Feb/2026	UT	6.21 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.21- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-III-G		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	7.49 - 28/Feb/2026	UT	6.23 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.23- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-III-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.21 - 28/Feb/2026	UT	6.11 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.11- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-III-C		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6 - 28/Feb/2026	UT	6.2 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.2- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-III-A		S/U/G		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.41 - 28/Feb/2026	UT	6.27 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.27- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-G		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	7.31 - 28/Feb/2026	UT	6.29 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.29- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	6.22 - 28/Feb/2026	UT	6.07 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.07- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-C		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 2	5.49/ 3	1.65	5.9 - 28/Feb/2026	UT	6.26 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.26- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.2-I-A		S/U/G		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.05 - 28/Feb/2026	UT	6.27 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.27- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-V-G		S/U/G		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.75 - 28/Feb/2026	UT	6.23 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.23- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-V-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.41 - 28/Feb/2026	UT	6.18 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		6.18- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-V-C		S/U/V		BL/U/G	/N/G					BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	5.54 - 28/Feb/2026	UT	6.23 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-		5.54- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:.	N-3-PL945280-A-3-		S/U/G		/U/I	BL/N/G					S/U/G	BL/N/G

Circuit Summary Report

Legend	Status B = BASE S = SHORT L = LONG H = HISTORIC		Inspection Method N = NOM U = UT R = RT	Quality Indicator G = GOOD V = VERFIED I = IGNORED	Time Error T = TIME ERROR	Growth Error W = WARNING E = ERROR

	Nom thick.[mm/yr]/ Diam. [inch]	Renewal Thickness[mm/yr]	Current	Req. IM	Prior	Prior -1	Prior -2	Prior -3	Prior -4	Start +1	Start
Meas. Point:	PL945280-A.5-V-A										
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.14 - 28/Feb/2026	UT	6.35 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.35- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-III-G		S/U/G		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.68 - 28/Feb/2026	UT	6.35 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.35- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-III-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.34 - 28/Feb/2026	UT	6.33 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.33- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-III-C		S/U/V		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	5.3 - 28/Feb/2026	UT	6.28 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	5.3- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-III-A		S/U/G		/U/I	BL/N/G				S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.02 - 28/Feb/2026	UT	6.09 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.09- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-I-G		S/U/G		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.81 - 28/Feb/2026	UT	6.42 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.42- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-I-E		S/U/V		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.1 - 28/Feb/2026	UT	6.2 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.2- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-I-C		S/U/G		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 5	5.49/ 3	1.65	6.02 - 28/Feb/2026	UT	6.32 - 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997	0-	0-	0-	6.32- 28/Feb/2025	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.5-I-A		S/U/G		BL/U/G	/N/G				BL/U/G	/N/G
3-PL945280-A 3	5.49/ 3	1.65	5.5 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.5- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.3-I-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 3	5.49/ 3	1.65	5.52 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.52- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.3-I-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 3	5.49/ 3	1.65	5.6 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.6- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.3-I-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 3	5.49/ 3	1.65	5.53 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.53- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.3-I-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 4	5.49/ 3	1.65	5.7 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.7- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.4-I-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 4	5.49/ 3	1.65	5.45 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.45- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.4-I-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 4	5.49/ 3	1.65	5.41 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.41- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.4-I-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 4	5.49/ 3	1.65	5.52 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.52- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.4-I-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-	5.49/ 3	1.65	6.21 -	UT	5.49 -	0 -	0-	0-	0-	6.21-	5.49 -

R038 **Date** 07/Jul/2026 **Time** 9:20 AM

Circuit Summary Report

Legend	Status B = BASE S = SHORT L = LONG H = HISTORIC		Inspection Method N = NOM U = UT R = RT	Quality Indicator G = GOOD V = VERFIED I = IGNORED	Time Error T = TIME ERROR	Growth Error W = WARNING E = ERROR

	Nom thick.[mm/yr]/ Diam. [inch]	Renewal Thickness[mm/yr]	Current	Req. IM	Prior	Prior -1	Prior -2	Prior -3	Prior -4	Start +1	Start
PL945280-A 6			28/Feb/2026		01/Jan/1997					28/Feb/2026	01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-V-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	6.99 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.99- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-V-E		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	5.99 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.99- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-V-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	5.9 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.9- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-V-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	6.19 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.19- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-III-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	7.22 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	7.22- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-III-E		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	5.91 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.91- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-III-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	5.3 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.3- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-III-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	6.07 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.07- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-I-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	6.6 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.6- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-I-E		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	5.72 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.72- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-I-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 6	5.49/ 3	1.65	5.09 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.09- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.6-I-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.14 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.14- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-V-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.16 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.16- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-V-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.09 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.09- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-V-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	5.99 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.99- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point: *Meas. Point:*	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-V-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.14 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.14- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997

Circuit Summary Report

Legend	Status B = BASE S = SHORT L = LONG H = HISTORIC			Inspection Method N = NOM U = UT R = RT	Quality Indicator G = GOOD V = VERFIED I = IGNORED	Time Error T = TIME ERROR	Growth Error W = WARNING E = ERROR

	Nom thick.[mm/yr]/ Diam. [inch]	Renewal Thickness[mm/yr]	Current	Req. IM	Prior	Prior -1	Prior -2	Prior -3	Prior -4	Start +1	Start
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-III-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.16 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.16- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-III-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.09 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.09- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-III-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	5.95 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.95- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-III-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.35 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.35- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-I-G		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.03 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.03- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-I-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	6.4 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.4- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-I-C		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 7	5.49/ 3	1.65	5.67 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.67- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.7-I-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.22 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.22- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-V-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.12 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.12- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-V-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.29 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.29- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-V-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.05 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.05- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-V-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.3 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.3- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-III-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.52 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.52- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-III-E		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.4 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.4- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-III-C		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-III-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.11 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.11- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-I-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G

R038 Date 07/Jul/2026 Time 9:20 AM

Circuit Summary Report

Legend	Status B = BASE S = SHORT L = LONG H = HISTORIC			Inspection Method N = NOM U = UT R = RT	Quality Indicator G = GOOD V = VERFIED I = IGNORED	Time Error T = TIME ERROR	Growth Error W = WARNING E = ERROR

	Nom thick.[mm/yr]/ Diam. [inch]	Renewal Thickness[mm/yr]	Current	Req. IM	Prior	Prior -1	Prior -2	Prior -3	Prior -4	Start +1	Start
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	5.99 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.99- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-I-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.07 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.07- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-I-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 8	5.49/ 3	1.65	6.36 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	6.36- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.8-I-A		S/U/V		BL/N/G					S/U/V	BL/N/G
3-PL945280-A 9	5.49/ 3	1.65	5.6 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.6- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.9-I-G		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 9	5.49/ 3	1.65	5.67 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.67- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.9-I-E		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 9	5.49/ 3	1.65	5.59 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.59- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.9-I-C		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G
3-PL945280-A 9	5.49/ 3	1.65	5.56 - 28/Feb/2026	UT	5.49 - 01/Jan/1997	0 -	0-	0-	0-	5.56- 28/Feb/2026	5.49 - 01/Jan/1997
Predef. Meas. Point:. Meas. Point:	N-3-PL945280-A-3-PL945280-A.9-I-A		S/U/G		BL/N/G					S/U/G	BL/N/G

File Name	Extension
-ITP-3-PL945280-2026	pdf

ภาคผนวก ข.73

ตัวอย่างเอกสารการวัด Cathodic Protection ของท่อ LPG ที่ฝังอยู่ใต้ดิน

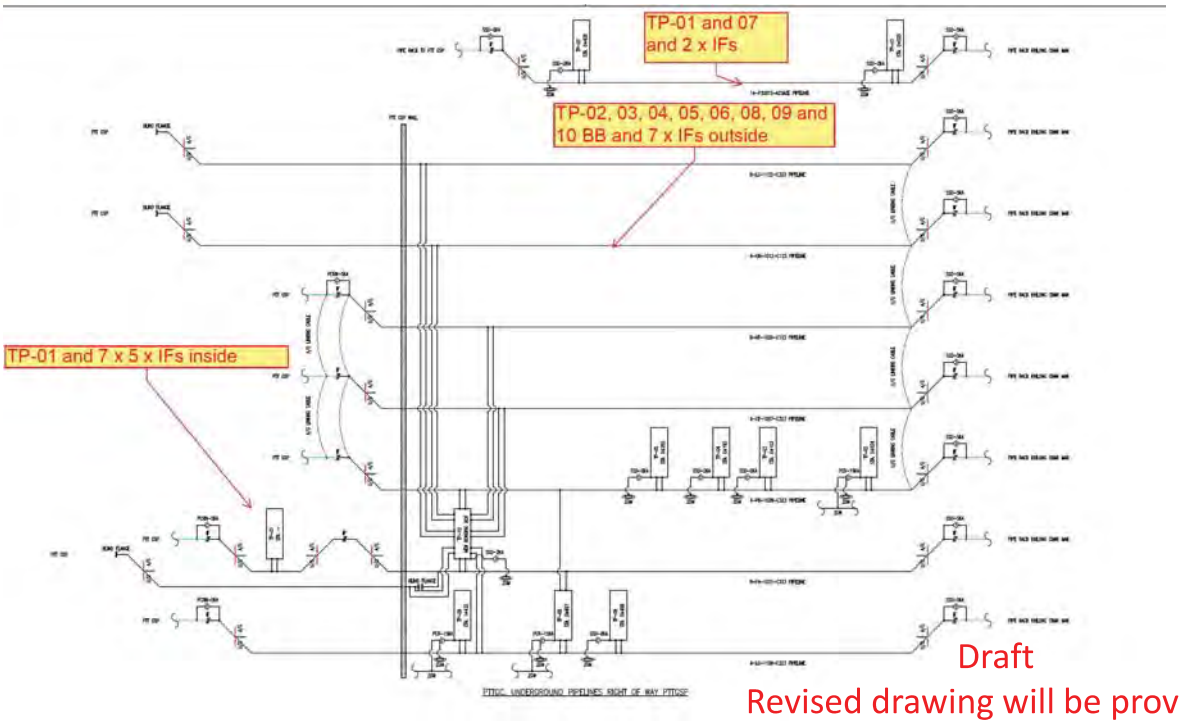
5.7 Result – Scope#7 – Overview information

No.	Name	GC Number of pipes / Electrical continuity status	CP type	Number of test posts	Number of bonding boxes	Number of Insulating flanges	Number of casings
7.	N-CP-SCOPE-07 - CP OF U/G-P/L RIGHT OF WAY PTTGSP	Total 10 pipelines Group 1: 7 pipelines – Connected pipelines Group 2: 3 pipelines – Isolated pipelines	SACP	9 TPs outside PTTGSP 1 TP inside PTTGSP	2 x BBs outside PTTGSP	9 x IFs outside PTTGSP 9 x IFs inside PTTGSP	-





5.7 Result – Scope#7 – CP schematic



Draft

Revised drawing will be provided

5.7 Result – Scope#7 - Result and Photographic record

No.	Name	GC Number of pipes / Electrical continuity status	CP type	Visual Inspection concerns	DC Output Reading	CP potential level	Isolation test
7.	N-CP-SCOPE-07 - CP OF U/G-P/L RIGHT OF WAY PTTGSP	Total 10 pipelines Group 1: 7 pipelines – Connected pipelines Group 2: 3 pipelines – Isolated pipelines	SACP	No critical damage, general minor defects	Some anodes are current outputting likely low below 10mA	5 TPs are achieved criteria. 1 TP is unprotected. 4 TPs are overprotection likely caused by Interference from adjacent CP systems.	All 18 IFs – Isolated All PRC are satisfied working.

Overview





Some anodes are current outputting likely low below 10mA



IFs – Isolated







1 TP is unprotected





Project name	1Y CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE				Equipment	Serial no.	Calibration date
Client	GC	Scope no.	7		Fluke 289	67760143	23 May, 2025
SVO no.	201018166011	Scope name	CP OF U/G-P/L RIGHT OF WAY PTTGSP - SACP, 11 TBs and 15 IFs		Amprobe clamp meter	25030011	6 June, 2025
Inspected date	18-06-25	CP type	SACP				
Inspected by	CW, DH and PC	Pipelines	8x Pipelines	Bonding status Bonded			

1. CP Test box inspection

Test Boxes	TB no.	Test boxes side	GPS location		Pipe name	Visual inspection of test box							CP inspection - Direct current - DC						Alternative current - AC (7)	
No.			North	East		Exist	No damage	No dirt and insect	Installed box label	Installed cable tag	Installed barricade	Provided CP monitoring tube	Anode current output (mA) by Clamp meter (1)	ON Pipe potential (mV) CSE (2)	ON Casing (mV) CSE (3)	Casing isolate checker (4)	OFF Pipe potential (mV) CSE (5) Criteria -850 to -1200mV CSE	Open anode potential (mV) CSE (6)	ON Pipe potential (mV) CSE	OFF Pipe potential (mV) CSE
1	TP1	Klong Sakmak	12.71890	101.14234	14-P30012-A23AZE	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	7	-1595	N/A	N/A	-1541	-1689	300.0	0
2	TP2	Klong Sakmak	12.70919	101.14078	Connected pipelines (1) 8-LG-1122-C323 4-GN-1012-C123 8-NT-1029-C123 4-CF-1007-C323 4-PB-1038-C323	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	38	-1124	N/A	N/A	-1083	-1694	0.0	0
3	TP3	Klong Sakmak	12.70914	101.14015		Yes	Nut disappear	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	93	-1350	N/A	N/A	-1146	-1555	149	239
4	TP4	Klong Sakmak	12.70948	101.13949		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	9	-1279	N/A	N/A	-1140	-1652	30	121
5	TP5	Klong Sakmak	12.71006	101.13924		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	1	-1112	N/A	N/A	-1120	-1121	54	34
6	TP6	Klong Sakmak	12.71104	101.13857	4-LG-1158-C323	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	26	-1165	N/A	N/A	-1142	-1437	230	250
7	TP7	EFT security	12.71113	101.13834	14-P30012-A23AZE	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	35	-1741	N/A	N/A	-1596	-1744	203	50
8	TP8	3 inter junction EFT security	12.71115	101.13785	Connected pipelines (1) 8-LG-1122-C323 4-GN-1012-C123 8-NT-1029-C123 4-CF-1007-C323 4-PB-1038-C323	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	2700	-1212	N/A	N/A	-804	-1378	0	0
9	TP9	Outside PTTGSP fence	12.71879	101.14143	4-LG-1158-C323	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	14	-1240	N/A	N/A	-1212	-1362	0	0
10	BB1	Outside PTTGSP fence	12.71920	101.14153	All pipes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	N/A	-1038	N/A	N/A	-1032	N/A	0	0
11	BB2	Outside PTTGSP fence	12.71920	101.14153	All pipes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	N/A	-1050	N/A	N/A	-1043	N/A	0	0
12	TP1	Inside PTTGSP	12.71878	101.14243	8-LG-1122-C323	Yes	Yes	Yes	No	No	No	No	20	-1501	N/A	N/A	-1344	-1618	N/A	N/A

Project name	1Y CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	Scope no.	7
Client	GC	Scope name	CP OF U/G-P/L RIGHT OF WAY PTTGSP - SACP, 11 TBs and 15 IFs
SVO no.	201018166011	CP type	SACP
Inspected date	18-06-25	Equiment	Serial no. / Calibration date
Inspected by	CW, DH and PC	Fluke 289	67760143 / 23 May, 2025
2. Insulating flange inspection		IF checker RF-TI	12426 / 1 April, 2025

Insulating flanges	Flange side	GPS location		Pipe names	Visual inspection								SSD or PCR inspection		CP inpsection					
IFno.		North	East		Exist	IF type	No damage	No dirt and corrosion at Flange, bolt and nut	Installed IF label	Installed Spark gap	Provided CP monitoring tube	Installed SSD or PCR or Spark gap	DC potential between 2 terminals (V)	AC current clamp amp meter measurement (A)	AC ON Flange potential (mV) CSE A/G	AC ON Flange potential (mV) CSE U/G	DC ON Flange potential (mV) CSE A/G (1)	DC ON Flange potential (mV) CSE U/G (2)	Different (mV) Isolated more than 100mV	Isolation test by IF checker
IF1	Klong Sakmak Face to flanges (Right to Left)	12.70917	101.14111	4-LG-1158-C323	Yes	Full face	Yes	No	No	Yes	No	PRC	0.54	1.74	790	800	-574	-1118	544	Isolated
IF2				8-LG-1290-C32	Yes	Raised face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	0.52	2.38	694	736	-571	-1099	528	Isolated
IF3				4-PB-1038-C323	Yes	Full face	Yes	No	No	Yes	No	PRC	0.55	1.46	721	725	-572	-1078	506	Isolated
IF4				4-CF-1007-C323	Yes	Full face	Yes	No	No	Yes	No	PRC	0.5	2.05	624	704	-570	-1076	506	Isolated
IF5				8-NT-1029-C123	Yes	Raised face	Yes	No	No	Yes	No	PRC	0.5	1.56	735	728	-570	-1075	505	Isolated
IF6				4-GN-1012-C123	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	0.5	0.95	721	733	-570	-1075	505	Isolated
IF7				8-LG-1122-C323	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	0.5	1.98	539	710	-572	-1074	502	Isolated
IF8				14-P30012-A23AZE	Yes	Raised face	Yes	No	No	Yes	No	PRC	0.97	0.08	302	303	-572	-1547	975	Isolated
IF9	EFT Security house	12.71116	101.13826	14-P30012-A23AZE	Yes	Raised face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	1.09	0.01	207	1190	-518	-1537	1019	Isolated
IF10	Inside PTTGSP fence Face to fence (Left to Right)	12.71910	101.141765	8" pipe	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	Spark gap	N/A	N/A	N/A	N/A	-444	-919	475	Isolated
IF11				6" pipe	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	Spark gap	N/A	N/A	N/A	N/A	-439	-928	489	Isolated
IF12				16" pipe	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	Spark gap	N/A	N/A	N/A	N/A	-439	-1666	1227	Isolated
IF13				16" pipe	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	Spark gap	N/A	N/A	N/A	N/A	-450	-1176	726	Isolated
IF14				6" pipe - Tie in	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	0.702	0.63	N/A	N/A	-443	-1173	730	Isolated
IF15				4" pipe - Tie in	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	0.712	0.63	N/A	N/A	-434	-1170	736	Isolated
IF16	Inside PTTGSP Gravel area	12.71891	101.142116	8-LG-1290-C328	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	Spark gap	N/A	N/A	N/A	N/A	-911	-1546	635	Isolated
IF17	Inside PTTGSP Metering valve	12.72007	101.1436	4"-MX2960-001	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	0.5	1.807	N/A	N/A	-2100	-2600	500	Isolated
IF18	Inside PTTGSP Metering valve	12.72001	101.14341	8"-LG-1290-C328	Yes	Full face	Yes	Yes	No	Yes	No	PRC	1.115	0.006	N/A	N/A	-1476	-2600	1124	Isolated

ภาคผนวก ข.74

การประชาสัมพันธ์ การสนับสนุน การบริจาค ช่วยเหลือกิจกรรมสังคม

มีแผน CSR และมีผลการดำเนินงาน CSR กับชุมชนรอบนิคมฯ

CSR Portfolio	Projects/Timeline	Status/Period	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Target/Result
Environment *ดูแลระบบนิเวศ*	• โครงการ Plogging x วิ่งกับหมอ • ปลูกต้นไม้ภายใต้โครงการเรารักษ์คลองห้วยพร้าวร่วมกับ RIL	● 8 มี.ค. ● 6 มิ.ย.	- วิ่งเก็บขยะชุมชน - ปลูกกล้าไม้ในชุมชน	- ชุมชนมาบข่าอ้ายงอน - แพทย์/พยาบาล/อสม. จาก ศูนย์สธ.มาบข่า/เทศบาล - โรงเรียนวัดห้วยโป่ง	Q-SH-A1, Q-SH-A2 ALL	• ปริมาณขยะ • จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม • ค่าคาร์บอนเครดิต
Economy *สนับสนุนเศรษฐกิจชุมชน*	• GC Marketplace • ตลาดวันสุข	● GC4 เดือนคี่ ● GC5 เดือนคู่ ● 8 ส.ค.	- ตลาดนัดชุมชนในโรงงาน - ตลาดวันสุข AuTo OnE	- วิสาหกิจ/ร้านค้าชุมชนในพื้นที่เป้าหมาย	ALL	• ยอดขายตลอดทั้งปี • จำนวนร้านค้าชุมชน
Health *สร้างเสริมสุขภาพที่ดี*	• GC4 กิจกรรมร่วมกับศูนย์ฯ โขดหิน • GC5 กิจกรรมผู้สูงอายุร่วมกับชุมชนมาบข่าอ้ายงอน • ถุงกระดาษมือสองสภาพดี	● 9 มิ.ย. ● 10 มิ.ย. ● Every month	- ส่งเสริมความรู้ด้านสุขภาพร่างกาย ช่วยฟื้นฟูสภาพจิตใจ หรือฟื้นฟูร่างกายจากปัญหา NCDs	- ผู้สูงอายุของศูนย์ฯโขดหิน - อสม.และผู้สูงอายุของศูนย์ฯ มาบข่า - ผู้มาใช้บริการตึก M	Q-SH-A1 Q-SH-A2 Q-SH-A2	• คะแนนความพึงพอใจ • จำนวนผู้สูงอายุที่เข้าร่วมกิจกรรม
Quality of life *ชุมชนปลอดภัย*	• โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา • กิจกรรมทำแผนฉุกเฉินโรงเรียนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน	● 19 ส.ค. ● 21 ก.พ. ● Q4	- กิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การดับแก๊ส สารเคมีจากแก๊ส การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ทฤษฎี) - สาธิตการดับแก๊ส (ปฏิบัติ) - ให้ความรู้เบื้องต้นในการปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงเรียน	- ร้านอาหารรายย่อยและคนในชุมชนบ้านบน - ตัวแทนอสม.บ้านบน - โรงเรียนสาธิตเทศบาลเมืองมาบตาพุด - โรงเรียนวัดโขดหินมิตรภาพ และโรงเรียนสาธิตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	Q-SH-A1, Q-SH-A2	• จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม (25-30 คน) • สามารถผึกปฏิบัติการดับแก๊สได้ >50%
Education *ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ*	โครงการแนะแนวการศึกษาสายอาชีพและสายสามัญ จัดรวมกับ GC Group	● 28-29 ส.ค.	- จัดกิจกรรมแนะแนวให้กับนักเรียนมัธยมศึกษา	โรงเรียนในพื้นที่การดูแล/ขยายโอกาส รวม 10 แห่ง	A-MN	• นักเรียนตอบความต้องการทางอาชีพของตัวเองได้ • คะแนนความพึงพอใจ • จำนวนผู้เข้าร่วม
Relation *สานสัมพันธ์ชุมชน*	• งานบุญประเพณี วัฒนธรรมท้องถิ่น	All year	• รับฟังความคิดเห็นร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นและตัวแทนภาคชุมชน • ร่วมกิจกรรมกับชุมชนรอบโรงงาน	ชุมชนรอบรั้วโรงงาน	All	• ความพึงพอใจ >86%

EIA ARO (GC4, GC5)

2026

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

[redacted]

ร่วมงานประเพณีทำบุญข้าวหลาม

[redacted] ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 นำพนักงานร่วมงานประเพณีทำบุญข้าวหลาม ชุมชนบ้านบน เพื่อสืบสานและส่งเสริมประเพณีอันดีงามของท้องถิ่น ตลอดจนเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดี และการมีส่วนร่วมระหว่างองค์กรกับชุมชน

วันพุธที่ 21 มกราคม 2569 ณ ชุมชนบ้านบน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | PTT Group

โครงการตาม EIA ด้าน : 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน

[redacted]

ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2569 ชุมชนมาบข่า-มาบใน

หน่วยงาน C-SR-CR1 และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2569 ชุมชนมาบข่า-มาบใน โดยทางกลุ่มปตท.จังหวัดระยอง สนับสนุนงบประมาณ 50,000 บาท

วันที่ 8 พฤษภาคม 2569 ณ ที่ทำการชุมชนมาบข่า-มาบใน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

[redacted]

มอบถุงกระดาษมือสองสภาพดี

[redacted] ผู้จัดการฝ่าย A-P2 นำผู้บริหารและพนักงานสายงาน ARO มอบถุงกระดาษมือสองสภาพดีครั้งแรกของปี 2569 จำนวน 267 ใบ ที่ได้จากการบริจาคของพนักงานจากกิจกรรม "ถุงเก่าใบนั้น ให้ฉันได้ไหม" โดยถุงกระดาษสภาพดีเหล่านี้จะนำไปบรรจุยาให้คนไข้ที่มาใช้บริการในศูนย์บริการสาธารณสุขมาบตาพุด (ตึก M) ต่อไป นอกจากนี้ผู้บริหารได้ร่วมกันมอบไข่ไก่จำนวน 10 แผงให้แก่ผู้สูงอายุและผู้ป่วยที่มีสภาพร่างกายไม่เอื้อต่อการทำงาน เพื่อช่วยบรรเทารายจ่ายในการยังชีพ พร้อมกระชับความสัมพันธ์ระหว่าง GC5 ศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ และชุมชนรอบรั้วโรงงาน

วันที่ 28 มกราคม 2569 ณ ตึก M

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



GC Marketplace **ตลาดนัดสัญจร** Onsite GC5

หน่วยงาน C-SR-CR1 ขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านที่อุดหนุนร้านค้าชุมชนในกิจกรรม GC Marketplace x GC5 ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน เนินพยอม หัวน้ำตกพัฒนา สำนักกะบาก และชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง รวม 8 ร้านค้า สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน 30,417 บาท (กำไร 11,700 = 38%) ณ GC5

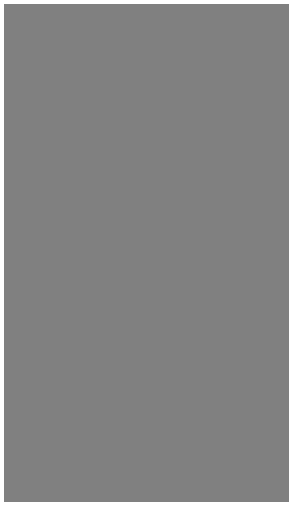
วันที่ 29 พฤษภาคม 2569 ณ GC5

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



GC Marketplace x GC5

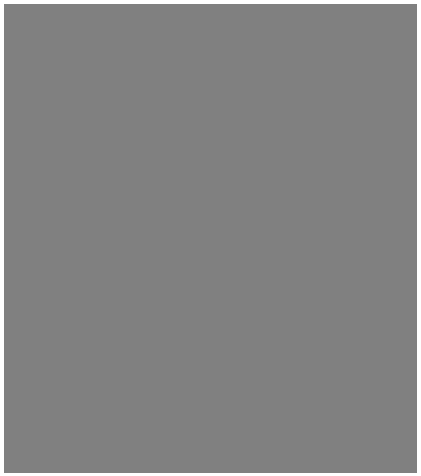
หน่วยงาน C-SR-CR1 ขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านที่อุดหนุนร้านค้าชุมชนในกิจกรรม GC Marketplace x GC5 ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน บ้านล่าง ตลาดมาบตาพุด และชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง รวม 7 ร้านค้า สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน 30,300 บาท (กำไร 10,950 = 36.1%)

วันที่ 30 มกราคม 2569 ณ GC Marketplace x GC5
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



กิจกรรม GC Marketplace x GC4

หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace x GC4 ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนเนินกระปรอก1 ชุมชนเกาะกก ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนบ้านบน ชุมชนกรอกยายชา ร้านค้าจาก Up To You และชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 39,470บาท (กำไร 19,200 = 48.65%)

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2569 ณ GC4

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



GC Marketplace X GC4

หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace x GC4 ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนสำนักท้อน สำนักกะบาก บ้านบน เนินพยอม และชุมชนในตำบลมาบข่าพัฒนา สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 14,700บาท (กำไร 4,700 = 32%)

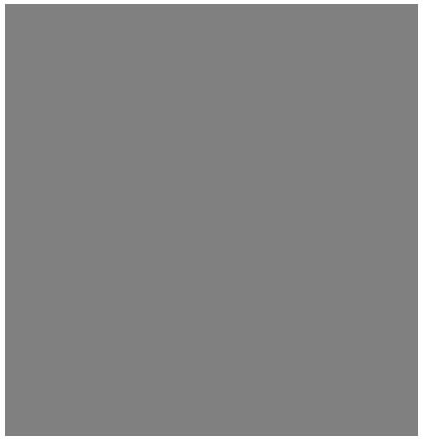
วันที่ 30 เมษายน 2569 ณ GC4

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



กิจกรรมปรับปรุงระบบไฟฟ้า โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา CSR by ARO **มัสยิดอิมาดุดดิน ชุมชนเนินพยอม**

[redacted]จัดการฝ่ายหน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาอะโรเมติกส์

[redacted] ผู้จัดการส่วน A-MN-ICE และคุณจำเนียร แสงอรุณ ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสาสายงาน ARO จัดกิจกรรมภายใต้โครงการ ความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา CSR by ARO โดยดำเนินการปรับปรุงระบบไฟฟ้าภายในพื้นที่สาธารณะ ณ มัสยิดอิมาดุดดิน ชุมชนเนินพยอมกิจกรรมในครั้งนี้มุ่งเน้นการตรวจสอบ ซ่อมแซม และปรับปรุงแผงควบคุมไฟฟ้า รวมถึงเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีการชำรุด พร้อมฟื้นฟูระบบสายไฟฟ้าให้มีความปลอดภัยและได้มาตรฐาน เพื่อช่วยลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุและสร้างความมั่นใจในการใช้งานแก่ชุมชน โดยได้รับความร่วมมือจากคุณสัญญา สายสมร ประธานชุมชนเนินพยอม และคุณสมชาย เซะวิเศษ คอเต็บมัสยิด เข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนการดำเนินงาน

วันที่ 3 เมษายน 2569 ณ มัสยิดอิมาดุดดิน ชุมชนเนินพยอม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



กิจกรรมซ่อมแซมแนวรั้วกันตก โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา CSR by ARO **ชุมชนบ้านบน**

[redacted] ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสาสายงาน ARO จากหน่วยงาน A-P2-OP, Q-SH-A2 และ Q-SH-CM ร่วมจัดกิจกรรมภายใต้โครงการ ความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา CSR by ARO ณ ชุมชนบ้านบน โดยดำเนินการทาสีแนวกันตก และปรับปรุงภูมิทัศน์บริเวณคลองห้วยพร้าว ซึ่งเป็นพื้นที่สาธารณะที่ชุมชนใช้ในการจัดกิจกรรมต่างๆ กิจกรรมในครั้งนี้มุ่งเน้นการยกระดับความปลอดภัยของพื้นที่ โดยการทาสีแนวกันตกให้มีความชัดเจน มองเห็นได้ง่าย เพิ่มความระมัดระวัง พร้อมทั้งปรับภูมิทัศน์โดยรอบให้มีความเป็นระเบียบสะอาด และปลอดภัย ลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ทั้งนี้ ได้รับความร่วมมือจากคุณสมัย ผ่องสุวรรณ ประธานชุมชนบ้านบน พร้อมด้วยคณะกรรมการ เข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนการดำเนินงานอย่างพร้อมเพรียง อันเป็นการสร้างความร่วมมือที่ดีระหว่างหน่วยงานและชุมชน

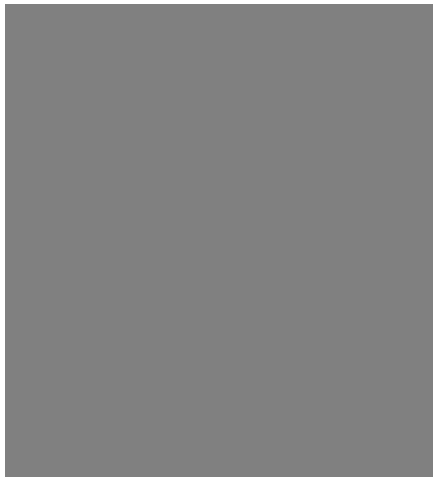
วันที่ 7 เมษายน 2569 ณ ที่ทำการชุมชนบ้านบน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่ทดลองเผาเปลือกมะพร้าว ผลิตไบโอชาร์ ครั้งที่ 1 (CSR by POL & ARO)

สายงาน POL สายงาน ARO และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ทดลองเผาเปลือกมะพร้าว ผลิตไบโอชาร์ ครั้งที่ 1 เพื่อศึกษากระบวนการผลิตและแนวทางการนำวัสดุเหลือใช้มาใช้ให้เกิดประโยชน์ พร้อมหารือแนวทางในการนำวัสดุเหลือใช้ภายในโรงงานของสายงาน ARO มาผลิตเป็นเครื่องอบเปลือกมะพร้าว เพื่อลดระยะเวลาการทำให้เปลือกมะพร้าวแห้ง จากการตากตามธรรมชาติที่ใช้เวลาประมาณ 4 สัปดาห์

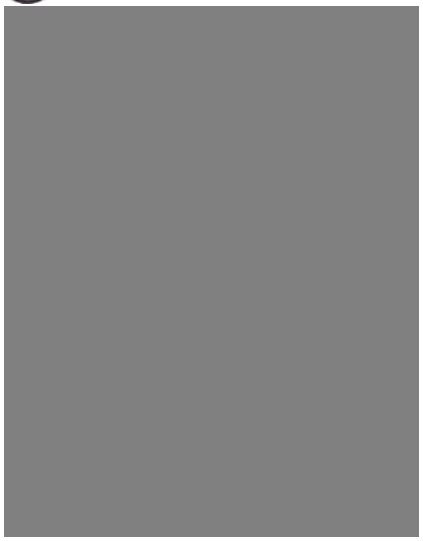
ทั้งนี้ มีผู้แทนจากสำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม และ ฝ่ายพัฒนาชุมชน กองสวัสดิการสังคม เทศบาลนครมาบตาพุด ร่วมทดลองและแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็นในการดำเนินงานร่วมกันอีกด้วย

วันที่ 12 มีนาคม 2569 ณ ศูนย์จักรกล สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม GC Plogging **ครั้งที่** 9 CSR BY ARO

GC ร่วมกับชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน จัดกิจกรรม GC Plogging ครั้งที่ 9 ซึ่งเป็นกิจกรรมที่ผสมผสานการเดินหรือวิ่งออกกำลังกายควบคู่กับการเก็บขยะตลอดเส้นทาง เพื่อส่งเสริมสุขภาพและสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมให้แก่ชุมชนรูปแบบกิจกรรมเริ่มจากการเดินหรือวิ่งตามปกติ โดยผู้เข้าร่วมจะร่วมกันเก็บขยะที่พบระหว่างทาง อาทิ ขวดพลาสติก กระดาษ และขยะทั่วไป ซึ่งนอกจากจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการออกกำลังกายแล้ว ยังช่วยลดปริมาณขยะในพื้นที่ ตลอดจนสร้างการรับรู้ถึงปัญหาขยะ และส่งเสริมพฤติกรรมที่เหมาะสมในการดูแลสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของคนในชุมชนในการนี้ ได้รับเกียรติจากคุณเมธา โมพีชาติ รักษาการผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานอะโรเมติกส์ GC คุณสินัญชัย ศักดิ์เจริญ ประธานชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอนพร้อมด้วยผู้เข้าร่วมจากภาคส่วนต่าง ๆ จำนวน 170 คน ได้แก่ คุณถวิล โพธิบัวทอง นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ผู้กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรม RIL คุณผกามาศ วิริยะพันธ์ หัวหน้าศูนย์บริการสาธารณสุขมาบข่า รวมถึงประชาชนในพื้นที่เข้าร่วมกิจกรรมอย่างพร้อมเพรียง

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม GC Plogging ครั้งที่ 9 CSR BY ARO

สำหรับกิจกรรม “ขวดแลกไข่” เพื่อส่งเสริมการคัดแยกขยะ สามารถรวบรวมขวดพลาสติกประเภท PET ได้จำนวน 98 กิโลกรัม (ประมาณ 6,500 ขวด) คิดเป็นการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 227.36 กิโลกรัมคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า ($kgCO_2e$) โดยขวดพลาสติก PET ที่รวบรวมได้ จะถูกนำส่งไปยังวิสาหกิจชุมชนธนาคารเพื่อสิ่งแวดล้อมชุมชนเนินพยอม เพื่อเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลต่อไป

วันที่ 30 มีนาคม 2569 ณ ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

[redacted]

ลงพื้นที่หารือสื่อความมาตรการ เพื่อชี้แจงเงื่อนไขการขายอาหารของร้านค้าชุมชน

หน่วยงาน TP-TA-TA และ H-GA-RS พร้อมหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่นัดสื่อความมาตรการ เพื่อชี้แจงเงื่อนไขการขายอาหารของร้านค้าชุมชน GC4 T/A 2026 ที่จะเริ่มตั้งแต่วันที่ 7 กรกฎาคม - 14 สิงหาคม 2569

วันที่ 18 พฤษภาคม 2569 ณ GC4

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

[redacted]

ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569

[redacted]ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 พร้อมด้วยหน่วยงาน Q-SH-CM, Q-EH-EV, DCA-SEO-SES, สมาคมเพื่อนชุมชน, งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ปภ.) เทศบาลนครมาบตาพุด และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569 กิจกรรมดังกล่าวมีวัตถุประสงค์เพื่อเสริมสร้างศักยภาพของชุมชนด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย รวมถึงสร้างความรู้ความเข้าใจในการบริหารจัดการสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ โดยนำหลักการบริหารจัดการแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ ทั้งในระยะก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย และหลังเกิดภัย

วันที่ 18 พฤษภาคม 2569 ณ ชุมชนเนินพยอม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

[redacted]

ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569

[redacted]ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 พร้อมด้วยหน่วยงาน Q-SH-CM, Q-EH-EV, DCA-SEO-SES, สมาคมเพื่อนชุมชน, งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ปภ.) เทศบาลนครมาบตาพุด และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569 กิจกรรมดังกล่าวมีวัตถุประสงค์เพื่อเสริมสร้างศักยภาพของชุมชนด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย รวมถึงสร้างความรู้ความเข้าใจในการบริหารจัดการสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ โดยนำหลักการบริหารจัดการแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ ทั้งในระยะก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย และหลังเกิดภัย

วันที่ 19 พฤษภาคม 2569 ณ ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ



ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569

[redacted] ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 พร้อมด้วยหน่วยงาน Q-SH-CM, Q-EH-EV, DCA-SEO-SES, สมาคมเพื่อนชุมชน, งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ปภ.) เทศบาลนครมาบตาพุด และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569 กิจกรรมดังกล่าวมีวัตถุประสงค์เพื่อเสริมสร้างศักยภาพของชุมชนด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย รวมถึงสร้างความรู้ความเข้าใจในการบริหารจัดการสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ โดยนำหลักการบริหารจัดการแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ ทั้งในระยะก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย และหลังเกิดภัย

วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 ณ ชุมชนมาบข่า-มาบใน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ



หารือกิจกรรมทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน (แผนฉุกเฉินชุมชน) ประจำปี 2569

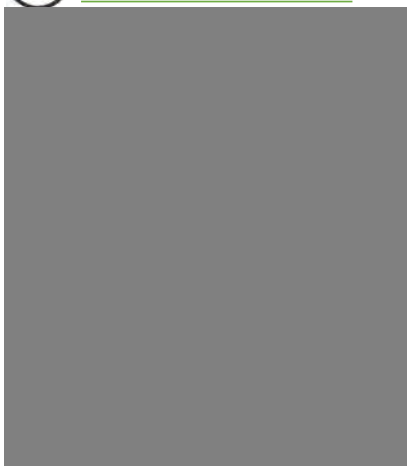
[redacted] ผู้จัดการส่วน Q-SH-A2 พร้อมด้วยหน่วยงาน Q-SH-CM, Q-EH-EV, DCA-SEO-SES, สมาคมเพื่อนชุมชน, งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ปภ.) เทศบาลนครมาบตาพุด และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ประจำปี 2569 กิจกรรมดังกล่าวมีวัตถุประสงค์เพื่อเสริมสร้างศักยภาพของชุมชนด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย รวมถึงสร้างความรู้ ความเข้าใจในการบริหารจัดการสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ โดยนำหลักการบริหารจัดการแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย มาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ ทั้งในระยะก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย และหลังเกิดภัย ทั้งนี้เพื่อเตรียมความพร้อมในการซ้อมแผนจริง ที่จะจัดขึ้นในวันที่ 11 ตุลาคม 2569 โดยจะเป็นการซ้อมแผนระดับ 1 จังหวัด GC5 เป็นเจ้าภาพซ้อมร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล ณ โรงเรียนสาธิตนครมาบตาพุด

วันที่ 6 พฤษภาคม 2569 ณ ชุมชนเทศบาลนครมาบตาพุด และกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน จ.ระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

กิจกรรมประชุมรับฟังรายละเอียดงานซ่อมบำรุงใหญ่ (GC4)

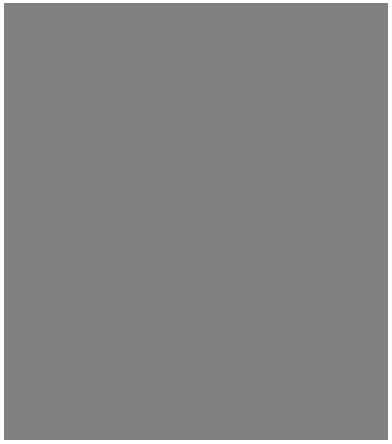
[redacted] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ สายงาน ARO พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงานสายงาน ARO ร่วมกับหน่วยงาน C-SR-CR1 จัดประชุมรับฟังและชี้แจงรายละเอียดการดำเนินงานซ่อมบำรุงใหญ่หน่วยผลิตอะโรเมติกส์ 2 (GC4) ซึ่งมีกำหนดดำเนินการระหว่างวันที่ 7 กรกฎาคม – 14 สิงหาคม 2569โดยมีประธานชุมชนเขต 3-4 เทศบาลนครมาบตาพุด และประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านจากอำเภอเมืองระยองและอำเภอบ้านฉาง เข้าร่วมรับฟังข้อมูลและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการชุมชนในช่วงการซ่อมบำรุง
ทั้งนี้ ชุมชนได้ให้ข้อเสนอแนะในประเด็นการบริหารจัดการผู้รับเหมา การจัดการน้ำเสีย และการมีส่วนร่วมของชุมชนในการติดตามการดำเนินงาน เพื่อให้การซ่อมบำรุงเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ
การประชุมครั้งนี้สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของกลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ในการดำเนินธุรกิจควบคู่กับการดูแลชุมชน ภายใต้แนวทาง “อยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน” ผ่านการสื่อสารเชิงรุก การรับฟังความคิดเห็น และการมีส่วนร่วมของทุกภาคส่วนอย่างต่อเนื่อง

วันที่ 12 มิถุนายน 2569 ณ ร้านเจ๊จิ๋มซีฟู้ด จังหวัดระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมผู้สูงอายุ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ (CSR by ARO)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมกิจกรรมผู้สูงอายุ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน ประจำปี 2569 โดย GC ร่วมสนับสนุนค่าอาหารกลางวัน และร่วมกิจกรรมกับผู้สูงอายุในเดือนนี้เป็นกิจกรรมออกกำลังกายและตรวจสุขภาพฟัน ทั้งนี้ได้ร่วมพูดคุยเพื่อร่วมสร้างความสัมพันธ์อันดีต์

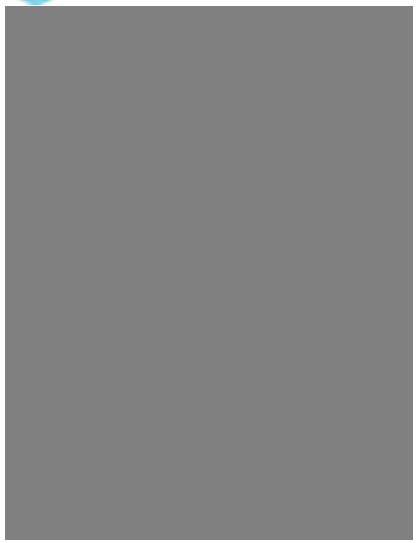
วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2569 ณ ที่ทำการชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | PTT Group

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ร่วมกิจกรรมรดน้ำดำหัวผู้นำชุมชนและผู้บริหารเทศบาลนครมาบตาพุด เนื่องในโอกาสวันสงกรานต์ประจำปี 2569

GC และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรมรดน้ำดำหัวผู้นำชุมชนและผู้บริหารเทศบาลนครมาบตาพุด เนื่องในโอกาสวันสงกรานต์ประจำปี 2569 พร้อมทั้งมอบเงินสนับสนุนกิจกรรมสงกรานต์และทุนบุตรหลานชุมชนทั้ง 38 ชุมชน ในพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด

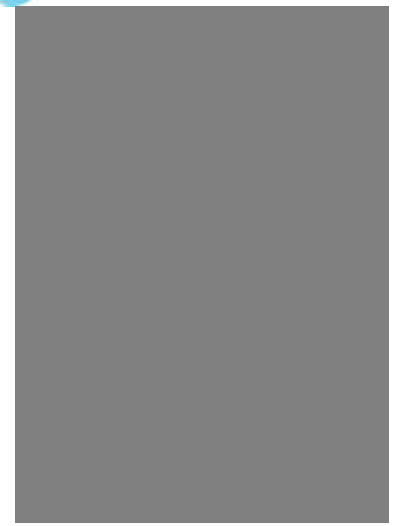
วันที่ 2 เมษายน 2569 ณ สวนสมุนไพรสมเด็จพระเทพฯ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | PTT Group

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2569 ในเขตพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด ได้แก่ ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใน1 ชุมชนมาบยา และชุมชนวัดโสภณ

หน่วยงาน C-SR-CR1 และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ประจำปี 2569 ในเขตพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด ได้แก่ ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใน1 ชุมชนมาบยา และชุมชนวัดโสภณ พร้อมทั้งสรงน้ำพระ รดน้ำดำหัวขอพรผู้สูงอายุในชุมชน เพื่อร่วมสืบสานประเพณีไทย

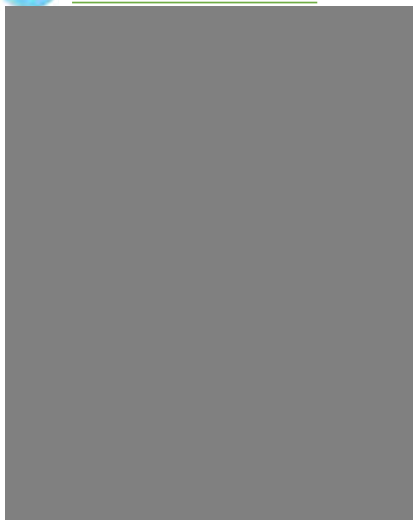
วันที่ 18 เมษายน 2569 ณ ชุมชนในเขตพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | PTT Group

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2569 ในเขตพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด ได้แก่ ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา ชุมชนเขาไผ่ และชุมชนหนองบัวแดง

หน่วยงาน C-SR-CR1 และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ประจำปี 2569 ในเขตพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด ได้แก่ ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา ชุมชนเขาไผ่ และชุมชนหนองบัวแดง พร้อมทั้งสรงน้ำพระ รดน้ำดำหัวขอพรผู้สูงอายุในชุมชน เพื่อร่วมสืบสานประเพณีไทย

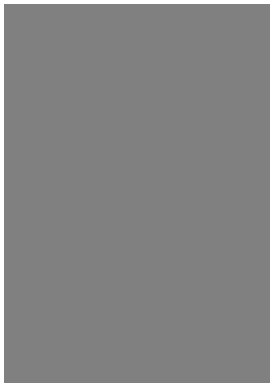
วันที่ 20 เมษายน 2569 ณ ชุมชนในเขตพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่มอบงบประมาณสนับสนุนการสัมนาและศึกษาดูงานผู้นำชุมชน

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่มอบงบประมาณสนับสนุนการสัมนาและศึกษาดูงานผู้นำชุมชนเทศบาลนครมาบตาพุด โดยมีประธานชุมชนเขต 1 ชุมชนบ้านบน ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนตลาดมาบตาพุด เป็นผู้รับมอบฯ ทั้งนี้ GC ร่วมสนับสนุน 10,000 บาท

วันที่ 21 พฤษภาคม 2569 ณ สำนักงานกองทุนพัฒนาไฟฟ้า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่ร่วมร่วมงานสวดพระอภิธรรมศพ

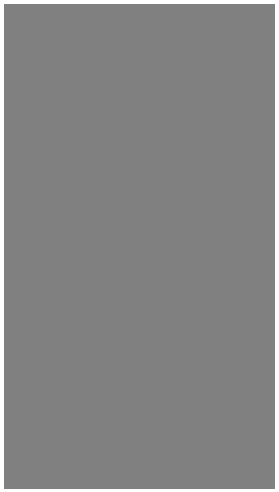
หน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมงานสวดพระอภิธรรมศพคุณแม่แจ่ว จิตรบำรุง มารดาคุณจำเนียร เนียร พรประยุทธ (หมอเต๊ะ)(พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ) หัวหน้าศูนย์บริการสาธารณสุข เนินพยอม ทั้งนี้ร่วมพูดคุยแสดงความอาลัยต่อการจากไปของบุคคลสำคัญในครอบครัว

วันที่ 26 พฤษภาคม 2569 ณ วัดเขาโบถ์ส
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าชุมชน GC4 T/A 2026 (GC4)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าชุมชนที่เข้ามาขายของ GC4 T/A 2026 เป็นวันแรก โดยมีกำหนดการขาย - 14 สิงหาคม 2569 ทางนี้ร่วมให้คำแนะนำเกี่ยวกับความสะอาด ภาชนะคุมอาหาร และร่วมพูดคุยเรื่องทั่วไป

วันที่ 21 มิถุนายน 2569 ณ GC4
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.75

การจัดส่งข้อมูลให้กับศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ผ่านระบบ DSS

ศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานข้อมูลการสนับสนุนการระงับเหตุ ณ วันที่ 06-07-2566 22:44 น.

ข้อมูลทั่วไป	
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด	**เขต :** อุตสาหกรรมทั่วไป
เลขทะเบียนนิติบุคล : 0107554000267	
ผู้ประกอบการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	**เลขทะเบียน :** น.42(1)-14/2537-ญนพ.
ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ :	**แปลงที่ดินเลขที่ :** I-20/2
พื้นที่รวมทั้งหมด : ตารางเมตร	
ทุนจดทะเบียน : บาท	**ปริมาณเงินทุนในการดำเนินกิจการ :** 0 ล้านบาท
ประกอบกิจการ : ผลิตผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ เบนซีน (Benzene) 635,830 ตัน/ปี, ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) 211,700 ตัน/ปี, พาราไซลีน (Paraxylene) 705,180 ตัน/ปี, ออร์โธไซลีน (Orthoxylene) 74,460 ตัน/ปี, มิกซ์ไซลีน (Mixed-xylene) 91,980 ตัน/ปี และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ แนฟทาชนิดเบา (Light Naphtha) 368,285 ตัน/ปี, ราฟฟิเนท (Raffinate) 404,055 ตัน/ปี, คอนเดนเสทเรซิดิว (Condensate Residue) 876,000 ตัน/ปี, สารอะโรเมติกส์หนัก (Heavy Aromatics) 131,400 ตัน/ปี, ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) 240,170 ตัน/ปี, แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) 304,775 ตัน/ปี, C9 อะโรเมติกส์ 13,140 ตัน/ปี, ก๊าซเชื้อเพลิงจากกระบวนการผลิต (Off Gas) 216,445 ตัน/ปี	

รายชื่อบุคลากรที่ได้รับแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่ในการสนับสนุนการระงับเหตุของโรงงาน

ตำแหน่งหน้าที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงานปัจจุบัน	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลขโทรศัพท์มือถือ	คลื่นความถี่วิทยุสื่อสาร
Emergency Directory (ED)	[redacted]	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ ผลิต อะโรเมติกส์ 1	038972026	[redacted]	-
On - Scene Commander (OC)		Shift Sup.	038972429 038972404		-
Mutual Aid Coordinator (MC)		SHE Manager	038972049		-
ประชาสัมพันธ์บริษัท		เจ้าหน้าที่หน่วยงานสื่อสารองค์กร			-
ศูนย์สื่อสารห้องฉุกเฉินประจำโรงงาน		พนักงานสื่อสาร	038972222		-
Emergency Manager (EM)		Shift Manager	038972055		-
Coordinator		Division Manager Plant Operation	038972096		-

จำนวนบุคลากรทั้งหมดที่ปฏิบัติงานแต่ละช่วงเวลา

จำนวนกะการทำงาน 2 กะ

กะที่	เริ่มเวลา	ถึงเวลา	จำนวนพนักงานประจำ(คน)	พนักงานจ้างเหมา(Outsource)(คน)	รวมจำนวนพนักงาน(คน)
1	07:00	19:00	256	59	315
2	19:00	07:00	27	13	40

รายการสารเคมี/วัตถุอันตรายที่มีความเสี่ยงสูง (Main Hazardous Material)

ลำดับ	ชื่อสารเคมีและวัตถุอันตราย	CAS No.	UN No.	สถานะ	ปริมาณกักเก็บต่อปี	หน่วยกักเก็บ	ภาชนะที่บรรจุ	สารดับเพลิง/การระงับเหตุ
1	Benzene	68953-80-0	1114	ของเหลว	14,686	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ใช้น้ำเพื่อการหล่อเย็น
2	Light Naphtha	แยกตามสารที่เป็นสารประกอบ	1255,1256,2553	ของเหลว	18,707	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ใช้น้ำเพื่อการหล่อเย็น
3	Xylene	1330-20-7	1307	ของเหลว	2,182	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง น้ำฉีดฝอย
4	P-xylene	106-42-3	1307	ของเหลว	18,644	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง
5	Benzenehexahydride	110-82-7	1145	ของเหลว	6,865	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง
6	Condensate Residue	แยกตามสารที่เป็นสารประกอบ	แยกตามส่วนประกอบ	ของเหลว	8,273	กิโลกรัม	Tank	ฮาลอน คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ใช้น้ำเพื่อการหล่อเย็น
7	O - xylene	95-47-6	1307	ของเหลว	2,015	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง น้ำฉีดฝอย
8	Toluene	108-88-3	1294	ของเหลว	2,696	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ฉีดน้ำฝอยเพื่อหล่อเย็น
9	Heavy Aromatics	แยกตามสารที่เป็นสารประกอบ	NA 1993 (Combustible Liquid)	ของเหลว	447	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ใช้น้ำเพื่อการหล่อเย็น
10	Reformate	64741-68-0	1255	ของเหลว	9,390	กิโลกรัม	Tank	โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ใช้น้ำเพื่อการหล่อเย็น

เครื่องมือและอุปกรณ์สนับสนุนการระงับเหตุ(ผู้ประกอบการ)

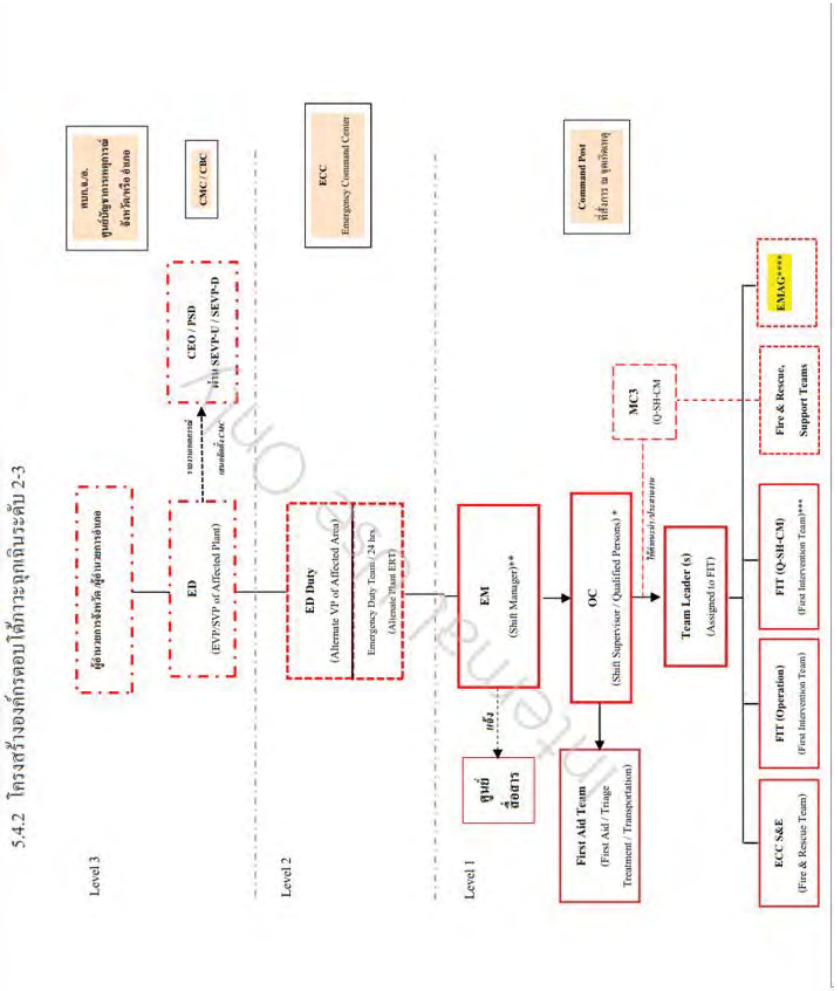
รายชื่ออุปกรณ์เครื่องมือ	ประเภท/ลักษณะ/ชนิด	ขนาด/ปริมาณ	หน่วย	จำนวน	หน่วย
รถดับเพลิง	Foam	3,785.00	ลิตร	2.00	คัน
รถสนับสนุนอื่นๆ	รถฉุกเฉิน	0.00	ลิตร	1.00	คัน
ปริมาณสารดับเพลิงสำรอง	น้ำ	10,247.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	ลิตร

ปริมาณสารดับเพลิงสำรอง	โฟม	50.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	ลิตร
ถังดับเพลิง	คาร์บอนไดออกไซด์	0.00	ลูกบาศก์เมตร	99.00	ถัง
ถังดับเพลิง	Dry chemical	0.00	ลูกบาศก์เมตร	261.00	ถัง
หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Hydrant)	เกลียว	12.00	บาร์	143.00	จุด
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)	เครื่องยนต์ดีเซล	12.00	บาร์	2.00	เครื่อง
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)	เครื่องยนต์เบนซิน	12.00	บาร์	1.00	เครื่อง
ชุดผจญเพลิง/ชุดป้องกันความร้อน	ชุดผจญเพลิง/ชุดป้องกันความร้อน	0.00	ลิตร	50.00	ชุด
ชุดป้องกันสารเคมี	Level A	0.00	ลิตร	2.00	ชุด
ชุดป้องกันสารเคมี	Level B	0.00	ลิตร	2.00	ชุด
ชุดป้องกันสารเคมี	Level C	0.00	ลิตร	7.00	ชุด
อุปกรณ์ช่วยหายใจของทีมดับเพลิง (SCBA)	อุปกรณ์ช่วยหายใจของทีมดับเพลิง (SCBA)	0.00	ลิตร	42.00	ชุด

ผู้ให้ข้อมูล	
ชื่อ	[redacted]
หมายเลขโทรศัพท์	038972323
หมายเลขโทรศัพท์มือถือ	[redacted]
อีเมล์	[redacted]

แผนผังทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

/UploadFiles/20230706/Chart_29660/emergency plan.jpg



แผนผังโรงงาน

/UploadFiles/20211018/PlotPlan_19779/Plot Plan.jpg



ภาคผนวก ข.76

เอกสารการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ
และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

Health Risk Assessment_GC4

การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA)
พื้นที่ GC4_Aromatics 1

396



Procedure โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

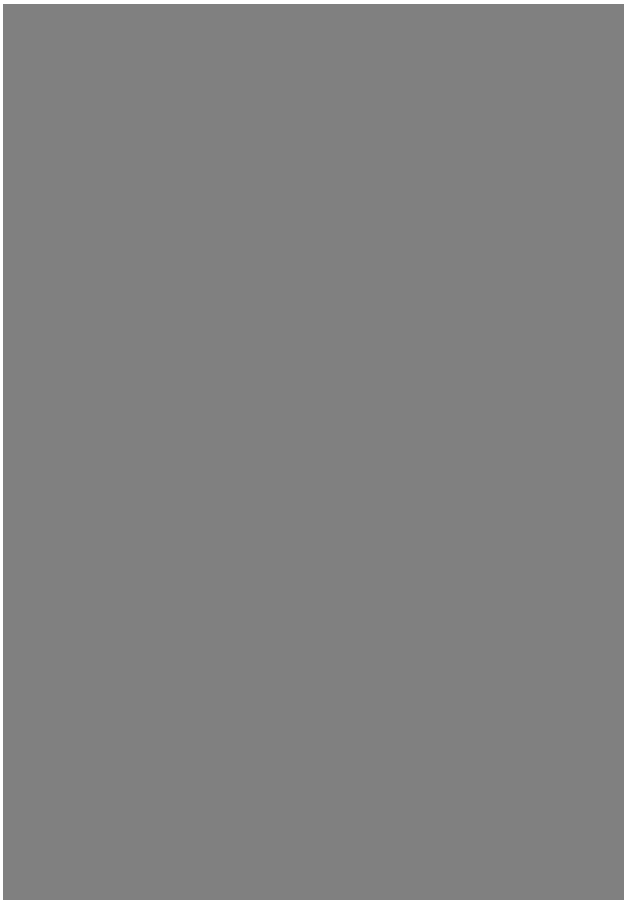
Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

rnal Use Only



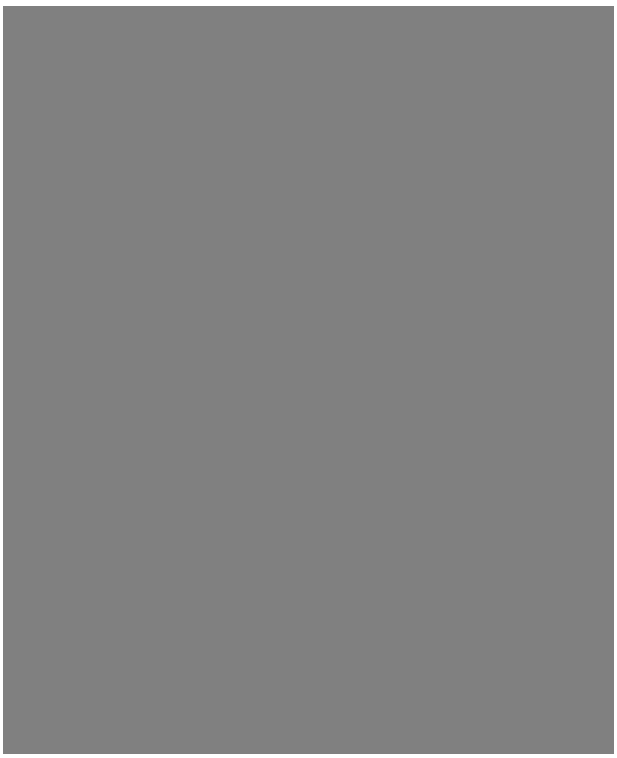


รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
	ความเหมาะสมในการจ้างงาน
F-(Q-EH-OH)-003	ใบแจ้งความประสงค์ไม่เข้ารับการตรวจสุขภาพ

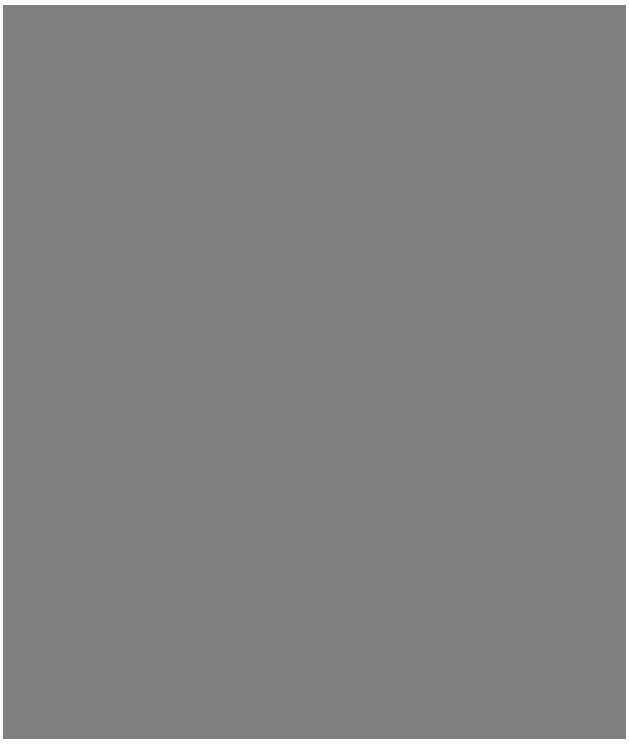




เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



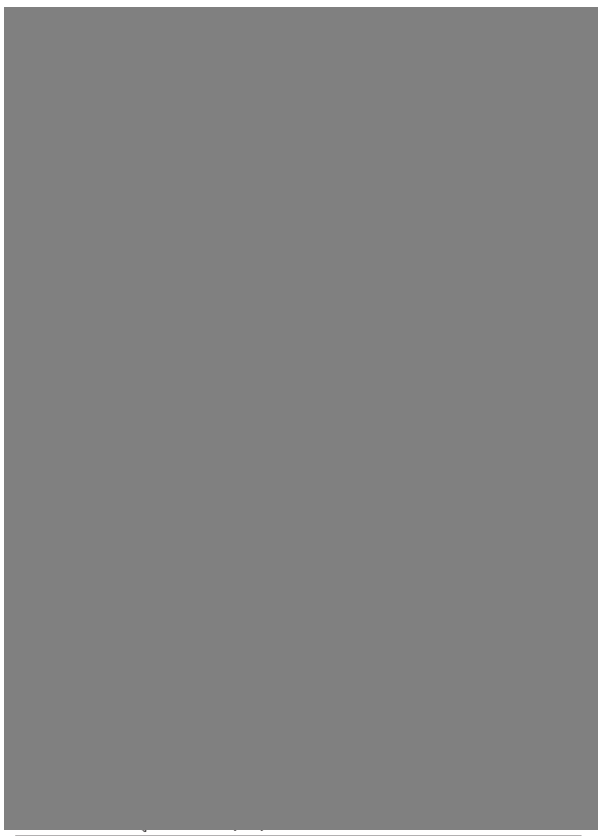
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

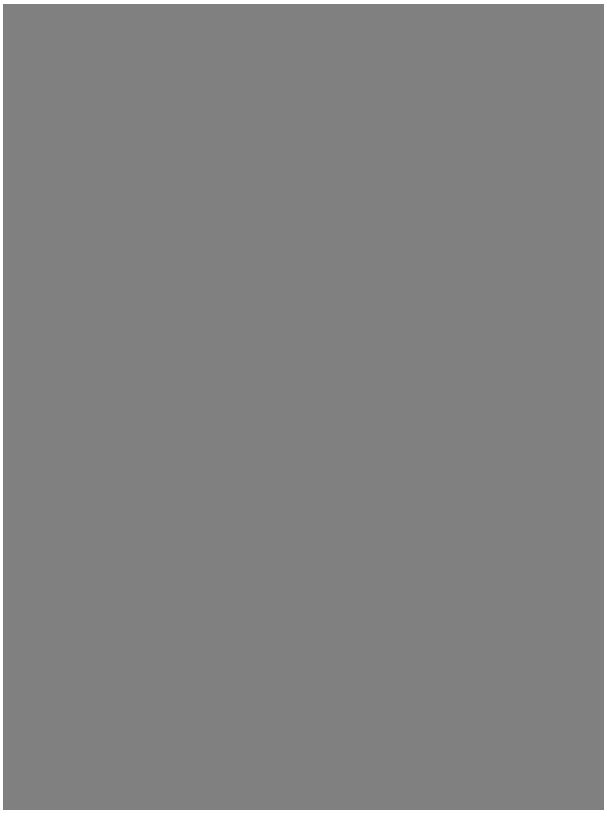
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



Internal Use

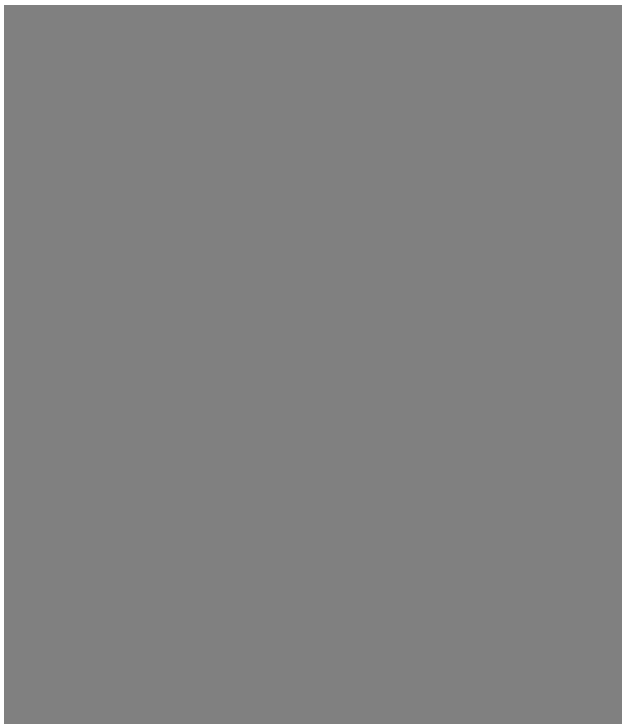
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

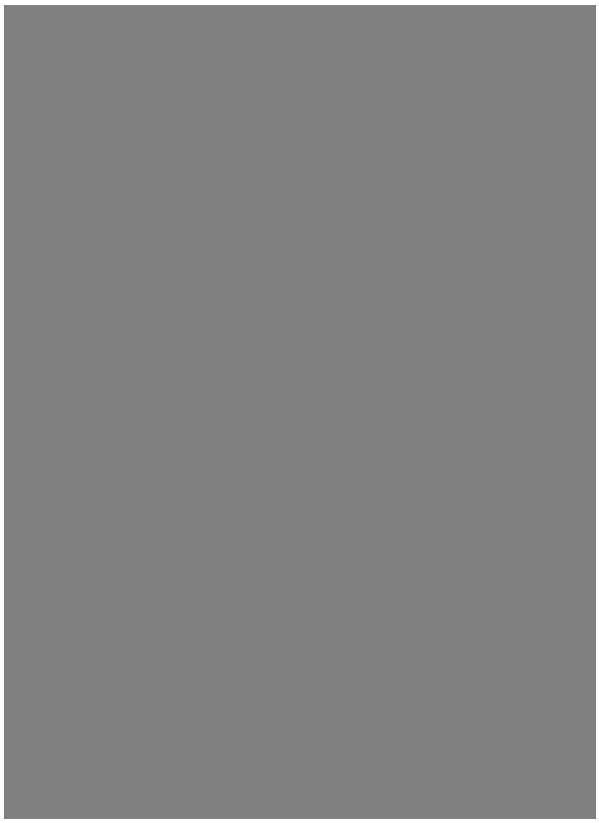


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

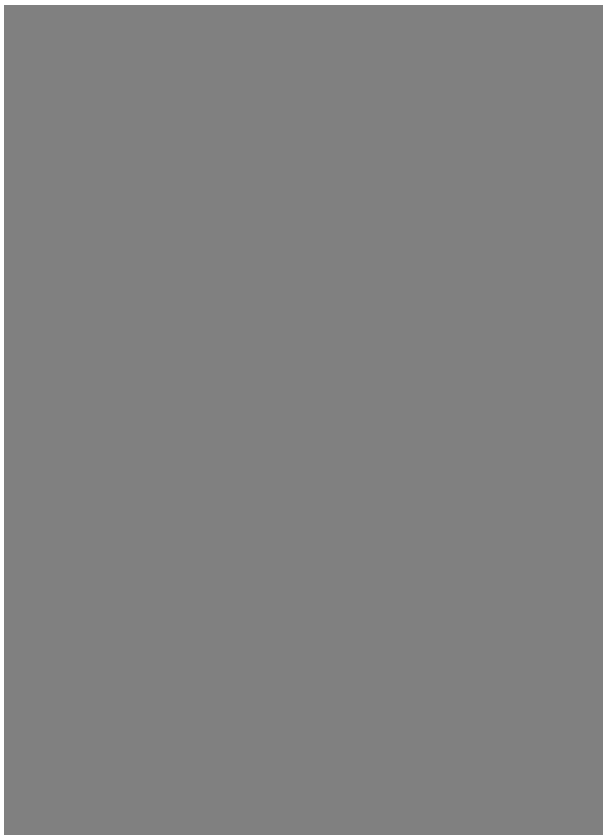
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



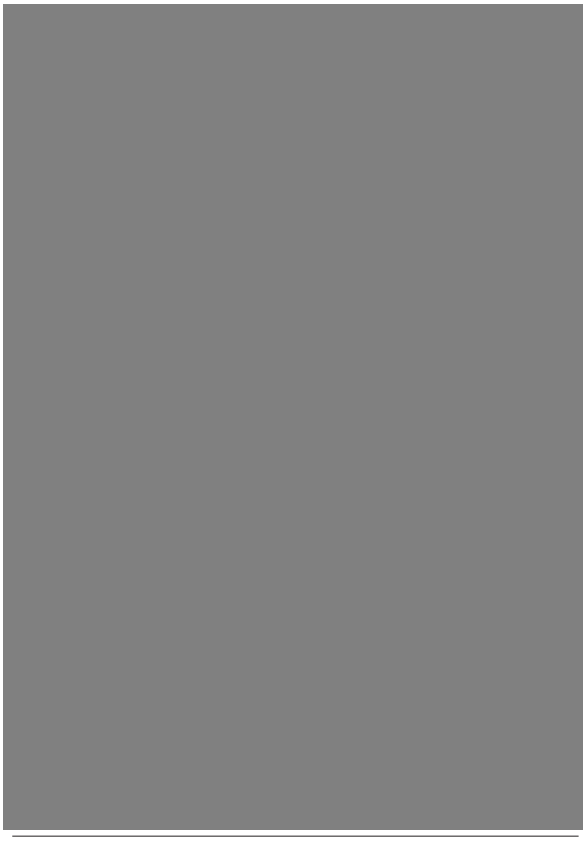
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



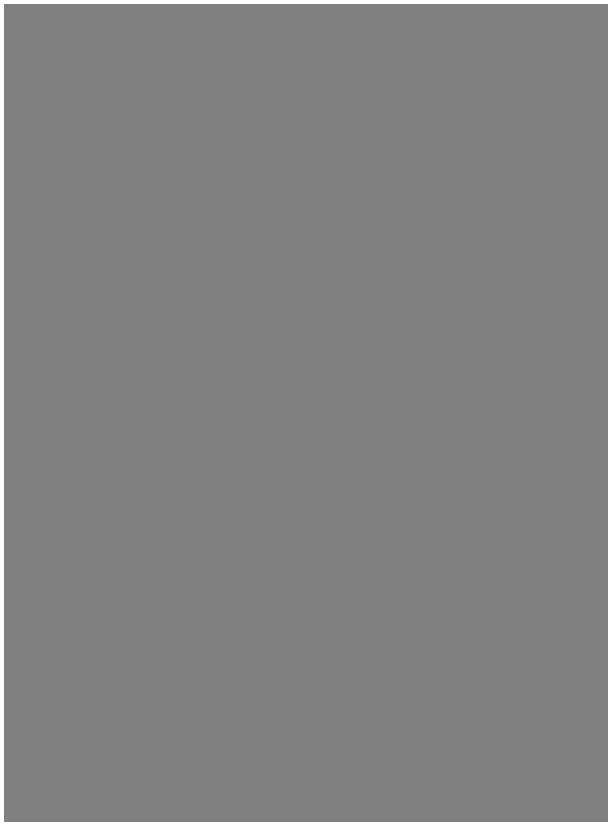
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



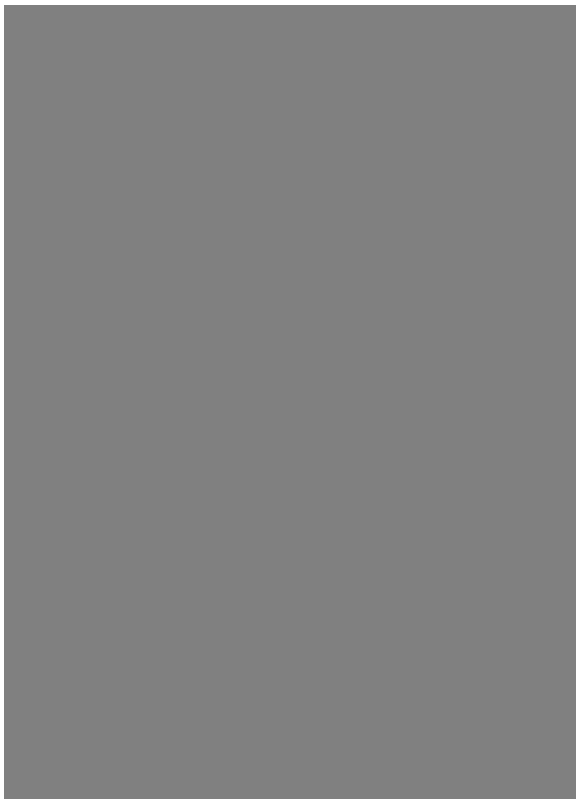
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

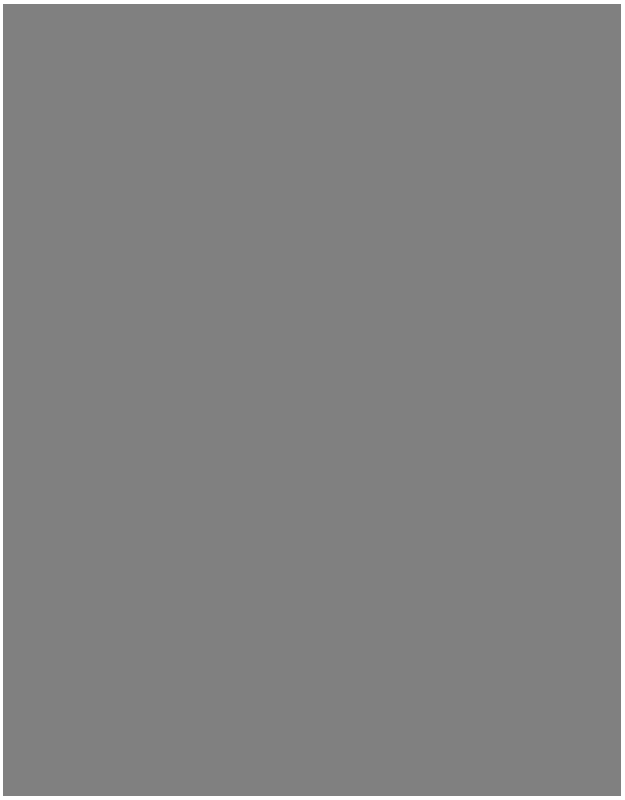


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal U

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

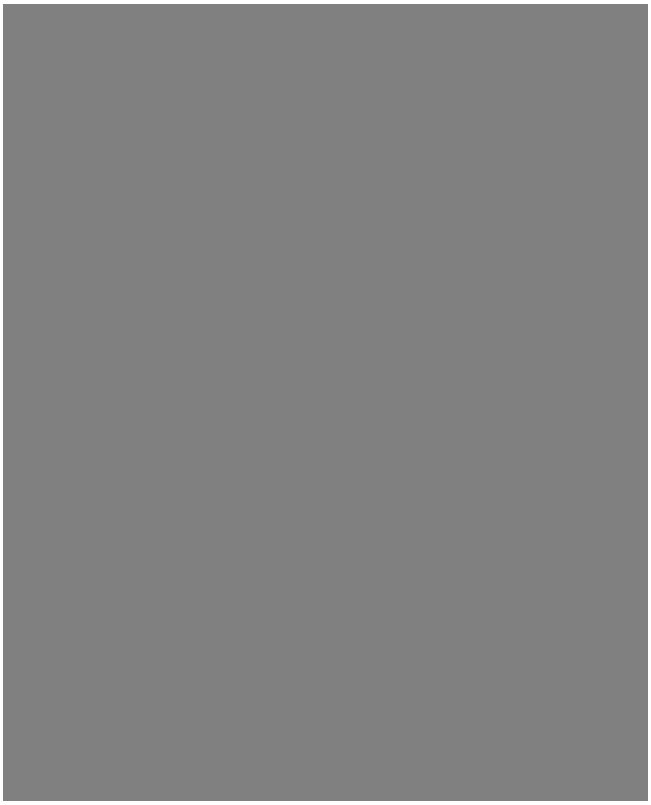


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal U

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal

ระบบฐานข้อมูลสุขภาพ E-Health Book

User Training Presentation
PTTGC – eHealth Book System
February 5th, 2018

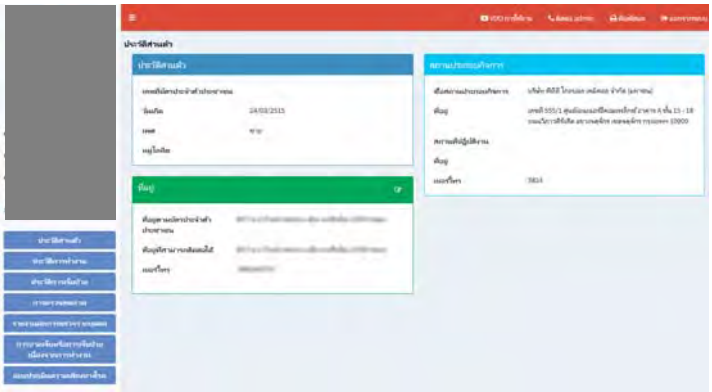


THAI INTERSOL
PTTGC
PTTDIGITAL

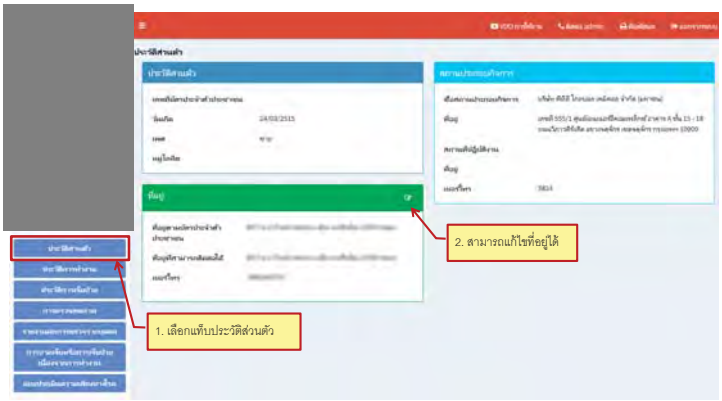
หน้าจอ Logon (ใช้ Windows Authentication)



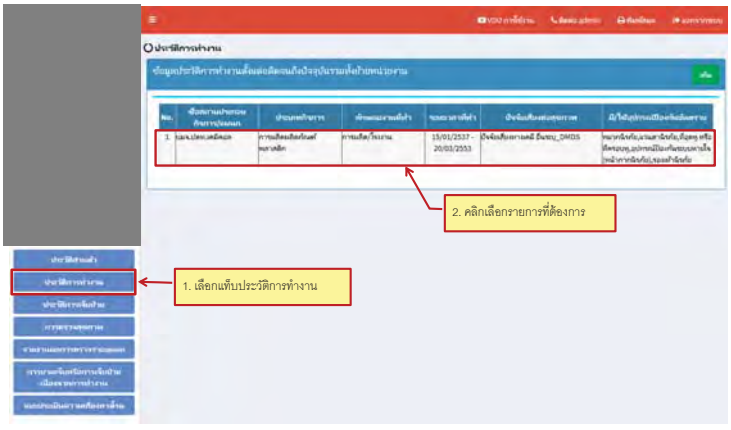
เมื่อทำการ Logon เข้าสู่ระบบ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติส่วนตัว



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน

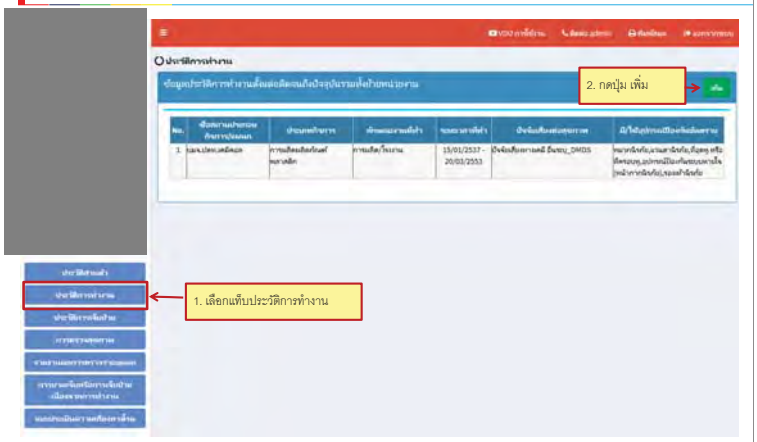


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (รายละเอียด)

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลประวัติการทำงานที่เลือก

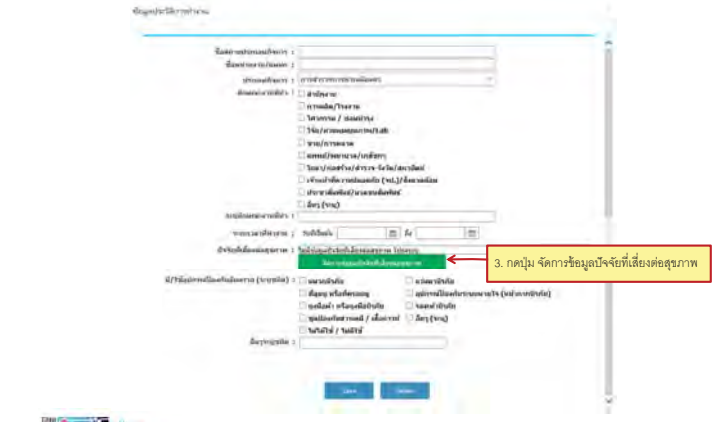


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)



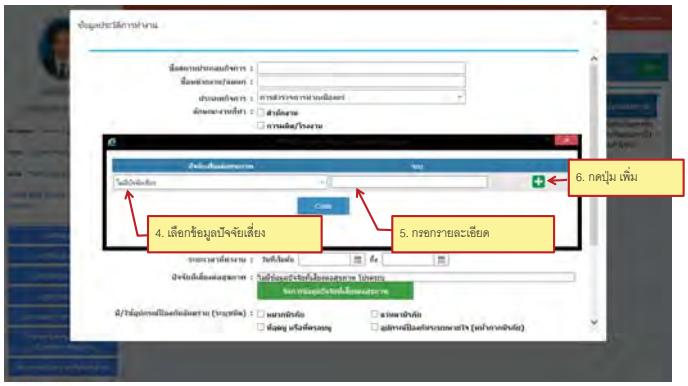
Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลประวัติการทำงาน

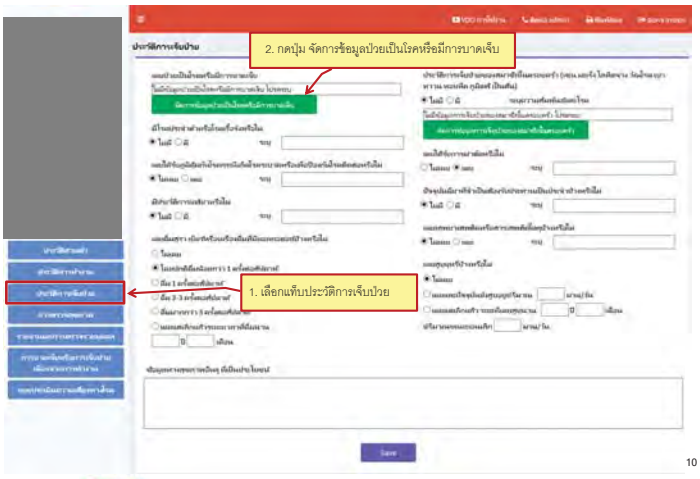


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ

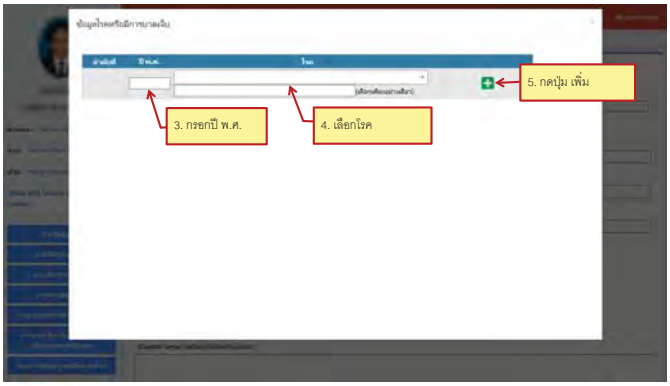


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

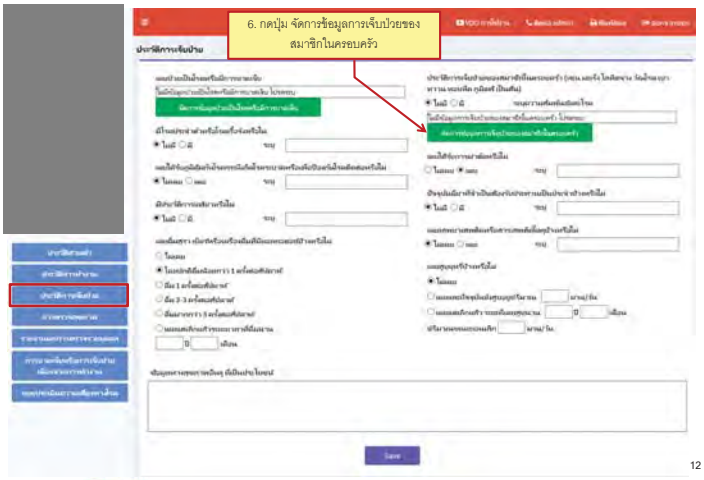


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ

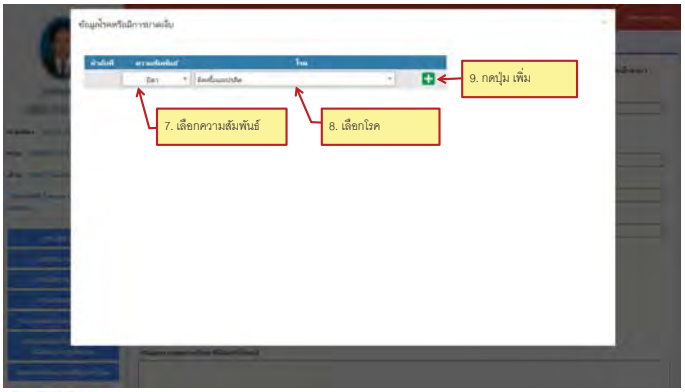


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

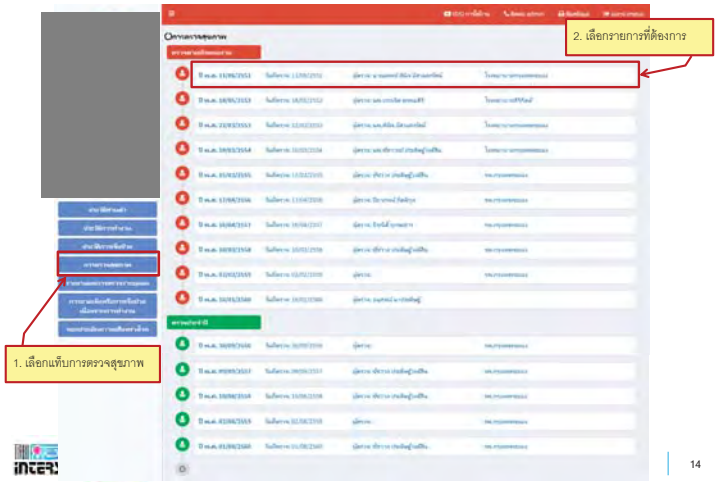


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว

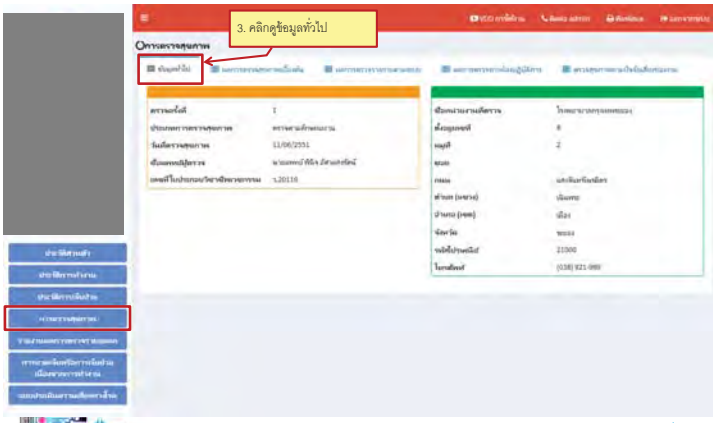


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ

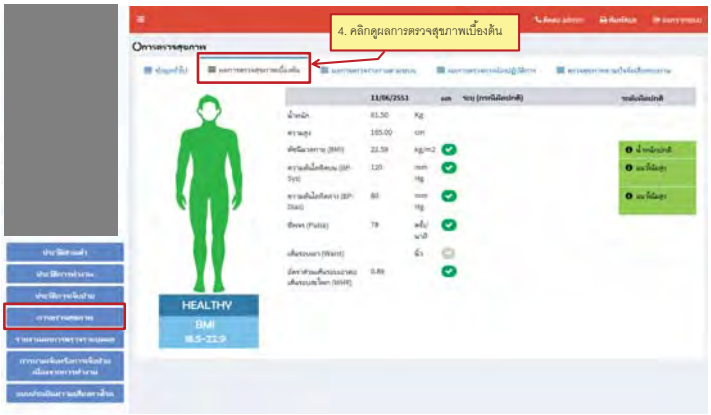


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ข้อมูลทั่วไป

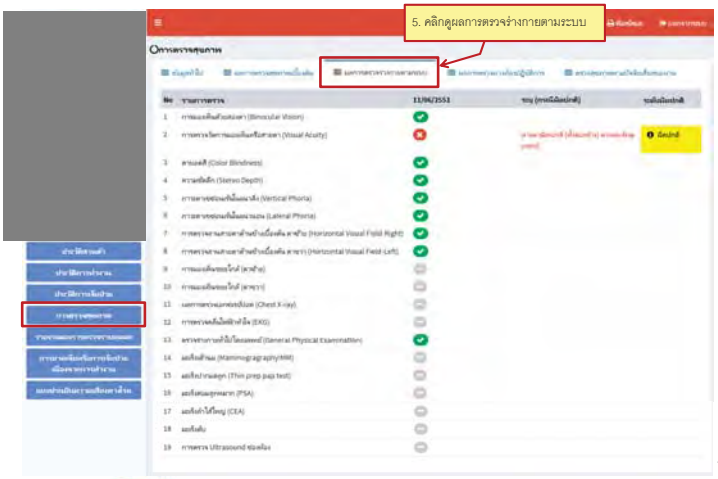
- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการตรวจสุขภาพ



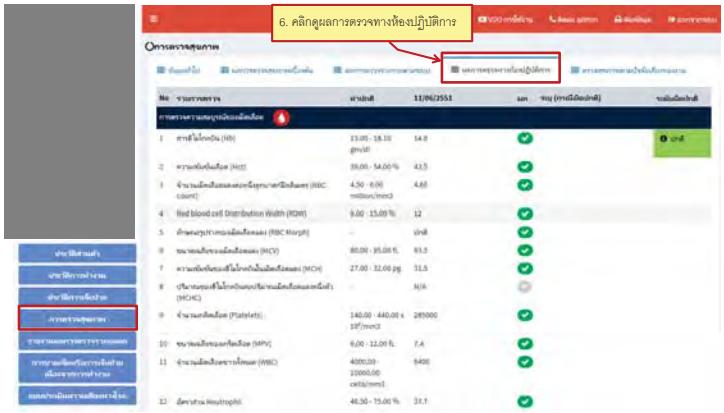
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น



Screen : ข้อมูลพนักงาน>การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจร่างกายตามระบบ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (2)



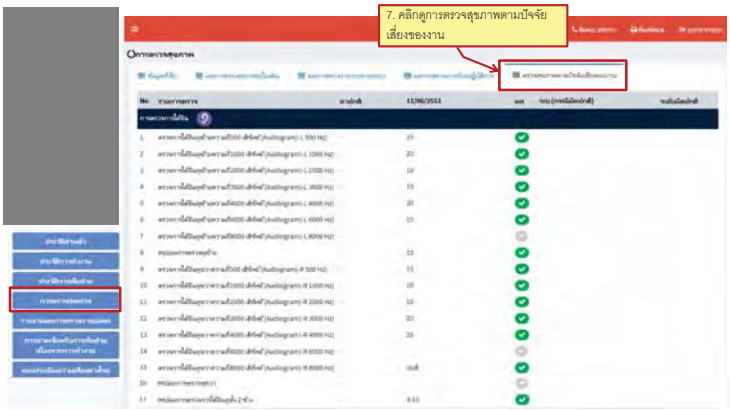
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (3)



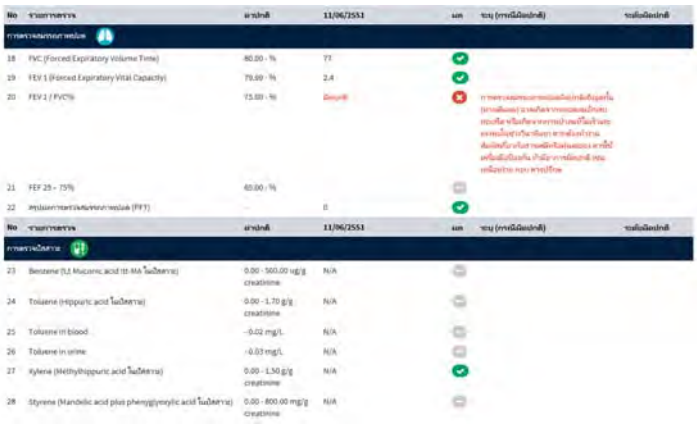
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (4)



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน



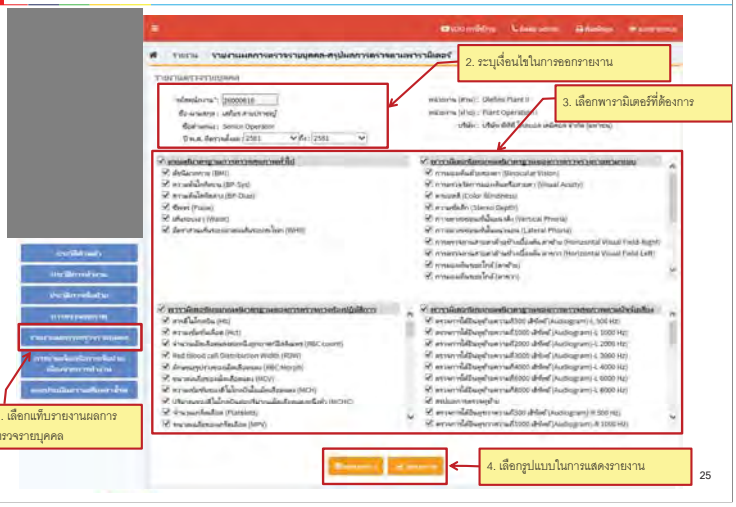
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (2)



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (3)

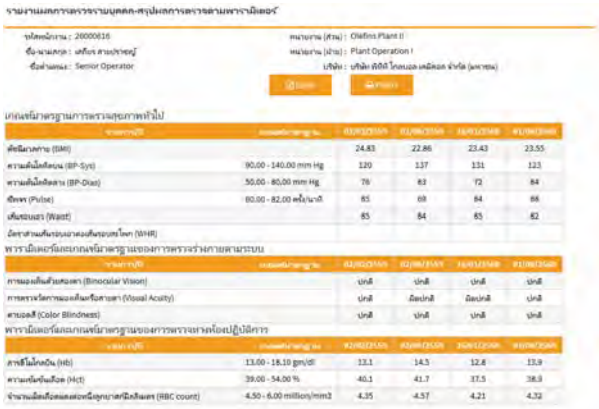


Screen : ข้อมูลพนักงาน > รายงานผลการตรวจรายบุคคล



Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงตาราง ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

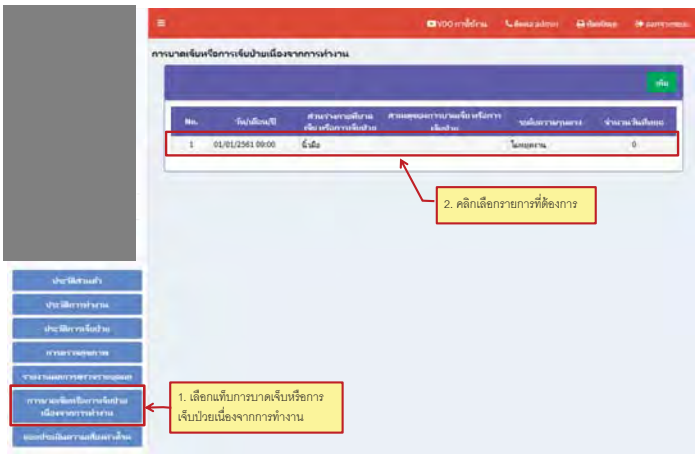


Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงกราฟ ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

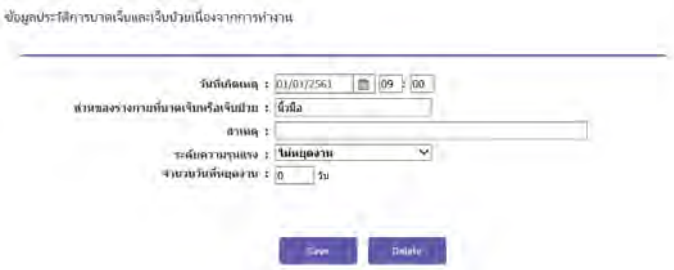


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

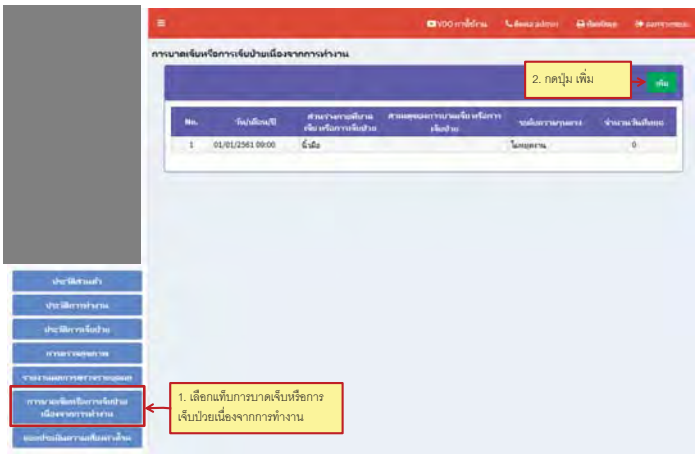


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการบาดเจ็บ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

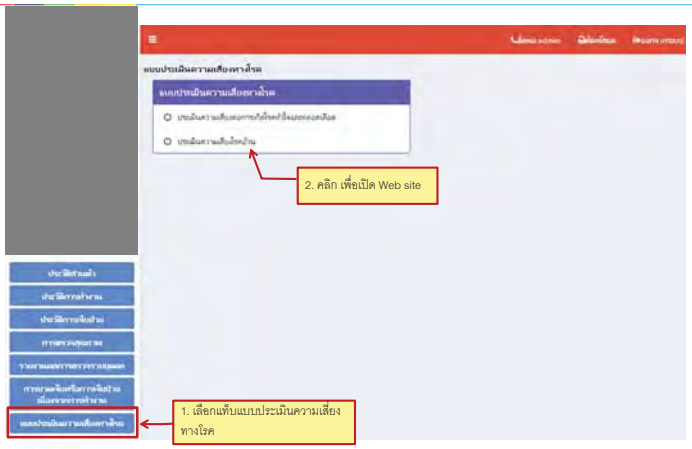


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

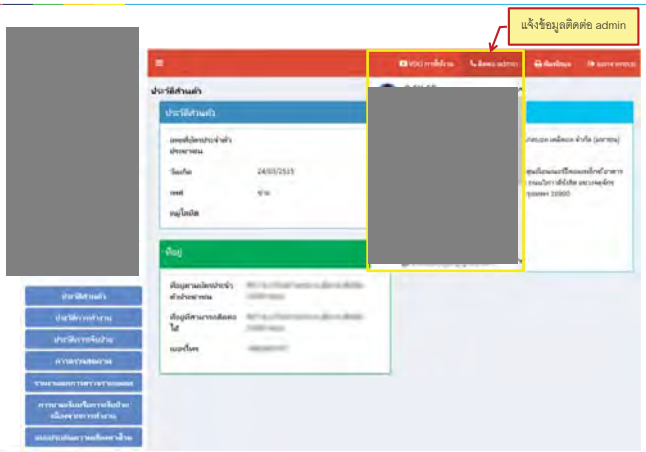
- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน



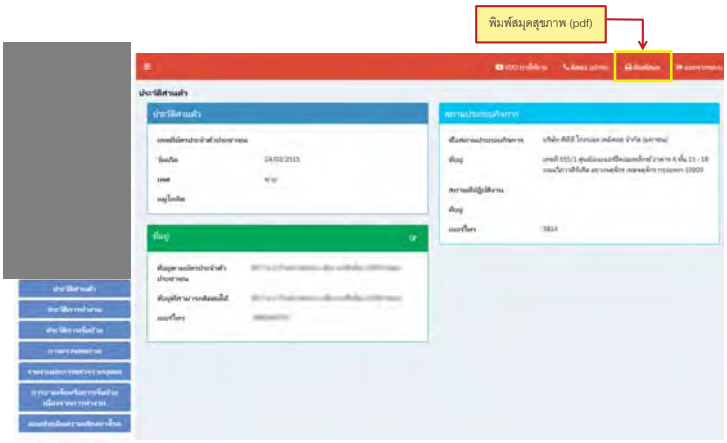
Screen : ข้อมูลพนักงาน > แบบประเมินความเสี่ยงทางโรค



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ติดต่อ admin



Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด



Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด



Thank you



ภาคผนวก ข.77

จำนวนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

จำนวนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านในจังหวัดระยอง 2568

ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)	
	GC4	GC8
พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	96	40
จำนวนพนักงานทั้งหมด	148	53

ภาคผนวก ข.78

ระบบการจัดการเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

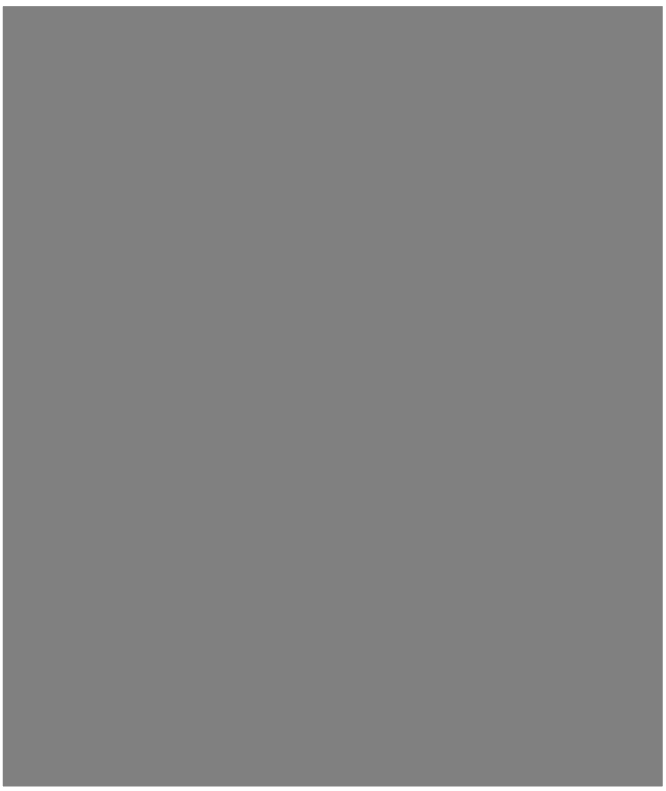
P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE)

Communication and Complaints

Use Only









กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

[redacted]

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

[redacted]

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004 : Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๑๖๖๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๓๕/๑๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-C-SR-๐๑๐/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานในเครือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดังนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงงานโอเลฟินส์ ๑ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๐๗๐๐๐๑๗๐๒๕๓๒ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงงานโอเลฟินส์ ๒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๐๗๐๐๐๑๗๐๒๕๓๖๖ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงงานอะโรเมติกส์ ๑ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๗๐๐๐๑๗๐๒๕๓๗๖ เลขที่ ๔ ซอยนิคมฯ มาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงงานอะโรเมติกส์ ๒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๗๐๐๐๑๗๐๒๕๔๑๑ เลขที่ ๓๘/๙ ถนนทางหลวงระยอง-สายอ่างศิลา ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๗๐๐๐๑๗๐๒๕๖๐๓ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนไอ-แปด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓๐๒๑๗๕๐๐๑๗๒๕๓๑๕ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๗ ถนนโรงปุ๋ย ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๗๐๑๐๐๑๗๒๕๓๗๒ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอเลฟินส์ ๓ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๗๐๐๐๑๒๒๕๔๙๒ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงงานโพลีเอทิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๖๒๕๓๗๒ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนไอ-สิบ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๓๒๕๔๑๗ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๙/๓ ซอยจี-๑๒ ถนนสายกรณีสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

/๑๑. บริษัท

๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๑๒๕๕๐๕ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๙/๓ ซอยจี-๑๒ ถนนสายกรณีสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงงานไฮดรีนิคส์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๐๗๐๐๐๑๗๐๒๕๖๐๗ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๒๒๕๔๘๙ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ซอยจี ๙ ถนนสายกรณีสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๒๒๕๔๙๙ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ซอยจี ๙ ถนนสายกรณีสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน มีเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดังกล่าวข้างต้นในช่วงระยะเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๔๒๗๗

สำนักงานเทศบาลตำบลมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-C-SR-๐๐๙/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้เข้าร่วมโครงการขอรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ ๕ (Green Industry Level ๕) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DW Continuous Award) ประจำปี ๒๕๖๔ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน โดยมีรายชื่อโรงงานดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโอเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโอเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงงานไฮดรีนิคส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ

เทศบาล...

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabarn_๐๓๒๐๑๑๐๐@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ อก 5106.5/ว 570

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

24 มิถุนายน 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 27-C-SR-008/2568 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2568

ตามที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน (CSR - DIW Continuous) ปี 2568 ดังนี้

1. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1
2. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2
3. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1
4. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์
5. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12 โรงโพลีเอทธิลีน
6. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงสไตรีนิคส์

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่ามีหนังสือสั่งการจำนวน 1 ฉบับ ที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว คือ เมื่อวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 17.59 น. เกิดเหตุการณ์กระบวนการผลิตทำงานผิดปกติ ส่งผลให้เกิดเปลวไฟและควันดำจากหอเผาไหม้ (Flare) สูงผิดปกติ ได้มีหนังสือสั่งการที่ อก 5106.5/0223 ลงวันที่ 6 มีนาคม 2567 เรื่อง แก้ไขปรับปรุงและเพิ่มมาตรการเชิงป้องกัน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้แก้ไขการทำงานของโรงงานตามข้อสั่งการดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 1380
โทรสาร 0 3868 3941

ภาคผนวก ข.79

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้างปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๖	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๗	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๘	นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๙	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๐	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๑	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๓	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๙ คน	กรรมการ
๑.๑๔	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ

/๑.๑๕ ผู้แทน...

๑.๑๕	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๖	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
๑.๑๗	ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๑๘	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๒๗๔ /๒๕๖๙
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๓๔/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานกรรมการ
๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓ ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ ๑๓ หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๔ ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๘ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๙ กำนันเทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๐ ประธานชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด จำนวน ๔ คน	กรรมการ
๑.๑๑ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่นจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๑๒ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด จำนวน ๑๐ คน	กรรมการ
๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๒ คน	กรรมการ
๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ

/๑.๑๕ ผู้แทน...

๑.๑๕ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
๑.๑๖ ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี ติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ กรรมการอาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา หรือเมื่อพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือเมื่อขาดคุณสมบัติของกรรมการ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแล ให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๕ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๖ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๗ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๘ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ และการศึกษาดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๙ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๑๐ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วนเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.80

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	1 / 2569
วันที่	19 กุมภาพันธ์ 2569
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	นายช่าง 7	ประธานในที่ประชุม
		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
2.		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ	กรรมการ
		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)	
3.		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	กรรมการ
		ผู้แทน สาธารณสุขจังหวัดระยอง	
4.		ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	
5.		รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	
6.		เลขานุการฯ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	
7.		ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
		ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	
8.		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	

9.	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.		ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมกร
11.		ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12.		ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
13.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
14.		ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
15.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.		ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
26.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
27.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

กรรมการผู้ไม่มาประชุม

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธาน
2.		นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด	กรรมการ
3.		ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด	กรรมการ
4.		เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
5.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (ผู้ติดตาม)

1.	[redacted]	เจ้าหน้าที่ธุรการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)
2.		เจ้าหน้าที่ธุรการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)
3.		นักวิชาการสาธารณสุข สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
3.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4.		พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
6.		ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE 2)
7.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
8.		ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
9.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
10.		ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 1
11.		ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 2
12.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
13.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE 1)
14.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
15.		รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (GC Styrenics)
16.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
17.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)

18.	[redacted]	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
19.		รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็ม พีทีเอ (GC-M PTA)
20.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวุโสและอาชีวอนามัย บริษัท ไทยอีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
21.		รองผู้จัดการโรงงาน บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมทีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
22.		วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
23.		วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ผู้ช่วยเลขานุการ

<u>ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team</u> (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

[redacted]

<u>วาระที่ 1</u>: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<u>คุณบุศรินทร์ คงเสรี</u> : - แจ้งเพื่อทราบ ผอ.สุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ติดภาระกิจในวันนี้ จึงขอมอบหมายให้ทาง คุณนุชิต สุรกานต์กุล เป็นประธานในที่ประชุมแทน - แจ้งเพื่อทราบ พระครูรัตนากรวิสุทธิ์ (เจ้าอาวาสวัด-หนองแฟบ) อาพาธ และไม่สามารถมาร่วมประชุมในวันนี้ได้		เพื่อทราบ

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	2 / 2569
วันที่	29 เมษายน 2569
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ ผู้แทน สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
3.		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
4.		รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
5.		เลขานุการฯ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
6.		ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
7.		ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8.		ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
9.		ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ

10.	[redacted]	ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
11.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
12.		ผู้แทน ชุมชนวัดมาบตาพุด	
13.		ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
14.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
15.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
21.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
24.		ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
25.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
26.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
27.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

กรรมการผู้ไม่มาประชุม

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
2.		ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)	กรรมการ
3.		นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด	กรรมการ
4.		ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
5.		เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (ผู้ติดตาม)

1.	[redacted]	นักวิชาการสาธารณสุข สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
2.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
3.		พนักงานชุมชนสัมพันธ์ หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4.		ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
5.		ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE 2)
6.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
7.		ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
8.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
9.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลเอลดีพีอี 1, 2
10.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
11.		ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE 1)
12.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
13.		รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (GC Styrenics)
14.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
15.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
16.		ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
17.		รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็ม พีทีเอ (GC-M PTA)
18.		ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยอีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
19.		CSR & Administration Section Manager บริษัท คูราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมทีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คูราเร่

20.	[redacted]	แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC) วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

<u>ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team</u> (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. ค
2. ค
3. ค
4. ค
5. ค

<u>วาระที่ 1</u>: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต</u> : - แจ้งเพื่อทราบ ฟรีคอนเสิร์ตใหญ่ โดยงานจะจัดขึ้นในวันศุกร์ที่ 1 พฤษภาคม 2569 ณ โครงการนิคมอุตสาหกรรมสมาร์ท ปาร์ค (Smart Park) จังหวัดระยอง เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยว และกระตุ้นเศรษฐกิจในพื้นที่ภาคตะวันออก จังหวัดระยอง **Safety Share** โดย คุณสุรจิต สถาพรวลัยรัตน์ - เรื่อง ไวรัสตับเสบเอ, บีและซี ป้องกันได้ <u>คุณจรูญ เจริญประโยชน์</u> : - อธิบายข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้ 1. เรื่อง ไวรัสตับเสบเอ, บีและซี ป้องกันได้ รวมทั้งการเดินทางเข้ามาของชาวต่างชาติในประเทศไทย 2. การพบ ผู้ป่วย 3 ราย พื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่ บ้านค่าย, อำเภอนิคม และอำเภอปลวกแดง		เพื่อทราบ

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 1 / 2569

ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 2 / 2569

ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2569



ภาคผนวก ข.81

แผนผังพื้นที่สีเขียว

พื้นที่สีเขียวภายหลังการเปลี่ยนแปลง พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 : โรงอะโรเมติกส์ 1



พื้นที่สีเขียวภายหลังการเปลี่ยนแปลง พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์



ภาคผนวก ข.82

แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอส.เอ็ม.วี.การ์เด้น แอนด์ คอนสตรัคชั่น
20 ซ. ภักดีบริรักษ์ ต.ท่าประดู่ อ.เมืองระยอง จ. ระยอง
โทรศัพท์ 0-3861-0377 แฟกซ์ 0-3862-2245 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3380133085

แผนการปฏิบัติงานดูแล สวนหย่อมสาขา 4(ARO1)

ลำดับ	รายละเอียดพื้นที่ปฏิบัติงาน	มค.69				กพ.69				มีค.69				เมย.69				พค.69				มิย.69				กค.69				สค.69				กย.69				ตค.69				พย.69				ธค.69			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
งานดูแลทั่วไปประจำพื้นที่ควบคุม																																																
1	งานกวาดทำความสะอาดถนน Zone A																																															
2	งานพรวนดิน/ทำโคน Zone A																																															
3	งานดูแลรดน้ำ Zone A																																															
4	งานเก็บขยะมูลฝอย Zone A																																															
5	เก็บขยะเศษหญ้า เศษกิ่งไม้ ใบไม้ Zone A																																															
6	งานกำจัดหญ้าแซมในสนาม Zone A																																															
7	งานฉีดยากำจัดป้องกันศัตรูพืช Zone A																																															
8	งานค้ำยันต้นไม้ Zone A																																															
9	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ Zone A																																															
10	งานล้างทำความสะอาดถัง 3 สีเก็บขยะรวม Zone A																																															
11	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ Zone A																																															
12	งานจัดต้นไม้ดกแต่งประดับในอาคารตามจุดที่กำหนด Zone A																																															
13	งานดูแลและอนุบาลต้นไม้ เพื่อนำมาเปลี่ยนในรอบต่อไป บนที่พัก Zone A																																															
งานดูแลทั่วไปประจำพื้นที่ควบคุม(ในแซล)																																															
1	งานดูแลรดน้ำ Zone B1,B2,B7																																															
2	งานเก็บขยะมูลฝอย Zone B1,B2,B3,B7																																															
3	เก็บขยะเศษหญ้า เศษกิ่งไม้ ใบไม้ Zone B1,B7																																															
4	งานกำจัดหญ้าแซมในสนาม Zone B1																																															
5	งานฉีดยากำจัดป้องกันศัตรูพืช Zone B1,B2,B7																																															
6	งานค้ำยันต้นไม้ Zone B1,B2,B7																																															

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอส.เอ็ม.วี.การ์เด้น แอนด์ คอนสตรัคชั่น
20 ซ. ภักดีบริรักษ์ ต.ท่าประดู่ อ.เมืองระยอง จ. ระยอง
โทรศัพท์ 0-3861-0377 แฟกซ์ 0-3862-2245 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3380133085

แผนการปฏิบัติงานดูแล สวนหย่อมสาขา 4(ARO1)

ลำดับ	รายละเอียดพื้นที่ปฏิบัติงาน	มค.69				กพ.69				มีค.69				เมย.69				พค.69				มิย.69				กค.69				สค.69				กย.69				ตค.69				พย.69				ธค.69			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
7	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ Zone B1,B2,B7																																															
8	งานล้างทำความสะอาดถัง 3 สีเก็บขยะรวม Zone B5,B6																																															
งานดูแลหญ้าเวียนประจำพื้นที่ควบคุม(นอกแซล)																																															
1	งานตัดหญ้า ตัดแต่งไม้พุ่ม/ต้นไม้ Zone A																																															
2	งานลดพุ่มไม้ใหญ่ Zone A																																															
3	งานตัดหญ้าแนวกันไฟ Zone A (แนวรั้วนอกขอบหน้าโรงงาน)																																															
4	งานเก็บขนเศษใบไม้กิ่งไม้ออกจากพื้นที่ Zone A																																															
5	งานเก็บถอน/งานฉีดยาป้องกันและกำจัดวัชพืชพื้นที่หินกรวด Zone A																																															
6	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ Zone A (ดำเนินการช่วงเดือนกรกฎาคม)																																															
7	งานตักขยะออกจากบ่อพักน้ำ ช่วงฝนตก Zone A																																															
งานดูแลหญ้าเวียนประจำพื้นที่ควบคุม(ในแซล)																																															
1	งานตัดหญ้า ตัดแต่งไม้พุ่ม/ต้นไม้ Zone B1,B2,B3,B4,B7																																															
2	งานพรวนดิน/ทำโคน Zone B1,B2,B7																																															
3	งานลดพุ่มไม้ใหญ่ Zone B1,B7																																															
4	งานเก็บขนเศษใบไม้กิ่งไม้ออกจากพื้นที่ Zone B 1,B7																																															
5	งานเก็บถอน/งานฉีดยาป้องกันและกำจัดวัชพืชพื้นที่หินกรวด Zone B 2,B3,B4,B5,B6																																															
6	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ Zone B1,B2,B3,B4,B5,B6,B7 (ดำเนินการช่วงเดือน																																															

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอช.เอ็ม.วี.การ์เด้น แอนด์ คอนแทรคชั่น
20 ถ. สักลีบวิริกษ์ ต.ท่าประดู่ อ.เมืองระยอง จ. ระยอง
โทรศัพท์ 0-3861-0377 แฟกซ์ 0-3862-2245 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3380133085

แผนการปฏิบัติงานดูแล สวนหย่อมชาชา 8(I 17)

ลำดับ	รายละเอียดพื้นที่ปฏิบัติงาน	มค.69				กพ.69				มีค.69				เมย.69				พค.69				มิย.69				กค.69				สค.69				กย.69				ตค.69				พย.69				ธค.69			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
งานดูแลรักษาไม้ประจำพื้นที่ควบคุม																																																
1	งานกวาดทำความสะอาดถนน ZoneA,B1, LCC ,ที่จอดรถหน้า WH																																															
2	งานพรวนดิน/ทำโคน Zone A,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
3	งานดูแลรดน้ำ Zone A,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
4	งานเก็บขยะมูลฝอยZone A,B1, LCC ,ที่จอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
5	เก็บขยะเศษหญ้า เศษกิ่งไม้ ใบไม้ Zone A,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
6	งานกำจัดหญ้าแซมในสนาม Zone A,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
7	งานฉีดยากำจัดป้องกันสัตว์พิษ ZoneA,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
8	งานค้ำยันต้นไม้ Zone A,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
9	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ Zone A,B1, LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
10	งานถังทำความสะอาดถัง 3 สีถังขยะรวม Zone A,B1, LCC ,ที่จอดรถหน้า WH																																															
11	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ Zone A,B1,LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH																																															
12	งานจัดต้นไม้ลดแต่งประดับในอาคารตามจุดที่กำหนด Zone A, LCC																																															
13	งานดูแลและอนุบาลต้นไม้ เพื่อนำมาเปลี่ยนในรอบต่อไป ที่พักสนามลานจอดรถหน้า WH																																															
งานดูแลรักษาไม้ประจำพื้นที่ควบคุม(ในแดด)																																															
1	งานดูแลรดน้ำสนามหญ้าZone B1																																															
2	งานกำจัดหญ้าแซมในสนาม Zone B1																																															
3	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ Zone B1, B5																																															
งานดูแลรักษาไม้ประจำพื้นที่ควบคุม(ในแดด)																																															
1	งานตัดหญ้า ตัดแต่งไม้พุ่ม/ต้นไม้ Zone A ตึก LCC																																															
2	งานตัดหญ้า ตัดแต่งไม้พุ่ม/ต้นไม้ Zone B1 สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
3	งานลดพุ่มไม้ใหญ่ Zone A,B1,LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																															
4	งานตัดหญ้าแนวกันไฟ Zone B1 ลานจอดรถหน้า WH																																															

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอช.เอ็ม.วี.การ์เด้น แอนด์ คอนแทรคชั่น
20 ถ. สักลีบวิริกษ์ ต.ท่าประดู่ อ.เมืองระยอง จ. ระยอง
โทรศัพท์ 0-3861-0377 แฟกซ์ 0-3862-2245 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3380133085

แผนการปฏิบัติงานดูแล สวนหย่อมชาชา 8(I 17)

ลำดับ	รายละเอียดพื้นที่ปฏิบัติงาน	มค.69				กพ.69				มีค.69				เมย.69				พค.69				มิย.69				กค.69				สค.69				กย.69				ตค.69				พย.69				ธค.69			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
5	งานเก็บขนเศษใบไม้กิ่งไม้ออกจากพื้นที่ Zone B1 ,LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST.																																																
6	งานเก็บถอน/งานฉีดยาป้องกันและกำจัดวัชพืชพื้นที่หินกรวด Zone B1 WH,Fires ST.																																																
7	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ LCC ,สนามลานจอดรถหน้า WH,Fires ST (ดำเนินการมิถุนาย																																															
8	งานตักขยะออกจากบ่อพักน้ำ ช่วงฝนตก Zone A ,LCC ,ลานจอดรถหน้า WH,Fires ST																																															
งานดูแลรักษาไม้ประจำพื้นที่ควบคุม(ในแดด)																																															
1	งานตัดหญ้า ตัดแต่งไม้พุ่ม/ต้นไม้ Zone B1รอบพื้นที่ Tank A,B,C,D,E																																															
2	งานเก็บขนเศษใบไม้กิ่งไม้ออกจากพื้นที่ Zone B1รอบพื้นที่ Tank A,B,C,D,E																																															
3	งานเก็บถอน/งานฉีดยาป้องกันและกำจัดวัชพืชพื้นที่หินกรวด Zone B2,B3,B4,B5 Tank A,B,C,I																																															
4	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ Zone B2,B3,B4,B5Tank A,B,C,D,E (ดำเนินการเดือนมิถุนาย																																															

ภาคผนวก ค

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ภาคผนวก ค.1

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2569

กำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี 2569

(เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานพื้นที่ระยอง)

ขอความร่วมมือพนักงานทุกท่านกรุณาเข้ารับการตรวจสุขภาพตามพื้นที่ปฏิบัติงานจริง



Health Checkup Schedule

ตรวจสุขภาพ วันที่ 2 มี.ค. - 15 พ.ค. 69

Group1 : รพ.ระยอง

GC4, GC7, GC8	กะA 11 มี.ค. กะD 13 มี.ค. กะB 16 มี.ค. กะC 18 มี.ค.	07.00-14.00 น.	อาคาร Admin GC4
GC5	กะC 19 มี.ค. กะA 20 มี.ค. กะD 23 มี.ค. กะB 25 มี.ค.	07.00-12.00 น.	อาคาร Canteen
GC6	DAY 26 มี.ค. กะA 30 มี.ค. กะD 1 เม.ย. กะB 3 เม.ย. กะC 7 เม.ย.	07.00-14.00 น.	อาคาร Canteen

Group2 : รพ.กรุงเทพระยอง

GC11	กะA 2 มี.ค. กะD 5 มี.ค. กะB 6 มี.ค. กะC 10 มี.ค.	06.00-14.30 น.	สถานพยาบาล
GC12, GC17	กะA 11 มี.ค. กะD 13 มี.ค. กะB 17 มี.ค. กะC 18 มี.ค.	06.00-14.30 น.	อาคาร Admin
GC18	กะA 20 มี.ค. กะD 24 มี.ค. กะB 25 มี.ค. กะC 27 มี.ค.	06.00-14.30 น.	อาคาร Admin
GC9, GC16, GC19, GCP, GGC	กะA 30 มี.ค. กะD 2 เม.ย. กะB 3 เม.ย. กะC 7 เม.ย. DAY 8 เม.ย.	06.00-14.30 น.	อาคาร Work Shop Glycol

Group3 : รพ.สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์

GC2	กะB 3 เม.ย. กะC 7 เม.ย. กะA 8 เม.ย. DAY 9 เม.ย. กะD 10 เม.ย.	06.30-14.30 น.	อาคาร Work Shop
GC3	กะC 5 พ.ค. กะA 6 พ.ค. กะD 8 พ.ค. กะB 12 พ.ค.	06.30-14.30 น.	อาคาร Maintenance
GC1, GC13	DAY 13 พ.ค. 14 พ.ค. 15 พ.ค.	06.30-14.30 น.	ห้อง Recreation room

สำหรับพนักงาน Operation

- ขอความอนุเคราะห์ VP PLANT สื่อสารภายใน เรื่อง การรับ-ส่งกะ
- การให้บริการ FAST LANE สำหรับ Operation เริ่มให้บริการเวลา 06.30-08.00 น.
- แจ้งรถตู้รับ-ส่งพนักงานกะ ให้ส่งพนักงานที่จุดตรวจสุขภาพ เพื่อเข้ารับบริการตรวจการได้ยิน และเจาะเลือดก่อน



การเตรียมตัวก่อนตรวจ

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) เพื่อคัดกรองและป้องกันโรคประสาทหูเสื่อมจากเสียงดัง

- สภาพร่างกายปกติ ไม่เป็นไข้หวัดหรือหูอื้อ
- หยุดรับฟังเสียงดังก่อนตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง
- กรณีมี 15 dB shift “จะต้องทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลการตรวจ ณ พื้นที่ให้บริการ”

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ :

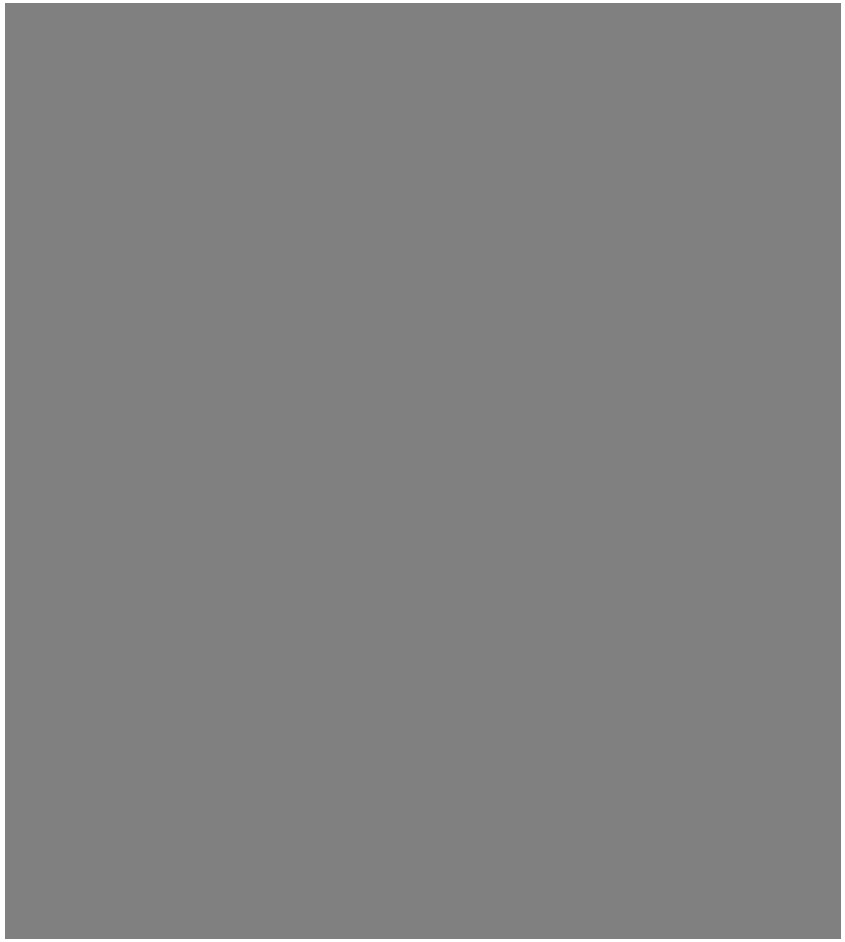
ด้วยความปรารถนาดีจาก Q-EH-OH

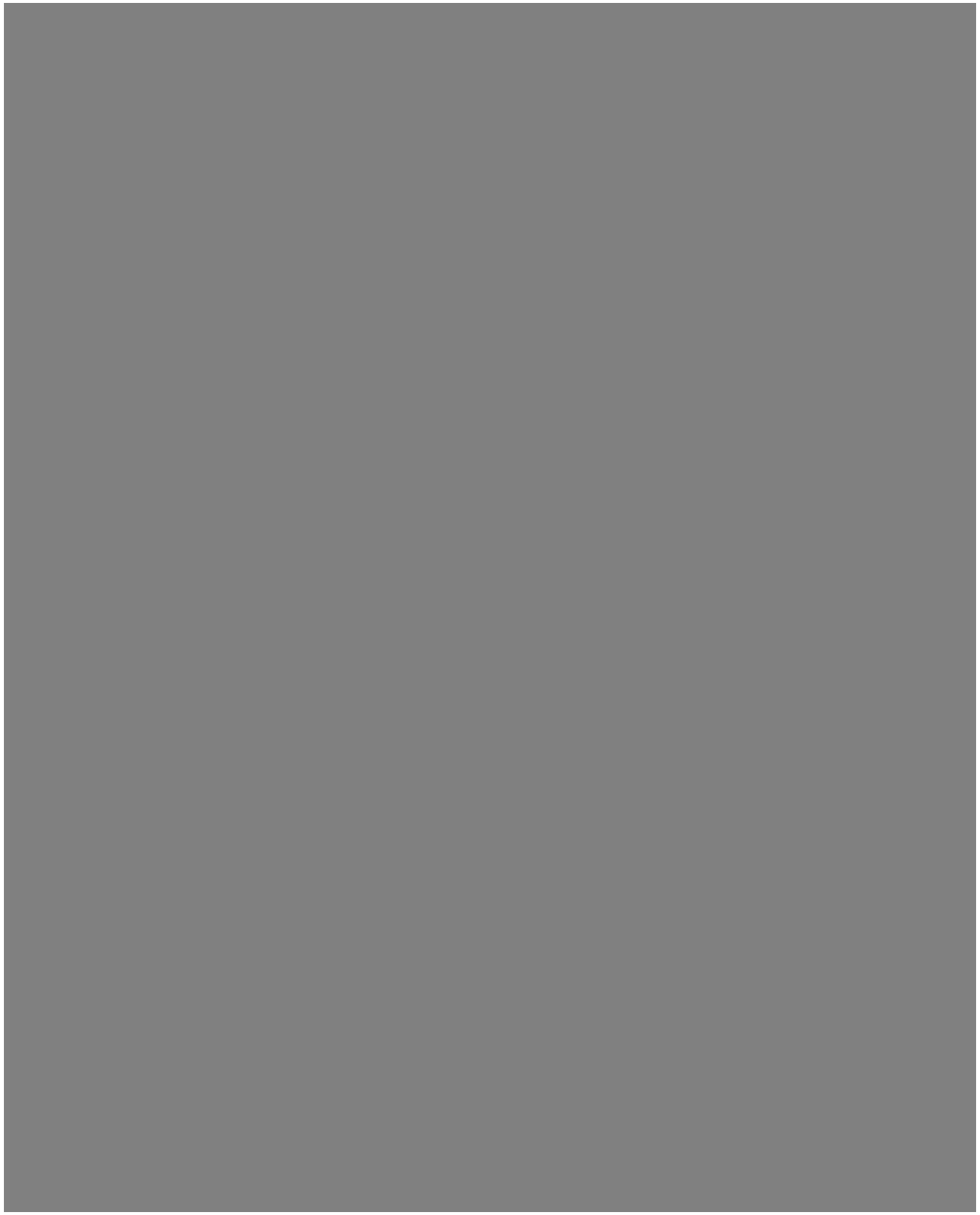
ผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ.2569

สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2569

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เล่มการตรวจ GC4

(ตรวจสุขภาพโดย โรงพยาบาลระยอง)

















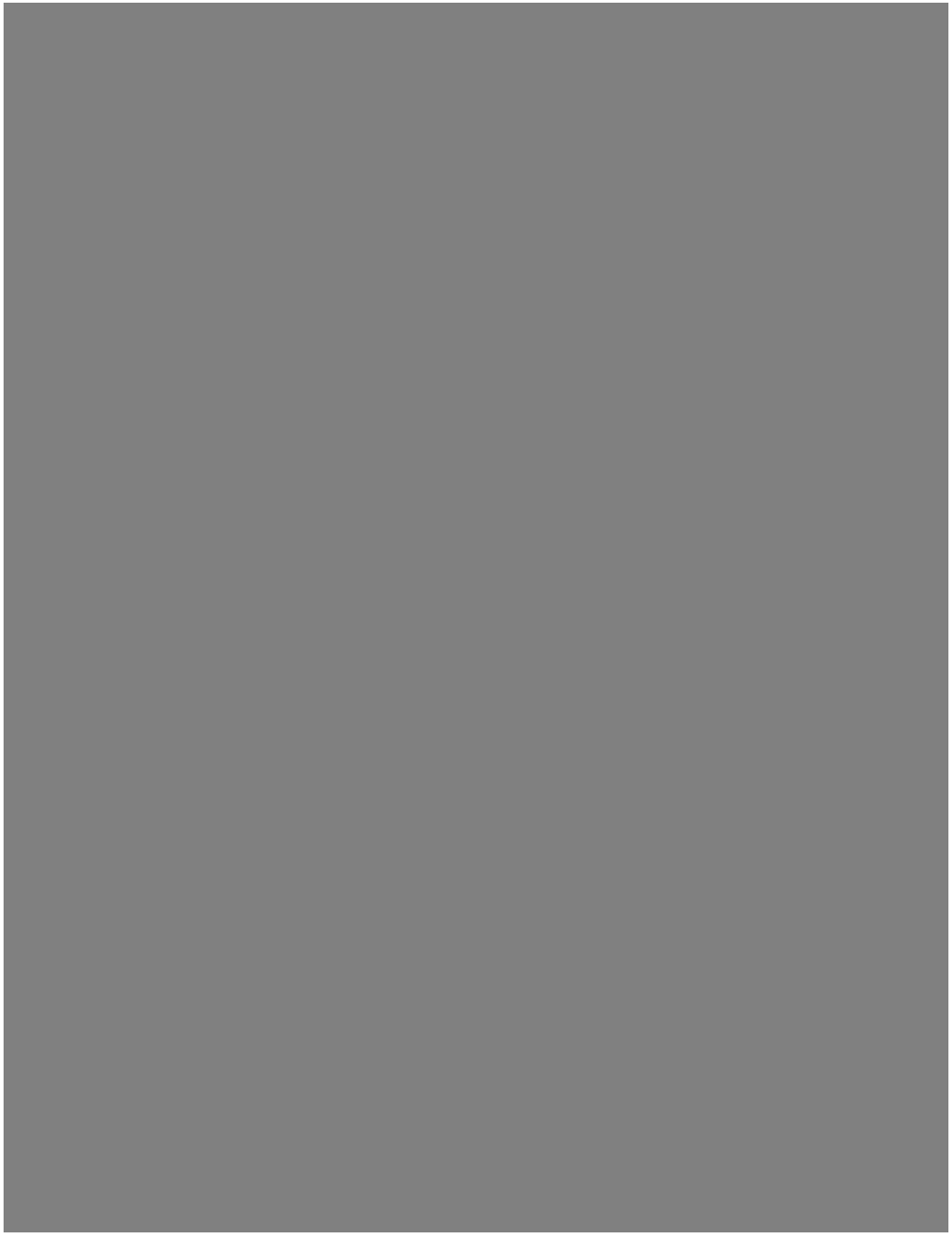


สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2569

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เล่มการตรวจ GC8

(ตรวจสุขภาพโดย โรงพยาบาลระยอง)















ตัวอย่างการสอบสวนค้นหาสาเหตุ
กรณีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ

[redacted]

ภาคผนวก ค.2

เอกสารการตรวจสุขภาพของผู้รับเหมา

โรงพยาบาลระยอง กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม
RAYONG HOSPITAL
เลขที่ 138 ถนนสุขุมวิท ตำบลท่าประดู่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000
โทร. 038-611-104 ต่อ 2145 Fax : 038-611-104 ต่อ 2127

ใบรับรองแพทย์
สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

ตรวจที่ กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม โรงพยาบาลระยอง วันที่ 10 มิถุนายน 2569

[redacted]

ผลการตรวจพิเศษ

1. ภาพรังสีทรวงอก	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ ระบุ .....
2. สมรรถภาพปอด	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ ระบุ .....
3. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ ระบุ .....
4. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ ระบุ .....
5. สมรรถภาพการมองเห็นระยะไกล	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ ระบุ .....
6. สมรรถภาพการได้ยินเสียงพูด	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ ระบุ .....
7.		

แพทย์ได้ทำการตรวจประเมินสุขภาพ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหากเข้าไปในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ.2562 มีความเห็นดังนี้

☑ สามารถเข้าทำงานในที่อับอากาศได้ (Fit to work)

☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ แต่มีข้อจำกัดหรือข้อควรระวัง ดังนี้ (Fit to work with restrictions)

(รายละเอียด).....

☐ ไม่สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Unfit to work)

(รายละเอียด).....

เข้ารับการตรวจ วันที่ 15 พ.ค. 2569 เอกสารนี้ใช้ได้ถึงวันที่ 14 พ.ค. 2570

ลงชื่อ... [redacted] .....

แพทย์ผู้ตรวจ

โรงพยาบาลระยอง สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข

ข้อควรระวัง งานในที่อับอากาศจัดเป็นงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง ตามพระราชบัญญัติ คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 (กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พ.ศ. 2541) นายจ้างจะต้องจัดให้มีเวลาทำงานวันหนึ่งไม่เกิน 7 ชั่วโมง และเมื่อ รวมเวลาทั้งสิ้นแล้วสัปดาห์หนึ่งต้องไม่เกิน 42 ชั่วโมง งานในที่อับอากาศเป็นงานที่มีความเสี่ยงต่ออันตราย คนทำงานควรปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ค.3

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ Jan-Jun 2026

No	Item	GC4						
		Monthly						YTD
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	
Recordable Injury Case								
1.1	Lost time	0	0	0	0	0	0	0
1.2	Restricted Work	0	0	0	0	0	0	0
1.3	Medical Treatment	0	0	0	0	0	0	0

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

No	Item	GC8						
		Monthly						YTD
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	
1	Recordable Injury Case							
	1.1 Lost time	0	0	0	0	0	0	0
	1.2 Restricted Work	0	0	0	0	0	0	0
	1.3 Medical Treatment	0	0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ค.4

กิจกรรมชวนออกกำลังกายเพื่อสุขภาพ


เริ่มแล้วโครงการฝากผุง 2026
ARO Go Fit Together
GC Fit Together
NEW!
ปรับเกณฑ์ใหม่ ท้าทายกว่าเดิม
ต้องผ่านเกณฑ์ 2 ใน 3 ของแต่ละขั้น
เริ่มชั่งน้ำหนัก
เดือนมกราคม นี้.....
ขั้นที่ 1
น้ำหนักลดลง 3 kg.
ไขมันในช่องท้องลดลง 1%
มวลกล้ามเนื้อเพิ่มขึ้น 1 kg.
ขั้นที่ 2
น้ำหนักลดลง 5 kg.
ไขมันในช่องท้องลดลง 2%
มวลกล้ามเนื้อเพิ่มขึ้น 2 kg.
ขั้นที่ 3
น้ำหนักลดลง 7 kg.
ไขมันในช่องท้องลดลง 3%
มวลกล้ามเนื้อเพิ่มขึ้น 3 kg.
รางวัลพิเศษ
สำหรับผู้ที่มีค่า BMI มากกว่า 30
ที่สามารถลด BMI ได้ต่ำกว่า 30


GC
เดิน - วิ่ง รักษ์โลก ครั้งที่ 9
GC PLOGGING
BY AROMATICS
ARO GO Green
วันจันทร์ที่ 30 มีนาคม 2569
16.00 - 18.00 น
ที่ทำการชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน
ขอเชิญชวนผู้ที่สนใจเข้าร่วมกิจกรรม GC PLOGGING BY AROMATICS ครั้งที่ 9 ซึ่งเป็นกิจกรรม เดิน-วิ่ง และเก็บขยะ เพื่อส่งเสริมการรักษ์สิ่งแวดล้อม ควบคู่ไปกับการออกกำลังกาย และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน
เส้นทางชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน ระยะทางไป-กลับ 2 กิโลเมตร
การแต่งกาย
เสื้อ Plogging หรือเสื้อกีฬาอื่นๆ ที่ท่านสะดวกได้เลย นะคร้าบบบบ
ร่วมกิจกรรมรับทันที
รับชั่วโมงจิตอาสา
คะแนนสะสม Calories
1,000 CAL.
ในกิจกรรม ARO GO FIT TOGETHER
Calories
GC
ส่งภาพถ่าย ที่จุด check in รับ
GC Holistic Well-being
+5 คะแนน

ARO GO FIT TOGETHER 2026

SSHE Newsletter Issue 04/2026

วิธีการลงทะเบียน

1.Scan QR Code line

2.กรอกข้อมูลเพื่อลงทะเบียน

รอข้อความอัตโนมัติ ตอบทีละข้อ

- GC สาขา
- Indicator
- รหัสพนักงาน
- น้ำหนัก
- ส่วนสูง



วิธีการส่งหลักฐานรูปถ่ายเพื่อสะสม Cals.

1.เลือกเมนูส่งผลกิจกรรม



2.ส่งรูปหลักฐาน Cals. จาก Application ออกกำลังกาย หรือรูปหลักฐานกิจกรรมอื่นๆ



3.ใส่ตัวเลขจำนวน Cals. ตามความเป็นจริงและกด “ส่งผล”



***ตัวอย่าง** ภาพถ่ายในการส่งเข้าเก็บสะสมจำนวน Cals.*

ภาพที่สามารถนำมาใช้สะสม Cals. ได้แก่ ภาพจาก app ออกกำลังกาย / นาฬิกาออกกำลัง / ภาพถ่ายจากเครื่องออกกำลังกาย



กรณีพบปัญหาการส่งข้อมูล ติดต่อ

ARO 1 : ธนวรรณ พูลทรัพย์โทร 038-972-030 E-Mail : THANAWAN.PH@NPC-SE.CO.TH

ARO 2 : ประภัสสร บุญฉาย โทร 038-973-187 E-Mail : zpaphatson.b@pttgogroup.com

ภาคผนวก ค.5

ผลการเปรียบเทียบการตรวจวัดคุณภาพอากาศด้วยระบบ CEMs และ Stack Sampling

ตารางเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศด้วยวิธี Stack Sampling และระบบ CEMs ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

ปล่อง		วันที่ตรวจวัด	เวลา	Coordinates		ค่าควบคุม*		Stack Sampling (Third Party)			CEMs (Plant)		
				E	N	(EIA โรงงาน)		$\%O_2$	Concentration (ppm)		$\%O_2$	Concentration (ppm)	
				(m.)	(m.)	SO_2	NO_x		SO_2	NO_x		SO_2	NO_x
1	200-H1/H2/H3/H4/H5	17/02/69	10:30-11:32 น.	733073	1403340	26.62	145.46	4.3	3.30	33.08	4.0	4.78	34.04
2	432-H1	19/02/69	10:30-12:12 น.	733032	1403177	11.33	88.50	4.7	6.60	53.05	4.6	5.23	54.58
3	432-H3	18/02/69	10:50-11:52 น.	733054	1403168	12.88	94.63	6.1	3.54	48.62	6.7	3.91	53.24

หมายเหตุ : * ค่าควบคุมตามเงื่อนไขรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (ที่สภาวะมาตรฐาน และออกซิเจนร้อยละ 7)